

## WHEEL DESCRIPTION

Please find details of wheels supplied to TUV for testing listed below.

Certification request: ABE

### 1. General information

- Wheel Type: STC45\_9020
- Wheel Size: 9.0J x 20" H2
- Tyre type: Tubeless
- Snow chain: See TUV indications
- Face Parallelity and Roundness of Rim: 0.30 mm
- Rim Base: According To Std. E.T.R.T.O.
- Valve Type: Customer Own (STD E.T.R.T.O. 11.3F)
- Balancing Weights: Only Adhesive

### 2. Applications

- All models homologated

### 3. Measurement and other

Part number		ET	PCD	C.B.	Rings	Bolts Nuts	Applications
STC45_9020	38 5114Y	38	5x114.3	75.00	Yes	Various	Mustang Front Axle + Various 5x114.3
STC45_9020	38 5114J	38	5x114.3	70.40	No	D023	Mustang Front Axle
STC45_9020	38 5114B	38	5x114.3	70.65	No	OE Nut	Mustang Front Axle
STC45_9020	42 5120I	42	5x120	72.5	No	V025	BMW

### 4. Drawings / Accessories

- Wheel Drawing numbers: STC45\_9020385 rev0.A2  
STC45\_9020425 rev 0
- Centering: See draw in attachment
- Hubcap: See draw in attachment
- Valve: N.A.
- Wheel Bolt/Nut: See draw in attachment
- Starting Torque the Wheel Nuts: See TUV Indications

## 5. Construction

- Wheel Standard: E.T.R.T.O.
- Construction: One Piece Wheels
- Design: Fondmetal Wheels

## 6. Description of the Wheel Manufacturing

- Features: Gravity casting
- Heat treatment: No
- Machining Process: Fully CNC Machined & CNC drilling
- Varnishing: 3 layer, powder coat, colour paint, lacquer

## 7. Material

- Material: Aluminium alloy G-Al Si10 Cu
- Enervations load: Rp02 70 N/mm2
- Tension strength: Rm 140 N/mm2
- Elongation: A 2%
- Density: 2.65 kg/dm3
- Hardness: Min. 50 HB
- Chemical Analysis:

Silicio Si%	Rame Cu%	Ferro Fe%	Manganese Mn%	Zinco Zn%	Magnesio Mg%	Titanio Ti%
10÷11,5	0,4±,0,8	Max 0,50	0,2±0,5	Max 0,45	Max 0,15	Max. 0,15

Cromo Cr%	Nichel Ni%	Piombo Pb%				
Max. 0,1	Max. 0,1	Max. 0,1				

## 8. Corrosion Consistency of the Material

- Against influence of the water: Very good
- Against seawater: Very good - Minimum 384 hours Corrosion Protection to UNI ISO 9227

## 9. Quality Control


- Material Analysis
- 100% X-Ray Analysis
- Dimensional Inspection Throughout manufacture
- Statistical Process Control on Critical Dimensions
- A 100% tubeless
- A 100% visual inspection

## 10. Production plant

- Casting: Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG
- Machining Process: Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG
- Varnishing / Paint Finish: Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG
- Finish Control: Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG
- Dispatch/Delivery: Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG

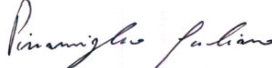


01/06/2017

Ufficio tecnico Fondmetal

	Test report n.	1278-QL16-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_9020


**GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Rädern**  
Strength Certificate for Wheels

**Nr. 1278-QL16-R01 ver.1**

<b>Adressen</b> Addresses		
Antragsteller Applicant	Fondmetal S.p.A. - Via Bergamo, 4 - 24050 Palosco (BG) Italy	
Hersteller Manufacturer	siehe Antragsteller / same as applicant	
Prüflabor Test laboratory	Qualilab s.r.l. - Via Trento, 87 25020 – Capriano del Colle (BS)	
<b>Daten und Berechtigungen</b> Dates and authorization		
Datum Bericht und Test Report and test date	Siehe Punkt VI / see point VI	
Unterschriften authorization	Giuliano Pizzamiglio Testing Engineer	 
	Ing. Carsten Seyring Reviewer	
<b>Prüfgegenstand (Herstellerangaben)</b> Equipment under test (declared by the applicant)		
Prüfgegenstand Description equipment under test	PKW-Rad /Wheel for Passenger Cars	
Typ Type	STC45_9020	
Modell Model	-	
Radgröße Wheel dimension	9Jx20 H2	
<b>Anzuwendende Normen</b> Applicable norms		
<p>Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VklBl S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01geprüft.</p> <p>The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VklBl S 1377" from 25<sup>th</sup> of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01</p>		

The test results and observations indicated in this test report refer exclusively to the samples tested. It is not permitted to transfer the results to other systems or configurations. The publication or duplication of this test report with enclosures, or Part of this test report or enclosures, without a written consent of the test laboratory is not permitted. The test laboratory not assumes any liability to any party for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Any use of the laboratories name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by the test laboratory. In case of a multilingual test report, the English version is the only official version.

§ 22 51649

	Test report n.	1278-QL16-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_9020

## 0. Zentrierart / centering type

Mittenzentrierung

Centering on Hub Flange

## I. Übersicht / overview

Ausführung/ Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierring Wheel identification/ centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD/ centre hole Ø	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
38 5114J	STC45_9020 ET 38 114J /ohne Ring	5/114,3/70,4	38	710	2200	12/2016
38 5114B	STC45_9020 ET 38 114B /ohne Ring	5/114,3/70,65	38	710	2200	12/2016
38 5114Y	STC45_9020 ET 38 114Y /ohne Ring	5/114,3/75	38	710	2200	12/2016
42 5120I	STC45_9020 ET 42 120I /ohne Ring	5/120/72,5	42	710	2200	05/2017

### I.1. Beschreibung der Räder / description of wheels

Handelsmarke trade mark	FONDMETAL
Art der Räder type of wheels	Einteiliges Leichtmetall Rad One piece wheels
Korrosionsschutz corrosion protection	Mehrschicht Einbennlackierung Multilayer Coating , Baked Paint
Masse des Rades weight of wheel	12,85 kg * ohne Lackierung / unpainted * weighth referes to wheel controlled under I.3

### I.2. Radanschluss und Befestigungselemente / wheel attachment and fastening elements

Siehe Punkt I. Übersicht und Anhaenge

See point I. overview and enclosures

### I.3. Kennzeichnung der Räder / wheel identification


An den Rädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel Radausführung 38 5114Y

The following identification will be casted or impressed on the inner and/or outer side of the wheel, see sample wheel version 38 5114Y

	Außenseite / outer side	Innenseite / inner side
Herstellerzeichen / manufacturer sign	FONDMETAL	-
Radtyp / wheel type	-	STC45_9020
Radausführung / version	-	s.p. I Übersicht / overview
Radgröße / wheel dimension	-	9Jx20 H2
Einpreßtiefe / offset	-	s.p. I Übersicht / overview
Herstellungsdatum / date of manufacturing	-	Monat und Jahr
Herkunftsmerkmal / origin	Made in Italy	-
Gießerei-kennzeichnung / casting identification	-	-
KBA Nummer / KBA number	-	-
ECE Nummer / ECE number	-	-

Zusätzlich können auf der Radinnenseite bzw.-außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

Additionally other control labels could be affixed on the outer- or inner side of the wheel.

	Test report n.	1278-QL16-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_9020

#### I.4. Verwendungsbereich / application field

Die Räder sind fuer Personenkraftwagen vorgesehen.  
The wheels are designated to be mounted on passenger cars.

## II. Radprüfung / Wheel testing

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01geprüft.

The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" from 25<sup>th</sup> of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01

### II.1. Felge / rim

Die Maße und Tolleranzen der Felgenkontour entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.  
Dimensions and tollerances of the rim-contour are in accordance with the E.T.R.T.O.

### II.2. Werkstoffe der Räder / materials of wheels

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgefuehrt; diese Angaben wurden durch uns nicht ueberprueft.

Composition, strength values and corrosion behaviour of the materials are listed in the technical description of the manufacturer, these data are not verified by us.

### II.3. Festigkeitsprüfung / strength test

#### II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung / endurance strength test

Prüfinstrument / measurement instrument:

LEONARDO FR12 QL internal n° QL-IN-069 and Inmess RBT-8K internal n° QL-IN-089

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch- kreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circumference	Prüfmoment Mb max bei 100% [Nm] Bending moment	Anzahl Kurz- zeittest short time test qty	Anzahl Lang- zeittest long time test qty
38 5114J	5/114,3/70,4	38	710	2200	-	-	-
38 5114B	5/114,3/70,65	38	710	2200	-	-	-
38 5114Y	5/114,3/75	38	710	2200	4920	2	2
42 5120I	5/120/72,5	42	710	2200	5017	1	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.


#### II.3.2. Abrollprüfung / rim rolling test

Prüfinstrument / measurement instrument: Rim rolling machine GOAL QL internal n° QL-IN-068

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch -kreis-[mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Prüf- last [daN] Test Load	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Prüf- distanz [km] Test distance	Anzahl Abroll- test Rolling- Test qty
38 5114Y	5/114,3/75	38	710	1742	275/55 R20	4,5	2000	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen. Alle anderen Versionen sind abgeleitet.

The test was performed with positive result. All other versions are derived.

	Test report n.	1278-QL16-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_9020

### II.3.3. Impact Prüfung / impact test

Prüfinstrument / measurement instrument:

Impact tester INMESS QL internal n° QL-IN-067

Ausführung/ Version	Lochzahl/Lochkreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Fallmasse [kg] Impact weight	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Anzahl Impact- test Impact-Test qty
38 5114J	5/114,3/70,4	38	710	-	-	-	-
38 5114B	5/114,3/70,65	38	710	-	-	-	-
38 5114Y	5/114,3/75	38	710	606	235/30 R20	2,0	2
42 5120I	5/120/72,5	42	710	606	235/30 R20	2,0	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.

### III. Prüfergebnis / test result

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Räder an den in Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Based on the performed tests there are no technical objections to apply the wheels described above to the vehicles listed in the application certificate under fulfillment of the mounting conditions.

### IV. Hinweis / note

-

### V. Anlagen / Enclosures

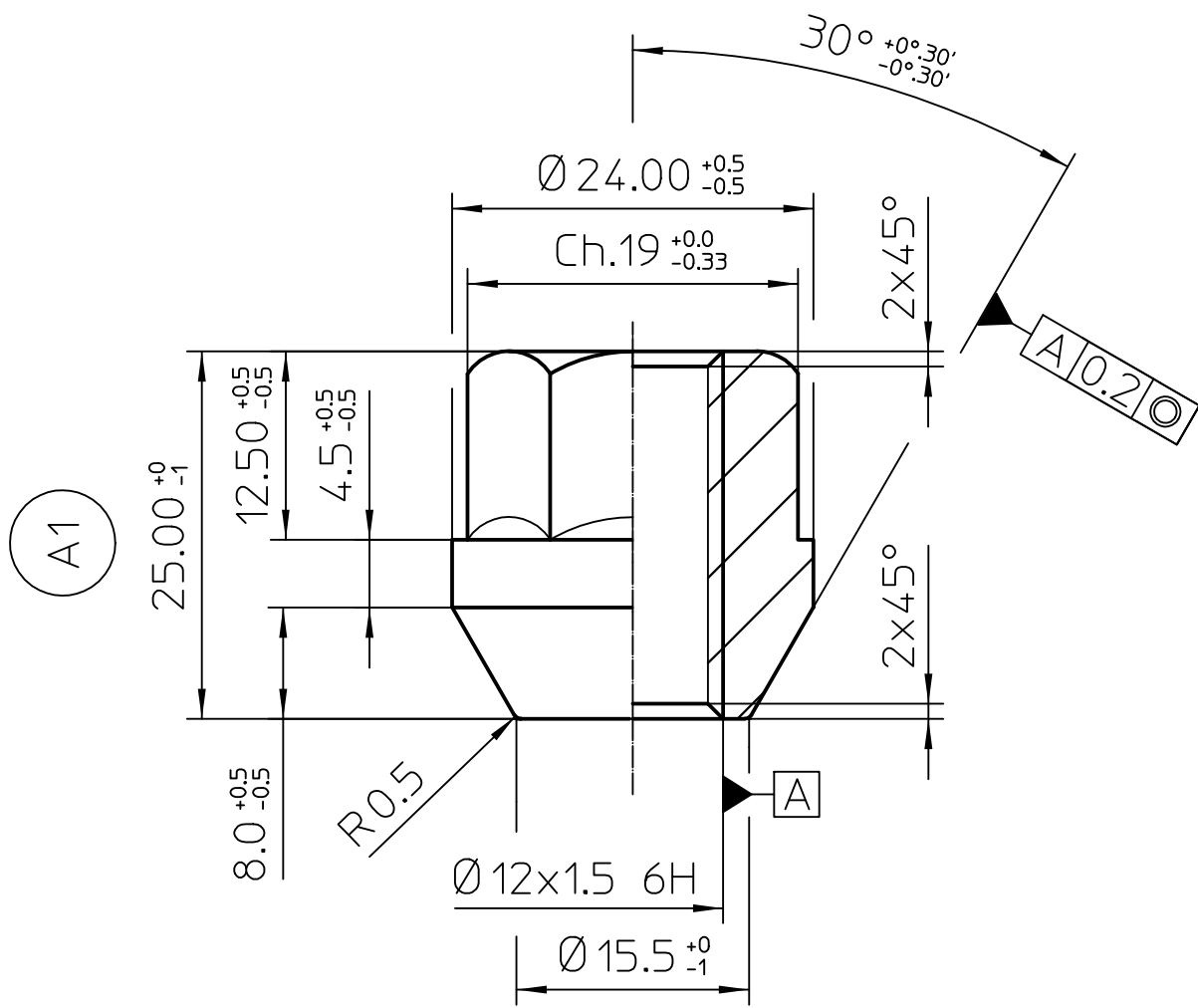
Beschreibung / Technical description :	Date 01/06/2017
Radzeichnung / Drawing n° : STC45_9020385	rev.0.A2 date 09/12/2016
Radzeichnung / Drawing n° : STC45_9020425	rev.0 date 04/04/2017

### VI. Datum Bericht und Test / Report and test date

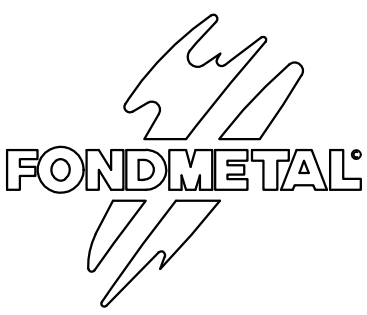
Ver. 0: 24/01/2017 - Test Date: From 20/12/2016 to 27/12/2016

Ver. 1: 08/06/2017 - Addition of version 42 5120I - Test Date: from 05/06/2017 to 08/06/2017

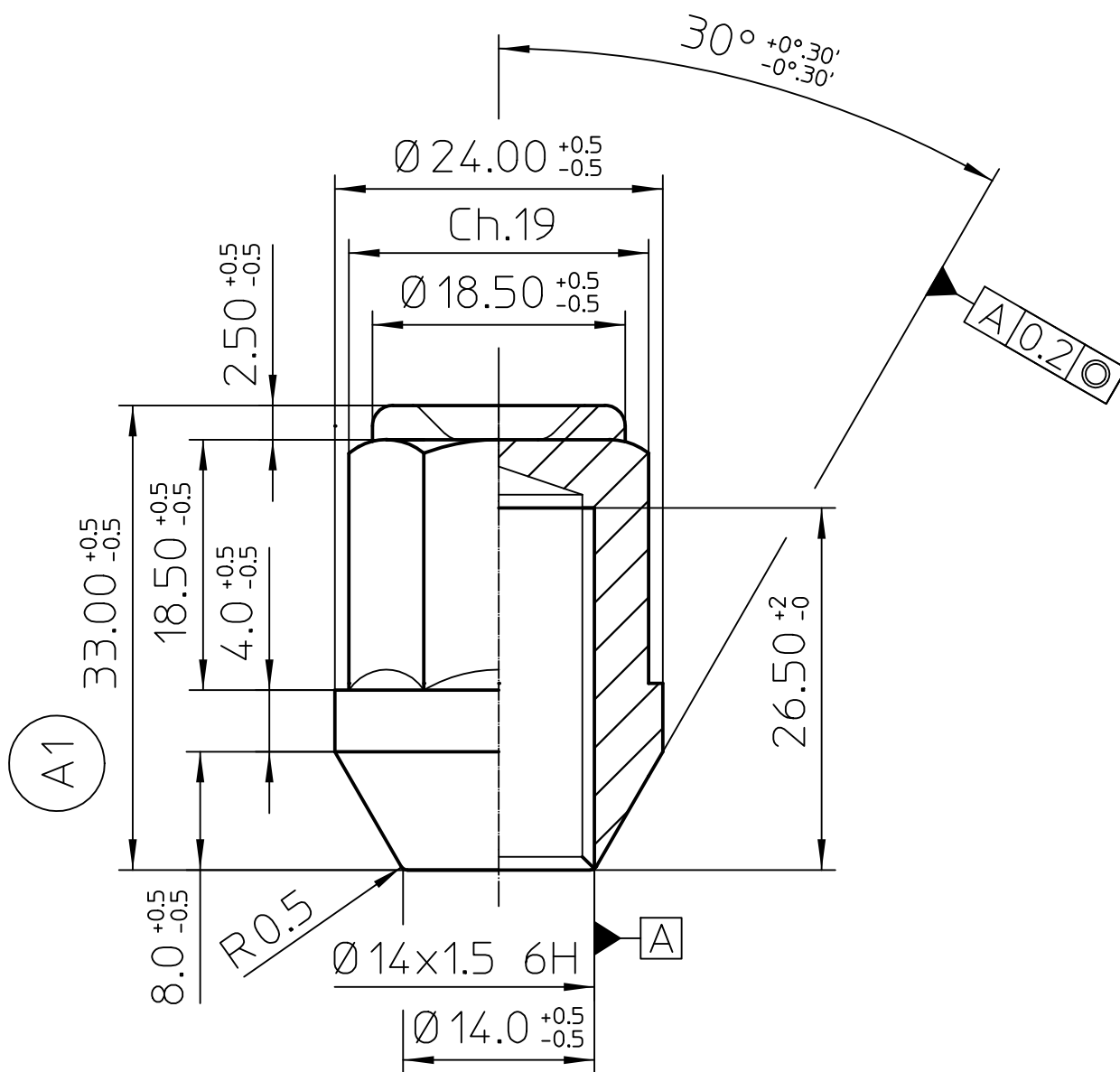
§ 22 51649



A1	MODIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 21mm. A 25mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC)	23/03/01

DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI 12 x 1.5 P Ch.19		△			
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY		CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D007			TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP	
		DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/				
		MATERIALE Werkstoff	CB4FF				
		CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse	10.9				
		DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI				
		CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI				
		DATA Datum	23/03/01	SCALA Maßstab	2:1		
		REV.	A1				

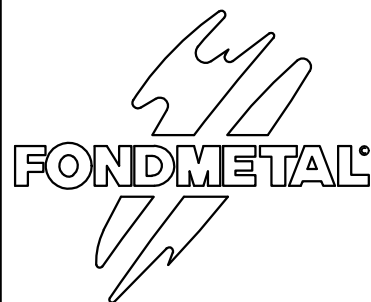
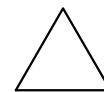




A1 MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 11/09/01

DENOMINAZIONE:  
Beschreibung

C DADI 14 x 1.50 Ch.19



Via BERGAMO 4  
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE  
Teilenummer

D023

DISEGNO N°  
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO  
FAHRZEUG TYP

MATERIALE  
Werkstoff

UNI EN 20898/2

CLASSE RESISTENZA  
Festigkeitsklasse

10.9

DISEGNATO DA  
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA  
Überprüft von

S. RAINERI

DATA  
Datum

27/11/89

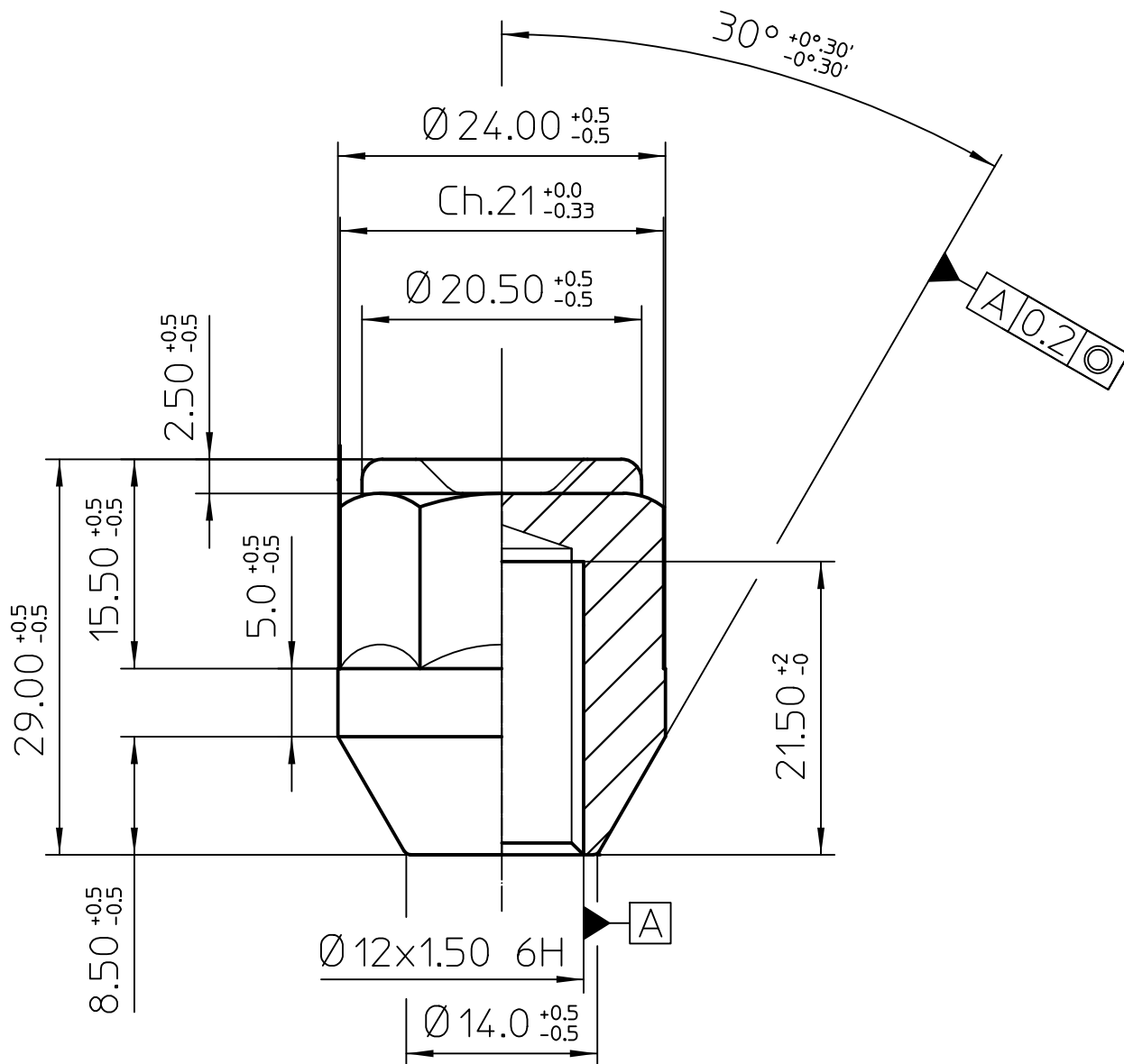
SCALA  
Maßstab

2:1

REV.

A0

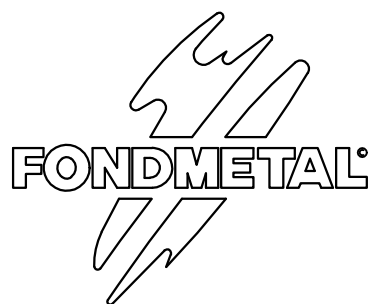
§ 22 51649



DENOMINAZIONE:  
Beschreibung

C DADI 12 x 1.50 Ch.21

TIPO DI VEICOLO  
FAHRZEUG TYP



Via BERGAMO 4  
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE  
Teilenummer

D029

DISEGNO N°  
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE  
Werkstoff

UNI EN 20898/2

CLASSE RESISTENZA  
Festigkeitsklasse

10.9

DISEGNATO DA  
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA  
Überprüft von

S. RAINERI

DATA  
Datum

22/01/01

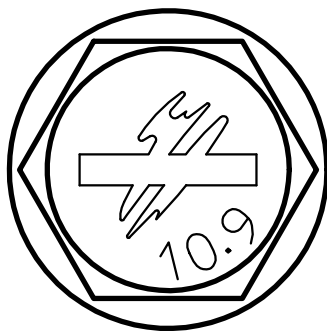
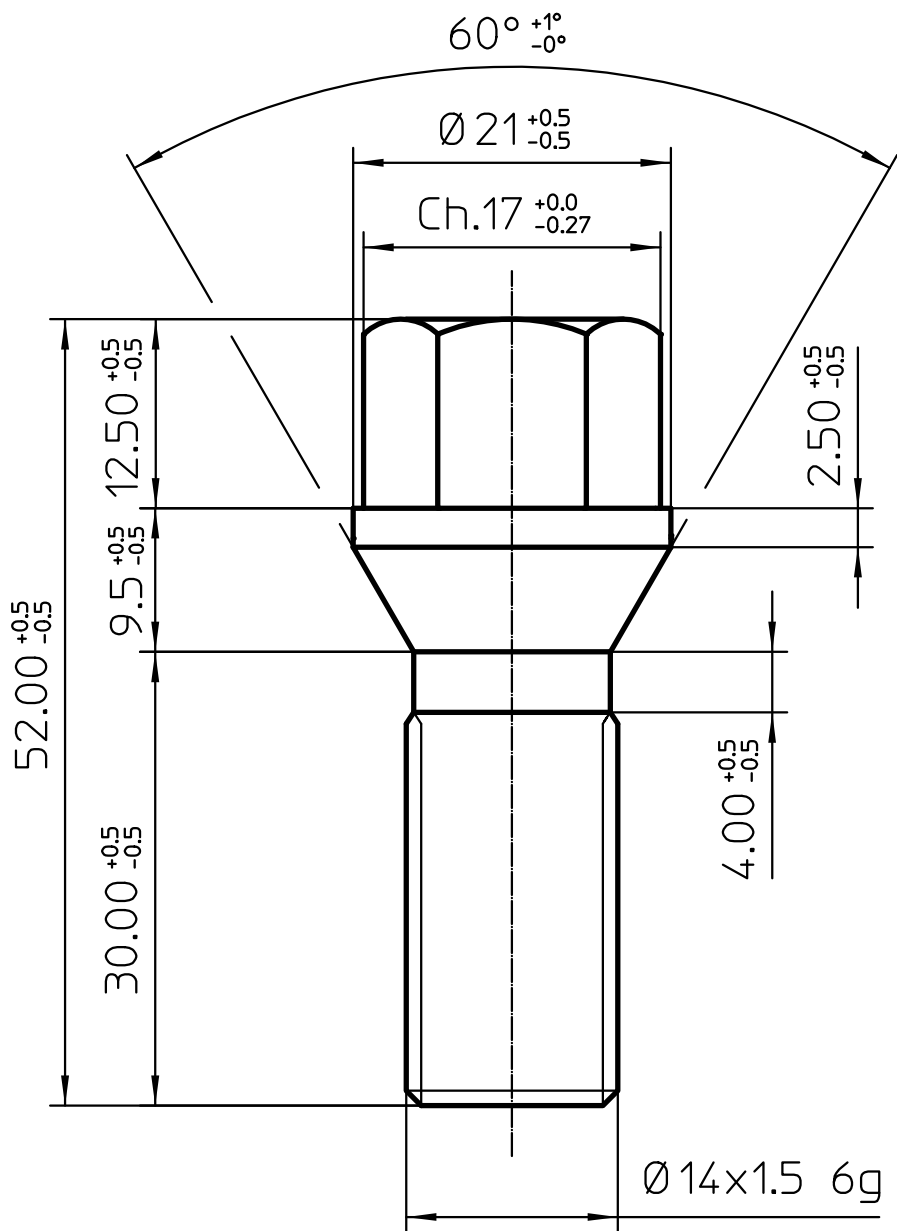
SCALA  
Maßstab

2:1

REV.

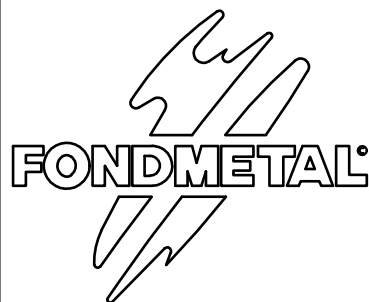
A0

§ 22 51649



DENOMINAZIONE:  
Beschreibung

C VITI 14 x 1.50 Ch.17



Via BERGAMO 4  
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE  
Teilenummer

V009

DISEGNO N°  
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO  
FAHRZEUG TYP

MATERIALE  
Werkstoff

10.9

FINITURA  
Lackierung

/

DISEGNATO DA  
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA  
Überprüft von

S. RAINERI

DATA  
Datum

29/10/93

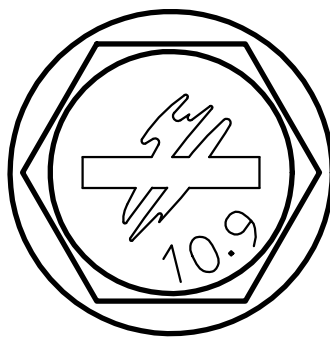
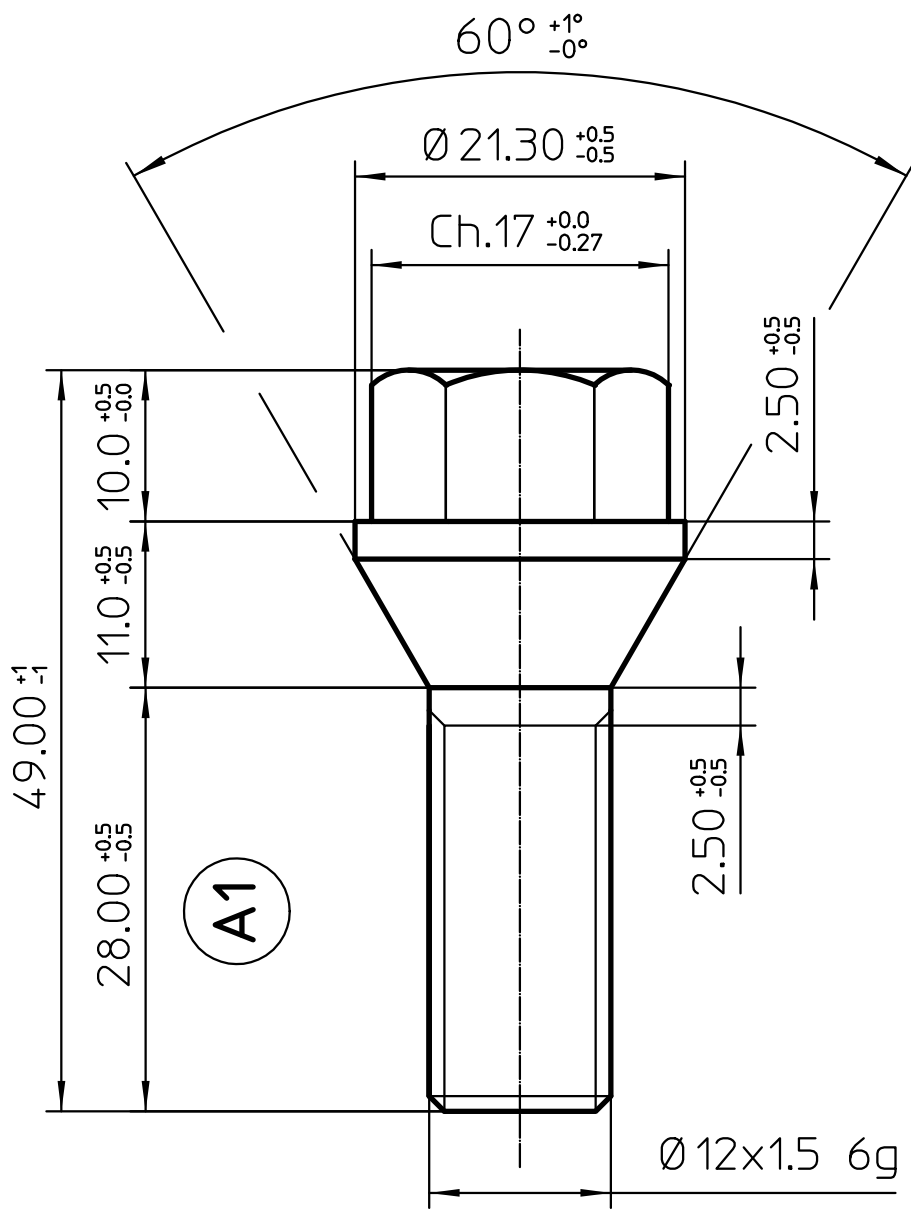
SCALA  
Maßstab

2:1

REV.

A0

§ 22 51649

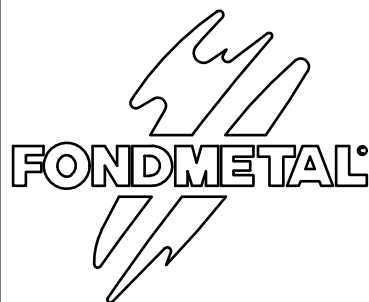


22/05/98

A1 MODIFICATO QUOTA DA 29mm. A 28mm.

DENOMINAZIONE:  
Beschreibung

C VITI 12 x 1.5 ch.17



Via BERGAMO 4  
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE  
Teilenummer

V010

DISEGNO N°  
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE  
Werkstoff

10.9

FINITURA  
Lackierung

/

DISEGNATO DA  
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA  
Überprüft von

S. RAINERI

DATA  
Datum

16/05/95

SCALA  
Maßstab

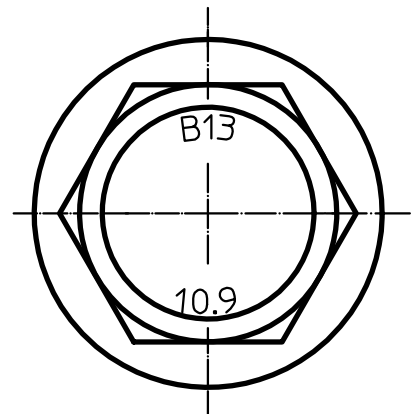
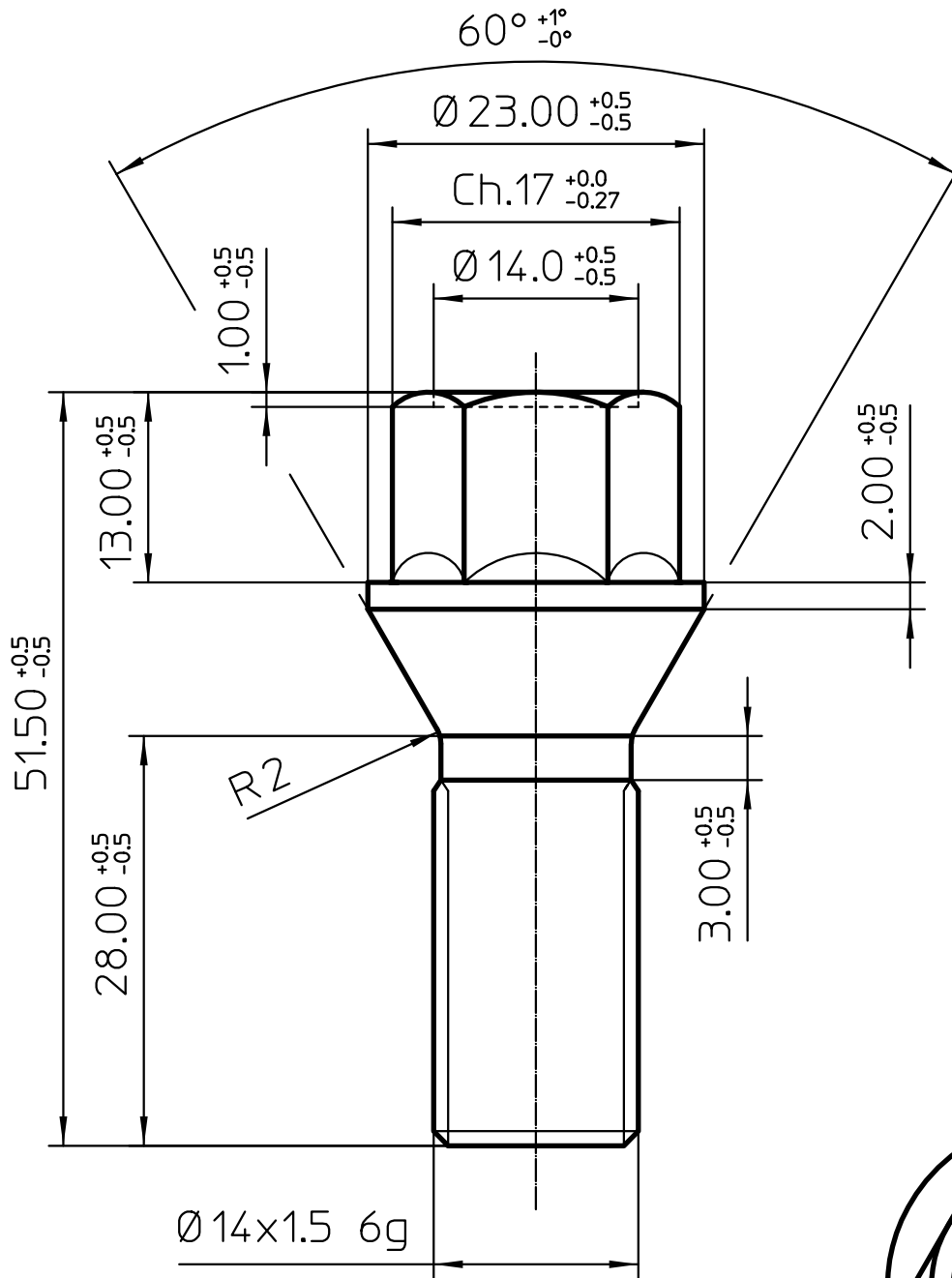
2:1

REV.

A1

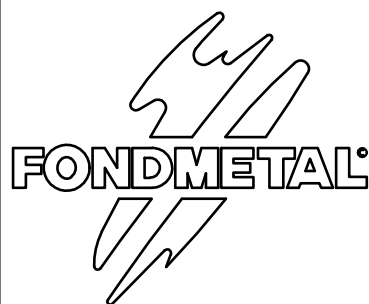


TIPO DI VEICOLO  
FAHRZEUG TYP



DENOMINAZIONE:  
Beschreibung

C VITI 14 x 1.5 ch.17



Via BERGAMO 4  
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE  
Teilenummer

V011

DISEGNO N°  
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO  
FAHRZEUG TYP

MATERIALE  
Werkstoff

10.9

FINITURA  
Lackierung

/

DISEGNATO DA  
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA  
Überprüft von

S. RAINERI

DATA  
Datum

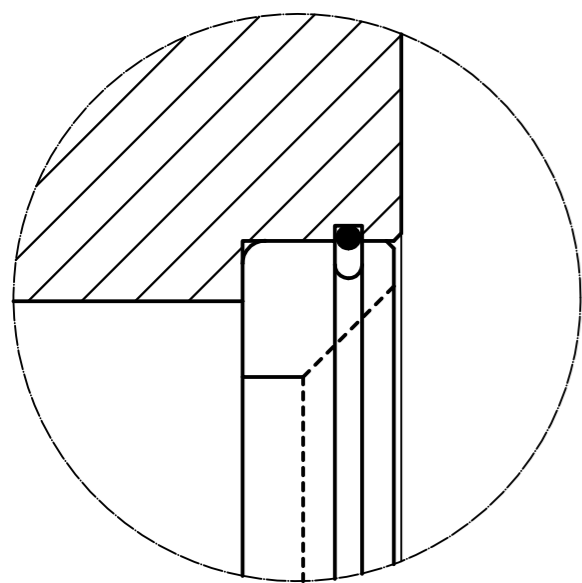
18/06/98

SCALA  
Maßstab

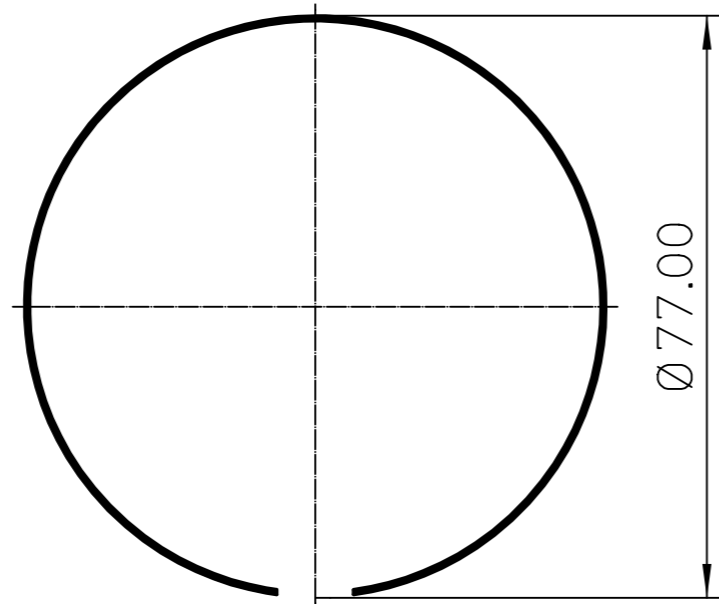
2:1

REV.

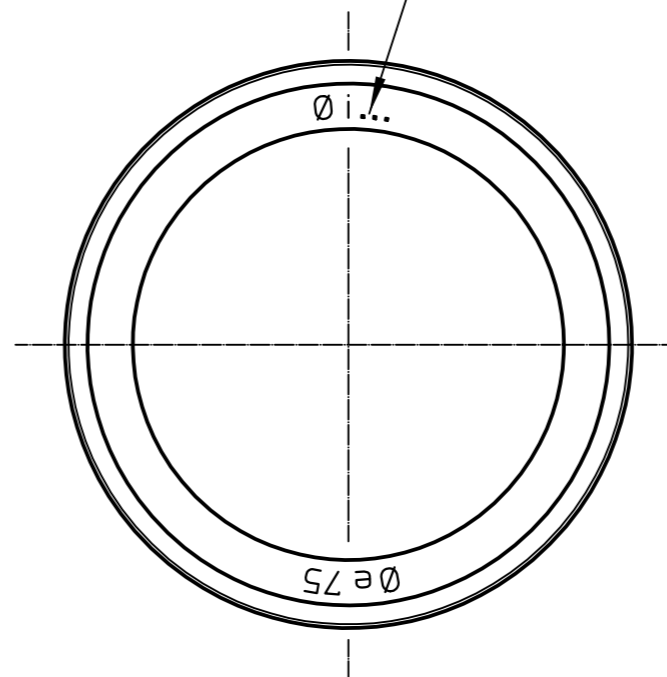
A0



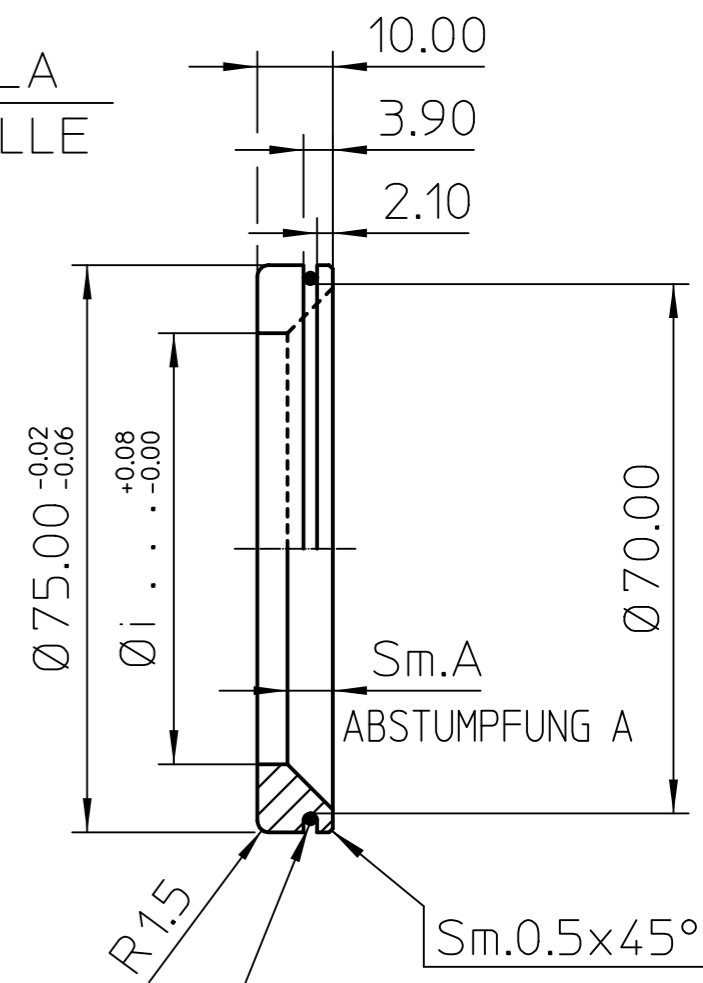
Massstab 2:1



Ø77.00



VEDI TABELLA  
SIEHE TABELLE



ANELLO ELASTICO  
IN ACCIAIO Ø1.6  
SPANNRING AUS  
STAHL Ø1.6

Rev.A1=Aggiunto anellino 1665 (02/07/10)

CODICE ANELLINO KENNZ. REDUZIERRING	Ø INT. INNEN- DURCHMESSER	Sm. A. INNEN- DURCHMESSER	NOTE BEMERK
1541	54.10	3x45°	
1561	56.10	3x45°	
1566	56.60	3x45°	
1571	57.10	6x45°	
1572	57.10	3x45°	Spec. AUDI (tornito in FM)
1581	58.10	2x45°	
1591	59.10	3x45°	
1596	59.60	3x45°	
1601	60.10	3x45°	
1634	63.40	5x45°	
1641	64.10	3x45°	
1651	65.10	3x45°	
1661	66.10	3x45°	
1665	66.50	3x45°	Spec. AUDI (tornito in FM)
1666	66.60	4x45°	
1671	67.10	2x45°	

DENOMINAZIONE: Beschreibung	ANELLINO DI CENTRAGGIO RADIUS		
<b>RADIUS</b>  Via BERGAMO,4 24050-PALOSCO BERGAMO-ITALY	CODICE PARTICOLARE Teilenummer	1541-671	
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.	1541-671	
	MATERIALE Werkstoff	AL UNI 900/1	
	FINITURA Lackierung		
	DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI	
	CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI	
	DATA Datum	05/05/97	SCALA Maßstab 1:1 (2:1)
	REV.	A0	A1

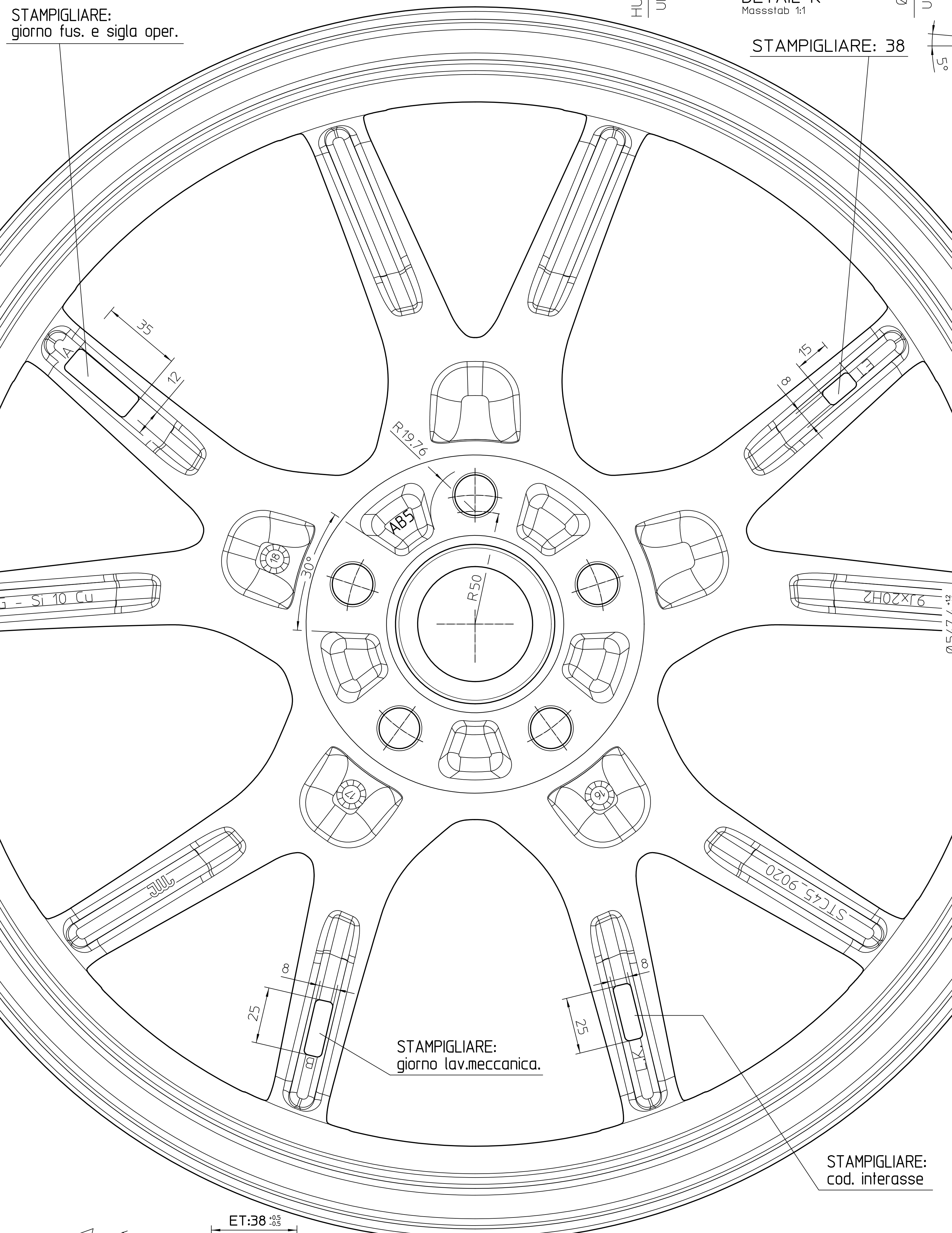
ALLE EIGENTUMSRECHTE VON RACING DYNAMICS VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG SEITENS RACING DYNAMICS, UNTERSAGT. JEGLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A RACING DYNAMICS SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO. QUALSIASI INOSSERVANZA VIENE PUNITA A NORMA DI LEGGE.

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

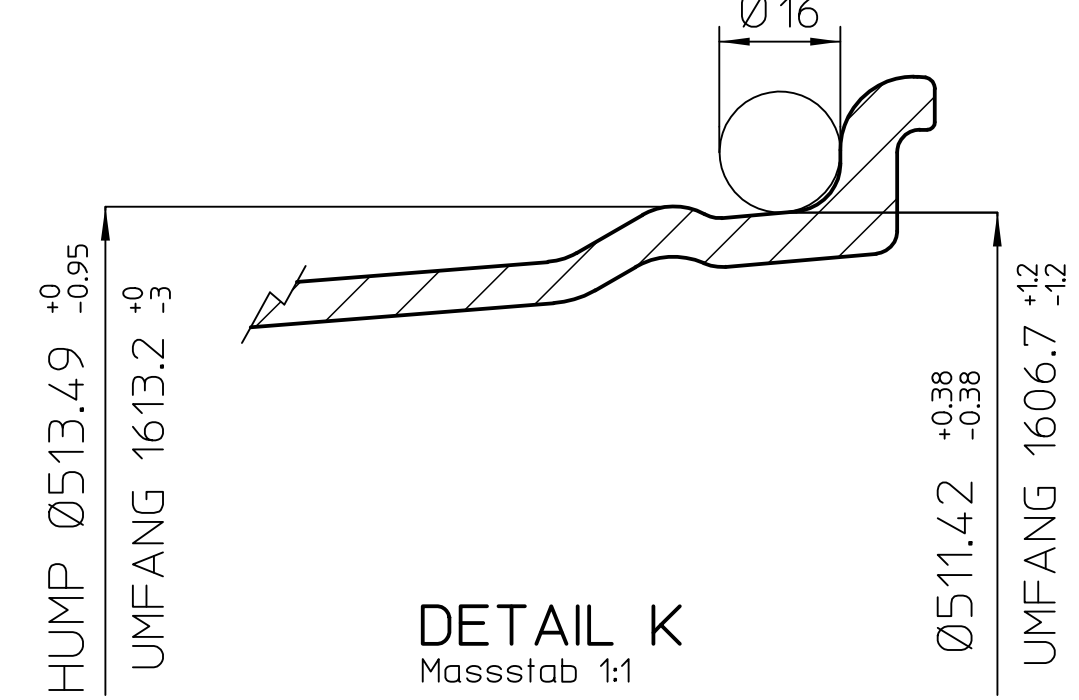
- 1) X238.66 Z-201.29
- 2) X152.80 Z-167.75 R60
- 3) X145.57 Z-160.00

STAMPIGLIARE:  
giorno fus. e sigla oper.

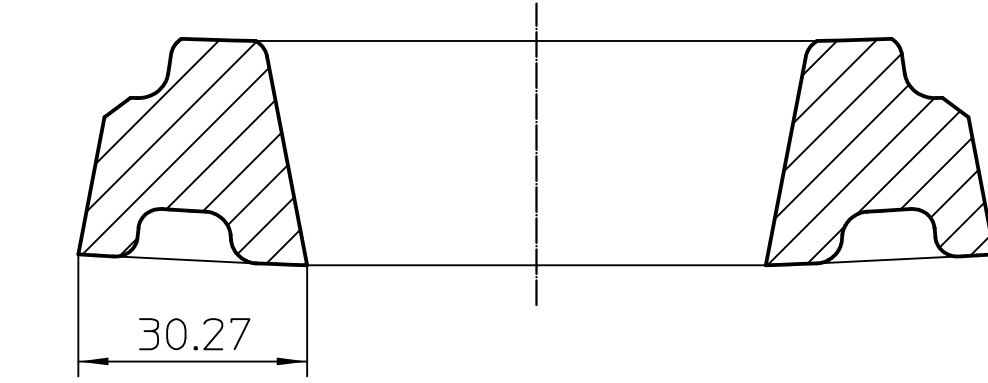
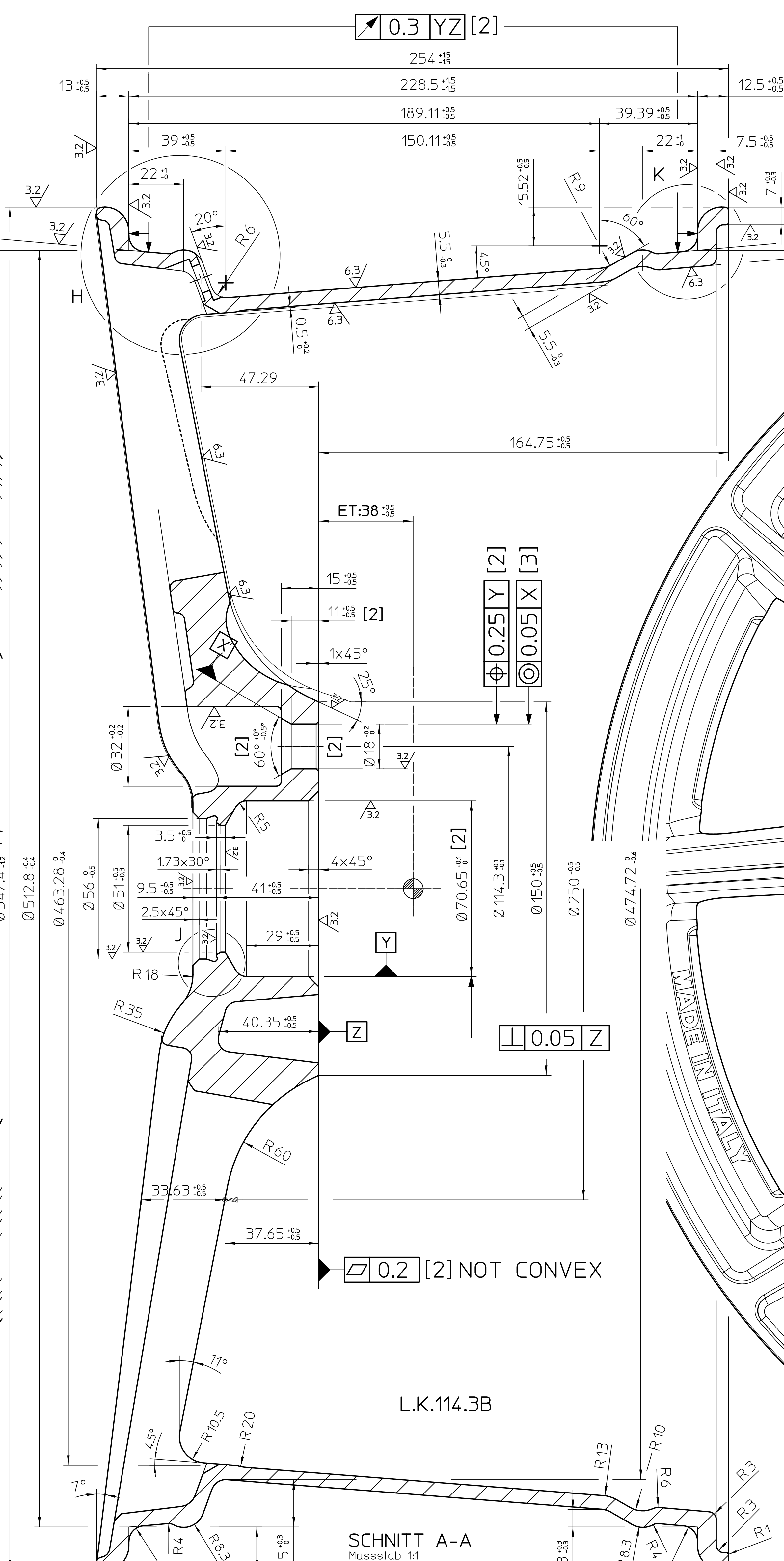


DETAIL K  
Massstab 1:1

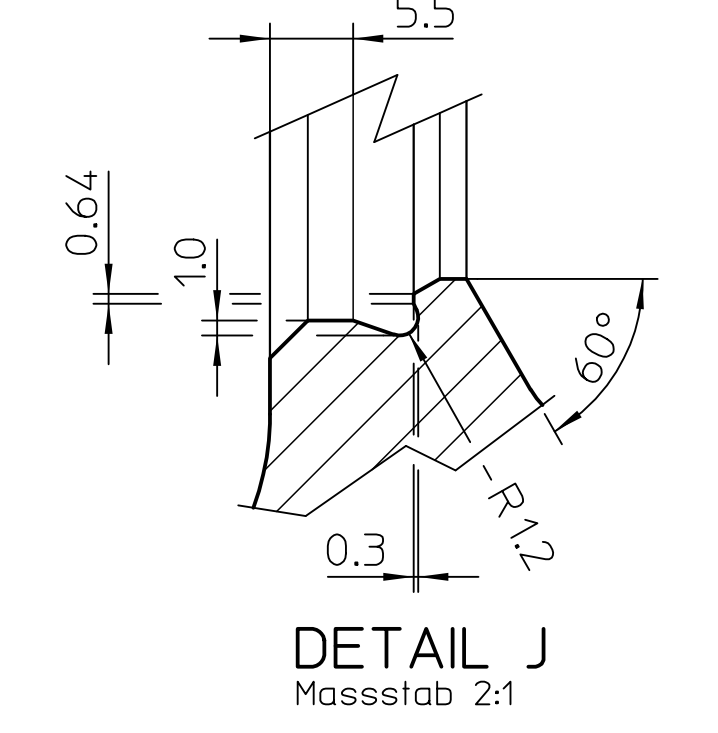
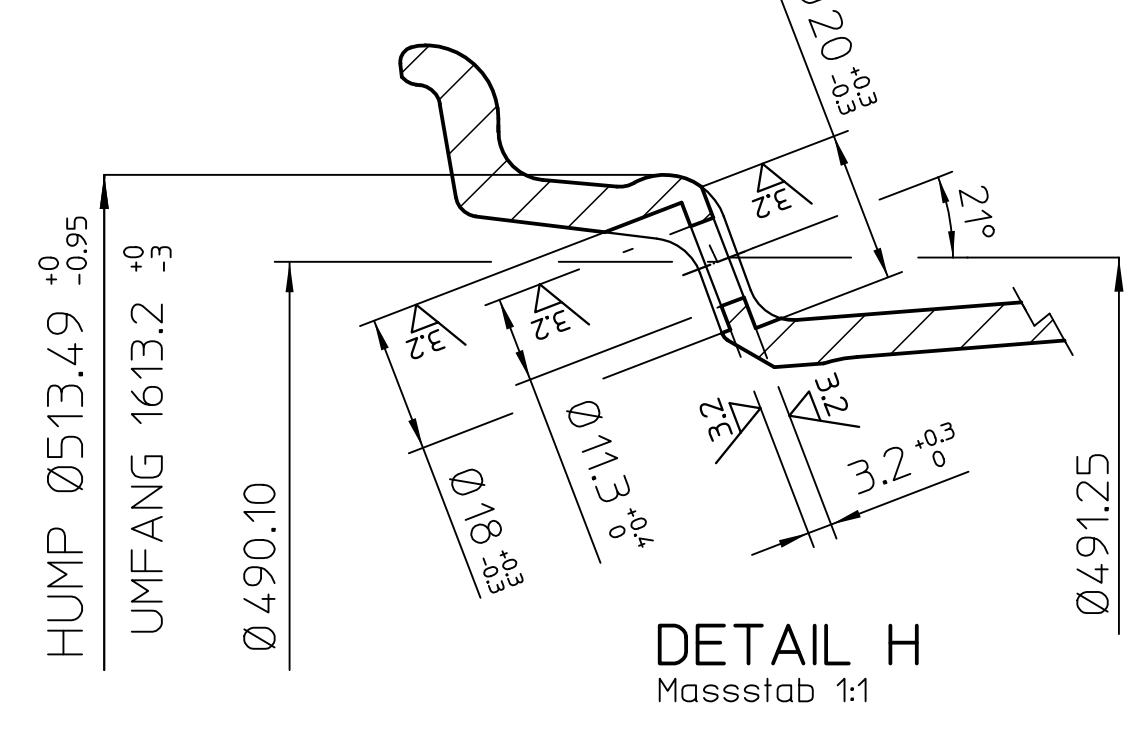
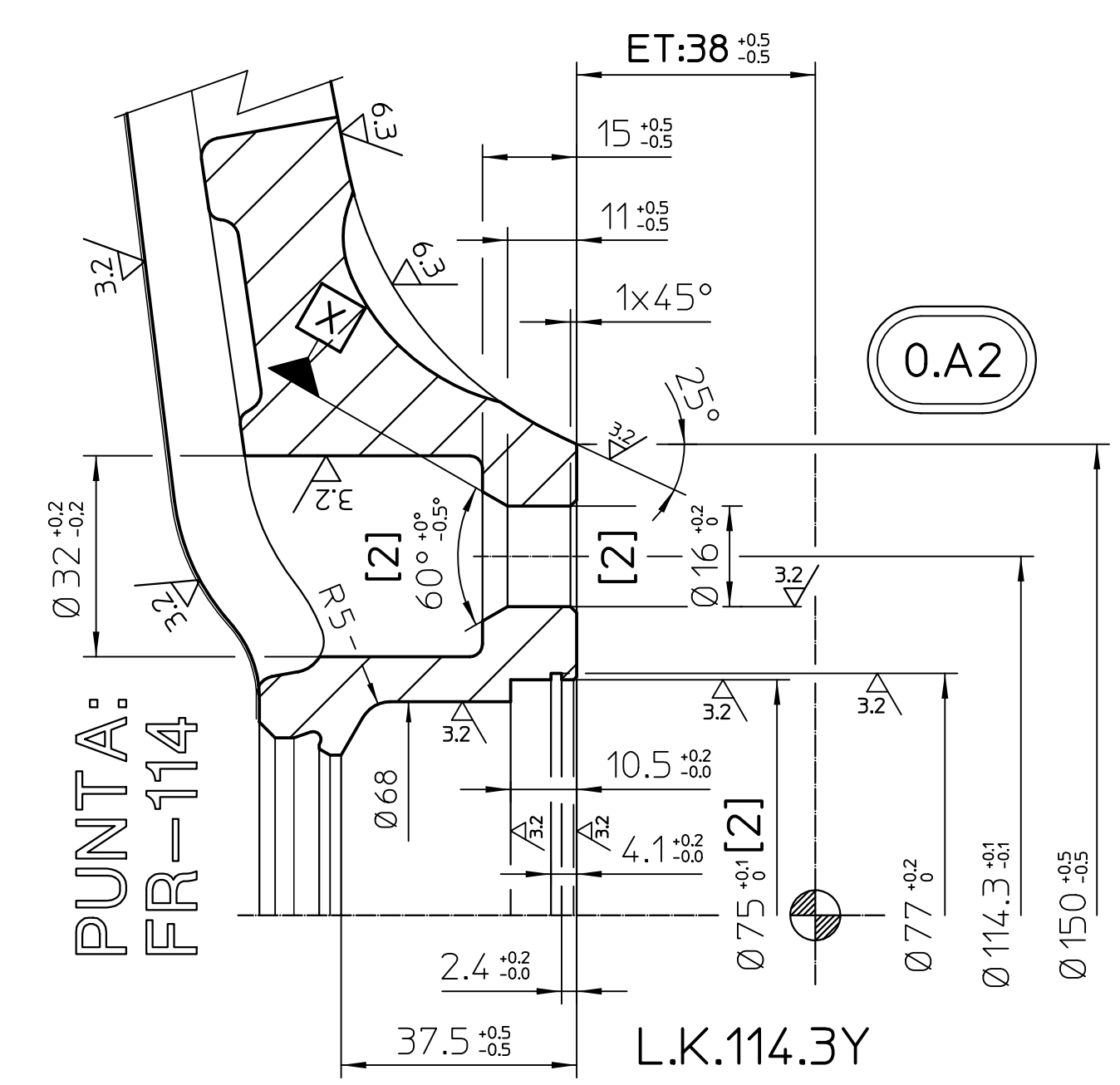
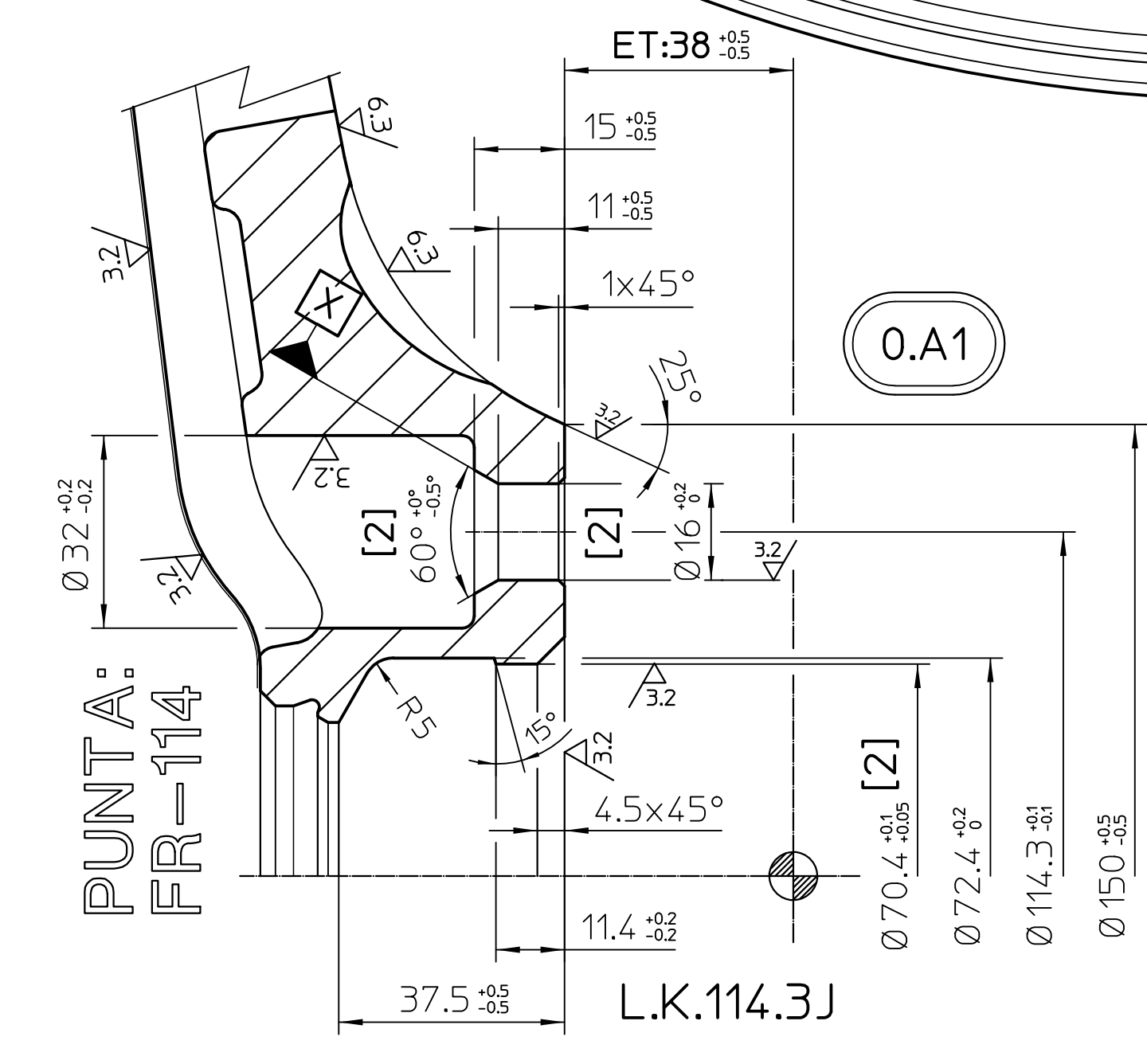
STAMPIGLIARE: 38



0.3 YZ [2]



AREA DI MARCATURA ECE, KBA, NAD  
MARKING AREA ECE, KBA, NAD



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS  
SIMBOLI DI SUPERFICIE

**ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:**  
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:  
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)  
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)  
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr. CON VALVOLA TR413  
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr. MIT VENTIL TR413

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE  
ALLE PUNKTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

ATTENZIONE:  
ESEGUIRE BILANCIATURA  
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE

- PUNTA: FR-115 / FR-114
- COPPETTA: OE FORD Mustang
- GREZZO: AB5 (STC45\_9020355)

FAHRZEUG-TYPEN MARCA-TIPO	TYP MODELLO	ET NF09	BL NF09	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA
FORD Mustang	STC45_9020	38	5	114.3Y	75.00
FORD Mustang	STC45_9020	38	5	114.3J	70.40
FORD Mustang	STC45_9020	38	5	114.3B	70.65

KONSTRUKTION		TYP	
HERSTELLER / PRODUTTORE	FONDMETAL	MODELLO	STC45_9020
GRÖÖRE / MISURA	9Jx20H2	MARSTAB	1:1 (5:1)
ENPREITTEPE / ET	ET:38	DATE / DATA	21/10/2016
HERSTELLUNGS- / FABBRICAZIONE IN	MADE IN ITALY	ZEICHNUNGS-NR. / SEGN. N.	STC45_9020385
HERSTELLUNGS-DATUM / DATA DI FUSIONE		GEZEICHNET VON / DESIGNER	FORESTI S.
LOCKKREIS / INTERASSE	L.K.	ÜBERPRÜFT VON / CONTROLLATO DA	RAINERI S.
WEITERE KENNZEICHNUNGEN / ALTRA SORTE			
ALLE ANGABEN LESBAR ERHABEN ENGENGEGEN / TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILIEVO			
WERKSTOFF / MATERIALE	G Al Si10 Cu		
BEARBEITUNG / LAVORAZIONE	ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UND		
LOCHKREIS / INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT		
OBERFLÄCHE / SUPERFICIE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		
FELGENBETT / CANALE	NACH ETR 7.0-NORM		
OFFENE TOLERANZEN / TOLLERANZE NON QUOTATE	ALLE DIMENSIONI NON QUOTATE		

REF. BEZ.	DESCRIZIONE / BESCHREIBUNG	MODIFICATO IL / ABEANDERT AM
0.A2	AGGIUNTO VERSIONE L.K.114.3Y	09/12/16
0.A1	ERGANZUNG AUSFUHRUNG L.K.114.3Y	09/12/16
0.A1	AGGIUNTO VERSIONE L.K.114.3J	09/12/16
0.A1	ERGANZUNG AUSFUHRUNG L.K.114.3J	09/12/16

