

	Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Rädern
Strength Certificate for Wheels

Nr. 890-QL19-R01 ver.0

Adressen Addresses		
Antragsteller Applicant	Fondmetal Spa - Via Bergamo, 4 - 24050 - Palosco (BG) - Italy	
Hersteller Manufacturer	siehe Antragsteller / same as Applicant	
Prüflabor Test laboratory	Qualilab Srl - Via Trento, 87 - 25020 - Capriano del Colle (BS) - Italy	
Daten und Berechtigungen Dates and authorization		
Datum Bericht und Test Report and test date	Siehe Punkt VI / See point VI	
Unterschriften Authorization	Giuliano Pizzamiglio Test responsible	
	Ing. Carsten Seyring Reviewer	 
Prüfgegenstand (Herstellerangaben) Equipment under test (declared by the applicant)		
Prüfgegenstand Description equipment under test	PKW-Rad /Wheel for Passenger Cars	
Typ Type	9EVO_9020	
Modell Model	9EVOLUTION	
Radgröße Wheel dimension	9Jx20 H2	
Anzuwendende Normen Applicable norms		
	<p>Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft.</p> <p>The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" from 25th of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01</p>	

The test results and observations indicated in this test report refer exclusively to the samples tested. It is not permitted to transfer the results to other systems or configurations. The publication or duplication of this test report with enclosures, or Part of this test report or enclosures, without a written consent of the test laboratory is not permitted. The test laboratory not assumes any liability to any party for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Any use of the laboratories name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by the test laboratory. In case of a multilingual test report, the English version is the only official version.

§ 22 52668



Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

0. Zentrierart / Centering type

Mittenzentrierung
Centering on Hub Flange

I. Übersicht / Overview

Ausführung/ Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierung Wheel identification/ centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD/ centre hole Ø	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
44 5108Y	9EVO_9020 44 5108Y / Ø75 - Ø67,1	5/108/67,1	44	650	2400	06/2019
44 5108Y	9EVO_9020 44 5108Y / Ø75 - Ø65,1	5/108/65,1	44	650	2400	06/2019
44 5108Y	9EVO_9020 44 5108Y / Ø75 - Ø63,4	5/108/63,4	44	650	2400	06/2019
44 5108Y	9EVO_9020 44 5108Y / Ø75 - Ø60,1	5/108/60,1	44	650	2400	06/2019
29 5110F	9EVO_9020 29 5110F / ohne Ring	5/110/65,1	29	650	2400	06/2019
24 5112P	9EVO_9020 24 5112P / ohne Ring	5/112/66,5	24	650	2400	06/2019
24 5112R	9EVO_9020 24 5112R / ohne Ring	5/112/66,5	24	650	2400	06/2019
24 5112R	9EVO_9020 24 5112R / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	24	650	2400	06/2019
24 5112Y	9EVO_9020 24 5112Y / Ø75 - Ø66,5	5/112/66,5	24	650	2400	06/2019
24 5112Y	9EVO_9020 24 5112Y / Ø75 - Ø57,1	5/112/57,1	24	650	2400	06/2019
37 5112R	9EVO_9020 37 5112R / ohne Ring	5/112/66,5	37	650	2400	06/2019
37 5112R	9EVO_9020 37 5112R / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	37	650	2400	06/2019
37 5112Y	9EVO_9020 37 5112Y / Ø75 - Ø66,5	5/112/66,5	37	650	2400	06/2019
37 5112Y	9EVO_9020 37 5112Y / Ø75 - Ø57,1	5/112/57,1	37	650	2400	06/2019
42 5112R	9EVO_9020 42 5112R / ohne Ring	5/112/66,5	42	650	2400	06/2019
42 5112R	9EVO_9020 42 5112R / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	42	650	2400	06/2019
42 5112Y	9EVO_9020 42 5112Y / Ø75 - Ø66,5	5/112/66,5	42	650	2400	06/2019
42 5112Y	9EVO_9020 42 5112Y / Ø75 - Ø57,1	5/112/57,1	42	650	2400	06/2019
50 5112Y	9EVO_9020 50 5112Y / Ø75 - Ø66,5	5/112/66,5	50	650	2400	06/2019
50 5112Y	9EVO_9020 50 5112Y / Ø75 - Ø57,1	5/112/57,1	50	650	2400	06/2019
32 5114B	9EVO_9020 32 5114B / ohne Ring	5/114,3/70,65	32	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40,5	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø66,6	5/114,3/66,6	40,5	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40,5	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40,5	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø63,4	5/114,3/63,4	40,5	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40,5	650	2400	06/2019
40 5114Y	9EVO_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø56,1	5/114,3/56,1	40,5	650	2400	06/2019

§ 22 52668



Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

Ausführung/ Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierring Wheel identification/ centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD/ centre hole Ø	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø67,1	5/114,3/67,1	50	650	2400	06/2019
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø66,6	5/114,3/66,6	50	650	2400	06/2019
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø66,1	5/114,3/66,1	50	650	2400	06/2019
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø64,1	5/114,3/64,1	50	650	2400	06/2019
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø63,4	5/114,3/63,4	50	650	2400	06/2019
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø60,1	5/114,3/60,1	50	650	2400	06/2019
50 5114Y	9EVO_9020 50 5114Y / Ø75 - Ø56,1	5/114,3/56,1	50	650	2400	06/2019
23 5120B	9EVO_9020 23 5120B / ohne Ring	5/120/67,1	23	650	2400	06/2019
23 5120C	9EVO_9020 23 5120C / ohne Ring	5/120/72,5	23	650	2400	06/2019
23 5120C	9EVO_9020 23 5120C / Ø72,5 - Ø64,1	5/120/64,1	23	650	2400	06/2019
42 5120C	9EVO_9020 42 5120C / ohne Ring	5/120/72,5	42	650	2400	06/2019
42 5120C	9EVO_9020 42 5120C / Ø72,5 - Ø64,1	5/120/64,1	42	650	2400	06/2019
53 5120V	9EVO_9020 53 5120V / ohne Ring	5/120/64,1	53	650	2400	06/2019
48 5121D	9EVO_9020 48 5121D / ohne Ring	5/120,65/70,1	48	650	2400	06/2019
51 5130A	9EVO_9020 51 5130A / ohne Ring	5/130/71,6	51	650	2400	06/2019
65 5130A	9EVO_9020 65 5130A / ohne Ring	5/130/71,6	65	650	2400	06/2019

I.1. Beschreibung der Räder / Description of wheels

Handelsmarke Trade mark	FONDMETAL
Art der Räder Type of wheels	Einteiliges Leichtmetall Rad Aluminum One piece wheels
Korrosionsschutz Corrosion protection	Mehrschicht Einbrennlackierung Multilayer Coating , Baked Paint
Masse des Rades Weight of wheel	12,98 kg * ohne Lackierung / Unpainted * Weigh refers to wheel controlled under I.3

I.2. Radanschluss und Befestigungselemente / Wheel attachment and fastening elements

Siehe Punkt I. Übersicht und Anhaenge

See point I. overview and enclosures

	Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

I.3. Kennzeichnung der Räder / Wheel identification

An den Rädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel Radausführung 65 5130A

The following identification will be casted or impressed on the inner and/or outer side of the wheel, see sample wheel version 65 5130A

	Außenseite / Outer side	Innenseite / Inner side
Herstellerzeichen / Manufacturer sign	-	FONDMETAL
Radtyp / Wheel type	-	9EVO_9020
Radausführung / Version	-	s.p. I Übersicht / overview
Radgröße / Wheel dimension	-	9Jx20 H2
Einpreßtiefe / Offset	-	s.p. I Übersicht / overview
Herstellungsdatum / Date of manufacturing	-	Monat und Jahr
Herkunftsmerkmal / Origin	-	Made in Italy
Gießerei-kennzeichnung / Casting identification	-	-
KBA Nummer / KBA number	KBA 52668	-
ECE Nummer / ECE number	-	-

Zusätzlich können auf der Radinnenseite bzw.-außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

Additionally other control labels could be affixed on the outer- or inner side of the wheel.

I.4. Verwendungsbereich / Application field

Die Räder sind fuer Personenkraftwagen vorgesehen.

The wheels are designated to be mounted on passenger cars.

II. Radprüfung / Wheel testing

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft.

The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" from 25th of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01

II.1. Felge / Rim

Die Maße und Tolleranzen der Felgenkontour entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

Dimensions and tollerances of the rim-contour are in accordance with the E.T.R.T.O.

II.2. Werkstoffe der Räder / Materials of wheels

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgefuehrt; diese Angaben wurden durch uns nicht ueberprueft.

Composition, strength values and corrosion behaviour of the materials are listed in the technical description of the manufacturer, these data are not verified by us.



Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

II.3. Festigkeitsprüfung / Strength test

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung / Endurance strength test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

LEONARDO FR12 QL internal n° QL-IN-069 and Inmess RBT-8K internal n° QL-IN-089

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch- kreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circumference	Prüfmoment Mb max bei 100 % [Nm] Bending moment	Anzahl Kurz- zeittest Short time test qty	Anzahl Lang- zeittest Long time test qty
44 5108Y	5/108	44	650	2400	4945	1	1
29 5110F	5/110	29	650	2400	4754	1	1
24 5112P	5/112	24	650	2400	4690	-	-
24 5112R	5/112	24	650	2400	4690	-	-
24 5112Y	5/112	24	650	2400	4690	1	-
37 5112R	5/112	37	650	2400	4856	-	-
37 5112Y	5/112	37	650	2400	4856	1	-
42 5112R	5/112	42	650	2400	4920	-	-
42 5112Y	5/112	42	650	2400	4920	1	1
50 5112Y	5/112	50	650	2400	5022	-	-
32 5114B	5/114,3	32	650	2400	4792	1	-
40 5114Y	5/114,3	40,5	650	2400	4901	-	-
50 5114Y	5/114,3	50	650	2400	5022	1	1
23 5120B	5/120	23	650	2400	4677	-	-
23 5120C	5/120	23	650	2400	4677	1	1
42 5120C	5/120	42	650	2400	4920	1	1
53 5120V	5/120	53	650	2400	5060	1	1
48 5121D	5/120,65	48	650	2400	4996	1	-
51 5130A	5/130	51	650	2400	5035	1	1
65 5130A	5/130	65	650	2400	5213	1	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen (Anrisskontrolle mittels Farbeindringverfahren)

The test was performed with positive result (crack assessment and evaluation: dye penetration method).

II.3.2. Abrollprüfung / Rim rolling test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

Rim rolling machine GOAL QL internal n° QL-IN-068

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch- -kreis-[mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Prüf - last [daN] Test Load	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Prüf- distanz [km] Test distance	Anzahl Abroll- test Rolling- Test qty
44 5108Y	5/108	44	650	1595	305/50 R20	4,5	2000	1
53 5120V	5/120	53	650	1595	305/50 R20	4,5	2000	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen. (Anrisskontrolle mittels Farbeindringverfahren).

Alle anderen Versionen sind abgeleitet.

The test was performed with positive result (crack assessment and evaluation: dye penetration method). All other versions are derived.

	Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

II.3.3. Impact Prüfung / Impact test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

Impact tester INMESS QL internal n° QL-IN-153

Ausführung/ Version	Lochzahl/Lochkreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Fallmasse [kg] Impact weight	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Anzahl Impact- test Impact-Test qty
44 5108Y	5/108	44	650	570	225/30 R20	2,0	2
29 5110F	5/110	29	650	-	-	-	-
24 5112P	5/112	24	650	-	-	-	-
24 5112R	5/112	24	650	-	-	-	-
24 5112Y	5/112	24	650	570	225/30 R20	2,0	2
37 5112R	5/112	37	650	-	-	-	-
37 5112Y	5/112	37	650	-	-	-	-
42 5112R	5/112	42	650	-	-	-	-
42 5112Y	5/112	42	650	-	-	-	-
50 5112Y	5/112	50	650	570	225/30 R20	2,0	2
32 5114B	5/114,3	32	650	570	225/30 R20	2,0	2
40 5114Y	5/114,3	40,5	650	-	-	-	-
50 5114Y	5/114,3	50	650	-	-	-	-
23 5120B	5/120	23	650	-	-	-	-
23 5120C	5/120	23	650	570	225/30 R20	2,0	2
42 5120C	5/120	42	650	-	-	-	-
53 5120V	5/120	53	650	570	225/30 R20	2,0	2
48 5121D	5/120,65	48	650	570	225/30 R20	2,0	2
51 5130A	5/130	51	650	-	-	-	-
65 5130A	5/130	65	650	570	225/30 R20	2,0	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.

III. Prüfergebnis / Test result

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Räder an den in Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Based on the performed tests there are no technical objections to apply the wheels described above to the vehicles listed in the application certificate under fulfillment of the mounting conditions.

	Test report n.	890-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type 9EVO_9020

IV. Hinweis / Note

-

V. Anlagen /Enclosures

Beschreibung / Technical description :	Date
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020235	19/08/2019 rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020235_S	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020245	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020245_S	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020245_S1	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020295	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020325	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020375	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020375_S	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020405	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020425	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020425_S	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020425_S1	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020445	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020485	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020505	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020515	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020535	rev.1 date 05/06/2019
Radzeichnung / Drawing n° : 9EVO_J9020655	rev.0 date 08/05/2019

VI. Datum Bericht und Test /Report and test date

Ver. 0: 26/08/2019 - Test Date: From 22/07/2019 to 12/08/2019

§ 22 52668

WHEEL DESCRIPTION

Please find details of wheels supplied to TUV for testing listed below.

Certification request:

ABE document

1. General information

- Wheel Type: 9EVO_9020
- Wheel Size: 9.0 J x 20" H2
- Tyre type: Tubeless
- Snow chain: See TUV indications
- Face Parallelity and Roundness of Rim: 0.30 mm
- Rim Base: According To Std. E.T.R.T.O.
- Valve Type: Customer Own (STD E.T.R.T.O. 11.3F)
- Balancing Weights: Only Adhesive

2. Applications

- All models homologated

3. Measurement and other

PART NUMBER		ET	PCD	C.B.	Rings	Bolt & Nuts	Application
9EVO_9020	44 5018Y	44	5x108	75	60.1 63.4 65.1 67.1	V017, D005, D023, V024	Citroen, Ford, Jaguar, Land Rover, Opel, Peugeot, Volvo
9EVO_9020	29 5110F	39	5x110	65.1	-	OE	Fiat, Alfa, Jeep
9EVO_9020	24 5112P	24	5x112	66.5	-	OE	Porsche Macan, Audi, Mercedes
9EVO_9020	24 5112R	24	5x112	66.5	57.1	V009, V025	BMW, Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	24 5112Y	24	5x112	75.0	57.1 66.5	V009, V025	BMW, Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	37 5112R	37	5x112	66.5	57.1	V009, V025	BMW, Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	37 5112Y	37	5x112	75.0	57.1 66.5	V009, V025	BMW, Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	42 5112R	42	5x112	66.5	57.1	V009, V025	BMW, Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	42 5112Y	42	5x112	75.0	57.1	V009, V025	BMW, Audi, Seat,

					66.5		Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	50 5112Y	50	5x112	75.0	57.1 66.5	V009, V025	BMW, Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Infiniti
9EVO_9020	32 5114B	32	5x114.3	70.65	-	OE	Ford Mustang
9EVO_9020	40 5114Y	40.5	5x114.3	75.0	56.1 60.1 63.4 64.1 66.1 66.6 67.1	Various	Various 5x114.3
9EVO_9020	50 5114Y	50	5x114.3	75.0	56.1 60.1 63.4 64.1 66.1 66.6 67.1	Various	Various 5x114.3
9EVO_9020	23 5120B	23	5x120	67.1	-	D038	Chevrolet Camaro
9EVO_9020	23 5120C	23	5x120	72.5	64.1	OE BMW	BMW, Honda, Tesla
9EVO_9020	42 5120C	42	5x120	72.5	64.1	OE BMW	BMW, Honda, Tesla
9EVO_9020	53 5120V	53	5x120	64.1	-	OE	Honda Civic Type R
9EVO_9020	48 5121D	48	5x120.65	70.1	-	OE	Chevrolet Corvette
9EVO_9020	51 5130A	51	5x130	71.6	-	OE Porsche	Porsche
9EVO_9020	65 5130A	65	5x130	71.6	-	OE Porsche	Porsche

4. Drawings / Accessories

- Wheel drawing numbers:

9EVO_J9020235 rev1
 9EVO_J9020235_S rev1
 9EVO_J9020245_rev1
 9EVO_J9020245_S_rev1
 9EVO_J9020245_S1 rev1

- 9EVO_J9020295_rev1
- 9EVO_J9020325_rev1
- 9EVO_J9020325_S rev0
- 9EVO_J9020375 rev1
- 9EVO_J9020375_S rev1
- 9EVO_J9020405 rev1
- 9EVO_J9020405_S rev1
- 9EVO_J9020425 rev1
- 9EVO_J9020425_S rev1
- 9EVO_J9020445 rev1
- 9EVO_J9020485 rev1
- 9EVO_J9020505 rev1
- 9EVO_J9020515 rev1
- 9EVO_J9020535 rev1
- 9EVO_J9020655 rev0
- 9EVOMJ9020510_S_0

- Centering: See draw in attachment
- Hubcap: See draw in attachment
- Valve: See draw in attachment
- Wheel Bolt/Nut: See draw in attachment
- Starting Torque the Wheel Nuts: See TUV Indication

5. Construction

- Wheel Standard: E.T.R.T.O.
- Construction: One Piece Wheels
- Design: Fondmetal Wheels

6. Description of the Wheel Manufacturing

- Features: Low pressure
- Heat treatment: No
- Machining Process: Fully CNC Machined & CNC drilling
- Varnishing: 3 layer, powder coat, colour paint, lacquer

7. Material

- Material: Aluminium alloy P-Si7 Mg (T6)
- Enervations load: Rp02 110 - 140 N/mm2
- Tension strength: Rm 190 - 230 N/mm2
- Elongation: A 2 – 5 %
- Density: 2.65 kg/dm3
- Hardness: Min. 75 HB
- Chemical Analysis:

Silicio Si%	Rame Cu%	Ferro Fe%	Manganese Mn%	Zinco Zn%	Magnesio Mg%	Titanio Ti%
6.5 - 7.5	Max 0.05	Max 0,19	Max 0.10	Max 0,01	0.20 – 0.45	0.08 – 0.25

8. Corrosion Consistency of the Material

- Against influence of the water: Very good
- Against seawater: Very good - Minimum 384 hours Corrosion Protection to UNI ISO 9227

9. Quality Control

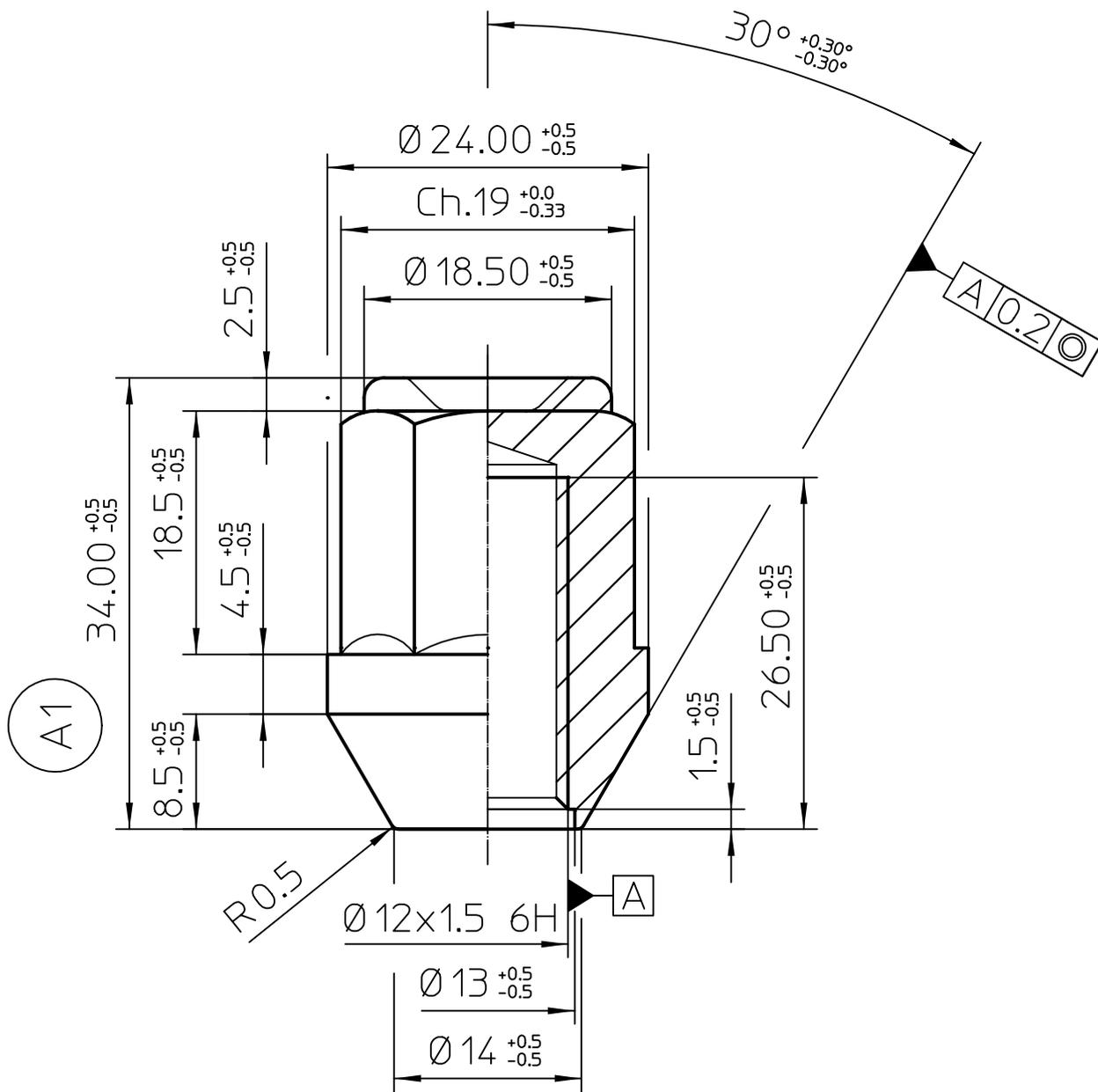
- Material Analysis
- 100% X-Ray Analysis
- Dimensional Inspection Throughout manufacture
- Statistical Process Control on Critical Dimensions
- A 100% tubeless
- A 100% visual inspection

10. Production plant

- | | |
|------------------------------|----------------------------------------|
| - Casting: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Machining Process: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Varnishing / Paint Finish: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Finish Control: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Dispatch/Delivery: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |

2019-09-25

Ufficio tecnico Fondmetal

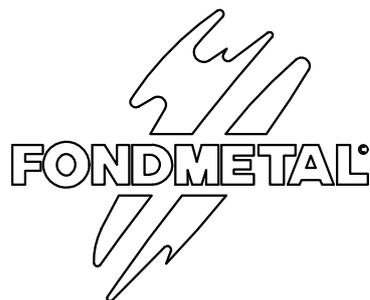


A1 MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 02/04/99

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C DADI 12 x 1.50 Ch.19

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

D005

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE
Werkstoff

UNI EN 20898/2

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

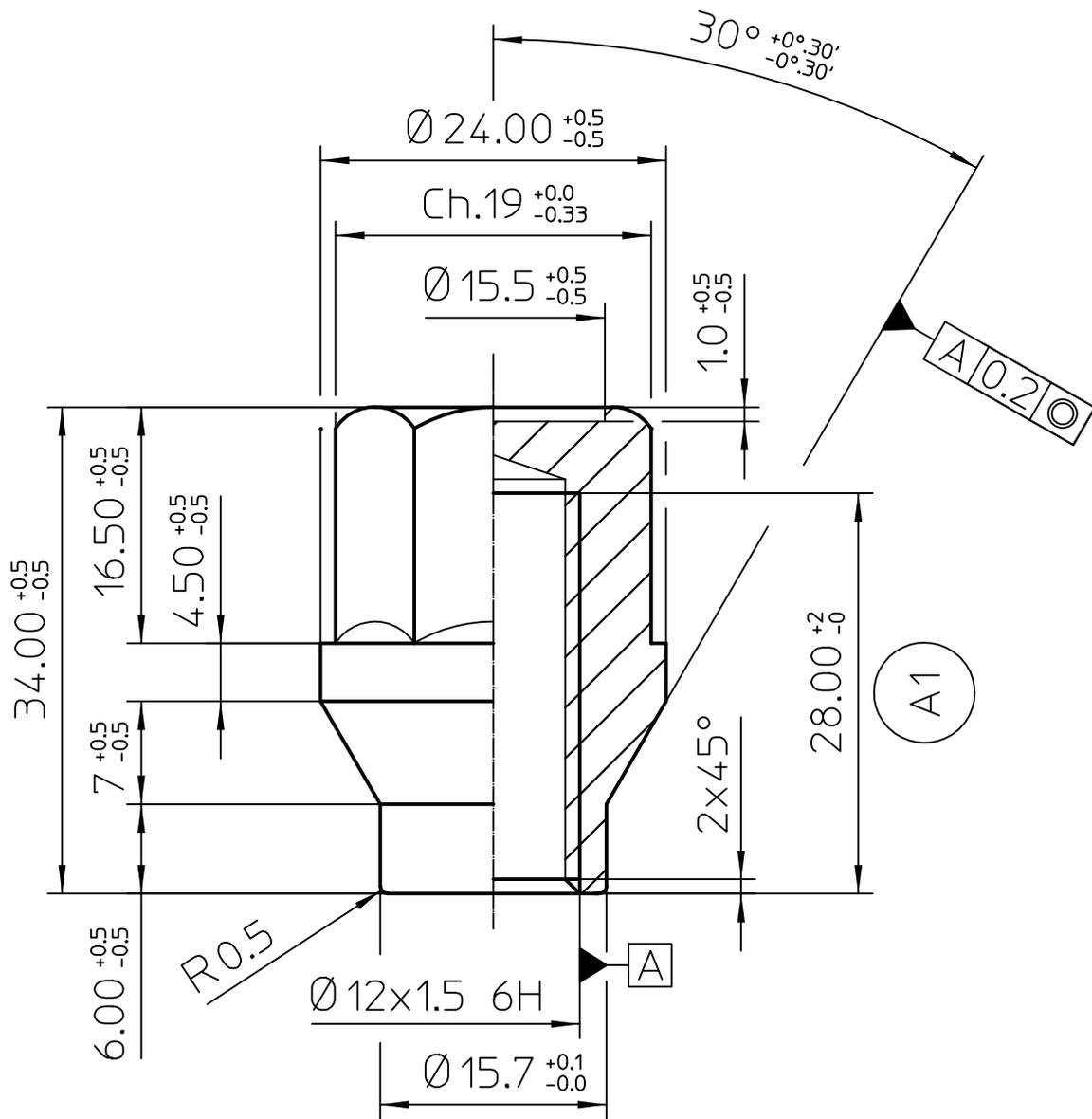
16/03/82

SCALA
Maßstab

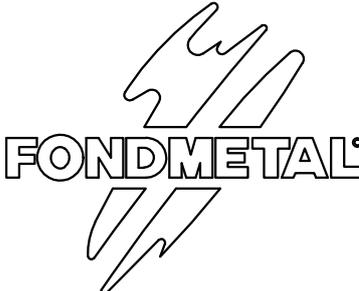
2:1

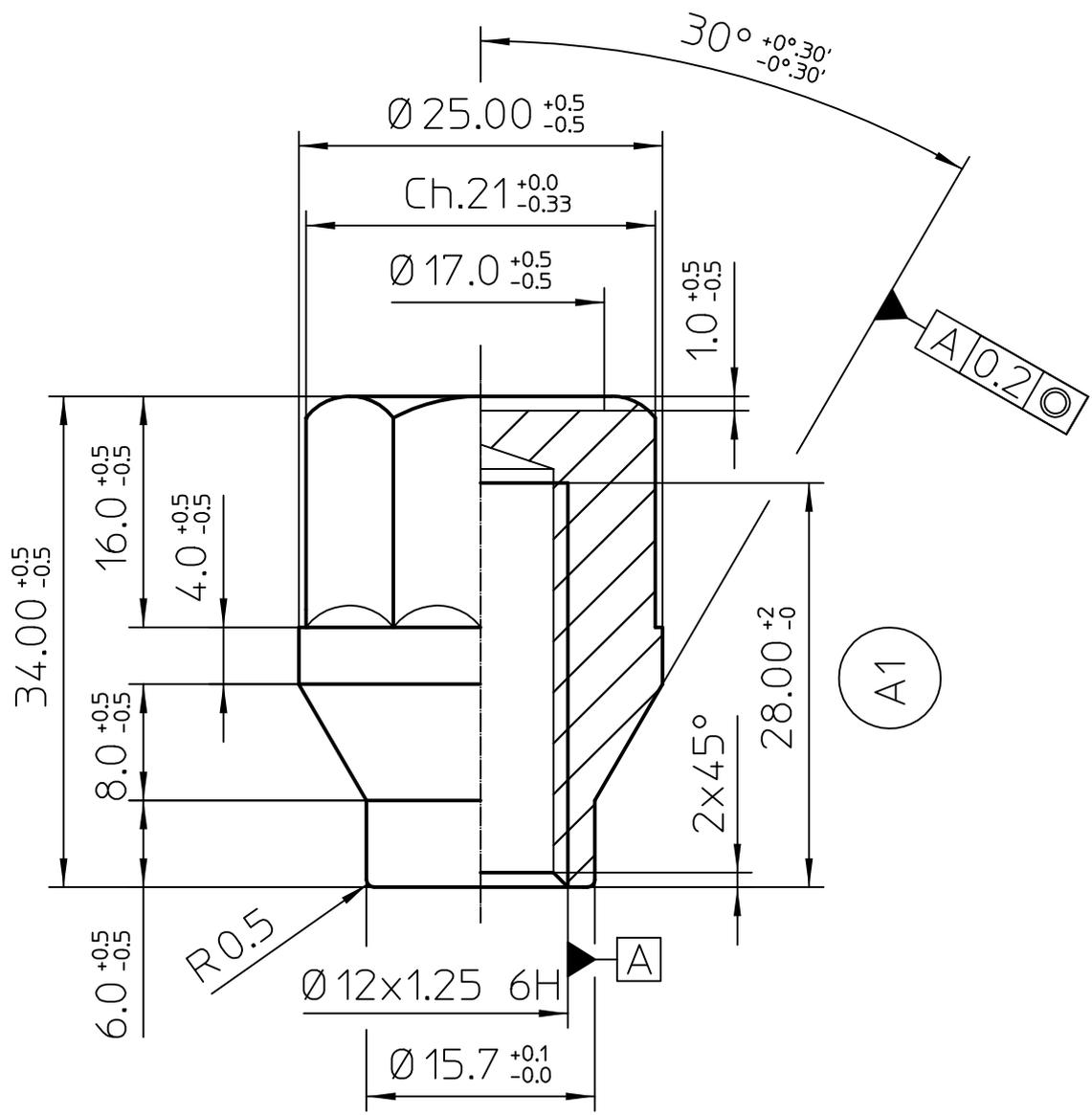
REV.

A1

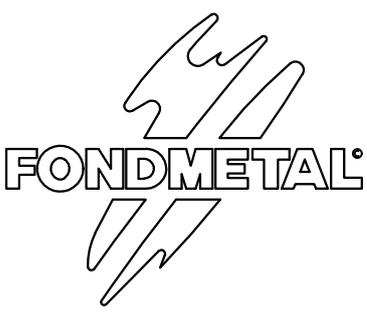


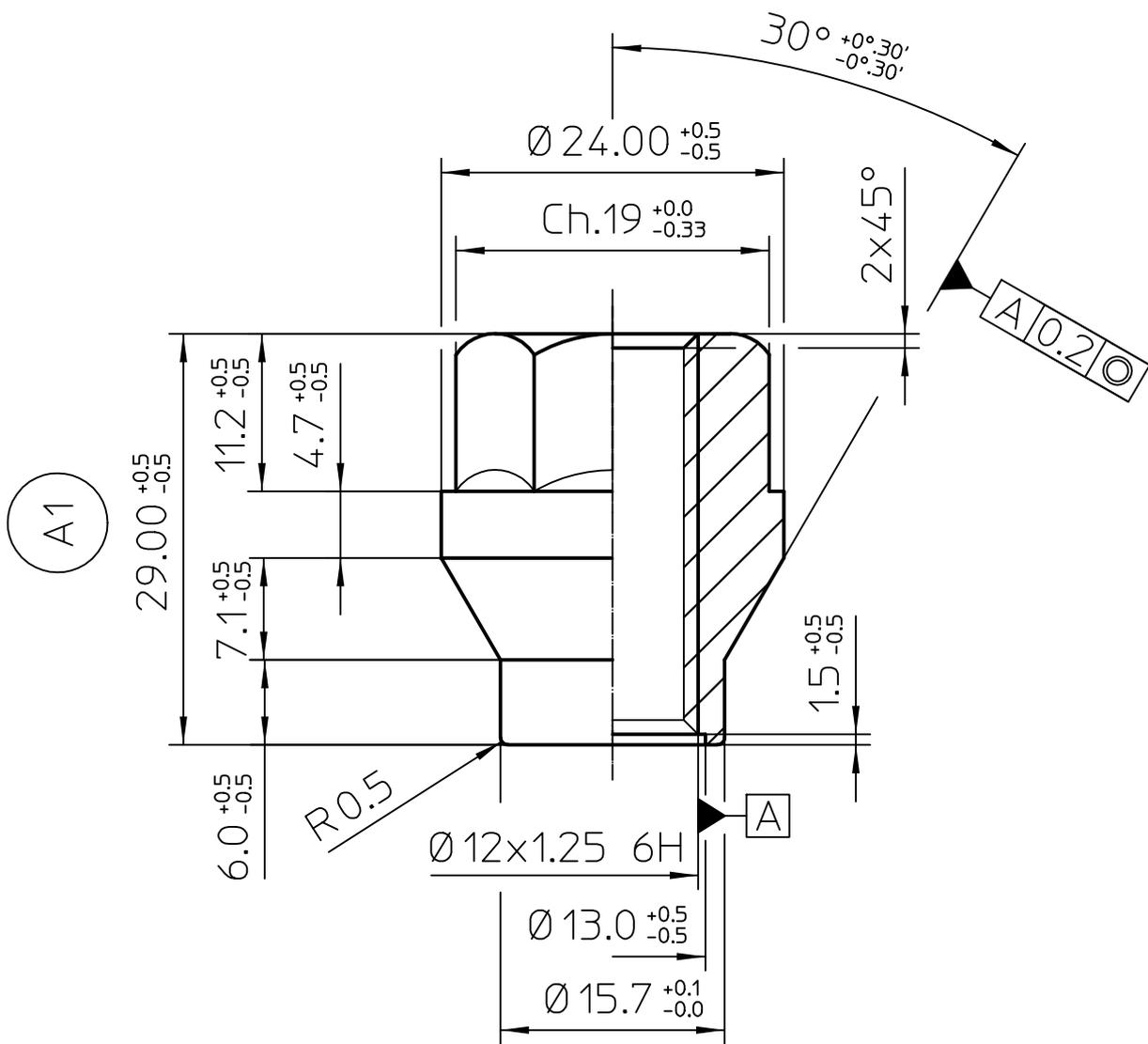
A1	MODIFICATO ALTEZZA FILETTO DA 31mm. A 28mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC)	08/04/99

DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI C 12 x 1.50 Ch.19				
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY		CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D010/1			
		DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/		TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP	
		MATERIALE Werkstoff	UNI EN 20898/2			
		CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse	10.9			
		DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI			
		CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI			
		DATA Datum	16/02/88	SCALA Maßstab	2:1	
		REV.	A1			



A1	MODIFICATO ALTEZZA FILETTO DA 30mm. A 28mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC)	29/03/99

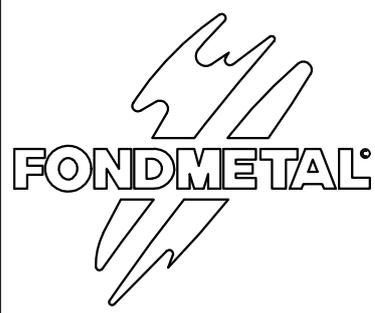
DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI C 12 x 1.25 Ch.21		△	
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY		CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D012		
DISEGNO N° Zeichnung Nr.		/			
MATERIALE Werkstoff		UNI EN 20898/2			
CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse		10.9			
DISEGNATO DA gezeichnet von		S. FORESTI			
CONTROLLATO DA Überprüft von		S. RAINERI			
DATA Datum		14/12/89	SCALA Maßstab	2:1	
REV.	A1				



A1 MODIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 30mm. A 29mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 09/04/99

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

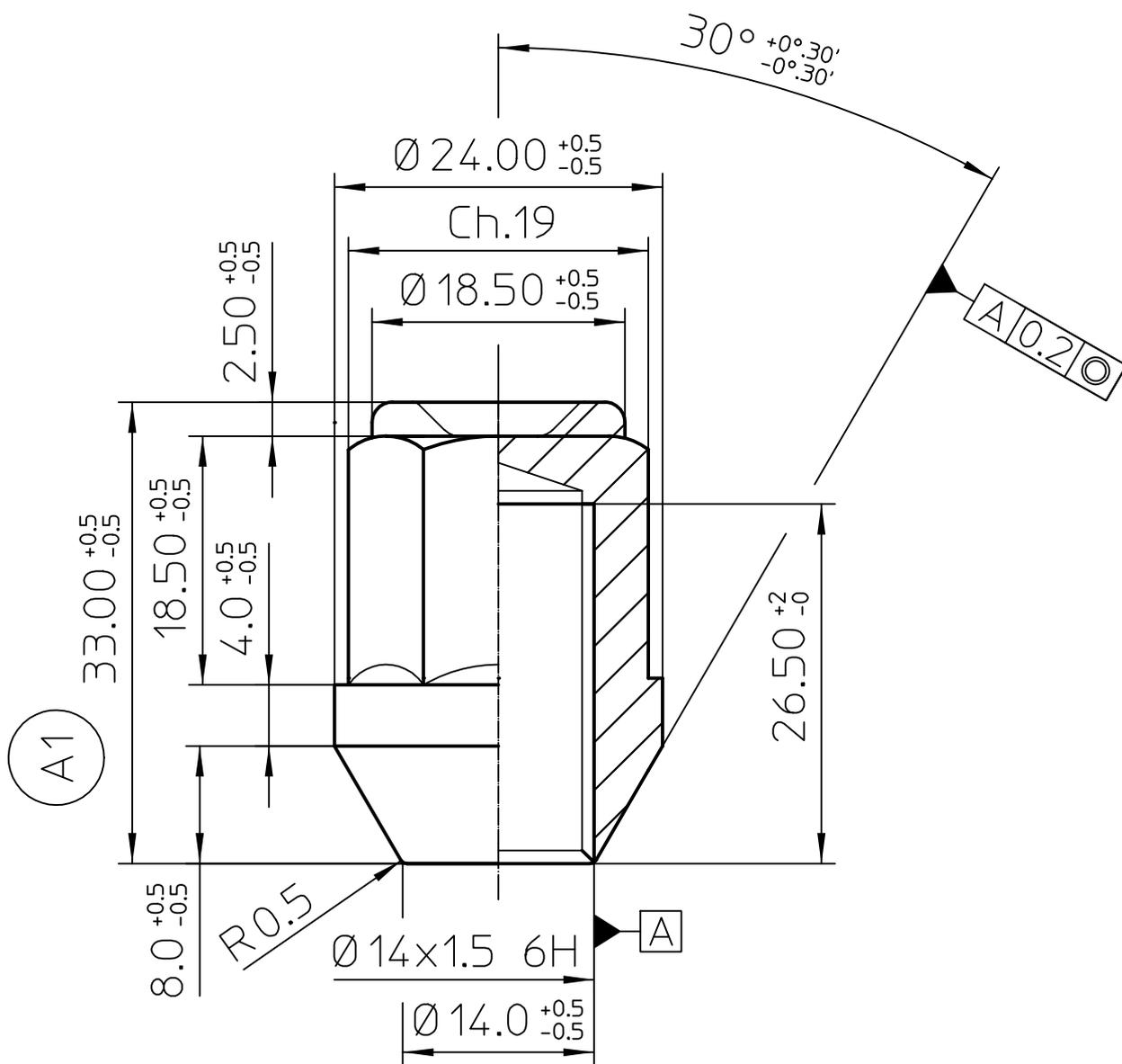
C DADI C 12 x 1.25 P Ch.19



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D020
DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/
MATERIALE Werkstoff	CB4FF
CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse	10.9
DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI
CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI
DATA Datum	16/02/88
SCALA Maßstab	2:1
REV.	A1

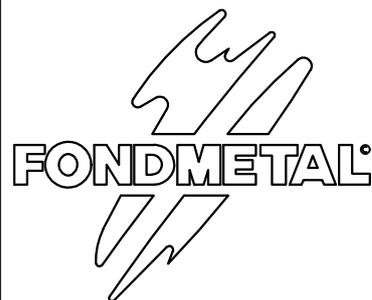
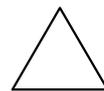
△
TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP



A1 MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 11/09/01

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C DADI 14 x 1.50 Ch.19



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

D023

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

UNI EN 20898/2

CLASSE RESISTENZA
Festigkeitsklasse

10.9

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

27/11/89

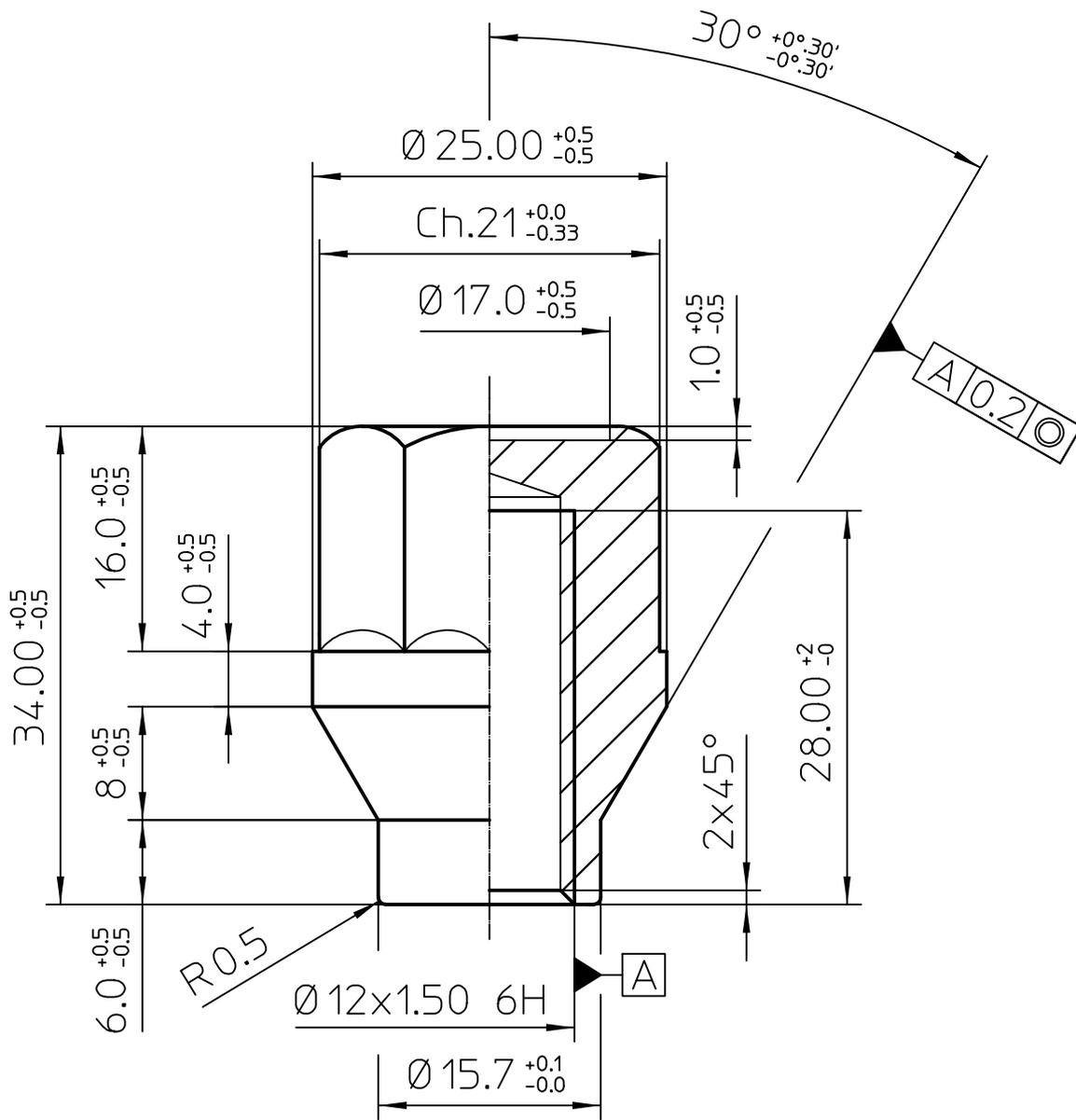
SCALA
Maßstab

2:1

REV.

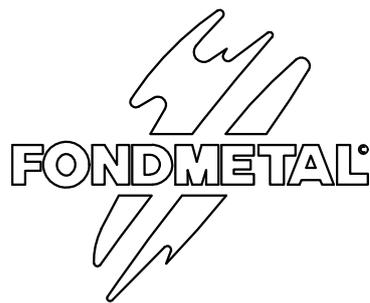
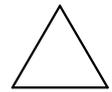
A0

§ 22 52668



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C DADI C 12 x 1.50 Ch.21



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

D025/BMC

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

UNI EN 20898/2

CLASSE RESISTENZA
Festigkeitsklasse

10.9

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

21/04/97

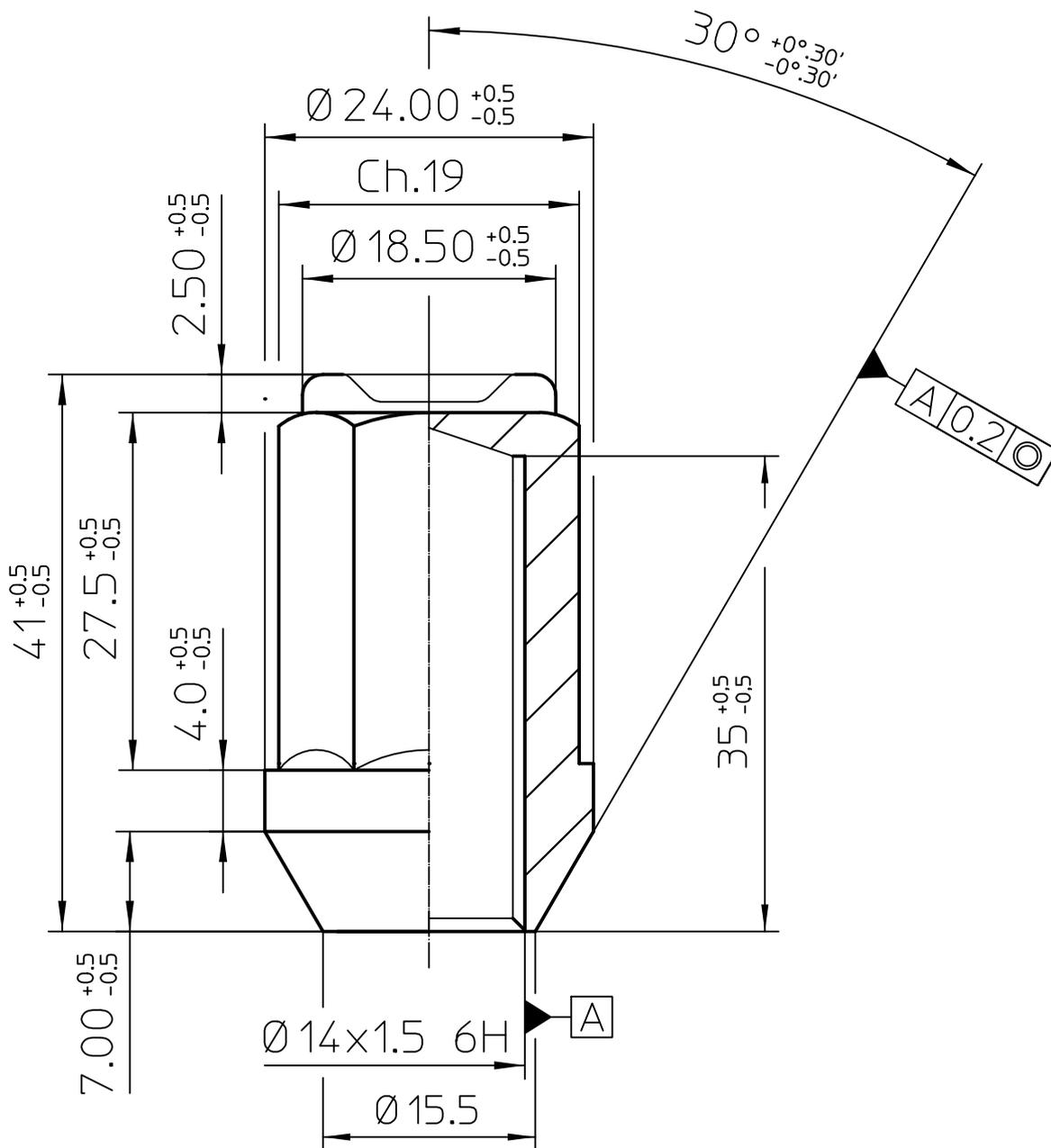
SCALA
Maßstab

2:1

REV.

A0

§ 22 52668



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C DADI 14 x 1.50 Ch.19

COD.FORNITORE

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

D038

BIMECC D5

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

D038

MATERIALE
Werkstoff

UNI EN 20898/2

CLASSE RESISTENZA
Festigkeitsklasse

10.9

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

12/01/17

SCALA
Maßstab

2:1

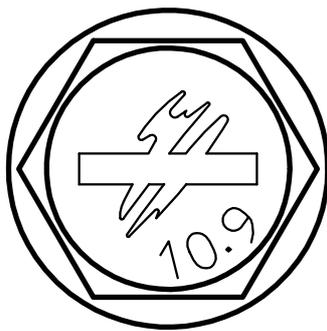
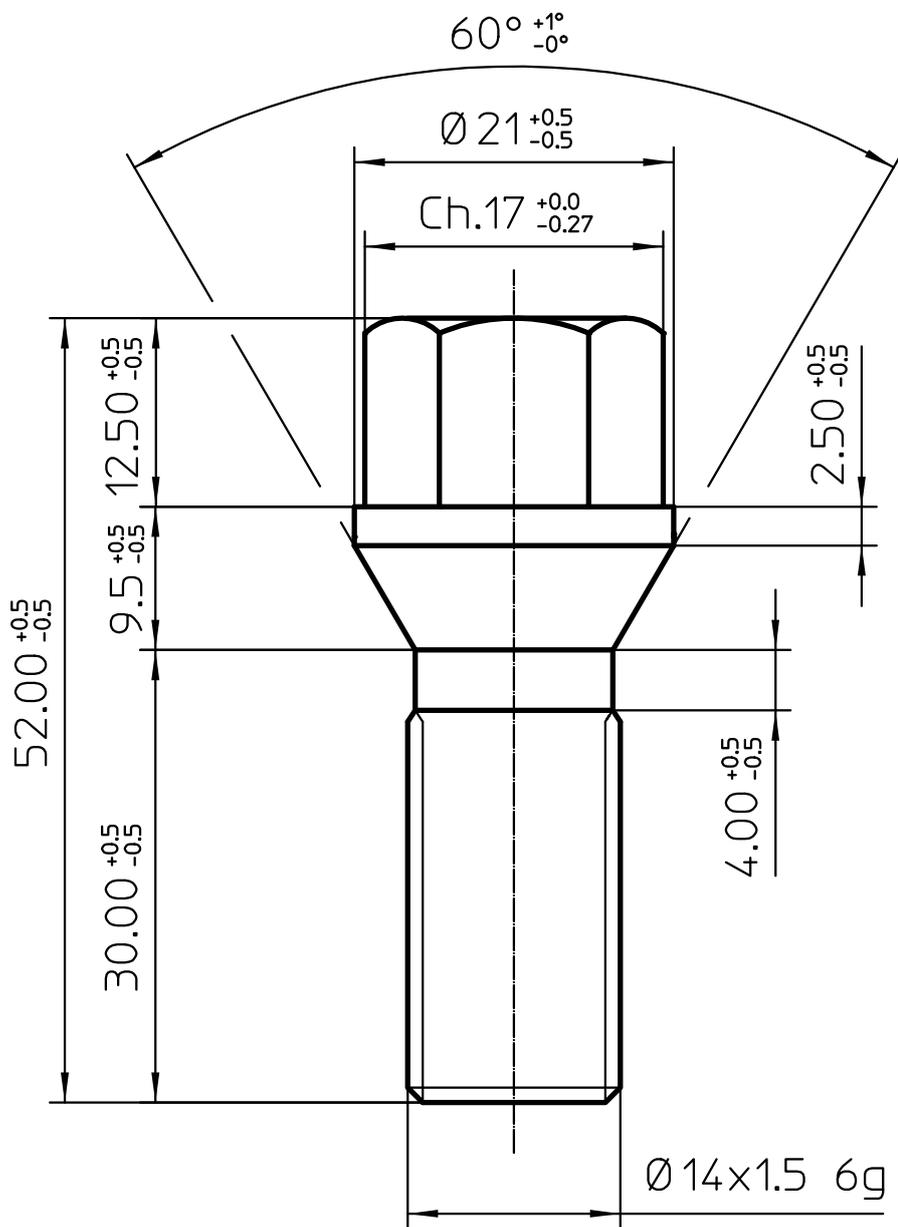
REV.

A0

FONDMETAL

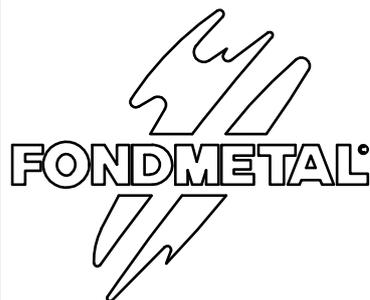
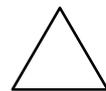
Via BERGAMO 4, PALOSCO (BG) ITALY
www.fondmetal.com

§ 22 52668



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.50 Ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V009

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

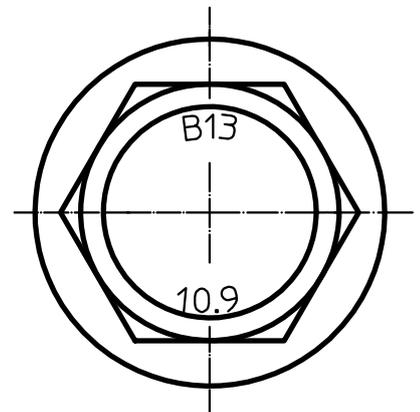
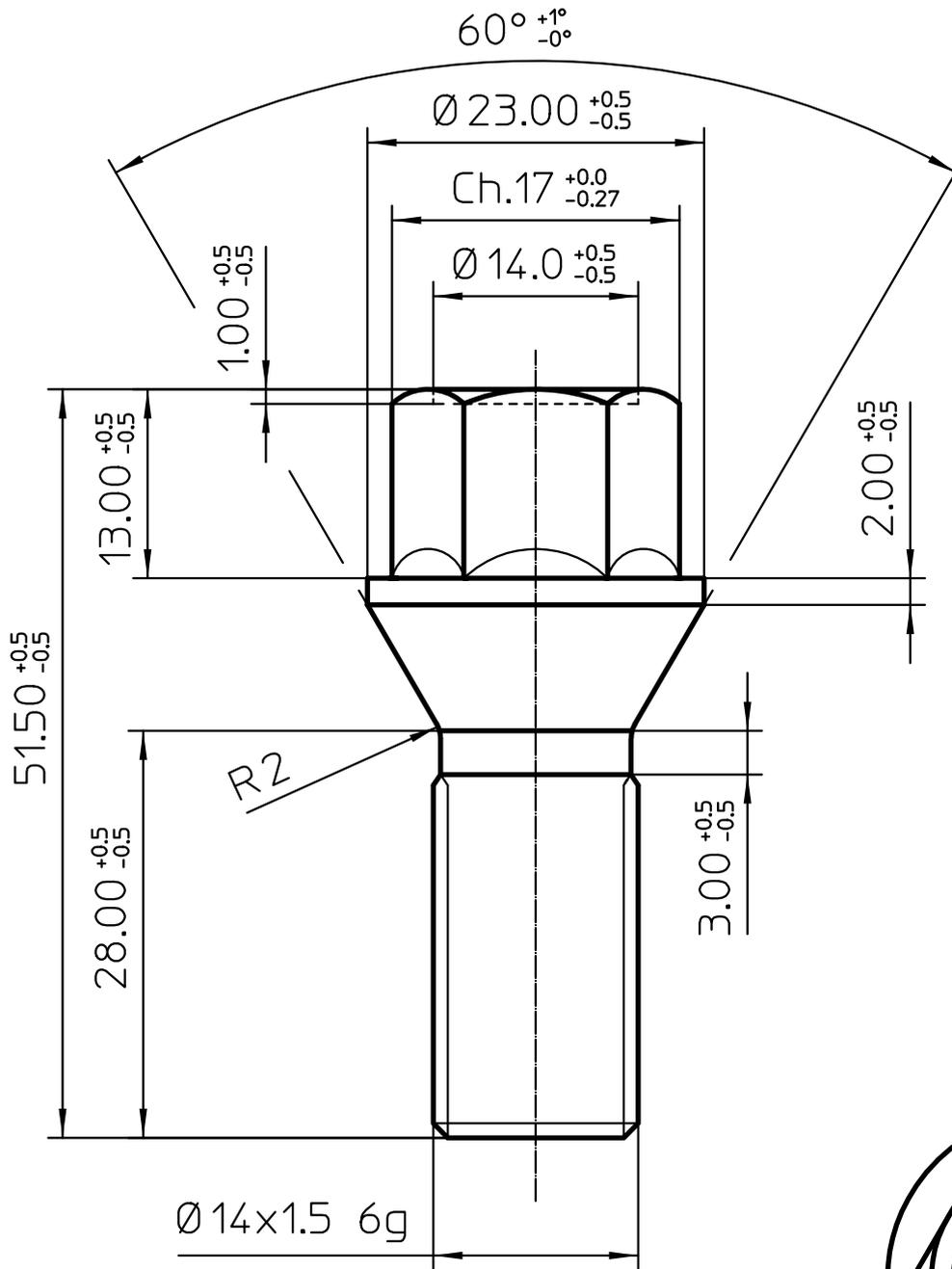
29/10/93

SCALA
Maßstab

2:1

REV.

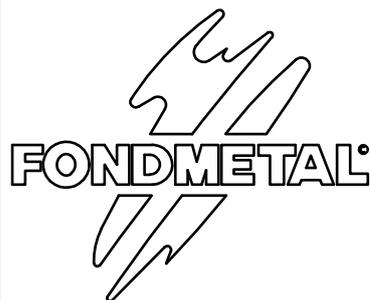
A0



Ø 14x1.5 6g

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.5 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V011

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

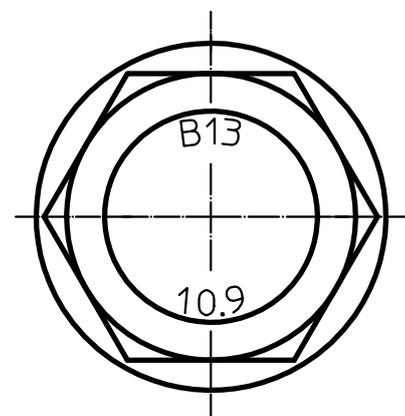
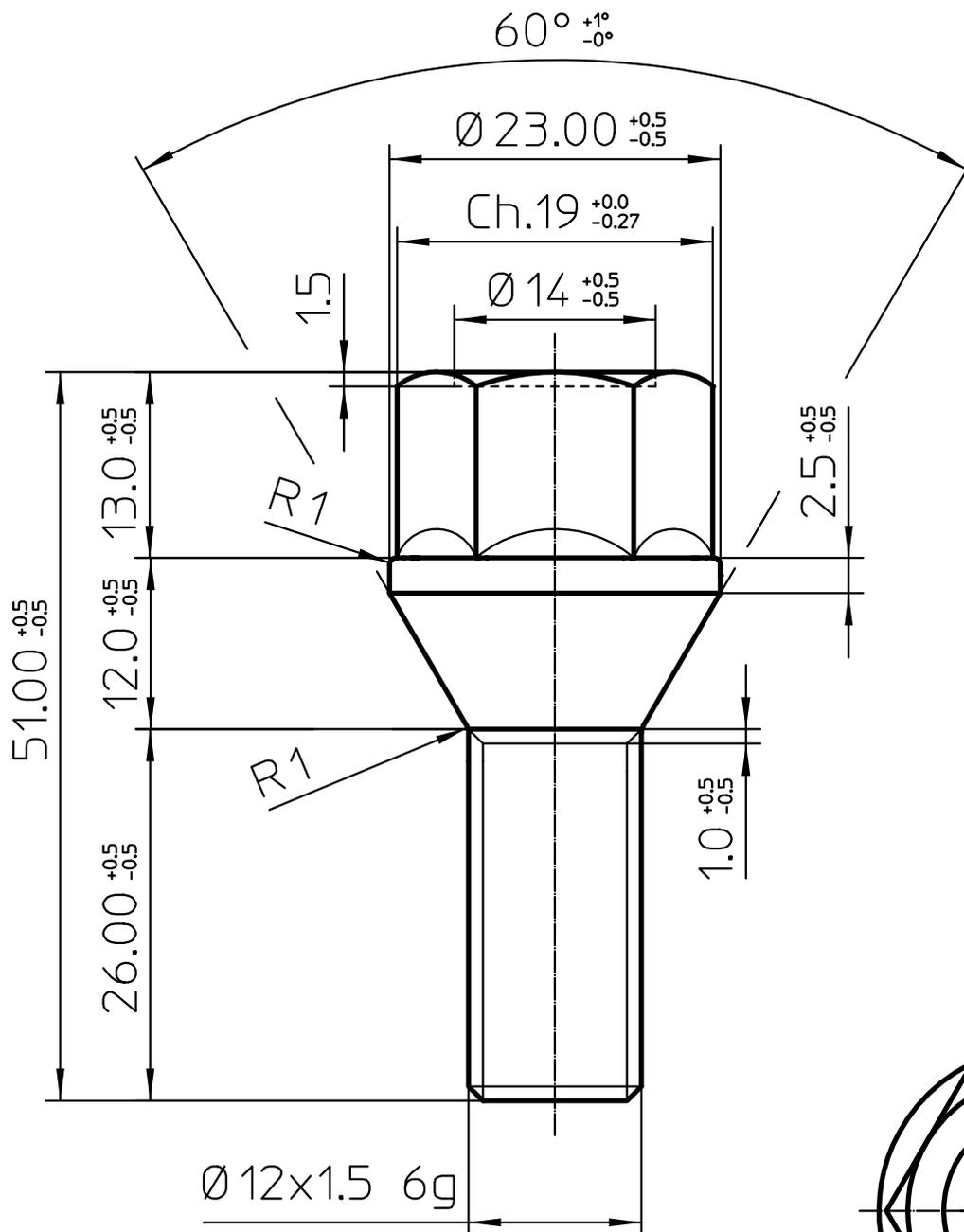
18/06/98

SCALA
Maßstab

2:1

REV.

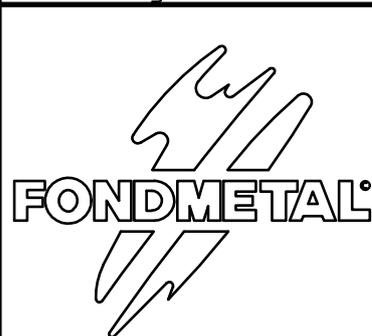
A0



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 12 x 1.5 Ch.19

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V013

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

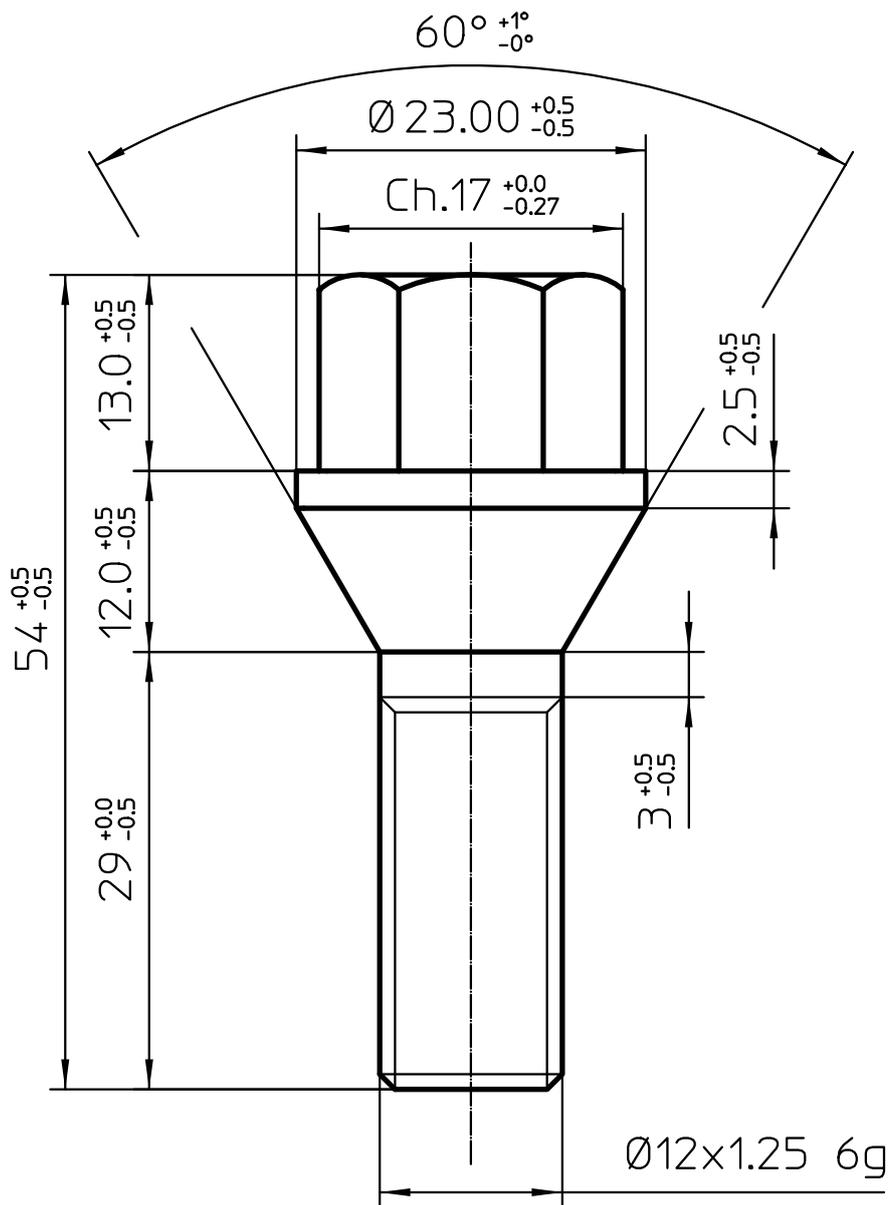
27/10/98

SCALA
Maßstab

2:1

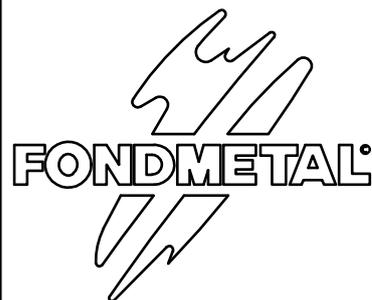
REV.

A0



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 12 x 1.25 Ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V017

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

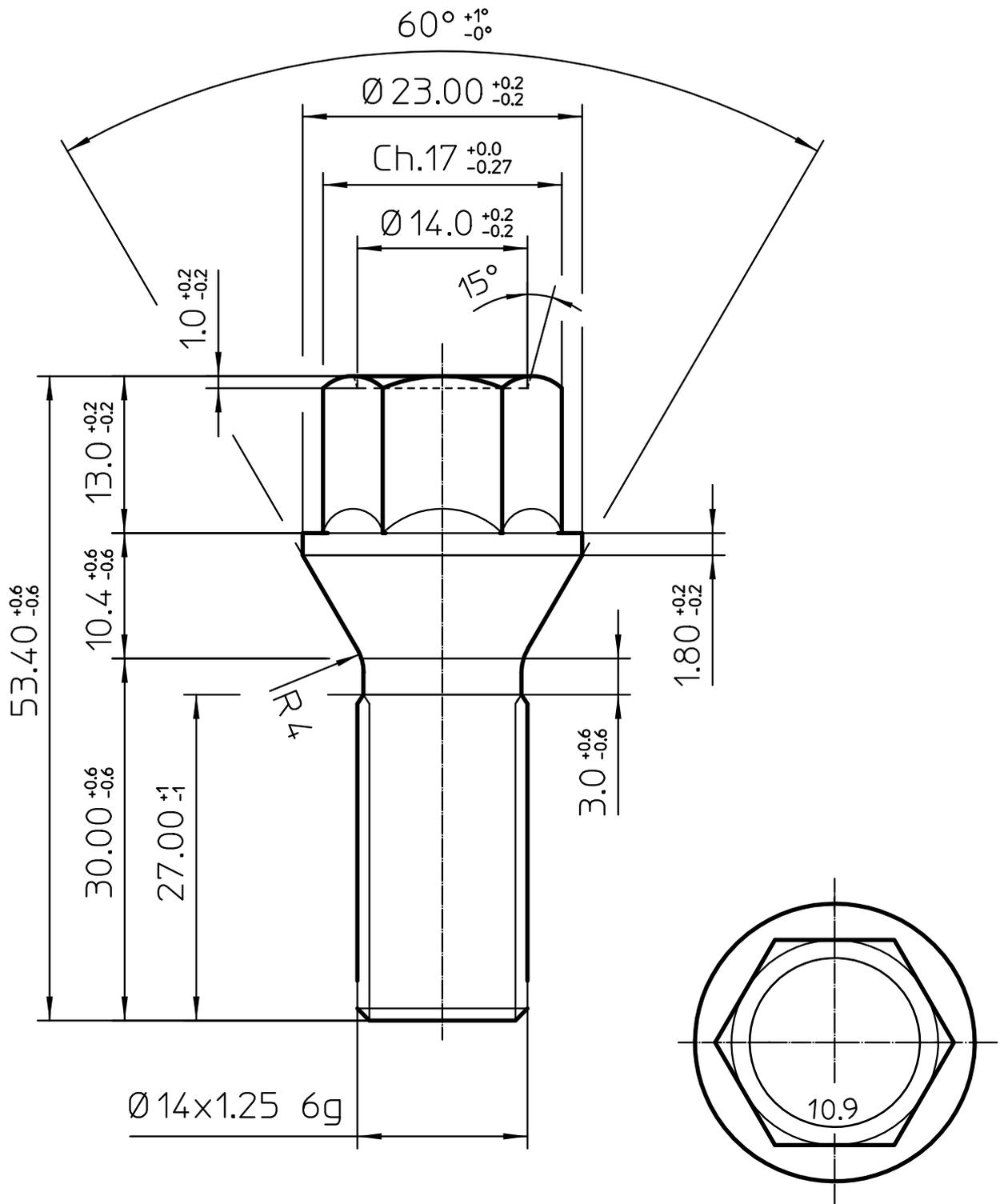
28/07/04

SCALA
Maßstab

2:1

REV.

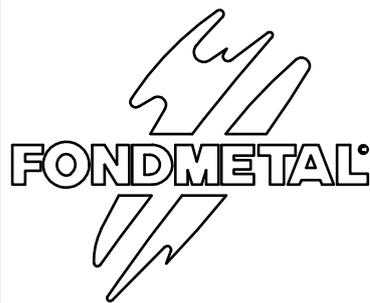
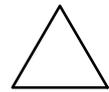
A0



§ 22 52668

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.25 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V025

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

04/05/12

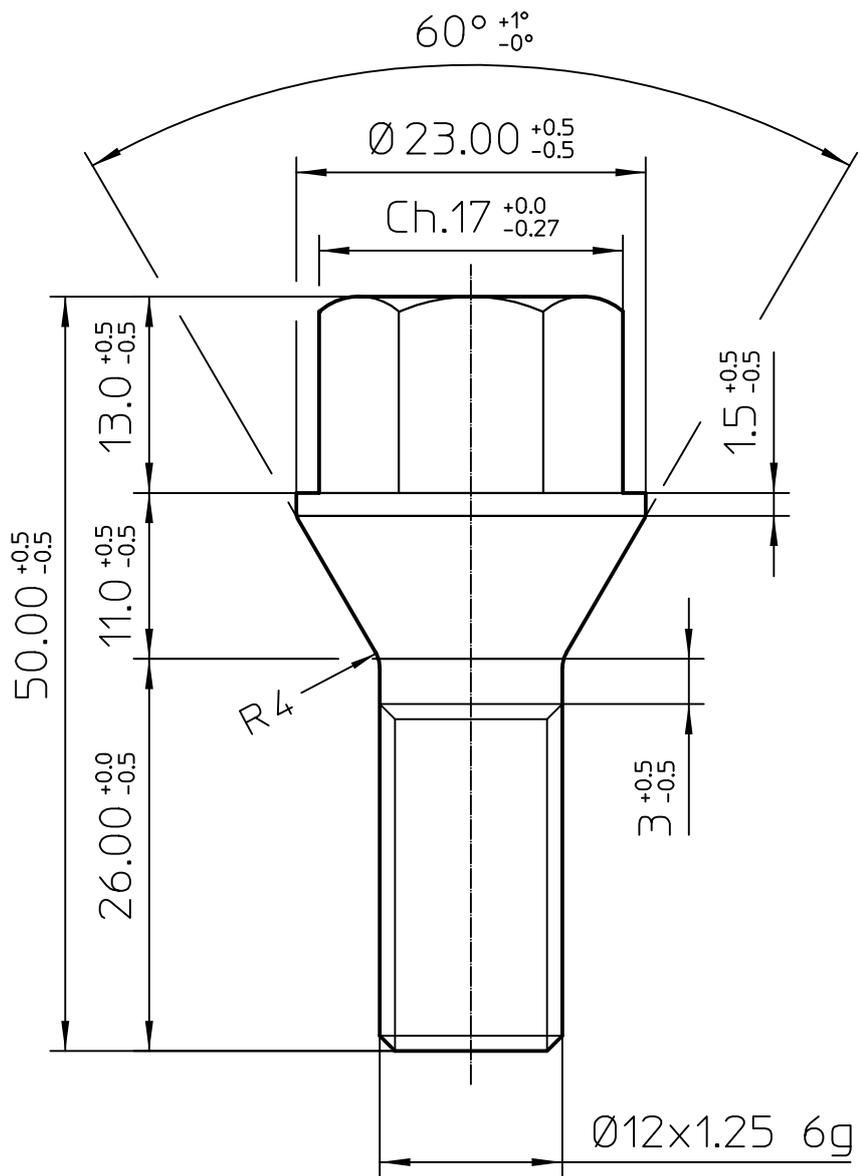
SCALA
Maßstab

2:1

REV.

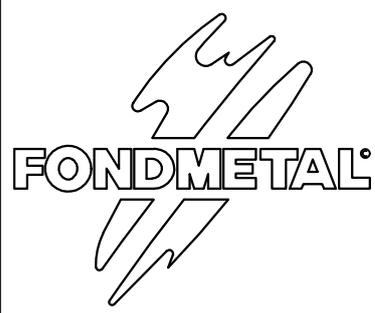
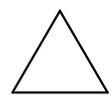
A0

§ 22 52668



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 12 x 1.25 Ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE Teilenummer	V029
DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/
MATERIALE Werkstoff	10.9
FINITURA Lackierung	/
DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI
CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI
DATA Datum	22/01/13
SCALA Maßstab	2:1
REV.	A0

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

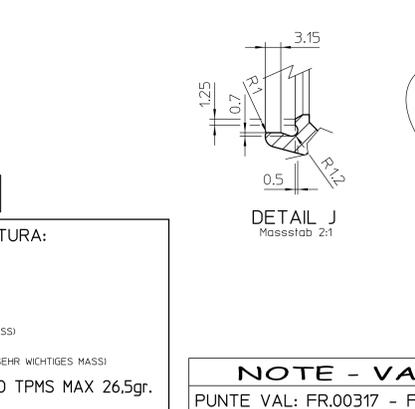
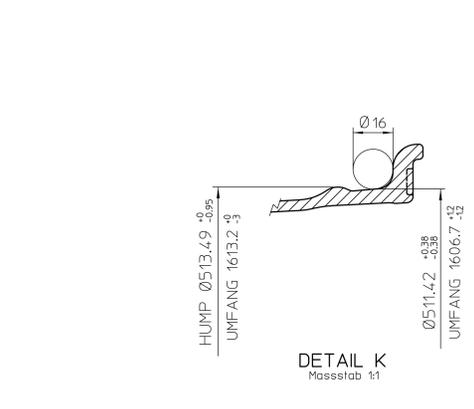
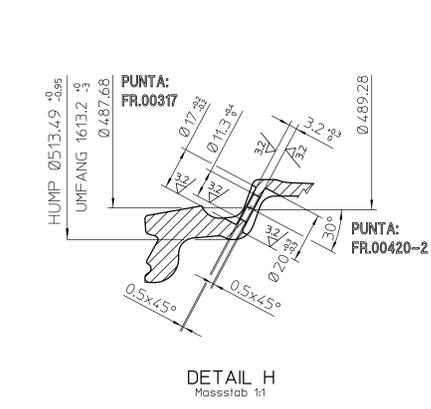
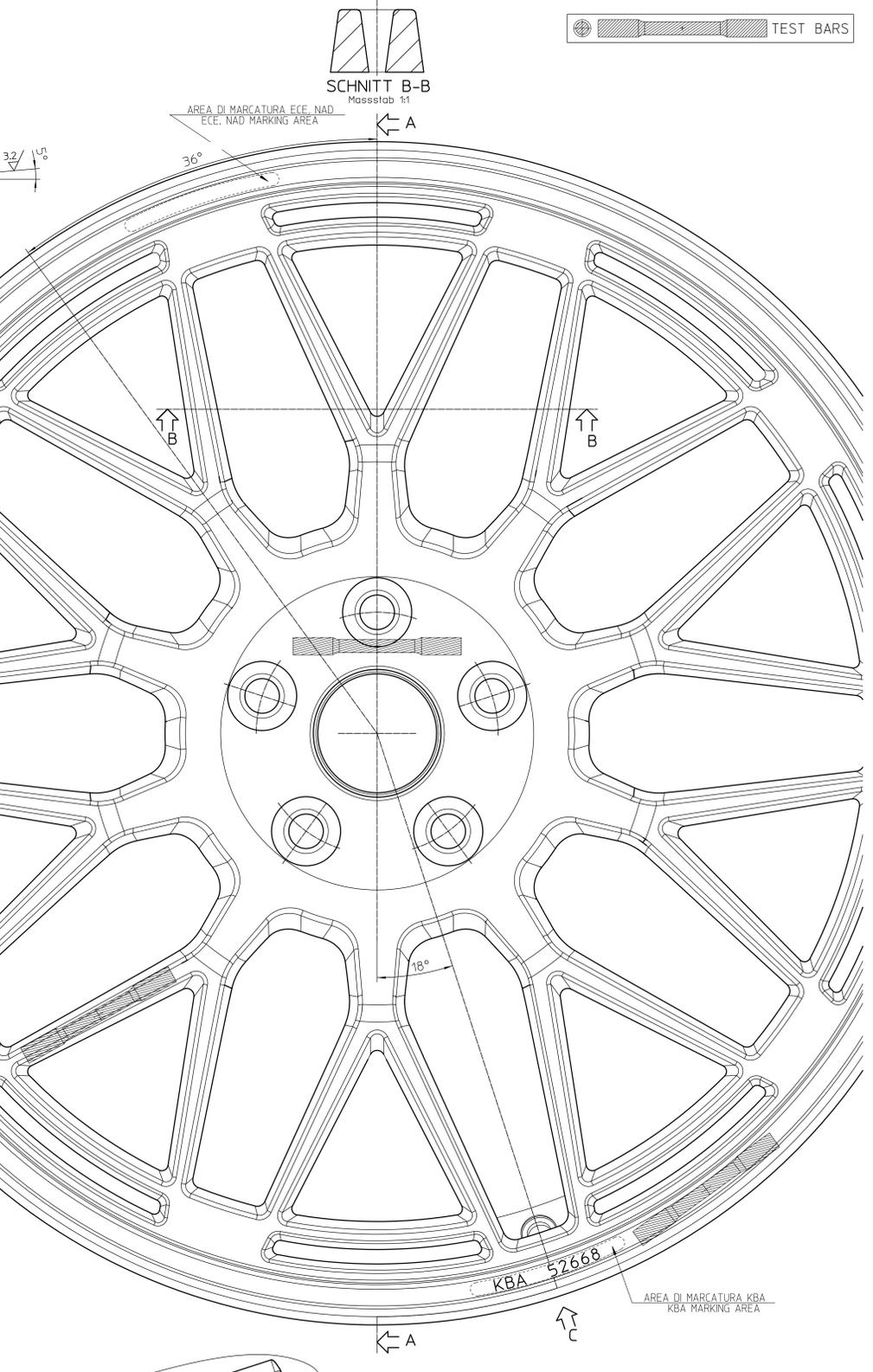
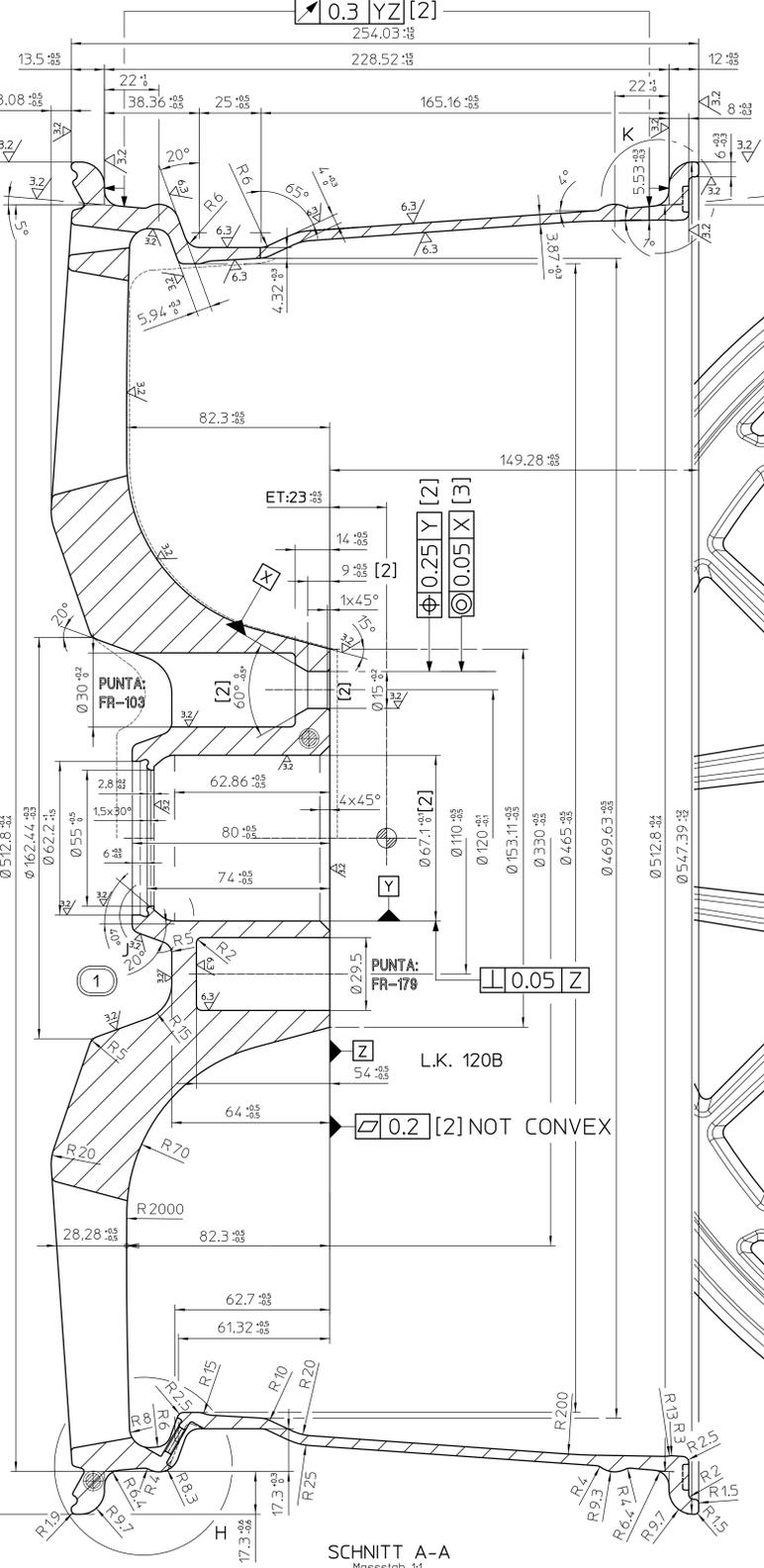
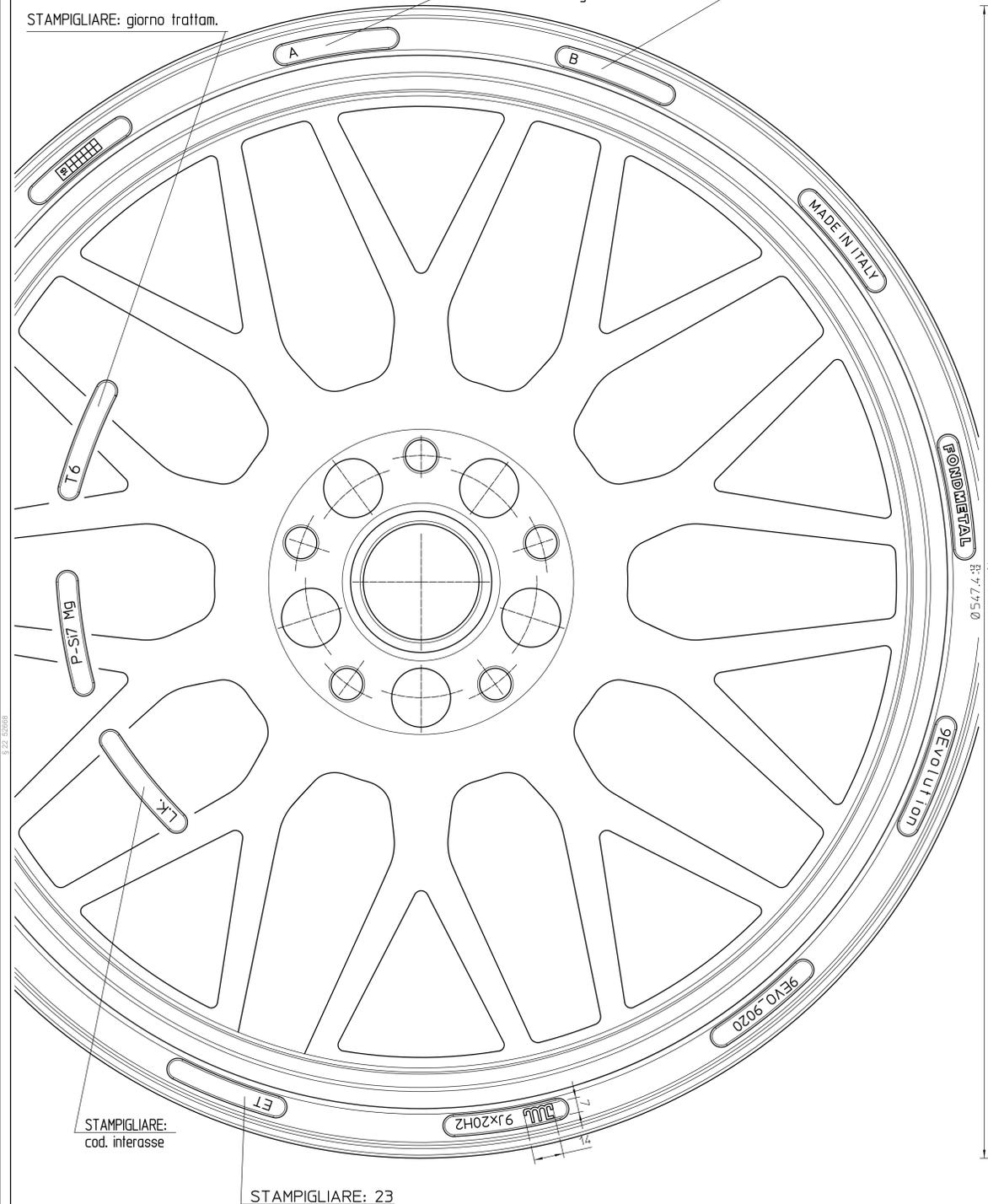
CODICE BIMECC:
C17B26

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X303.32 Z-231.49
 2) X169.36 Z-179.61 R70
 3) X150.42 Z-144.28

STAMPIGLIARE:
 giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
 giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26,5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26,5gr DUMPY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: FR-103 / FR-114 / FR-179
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	23	5	120B	67.1	/	/	/	/	/	REV
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNREIZUERRING	INNEN-DURCHMESSER				
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO				

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4 PALOSCO 801 ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020235 DESIGNED BY: CAVALLERI F. GEZEICHNET VON: CORIONI G. FREIGEGEBEN DA:	
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 110 WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SORTE:		AUDENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE FONDMETAL 9EVO 9Jx20H2 ET23 MADE IN ITALY DATUM PCO IP S37 M14 T6		KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 110 WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SORTE:		KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 110 WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SORTE:	
WERKSTOFF MATERIAL: P Al Si7 Mg + T6		BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0,5mm 3/2 6/3 UND TOLLERANZ: +0,1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0,1mm SULLA MEZERA NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE					
FELGENBETT CANALE:		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE					
OFFENE TOLERANZEN TOLLERANZE NON QUOTATE		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE					
ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS, AS WELL AS ANY TRANSCRIPTION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS STRICTLY FORBIDDEN. SE NE VETA' LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA LA CONCORDAZIONE A TERZO DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INDESSERVANZA, VIDE' PUNTA A, NORMA DI LEGGE.		TOLLEZANZEN NIEN QUOTIERT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE					

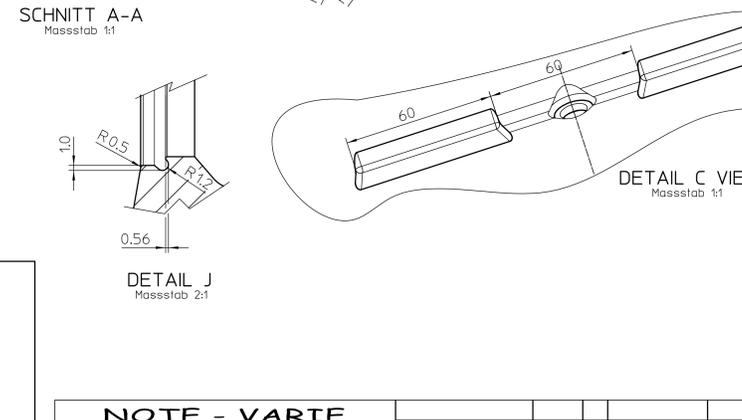
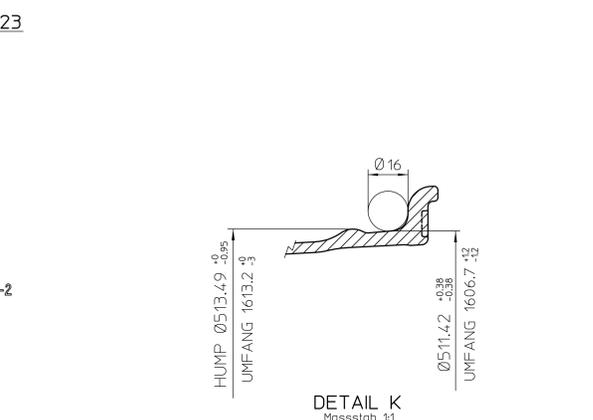
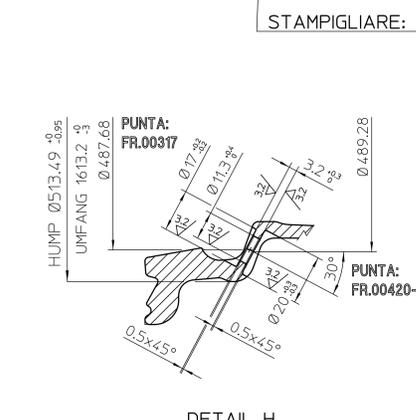
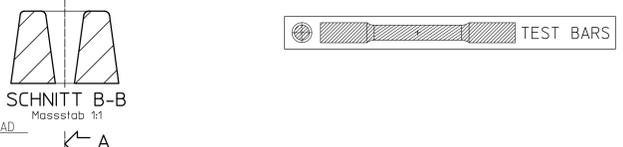
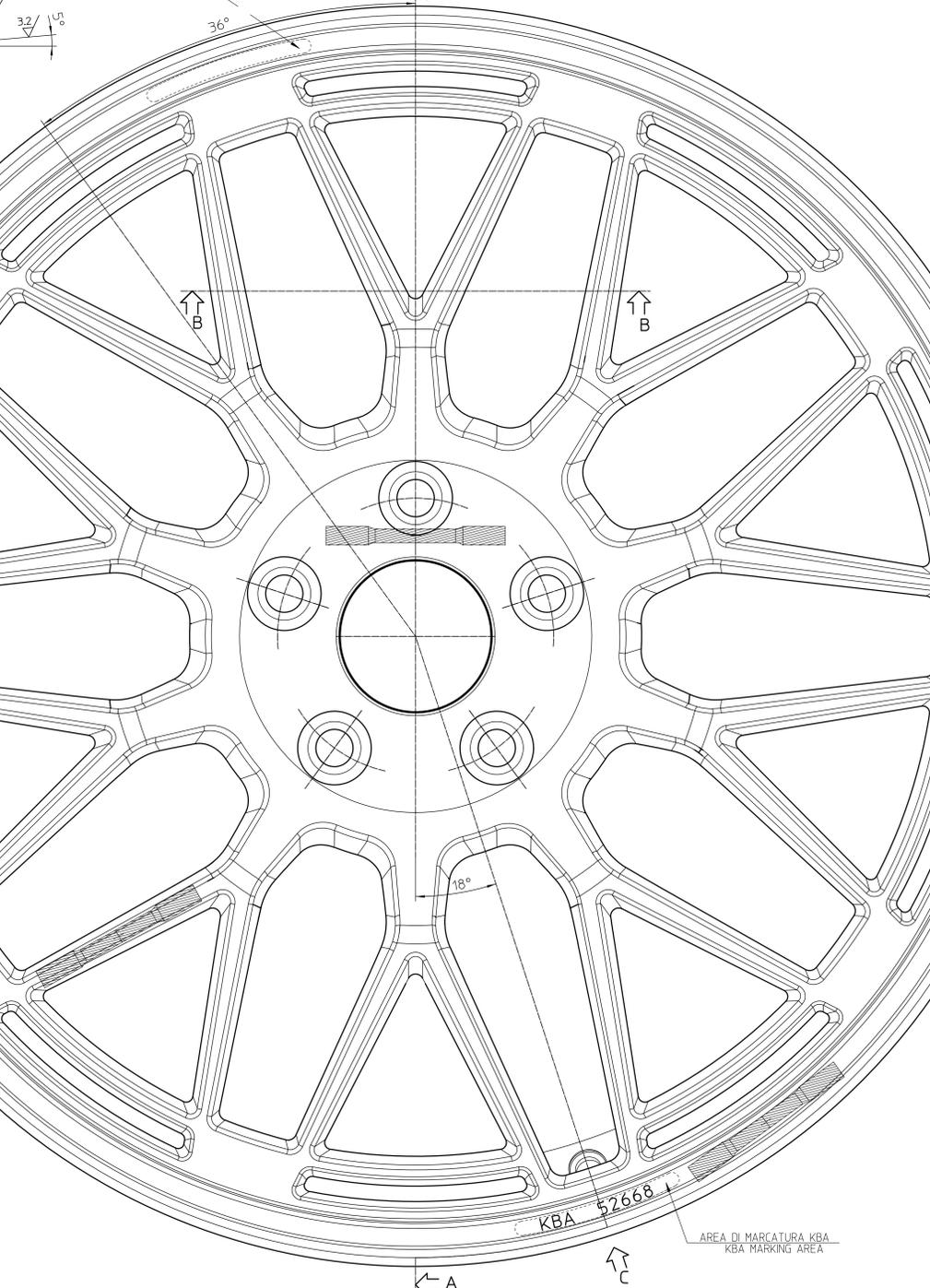
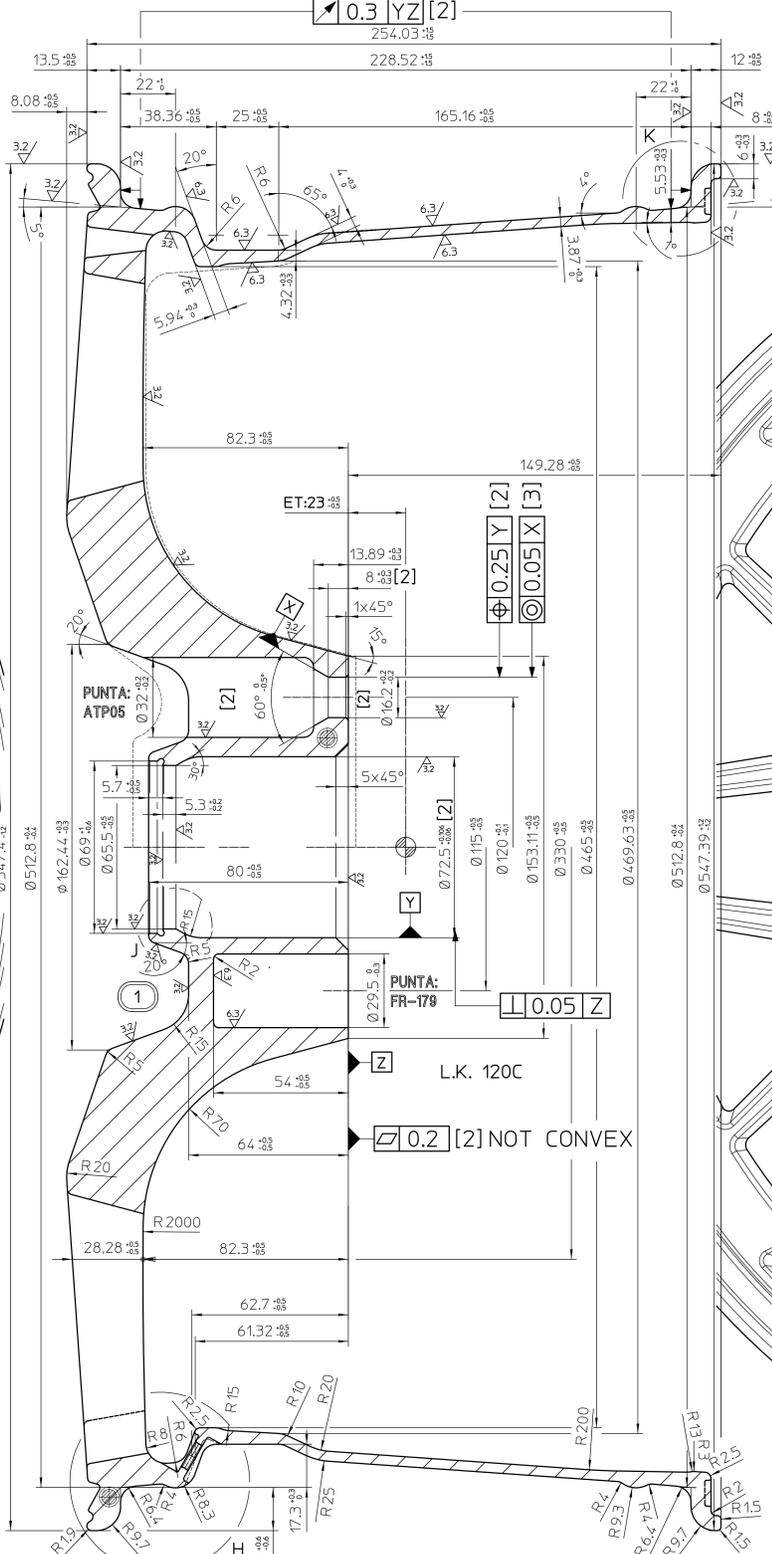
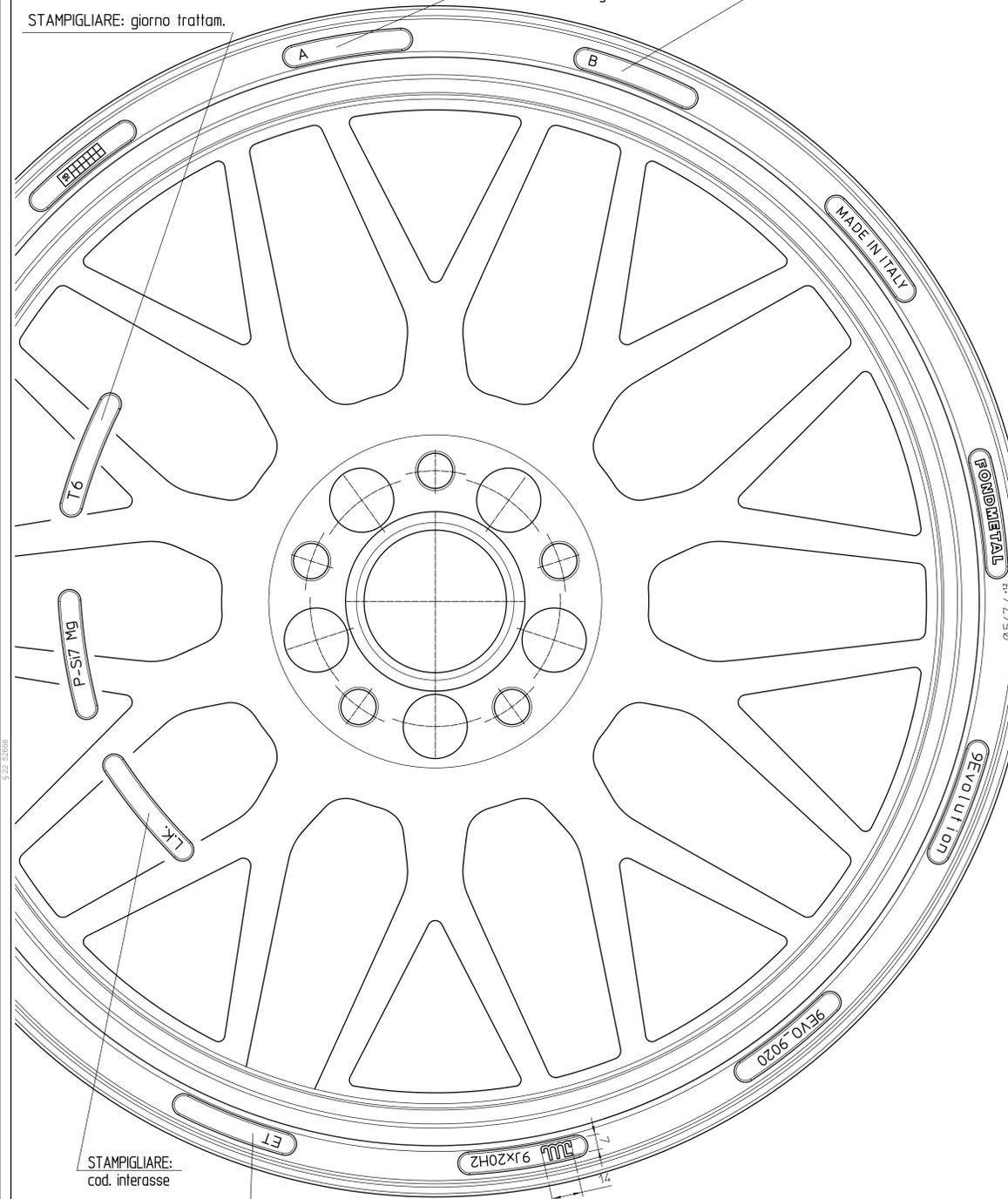
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X303.32 Z-231.49
- 2) X169.36 Z-179.61 R70
- 3) X150.42 Z-144.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26,5gr.
STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26,5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: ATP05 / FR-179
COPPETTA: C054-BMW
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	23	5	120C	72.5	/	/	/	/	REV
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENZREDUZIERUNG	INEN-DURCHMESSER			
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO			

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020235-S DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITIEFE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 120C WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SORTE: 9EVO_9020		AUDENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE		MATERIAL: P AL Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0,5mm 32/ 63/ UNO ✓ TOLLERANZE: +0,1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0,1mm SULLA MEZZERA NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE		FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0,5mm WINKEL SPANLÖSUNG: 45° TOLLERANZE NON QUOTATE: SPANABBEUG: +0,25mm WINKEL SPANABBEUGEND: 40° 30'	

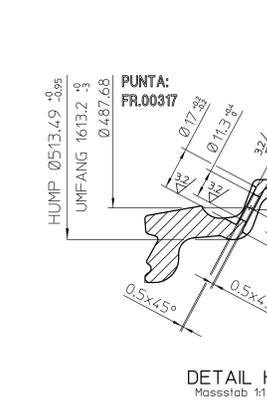
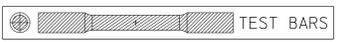
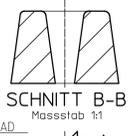
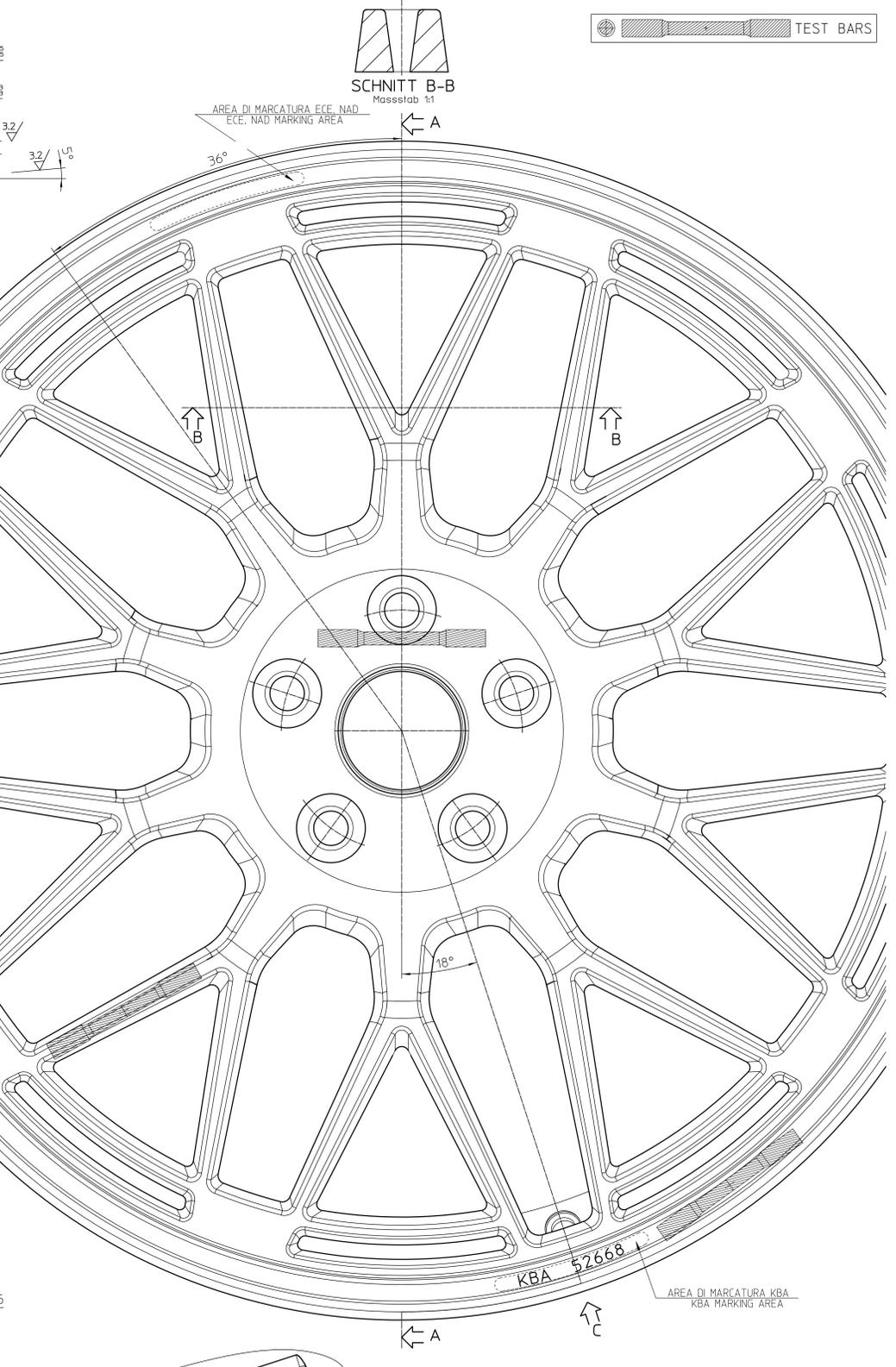
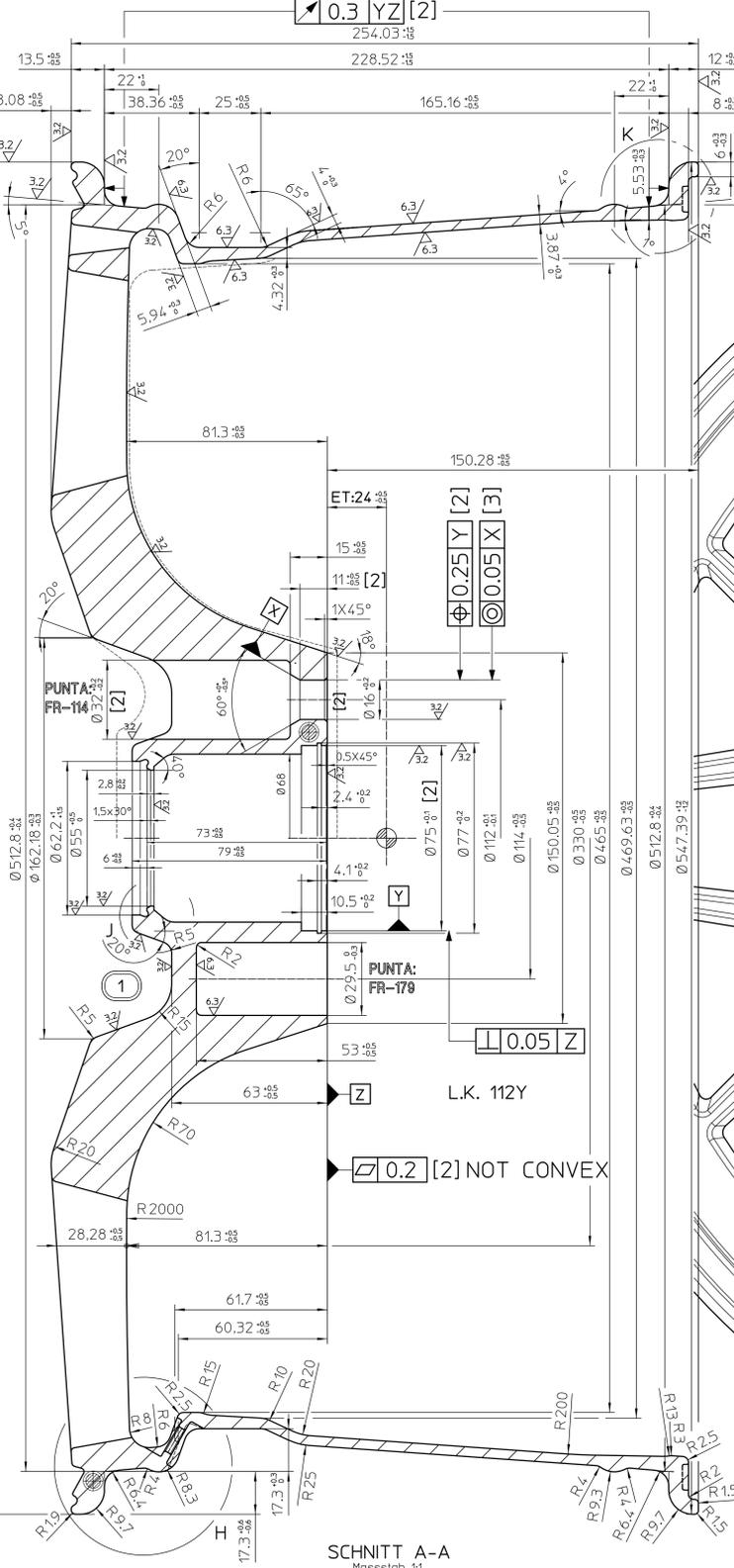
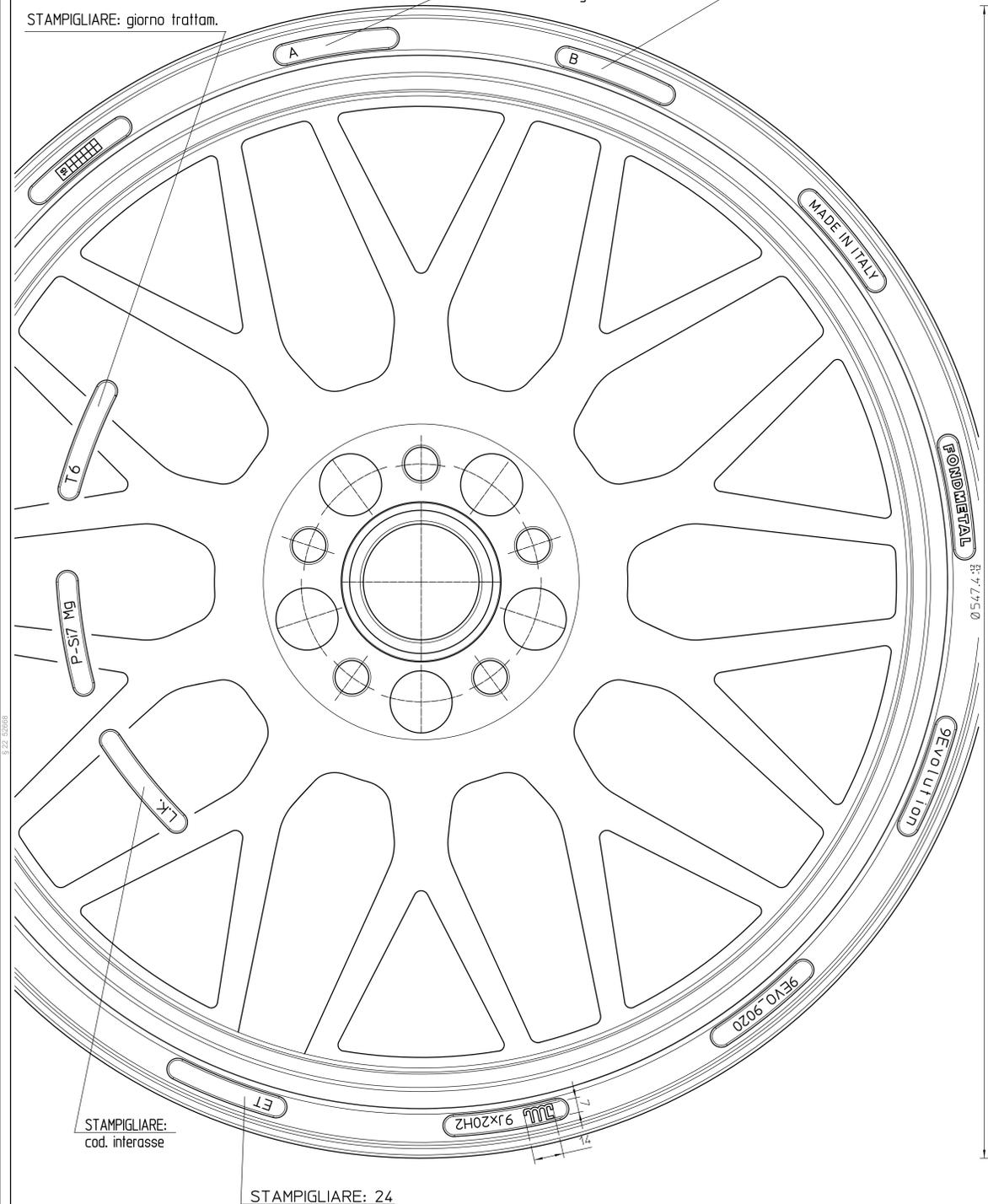
RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X303.26 Z-231.49
 2) X171.4 Z-183.13 R70
 3) X146.8 Z-145.28

STAMPIGLIARE:
 giorno fus. e sigla oper.

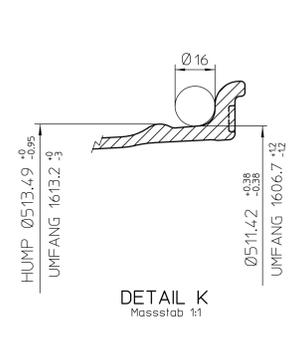
STAMPIGLIARE:
 giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



STAMPIGLIARE: 24

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19



DETAIL K
 Massstab 1:1

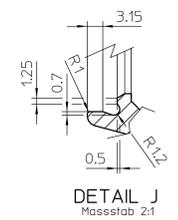
OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓	✓

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

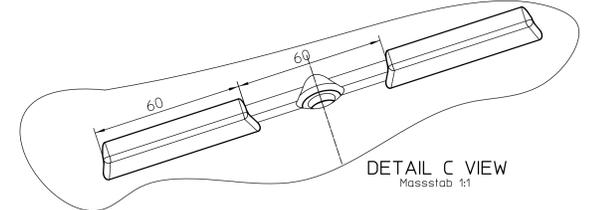
[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMPY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET



DETAIL J
 Massstab 2:1



DETAIL C VIEW
 Massstab 1:1

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: FR-114 / FR-179
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZÜBERZERRING	INNEN-DURCHMESSER
9EVO_9020	24	5	112Y	75.00	RF.A75571.00	57.1
MODELLO	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZÜBERZERRING	INNEN-DURCHMESSER

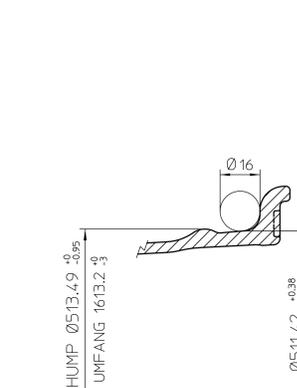
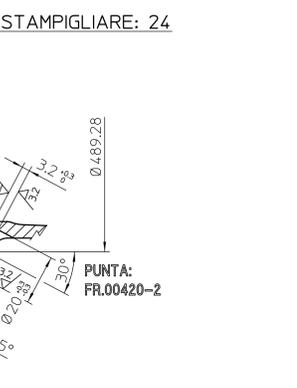
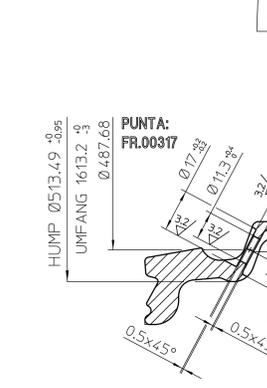
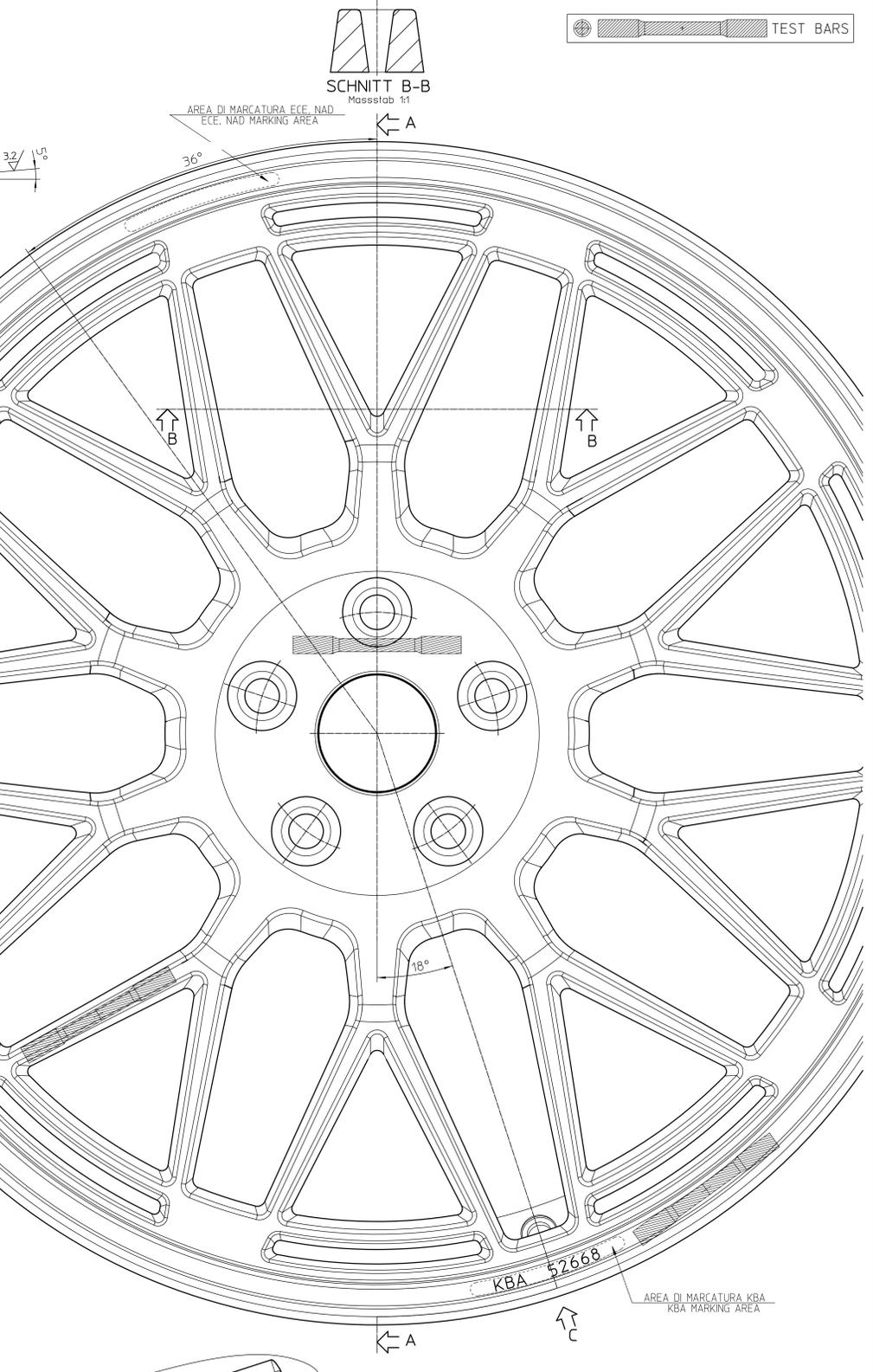
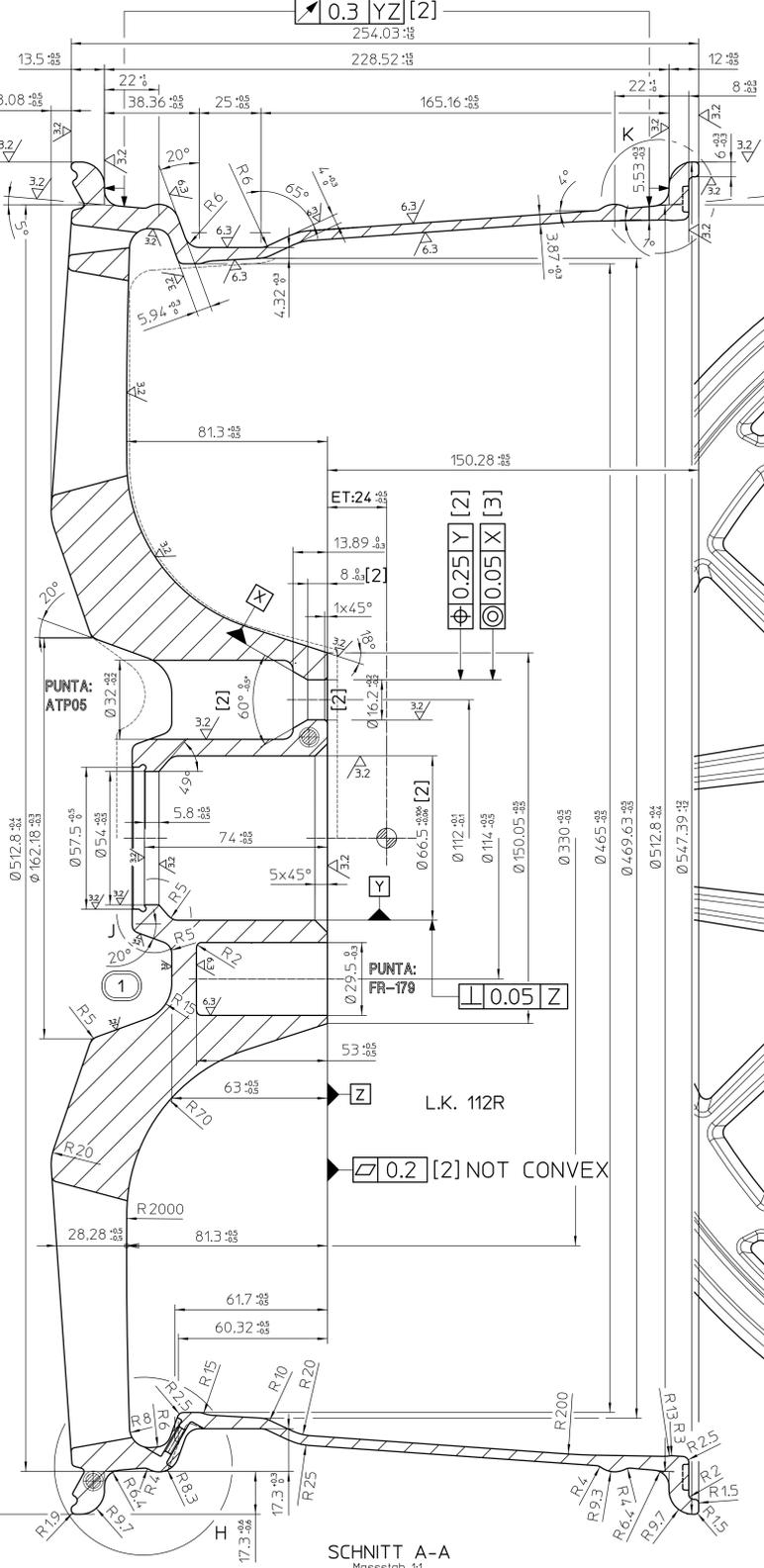
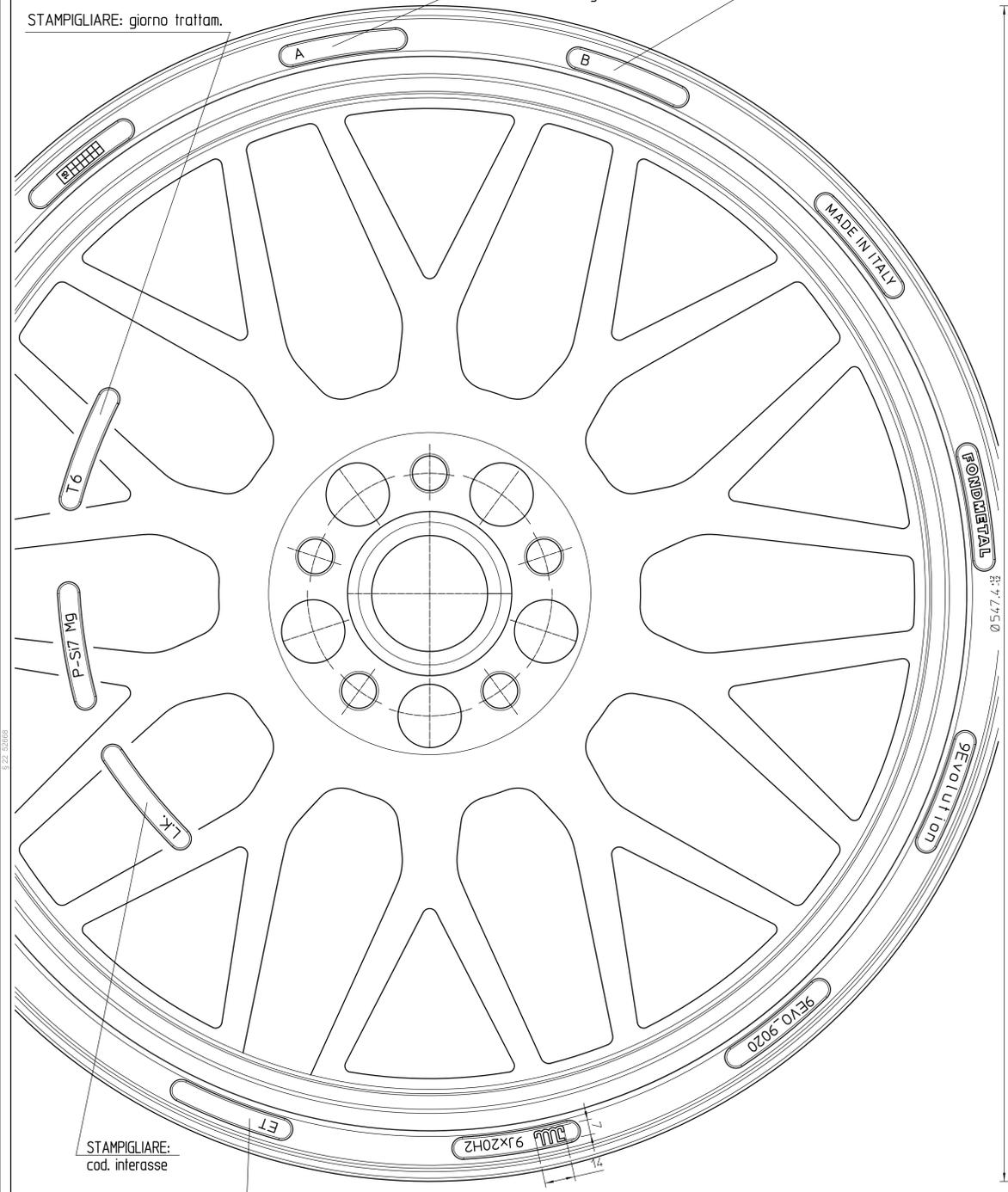
KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUDENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL	FONDMETAL
TYP	MODELLO	9EVO	9EVO
GRÖÖE	MSURA	9Jx20H2	9Jx20H2
ENPREITIEPE	ET	E124	E124
HERSTELLUNGSLAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	MADE IN ITALY
HERSTELLUNGS-DATUM	DATA DI FUSIONE	DATUM	DATUM
LOCHKREIS	INTERASSE	PCD	PCD
WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SORTE	IP S17 Mg + T6		
ALLE ANGABEN LESBAR ERHABEN ENNEGEGEN	TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO		
WERKSTOFF	MATERIALE	P Al Si7 Mg + T6	
BEARBEITUNG	LAVERAZIONE	ALLE NICHT VERMÄHTEN RADIIEN 0.5mm 3.2 / 6.3 UNO ✓	
LOCHKREIS	INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT +0.1mm SULLA MEZERA	
OBERFLÄCHE	VERNICATURA	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
FELGENBETT	CANALE	NACH E.T.R.T.O.-NORM DE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN	
OFFENE TOLERANZEN	LAVERAZIONE	SPÄNLOZ SPÄNABBEHEND: +0.25mm LABORATA	WINKEL SPÄNLOS: 45° WINKEL SPÄNABBEHEND: 40°-30° WINKEL SPÄNLOS: 45° WINKEL SPÄNABBEHEND: 40°-30°
ALLE ANMERKUNGEN SIND BEHALTEN	TUTTE LE ANNOTAZIONI SONO RISERVATE		
FOR THIS DRAWING ANY FORBIDDEN ANY INFRINGEMENT WILL BE PROSECUTED	PER QUESTO DISEGNO QUALSIASI VIOLAZIONE DELLA LEGGE SE NE VETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INOSSERVANZA VENE PUNITA A NORMA DI LEGGE		

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X303.26 Z-231.49
 2) X171.4 Z-183.13 R70
 3) X146.8 Z-145.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

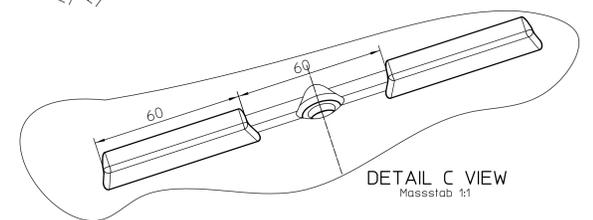
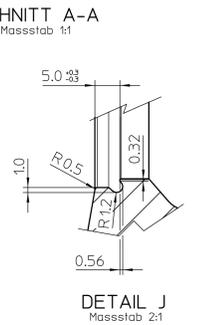
✓	3.2	6.3
---	-----	-----

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET



NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: ATP05 / FR-179
 COPPETTA: C058-OE BMW
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	24	5	112R	66.5	/	/	/	/
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZERÜZZERING	INNE-DURCHMESSER	INNESEITE	POSTERIORE
MODELLO	ET	INFER	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO		

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020245_S DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITIEFE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 112R WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SONTE: IP S17 Mg + T6		AUDIENSEITE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE		MATERIAL: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 3/4 INTERASSE: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		FELGENBETT: NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT OFFENE TOLERANZEN: NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT TOLLERANZE NON QUOTATE: NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	

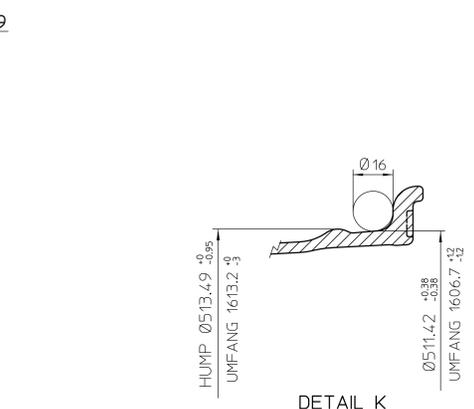
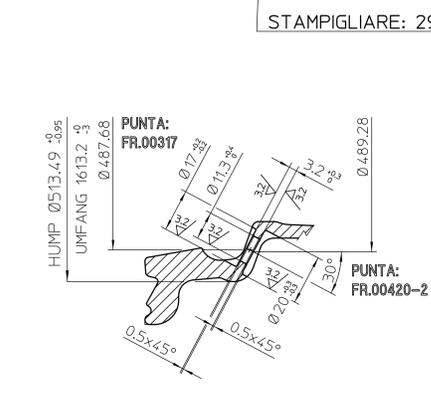
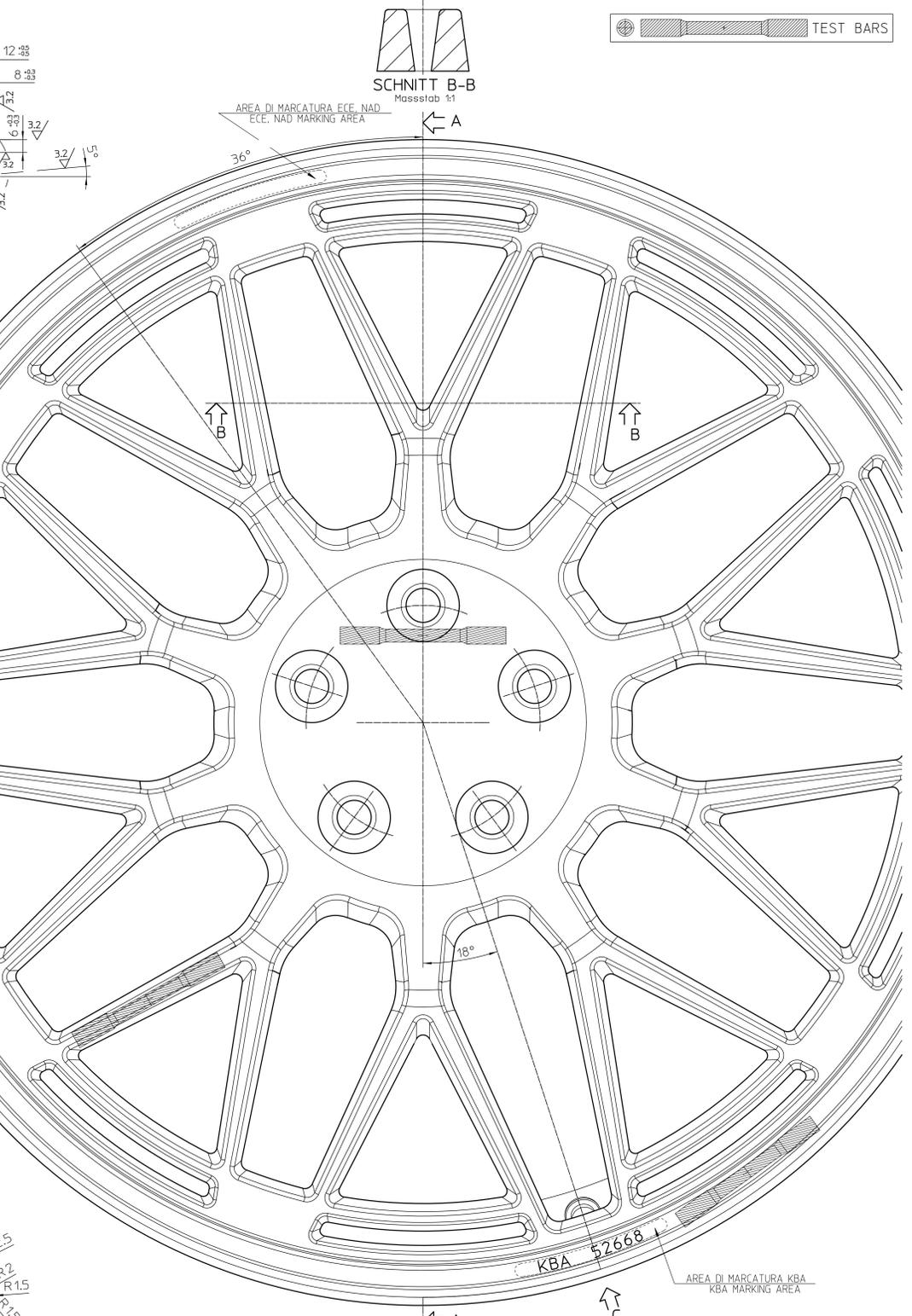
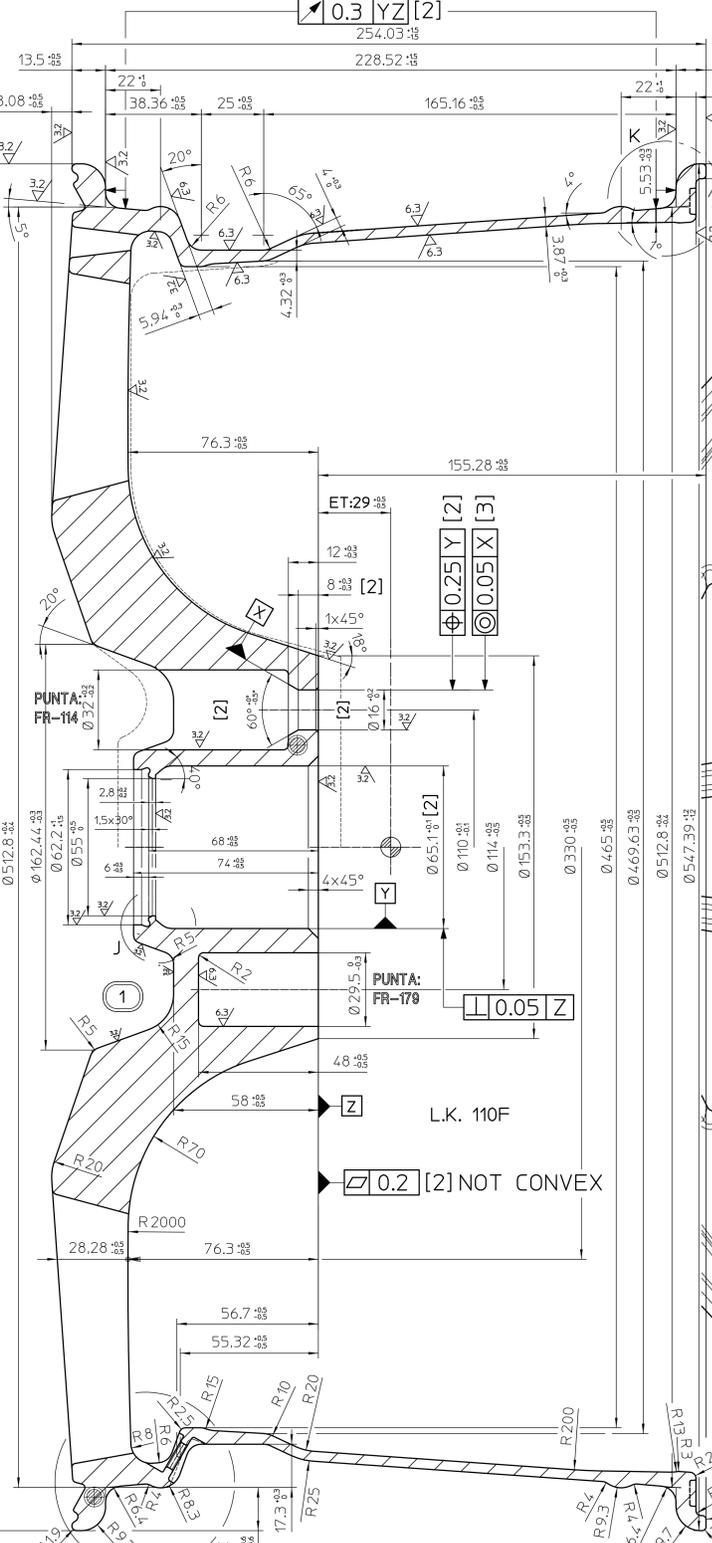
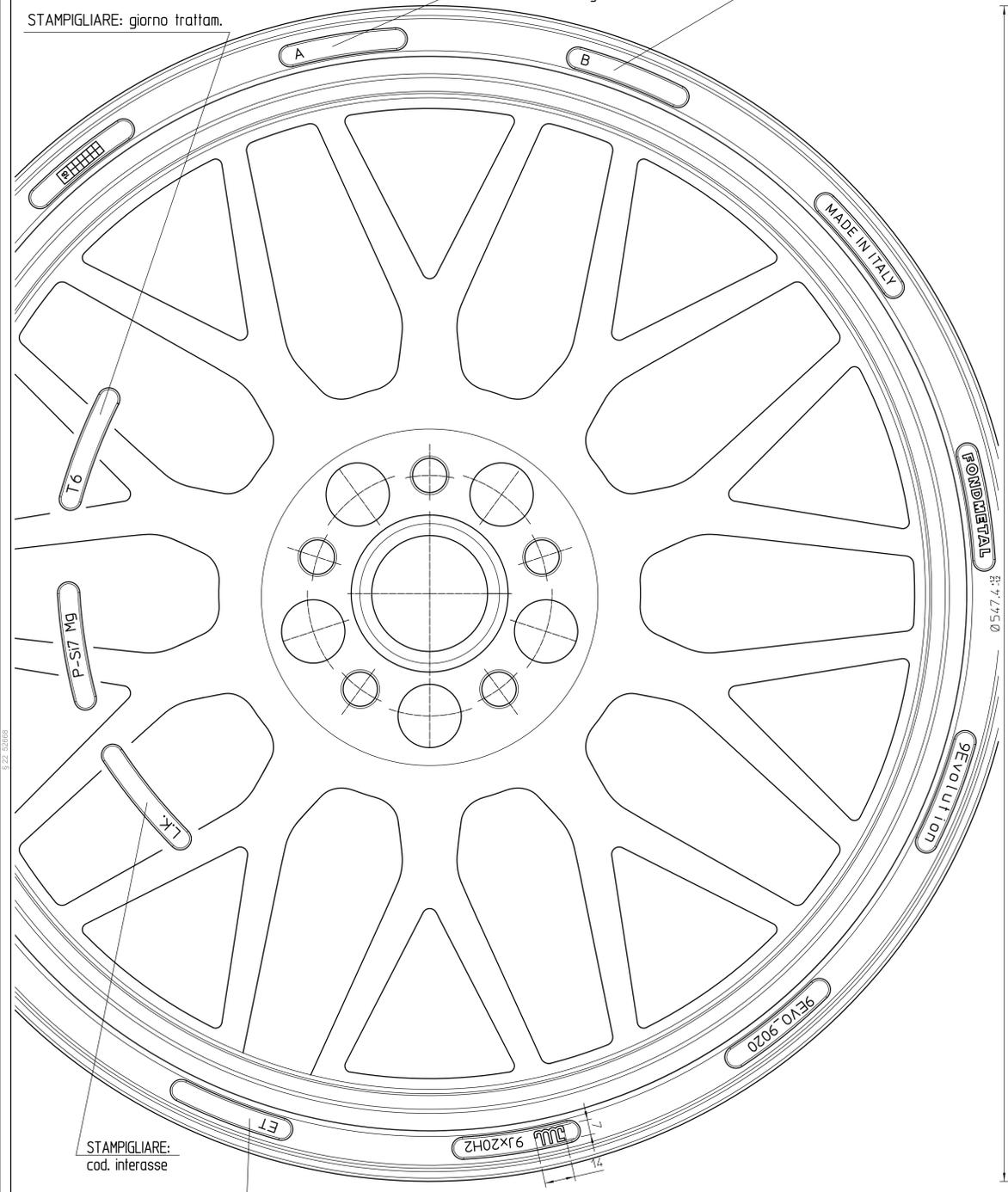
RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X303.26 Z-231.49
 2) X171.4 Z-183.13 R70
 3) X150.04 Z-150.28

STAMPIGLIARE:
 giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
 giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

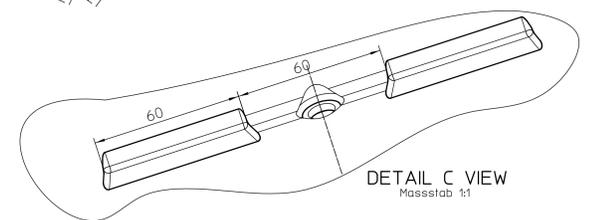
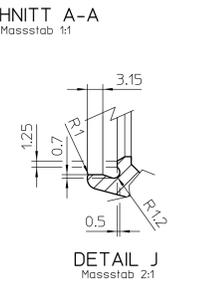
✓	3.2	6.3
---	-----	-----

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET



NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: FR-114 / FR-179
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	29	5	110F	65.1	/	/	/	/
TYP MODELLO	ET ET	BL MFR	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNREIZUZZERING ANELLO DI RIDUZIONE	INNEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO	REV	1

 Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 ZICHENUNGS-NR. 9EVO_J9020295 ZICHERNET VON CAVALLERI F.	TYP MODELLO GRÖÖE MASSTAB DATUM DATA ZICHERNET VON CAVALLERI F.	9EVO_9020 9Jx20H2 1:1 (2-1) 03/06/2019 9EVO_J9020295 CAVALLERI F.
KENNZEICHNUNG HERSTELLER TYP GRÖÖE ENPREITEFPE HERSTELLUNGS-DATUM LOCHKREIS WEITERE KENNZEICHNUNGEN		AUDENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE FONDMETAL 9EVO 9Jx20H2 ET29 MADE IN ITALY DATE DATE 110F 52668		
WERKSTOFF MATERIAL BEARBEITUNG LAUFRAD INTERASSE OBERFLÄCHE FELGENBETT CANALE OFFENE TOLERANZEN TOLLERANZE NON QUOTATE		P AL Si7 Mg + T6 ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 3/4 0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT 0.1mm SÜLLA MEZERA NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASATURA SECONDO DISPOSIZIONE NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN SPANLÖSUNG +0.5mm WINKEL SPANLÖSUNG 45° SPANABREIBEND +0.25mm WINKEL SPANABREIBEND 40° 30' LAVORATA		
ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS, AS WELL AS ANY TRANSPORTATION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS PROHIBITED. SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA FONDMETAL S.P.A.				

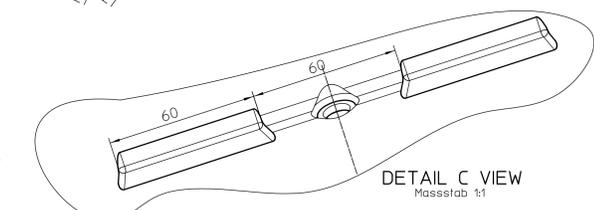
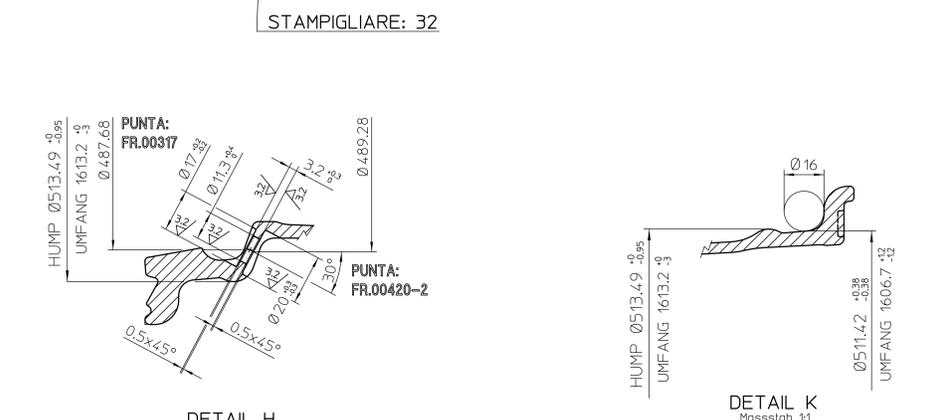
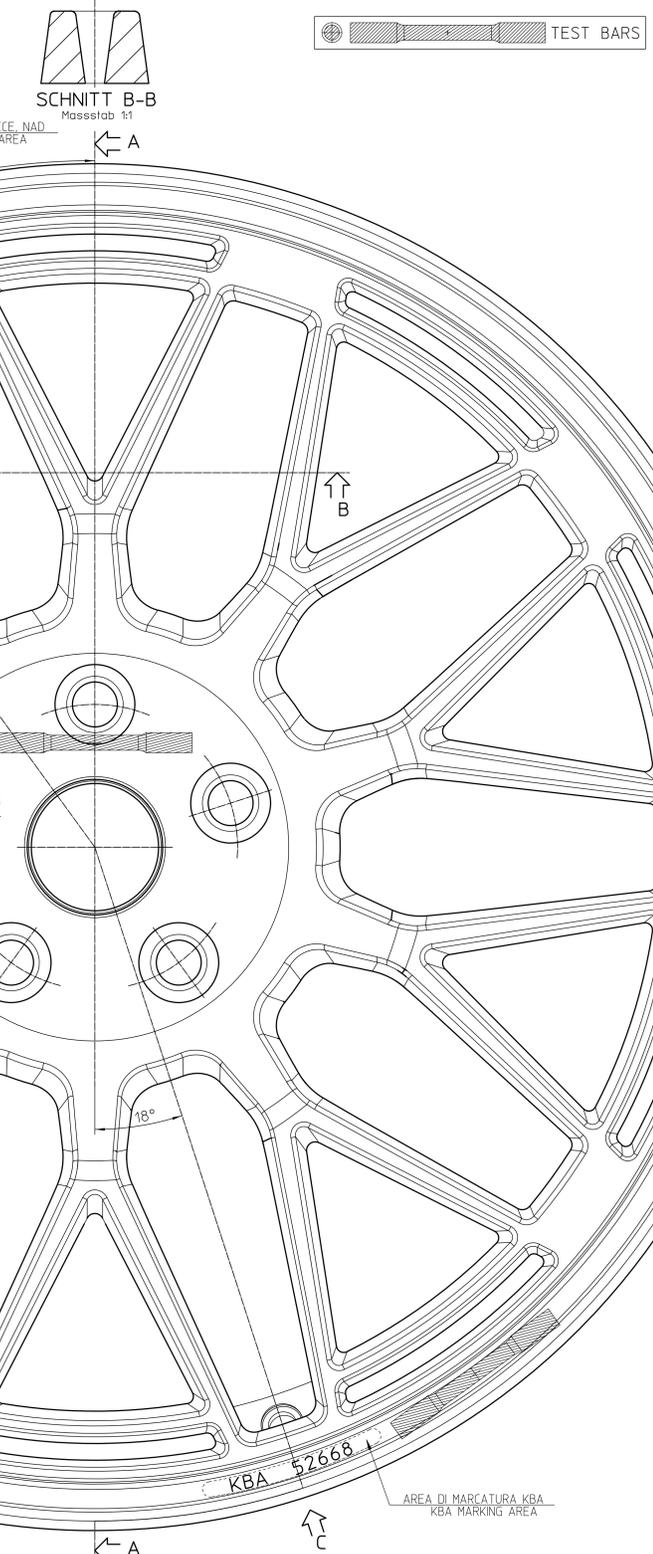
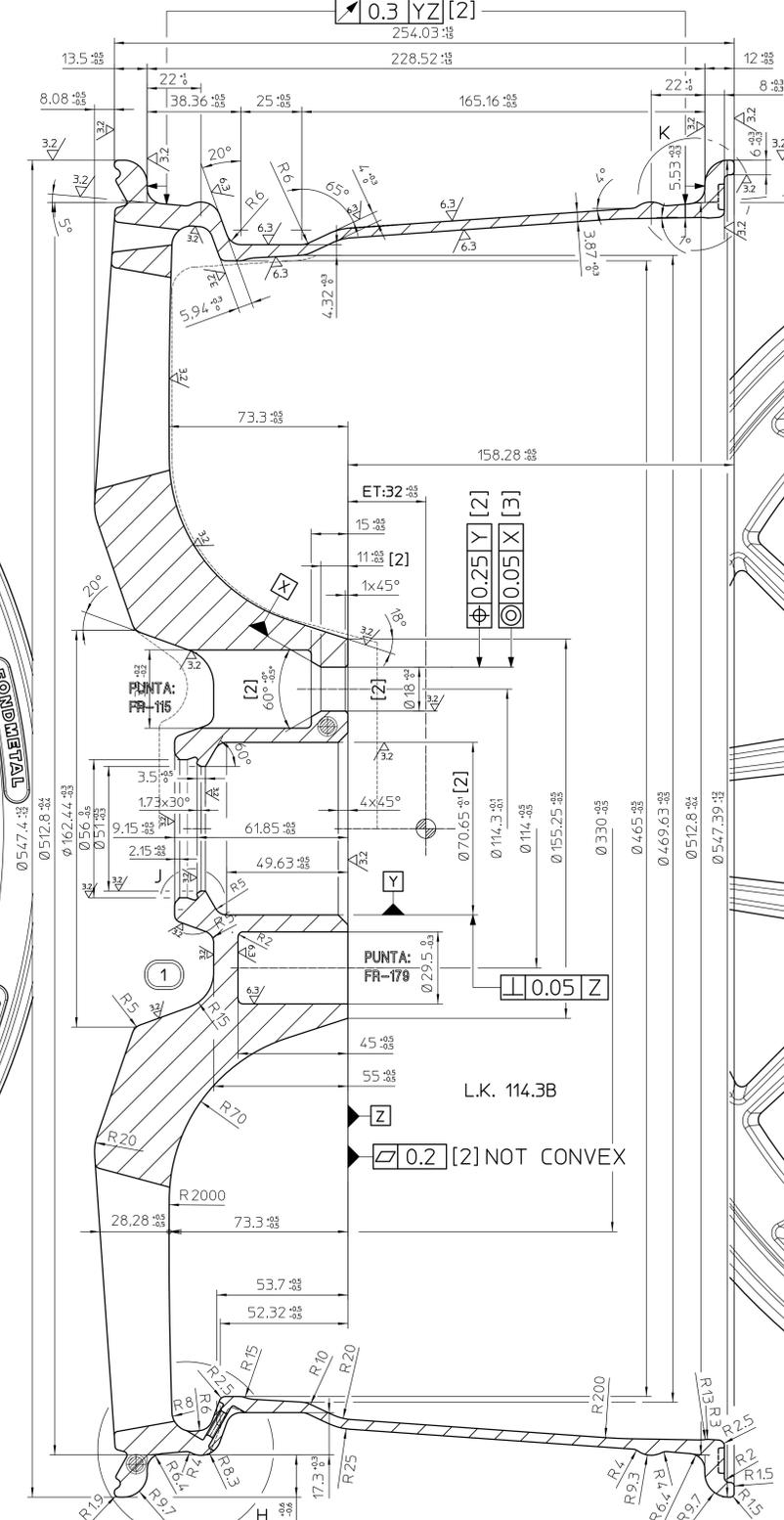
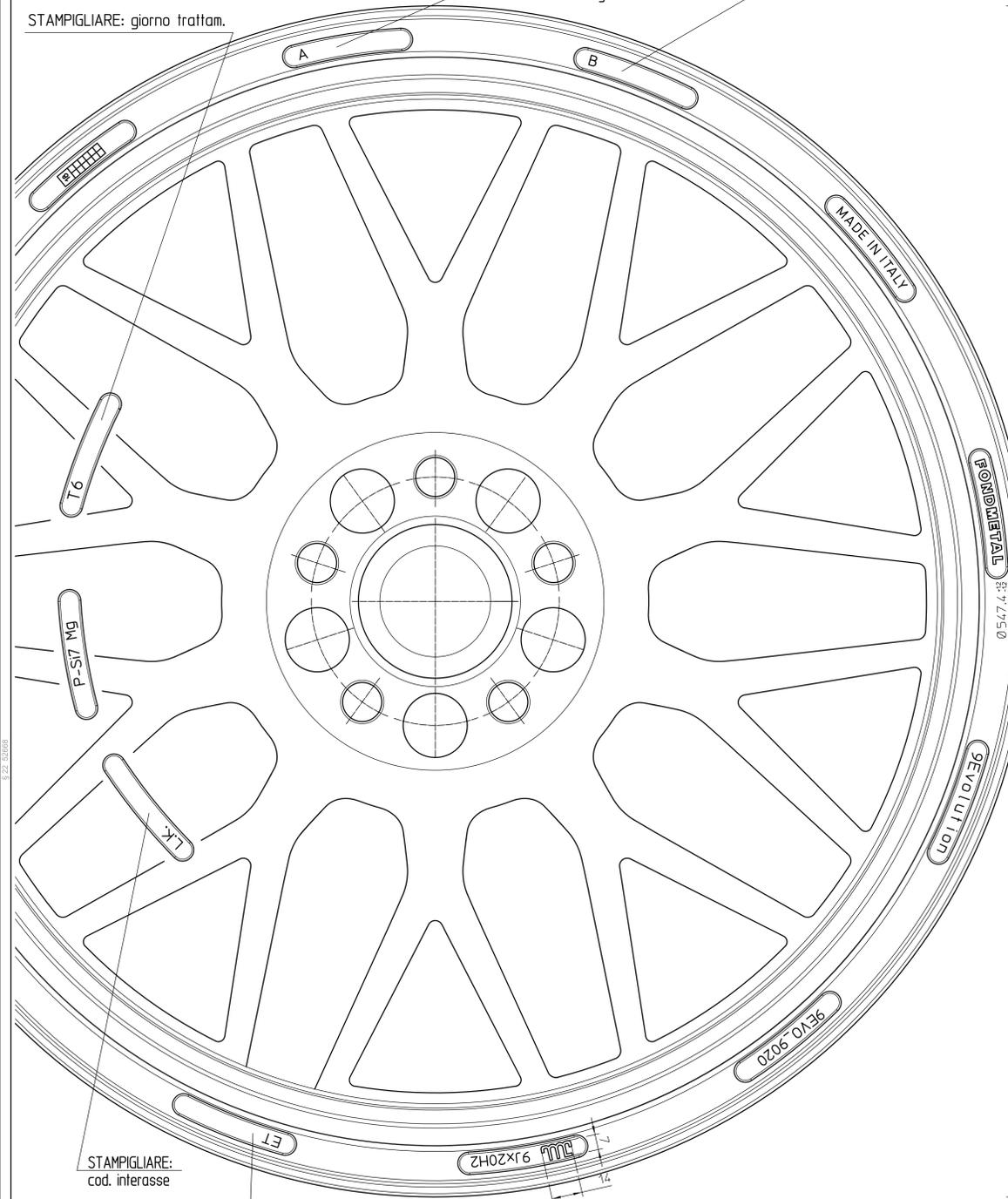
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X303.26 Z-231.49
- 2) X171.4 Z-183.13 R70
- 3) X152 Z-153.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
STATISCHE AUSWUCHTUNG MAX 26.5gr DUMPY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: FR-115 / FR-179
COPPETTA: C056-OE FORD
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	32	5	114.3B	70.65	/	/	/	/
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENZREDUZIERUNG	INNEN-DURCHMESSER	INNESEITE	POSTERIORE
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO		

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020325 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: DESCRIZIONE HERSTELLER: PRODUTTORE TYP: MODELLO GRÖÖE: MISURA ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE LOCHKREIS: INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SINTE:		AUDENSEITE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE FONDMETAL PEVO 9Jx20H2 ET:32 MADE IN ITALY DATUM PEVO 9Jx20H2 + T6		MATERIAL: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UNO TOLLERANZE: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZERA NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASATURA SECONDO DISPOSIZIONE		FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm SPANABREND: +0.25mm WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANABREND: 40°-30° WINKEL: SPANABREND: 40°-30°	

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

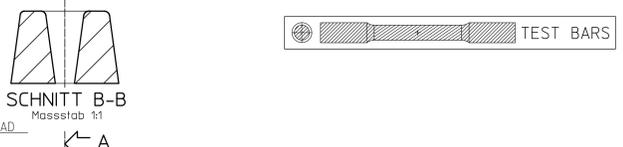
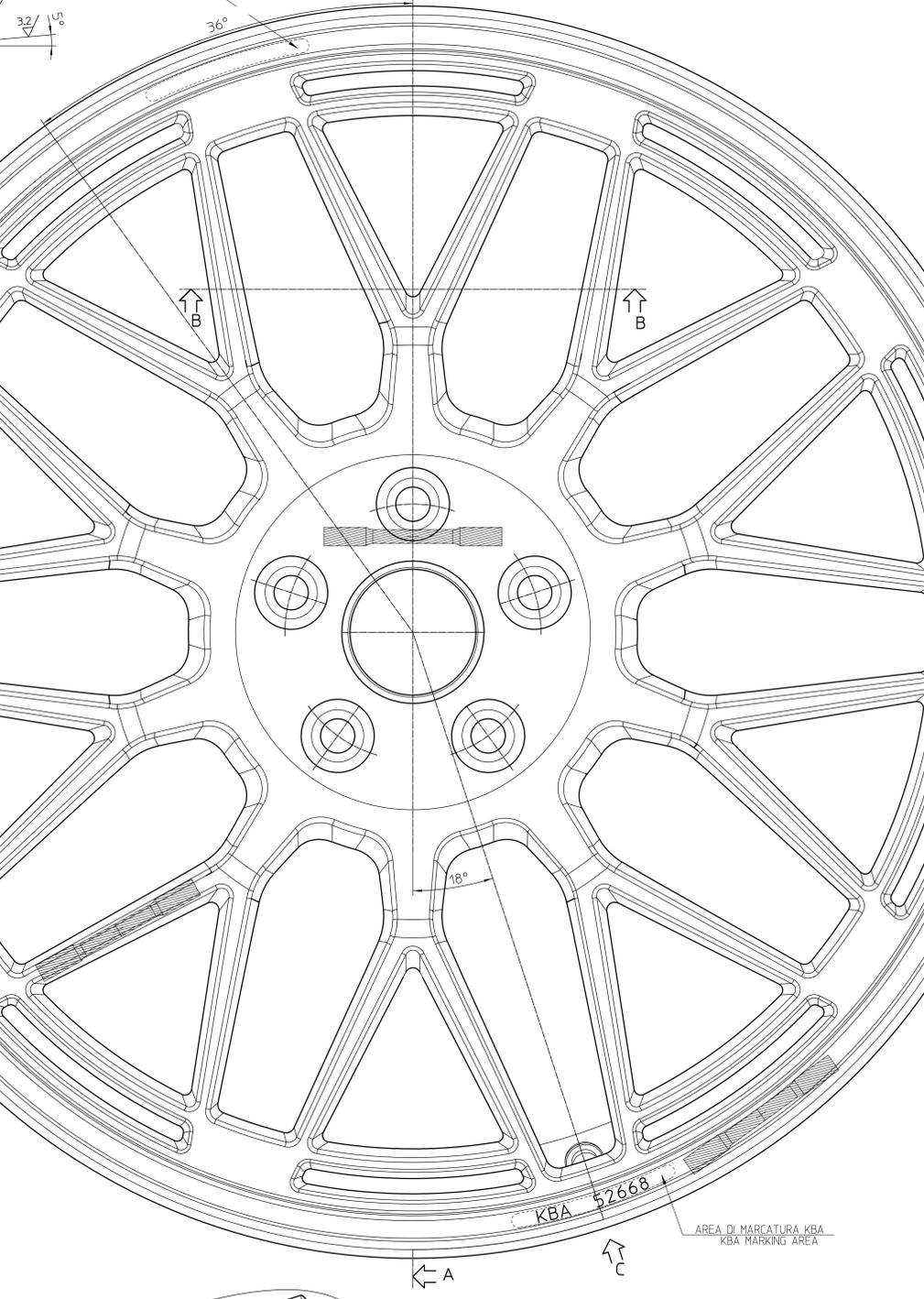
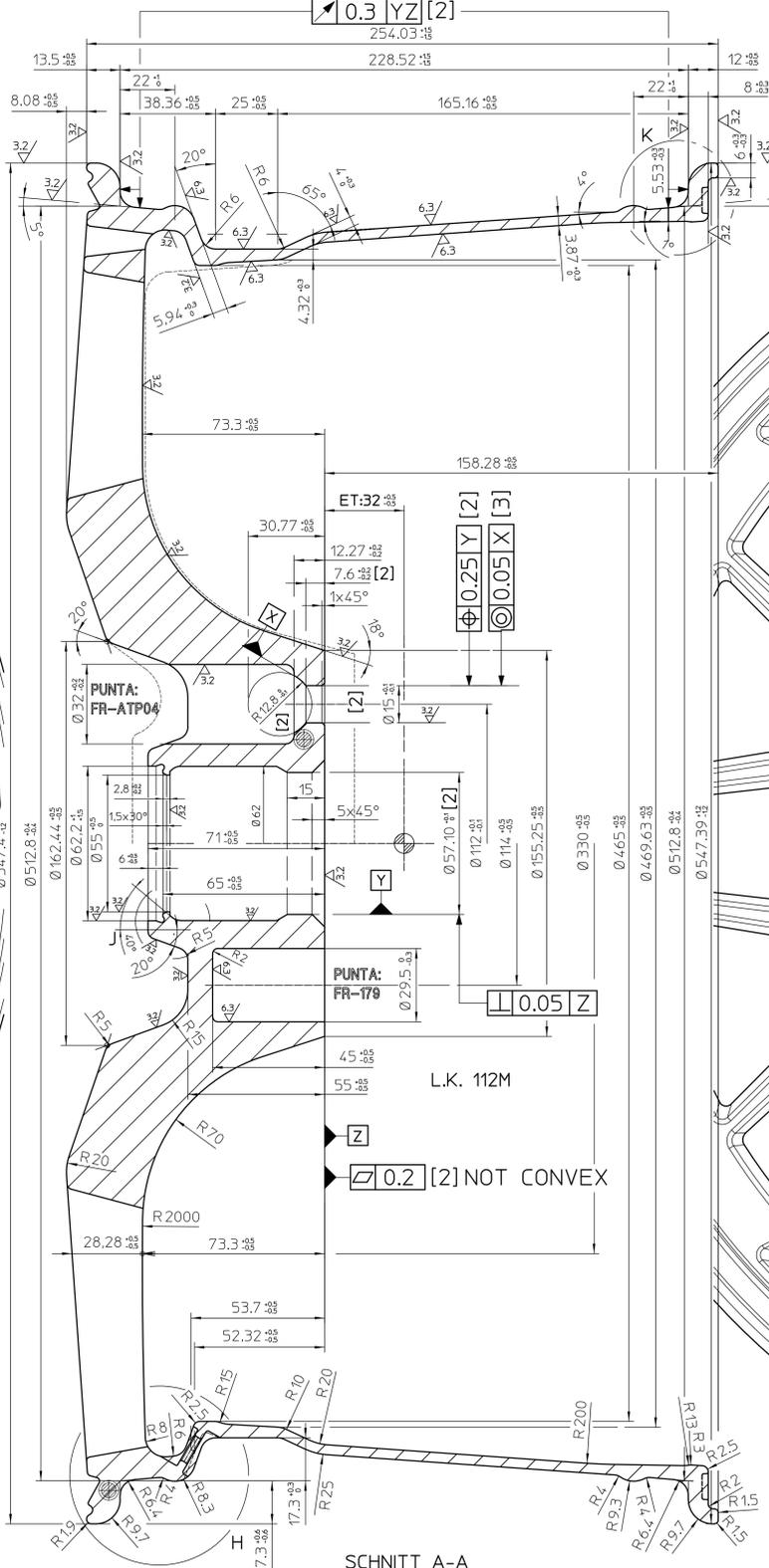
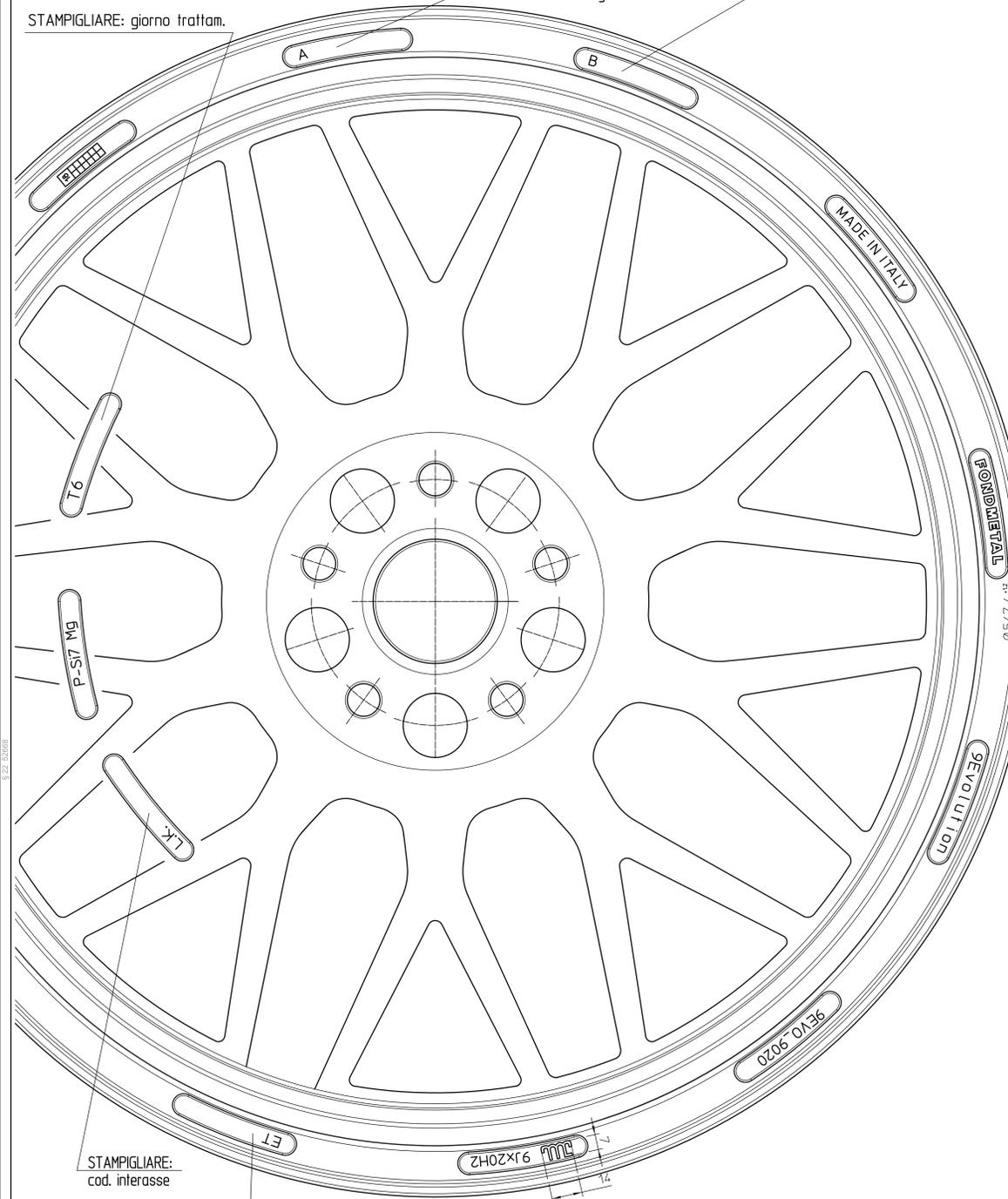
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X303.26 Z-231.49
- 2) X171.4 Z-183.13 R70
- 3) X152 Z-153.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

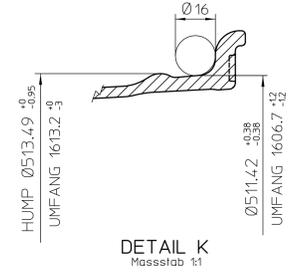
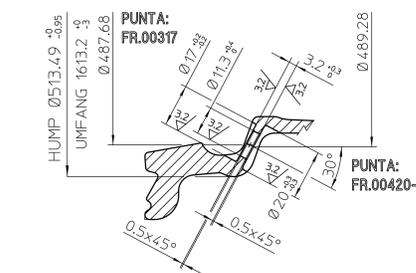
STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



STAMPIGLIARE:
cod. interasse

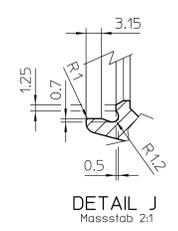
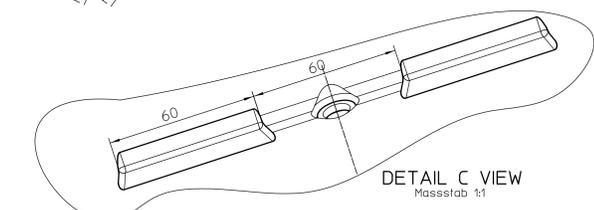
STAMPIGLIARE: 32



ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:

NOTE - VARIE
PUNTA VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: FR-ATP04 / FR-179
COPPETTA: G002
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

AUDI TT 8J (2015-)	9EVO_9020	32	5	112M	57.10	/	/
FAHRZEUG-TYPEN	TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZERÜZZERING	INNEN-DURCHMESSER
MARCA-TIPO	MODELLO	ET	INFER	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO



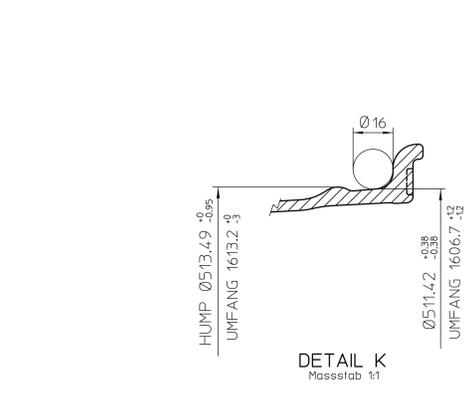
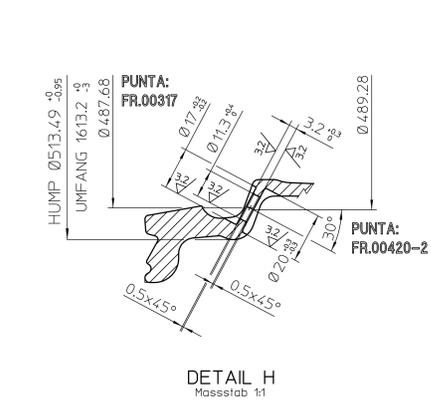
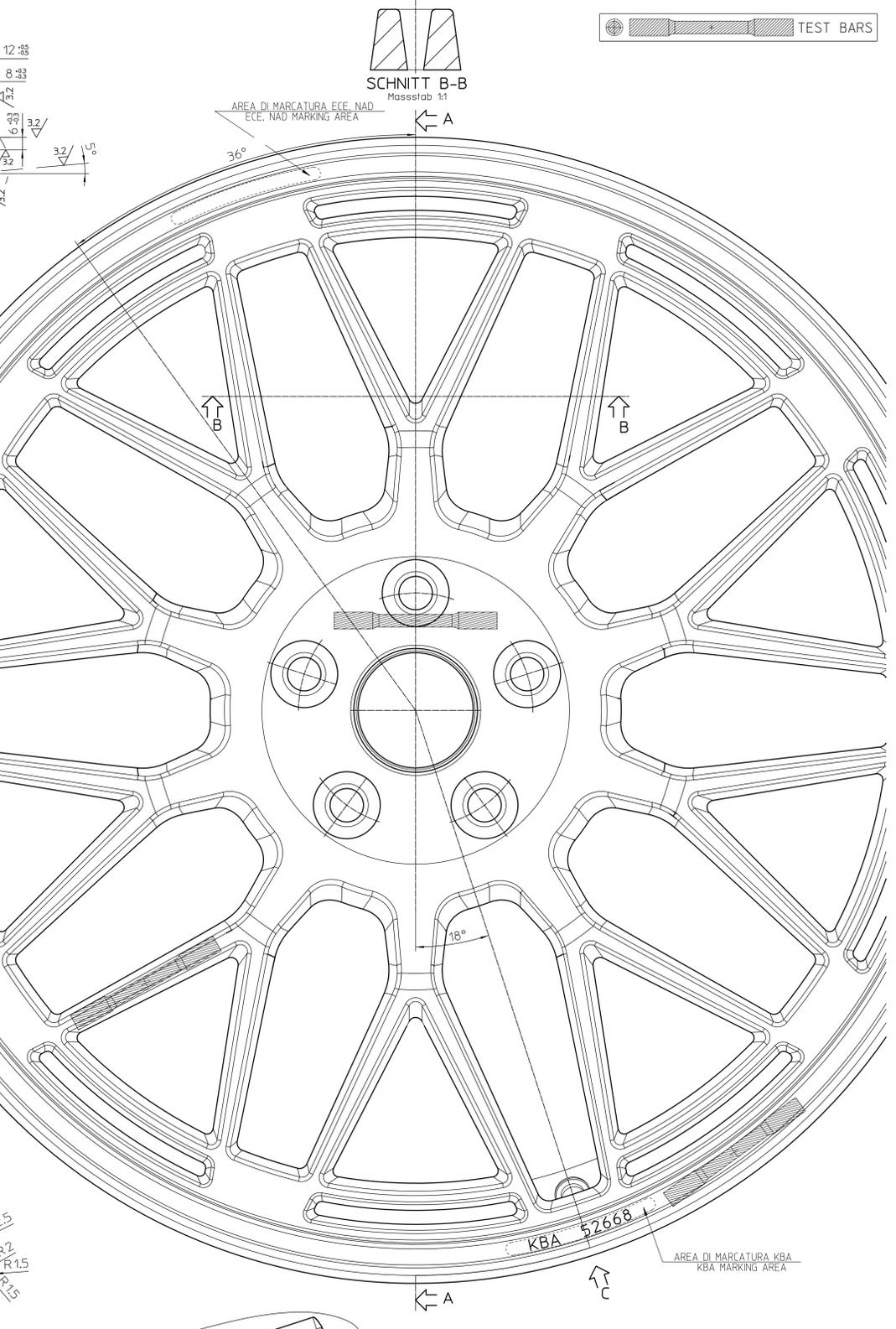
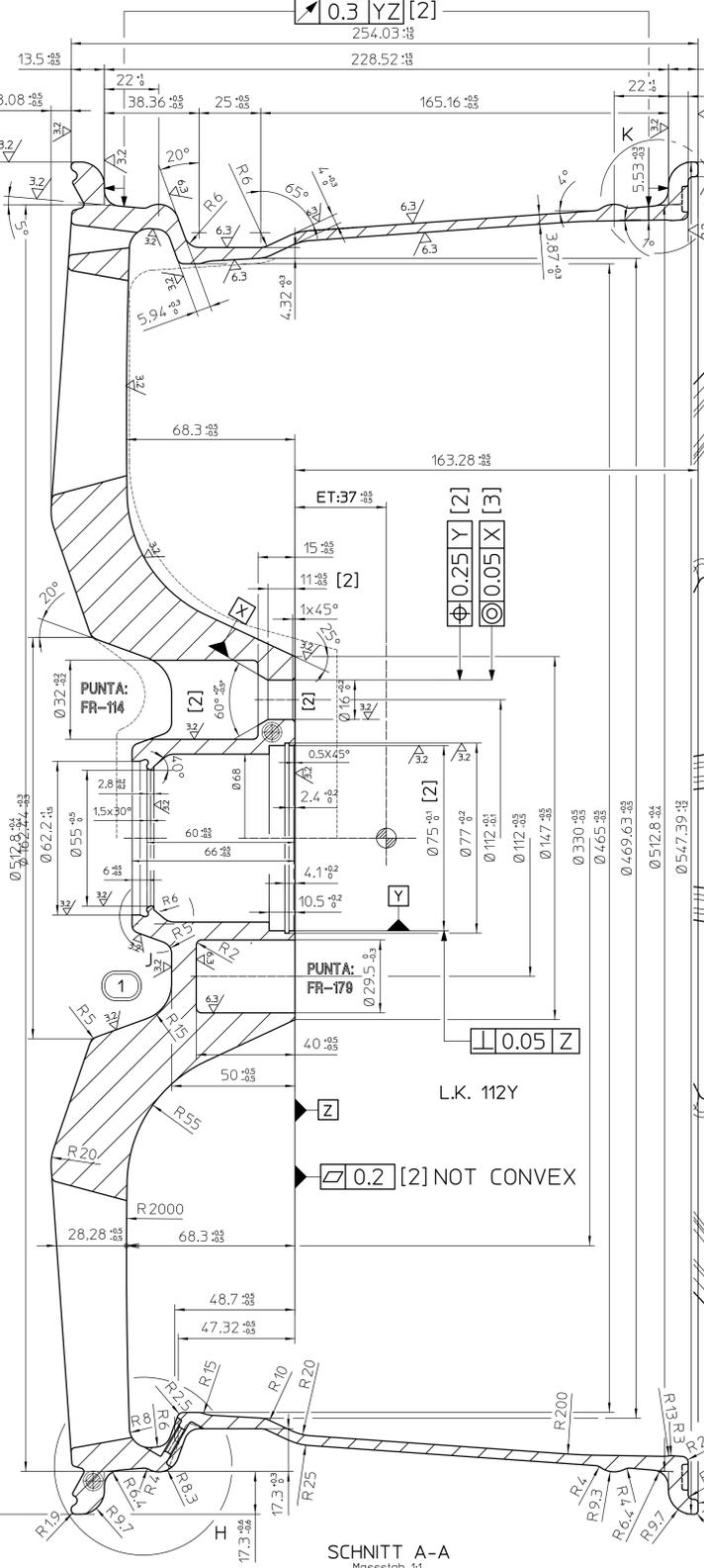
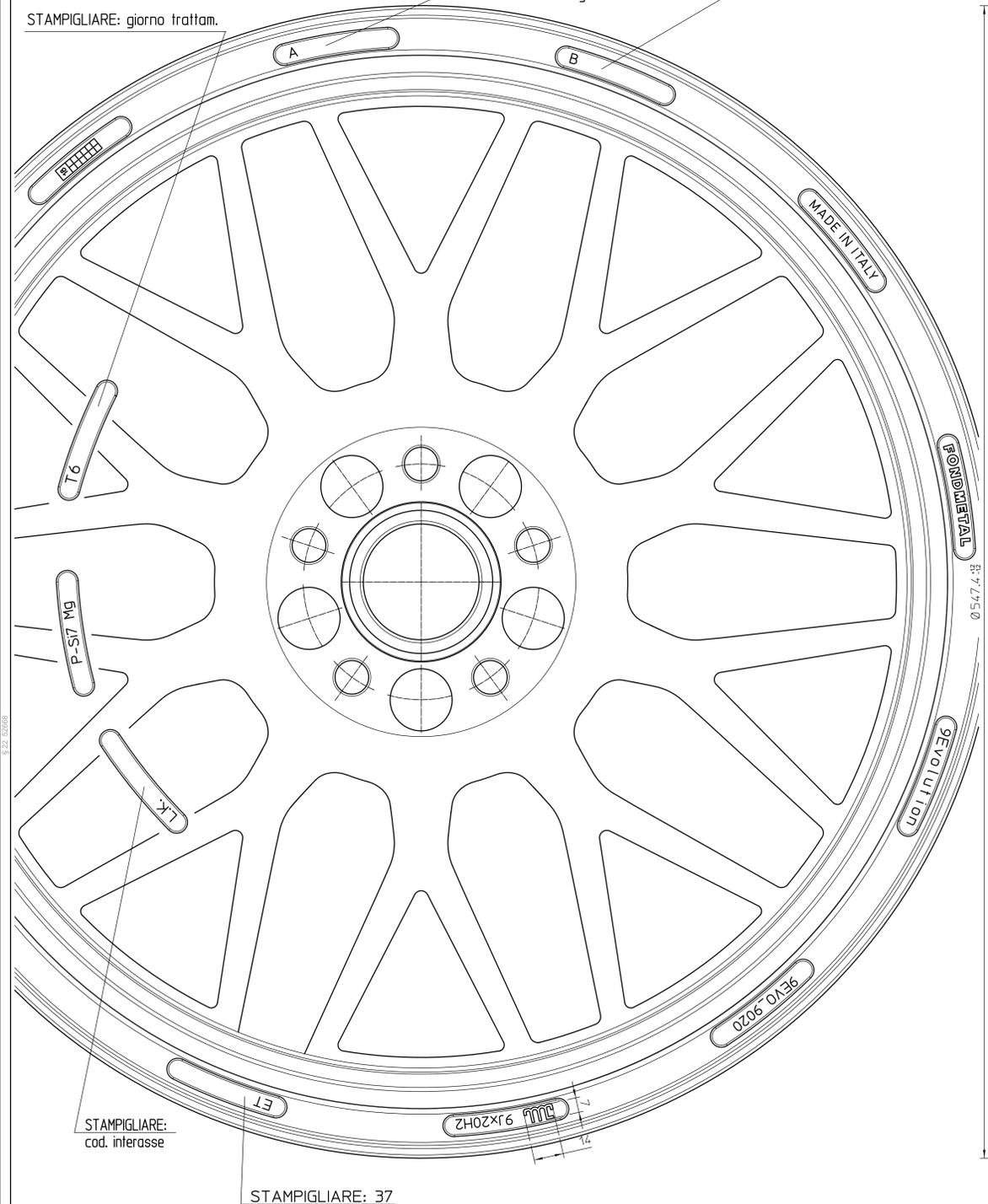
 Vo BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖE: 1:1 (2-1) DATUM: 15/07/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020325 GEZEICHNET VON: CAVALLERI F. ÜBERPRÜFT VON: GIRELLI S.
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: E1:32 HERSTELLUNGS-DATUM: 15/07/2019 LOCHKREIS: 112M WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SORTE: P 57 Mg + T6	AUDI SEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE MATERIALIE: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UND ✓ LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LÄCKERUNG NACH VORSCHRIFT FELGENBETT: NACH ETR 7.0-NORM OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖS: +0.25mm TOLLERANZE NON QUOTATE: WINKEL SPANLÖS: 40° 30'	WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UND ✓ LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LÄCKERUNG NACH VORSCHRIFT FELGENBETT: NACH ETR 7.0-NORM OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖS: +0.25mm TOLLERANZE NON QUOTATE: WINKEL SPANLÖS: 40° 30'

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X278.9 Z-231.35
 2) X180.88 Z-199.6 R55
 3) X142.34 Z-158.28

STAMPIGLIARE:
 giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
 giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

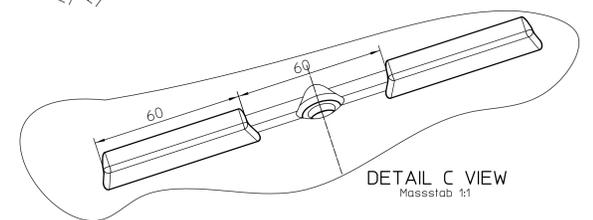
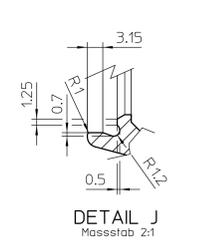
3.2	6.3
-----	-----

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET



NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: FR-114 / FR-179
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	37	5	112Y	75.00	RF.A75665.00	66.5
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENZ. REDUZ. ZERRING	INNE-DUROHMESSER
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020375 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITIEFE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 112Y WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE ERHABTEN: 9EVO_9020_16		AUDIENSTE: FRONTALE INNEN-: POSTERIORE MATERIAL: P AL Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 1/1 LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT FELGENBETT: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT OFFENE TOLERANZEN: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT TOLLERANZE NON QUOTATE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020375 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.		

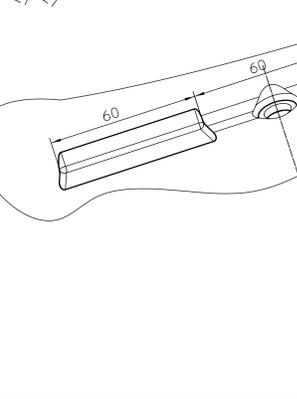
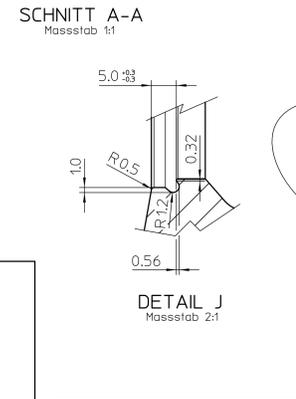
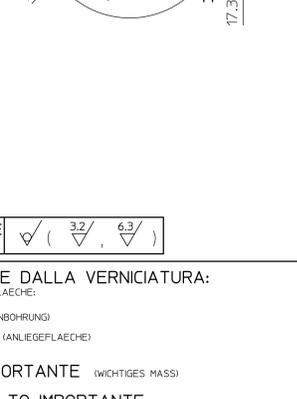
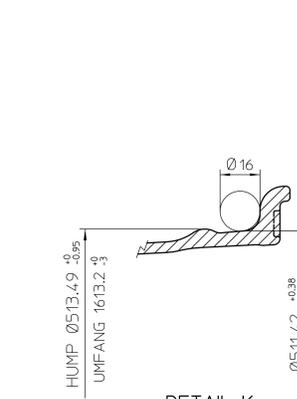
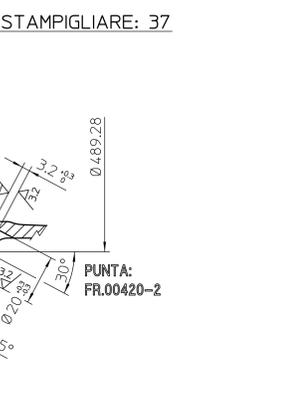
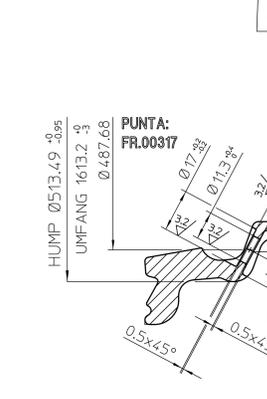
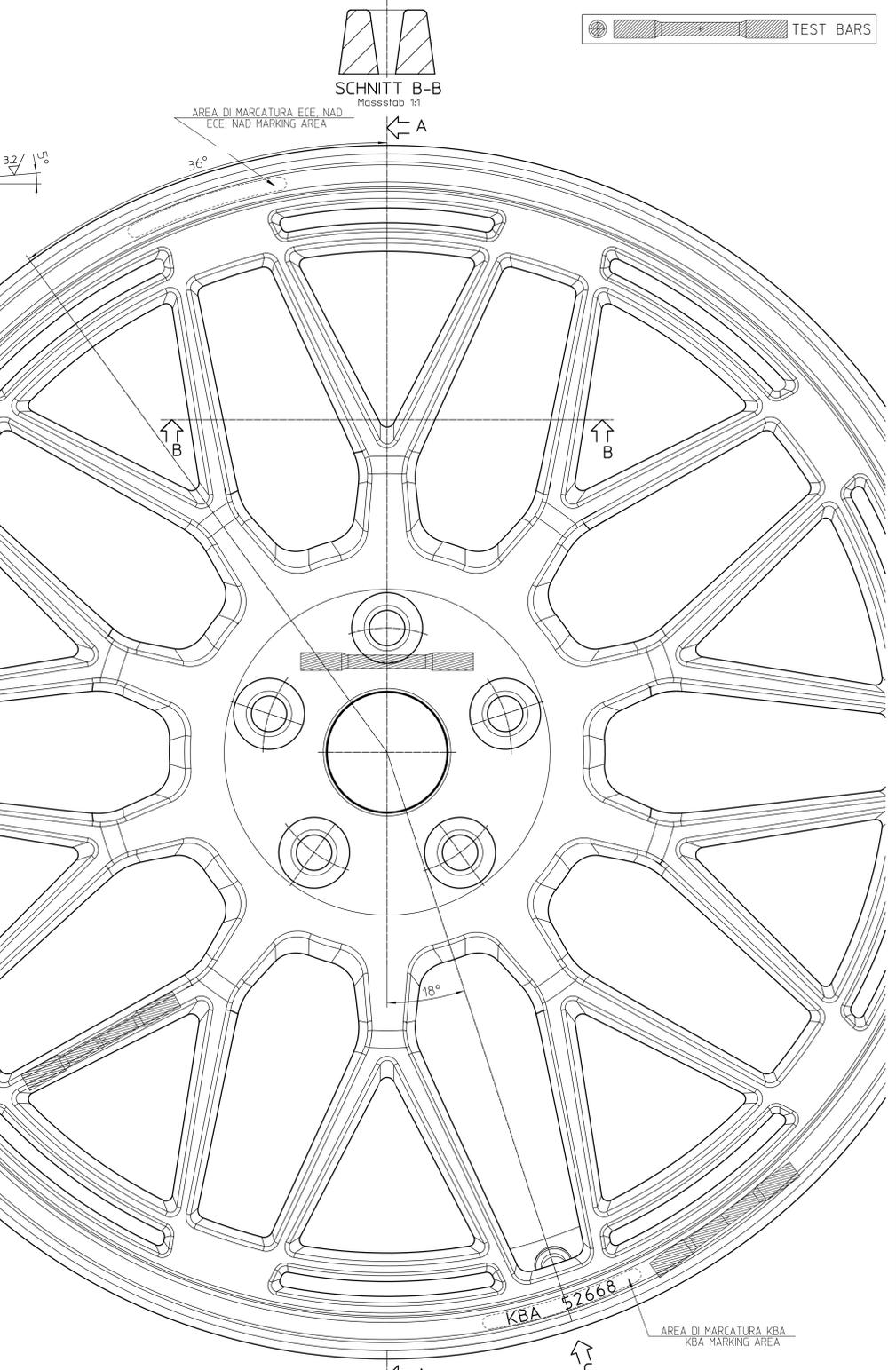
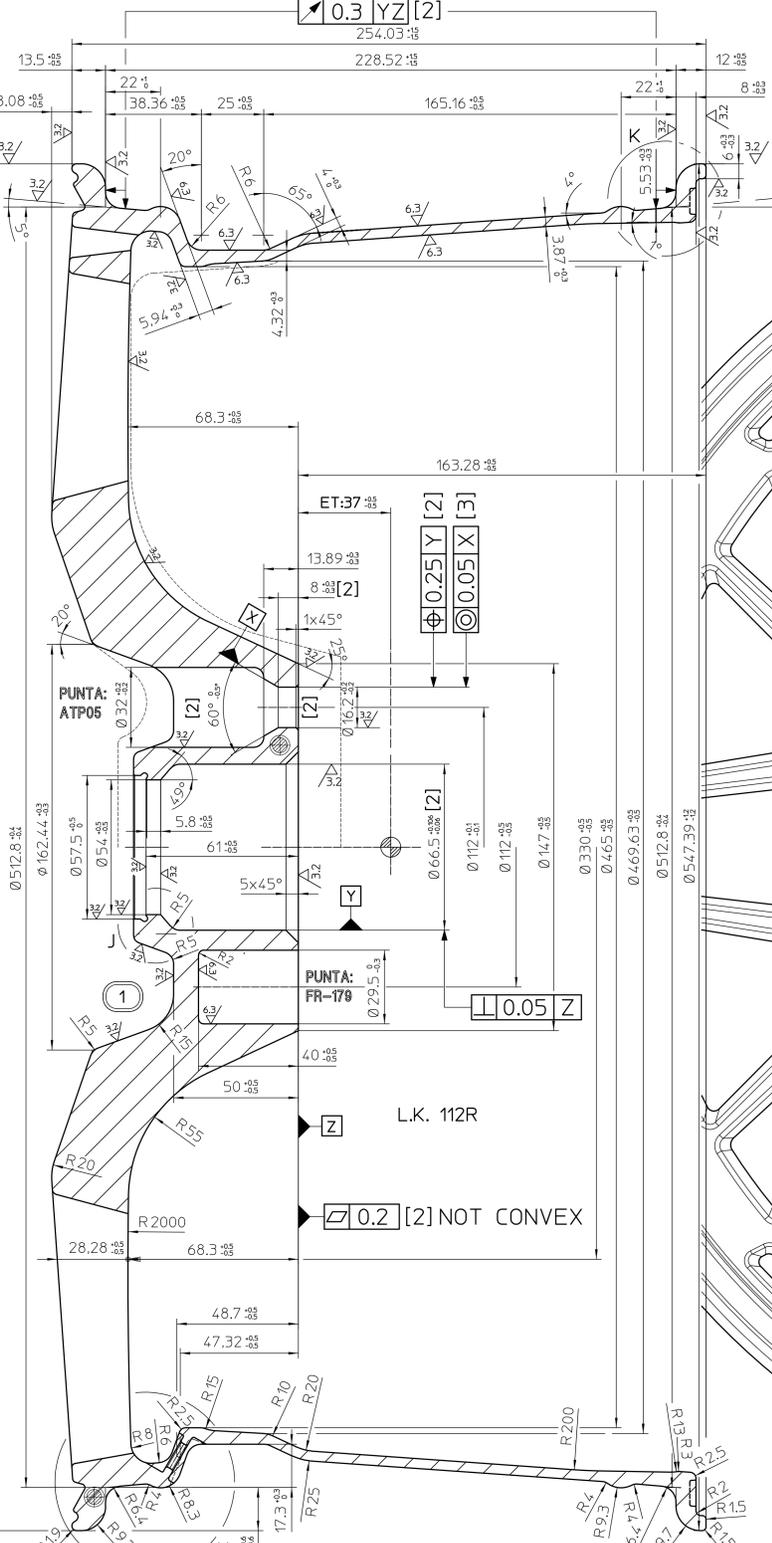
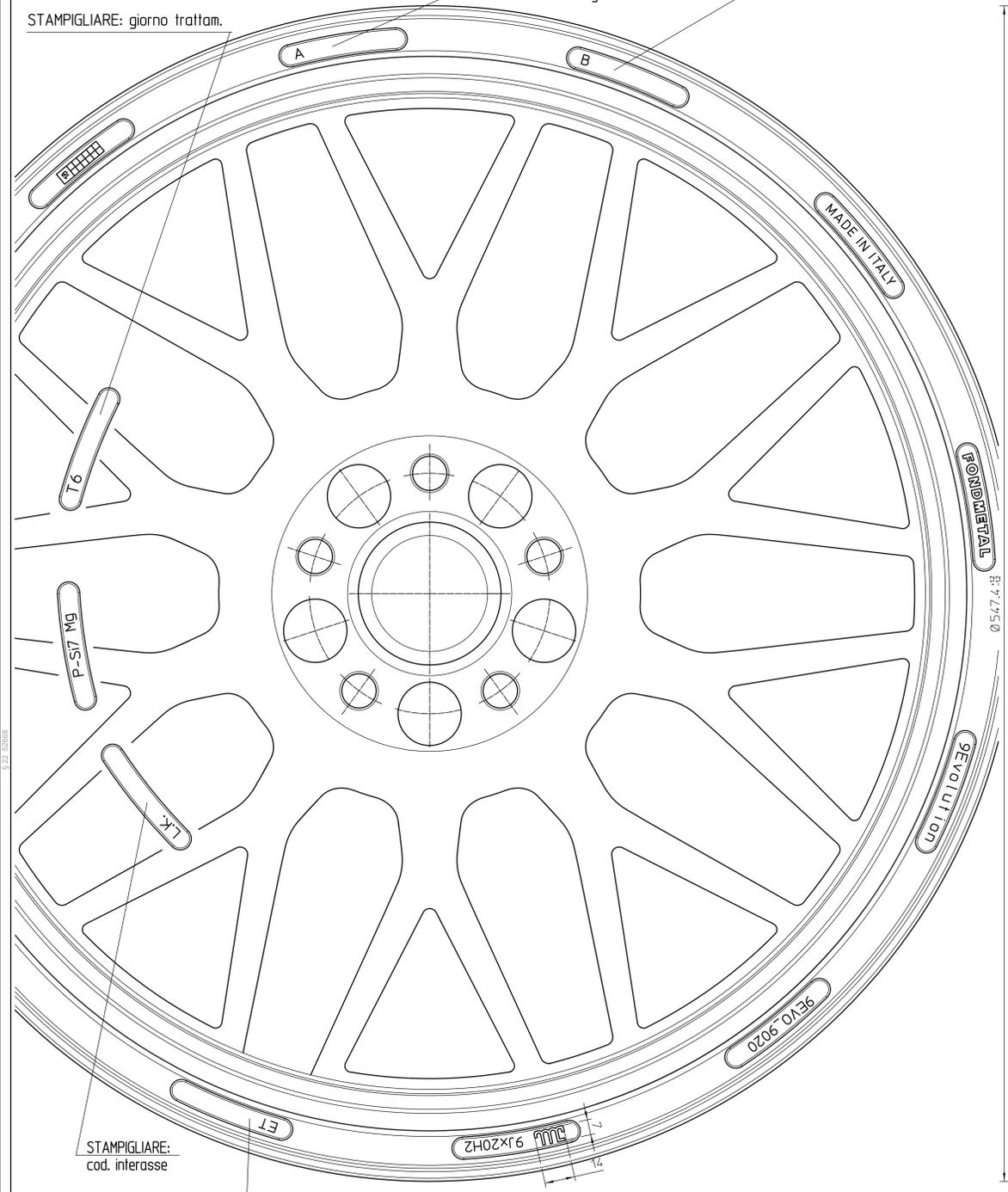
RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X278.9 Z-231.35
 2) X180.88 Z-199.6 R55
 3) X142.34 Z-158.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
DESCRIZIONE	05/06/19

OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26,5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26,5gr DUMMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: ATP05 / FR-179
 COPPETTA: C058- OE BMW
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZERZEUGERUNG	INNEN-DURCHMESSER
9EVO_9020	37	5	112R	66.5	/	/

MODELLO	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO
9EVO_9020	37	5	112R	66.5

MODELLO	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO
9EVO_9020	37	5	112R	66.5

PRODOTTORE	MODELLO	GRUPPO	MASSTAB	DATA	PRODOTTORE
FONDMETAL	9EVO_9020	9EVO	1:1 (2-1)	03/06/2019	CAVALLERI F.

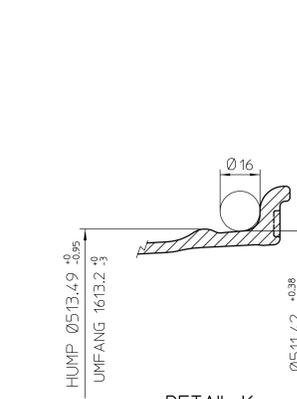
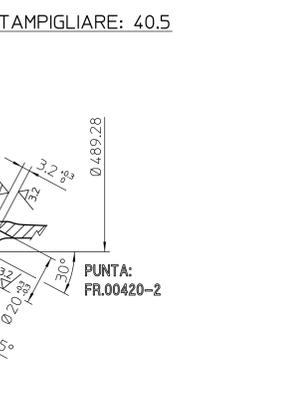
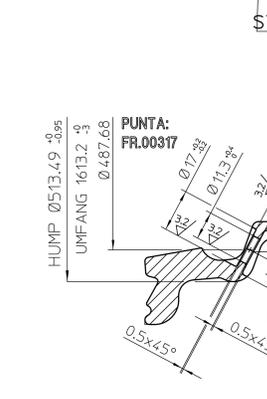
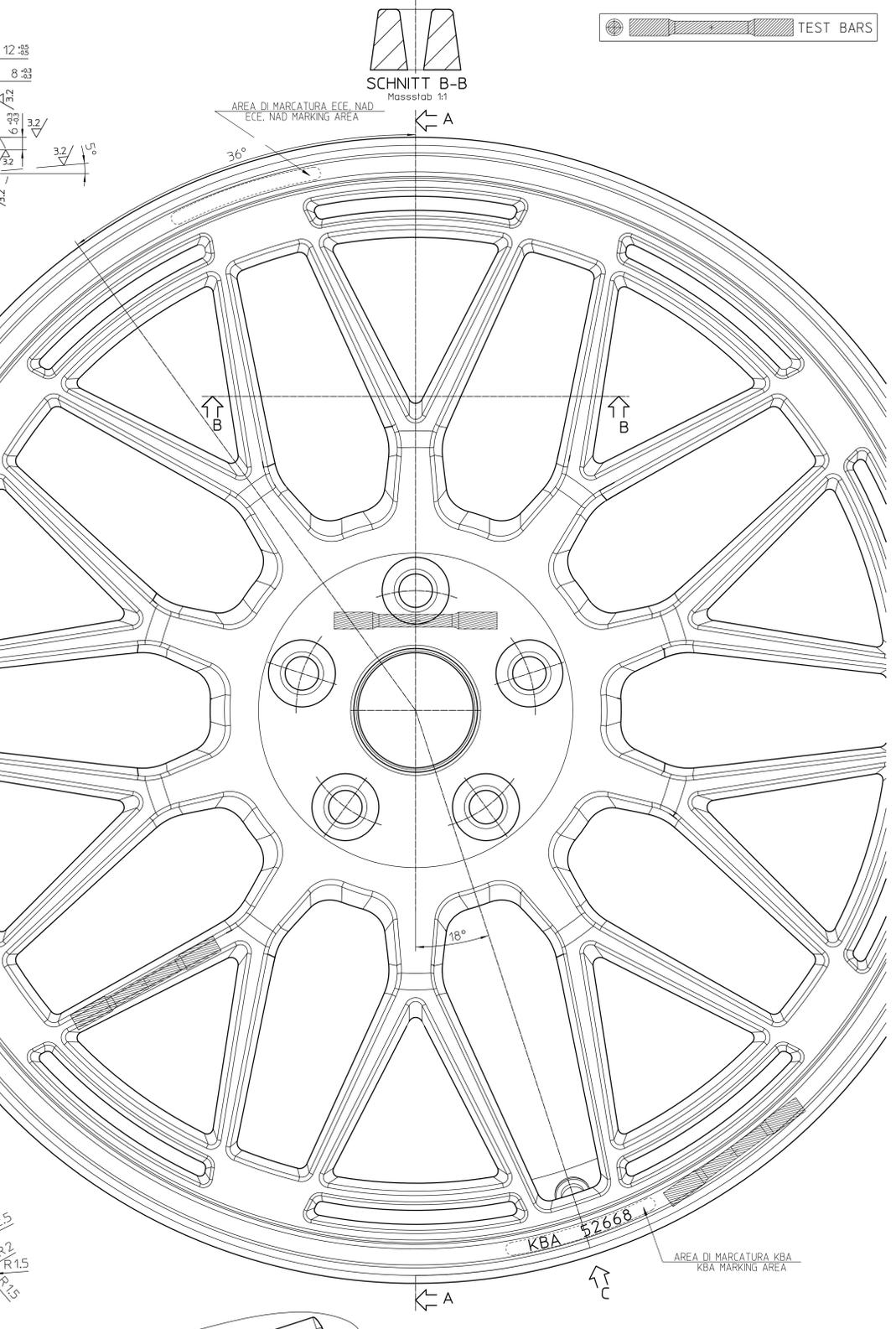
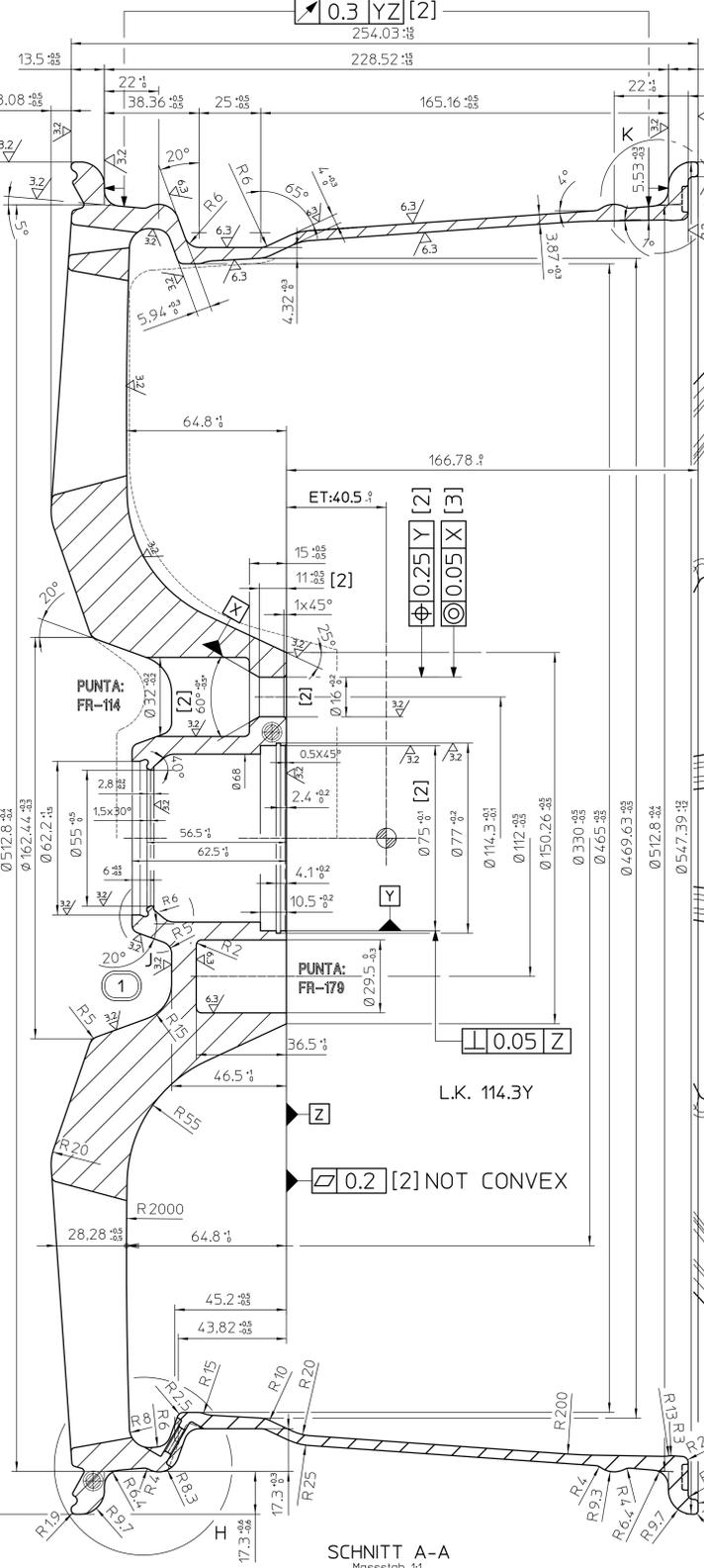
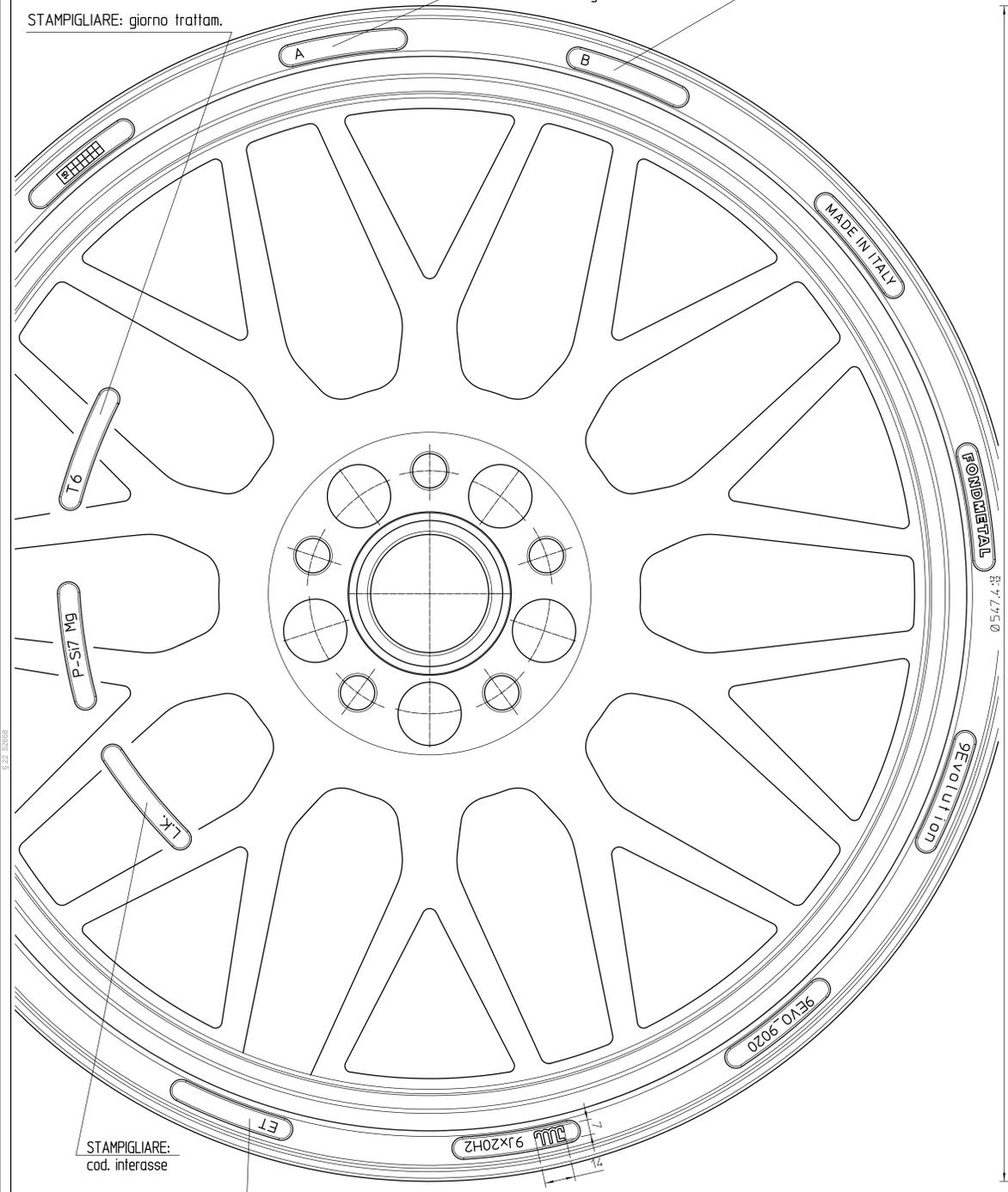
PRODOTTORE	MODELLO	GRUPPO	MASSTAB	DATA	PRODOTTORE
FONDMETAL	9EVO_9020	9EVO	1:1 (2-1)	03/06/2019	CAVALLERI F.

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X278.9 Z-231.35
 2) X180.88 Z-199.6 R55
 3) X145.6 Z-161.78

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



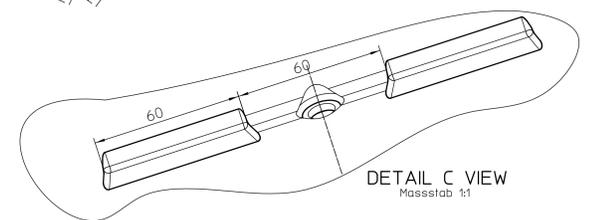
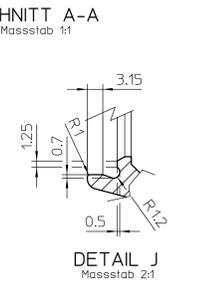
OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓ (3.2)	✓ (6.3)

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET



NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: FR-114 / FR-179
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	40	5	114.3Y	75.00	RF.A75671.00	67.1
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNREDUZERRING	INNEN-DURCHMESSER
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020405 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGSLAND: ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 114.3Y WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SEITEN: 9EVO_9020_1 + T6		AUDENSEITE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE		WERKSTOFF: P AL Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3.2 6.3 UND 12.5 LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT FELGENBETT: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT OFFENE TOLERANZEN: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		MATERIAL: 9EVO_9020 GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGSLAND: ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 114.3Y WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SEITEN: 9EVO_9020_1 + T6	

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

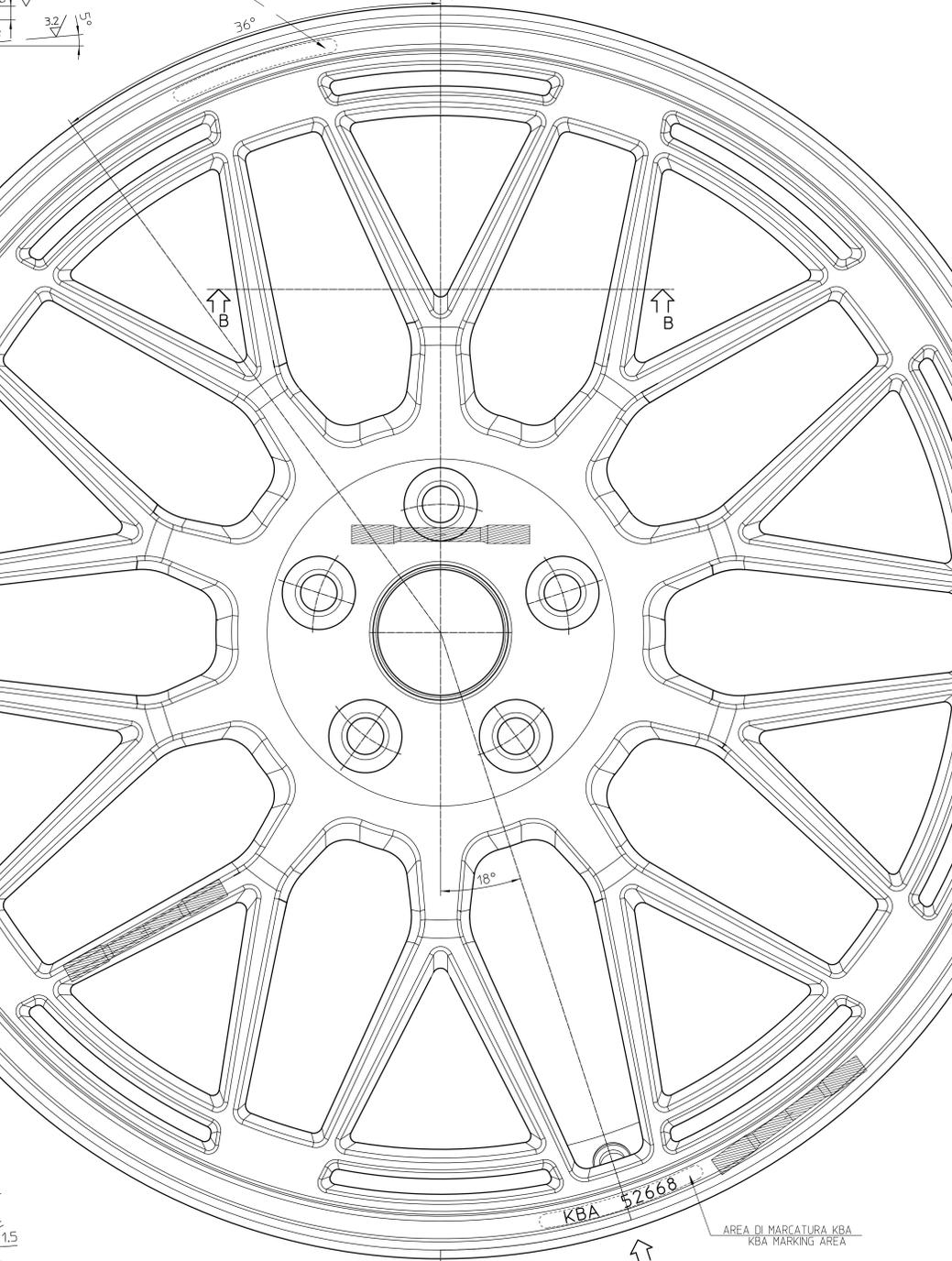
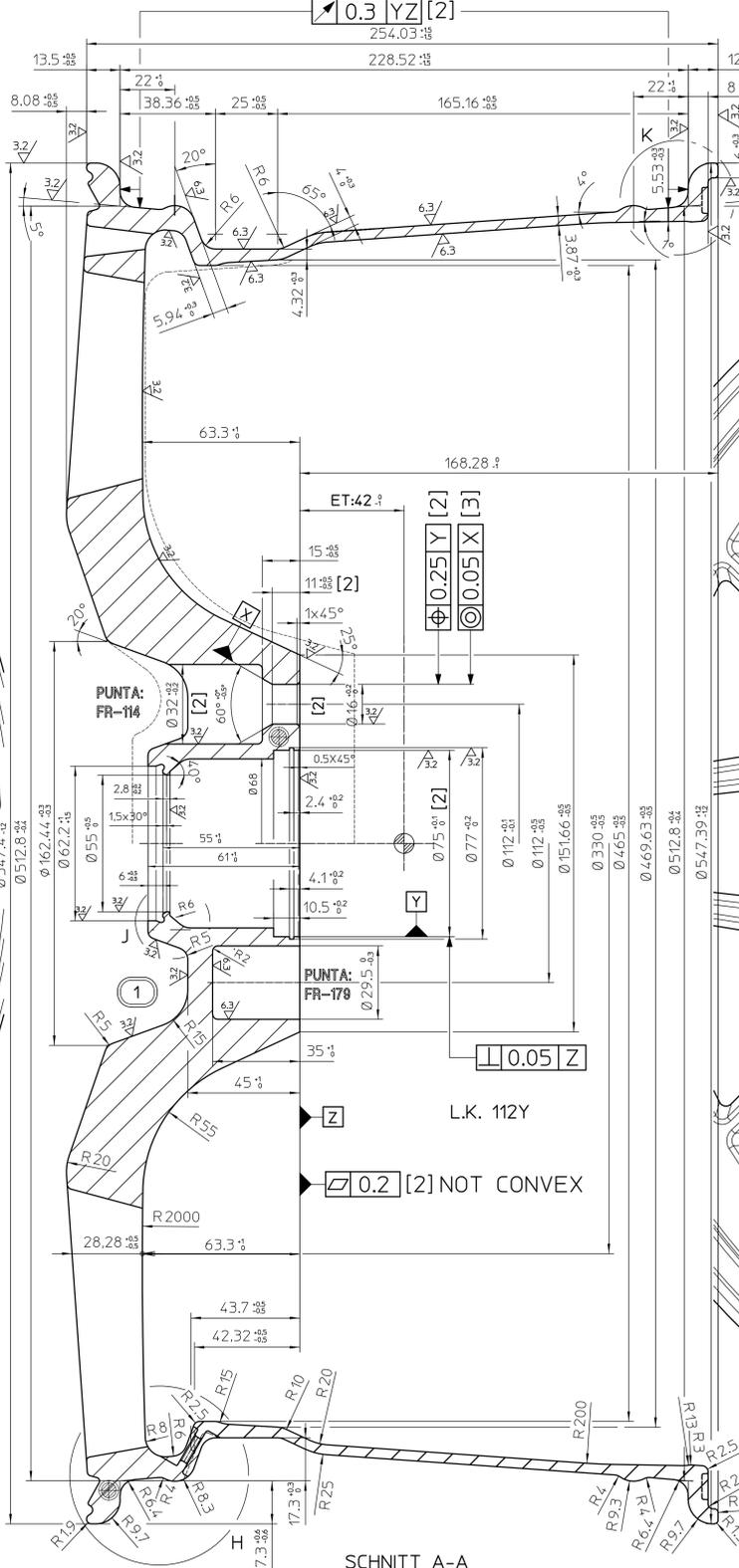
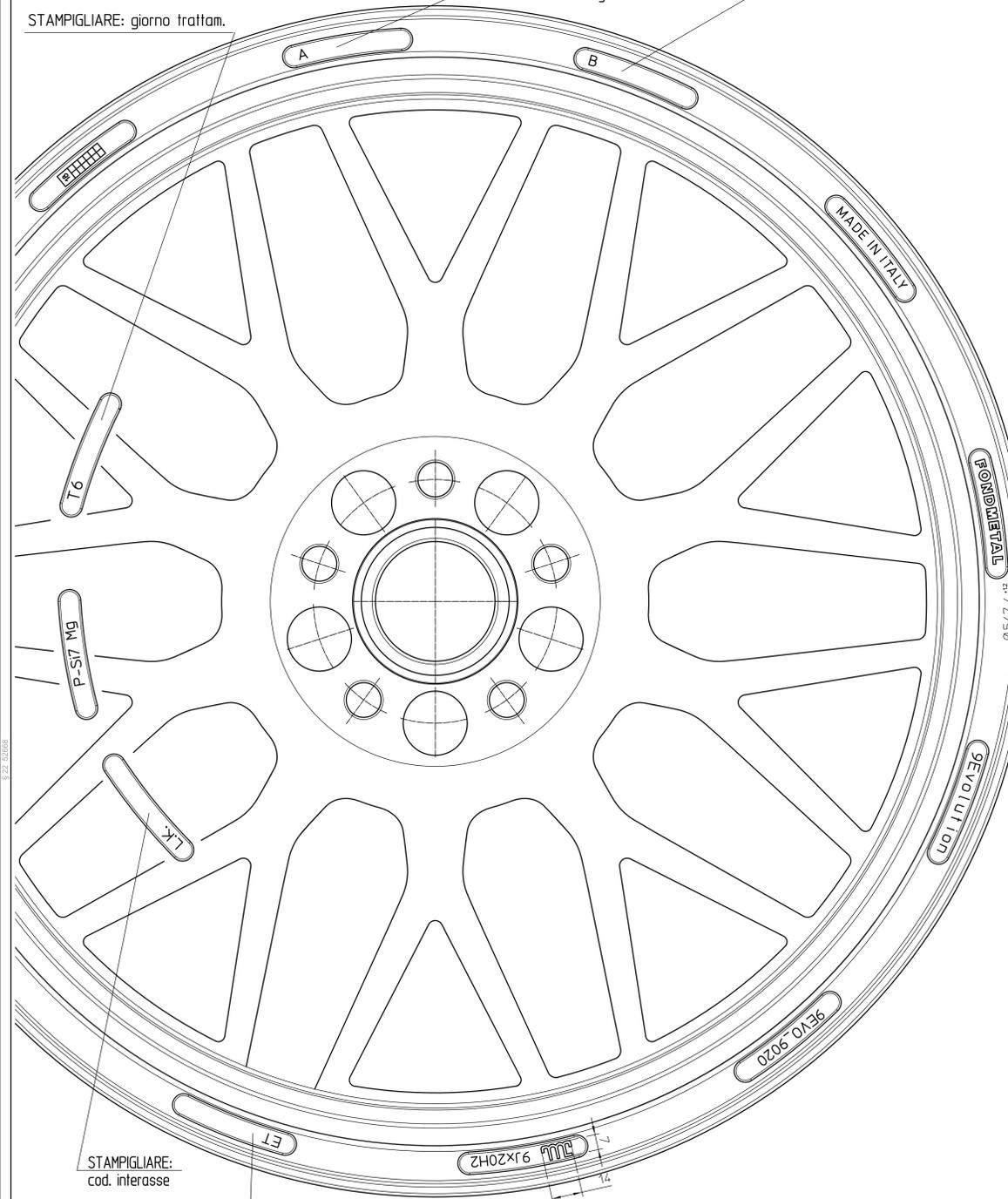
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X278.9 Z-231.35
- 2) X180.88 Z-199.6 R55
- 3) X147 Z-163.28

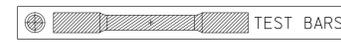
STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.

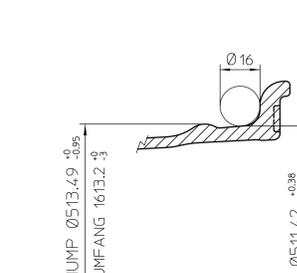
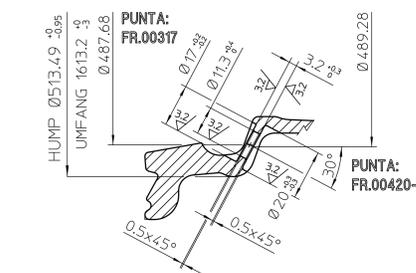


AREA DI MARCATURA ECE NAD
ECE. NAD MARKING AREA



STAMPIGLIARE:
cod. interasse

STAMPIGLIARE: 42



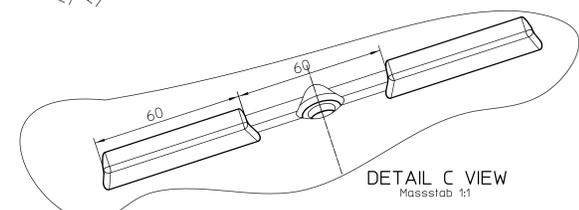
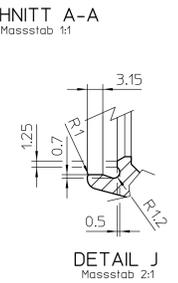
OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓	✓

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET



NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2									
PUNTA: FR-114 / FR-179									
COPPETTA: G002									
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N	9EVO_9020	42	5	112Y	75.00	RF.A75571.00	57.1		
	TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZREIZBEREICH	INNEN-DURCHMESSER		REV
	MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO		

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASTAB: 1:1 (2-1) DATA: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020425 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: DESCRIZIONE HERSTELLER: PRODUTTORE TYP: MODELLO GRÖÖE: MISURA ENPREITIEFE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE LOCHKREIS: INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SORTE: ALTRE SPECIE		AUDENSEITE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE		FONDMETAL 9EVO 9Jx20H2 E142 MADE IN ITALY DATUM PCD P 57.10 + T6		WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 1/1 TOLLERANZ: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT FELGENBETT: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT OFFENE TOLLERANZEN: SPANLÖS: +0.5mm SPANABBEHND: +0.25mm WINKEL SPANLÖS: 45° WINKEL SPANABBEHND: 40° 30'	
NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

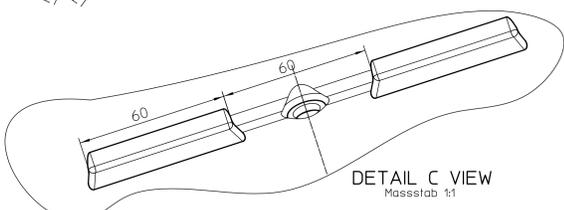
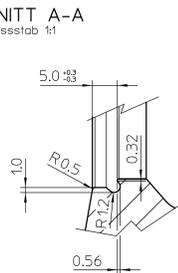
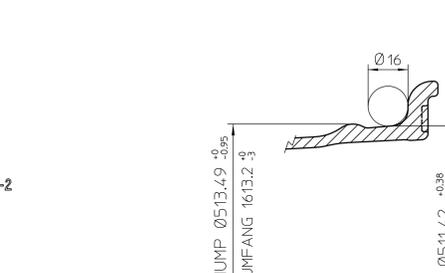
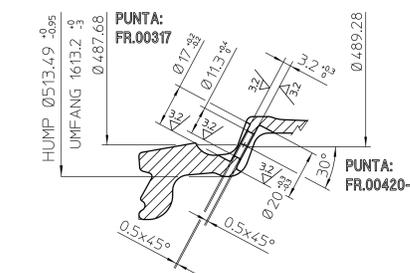
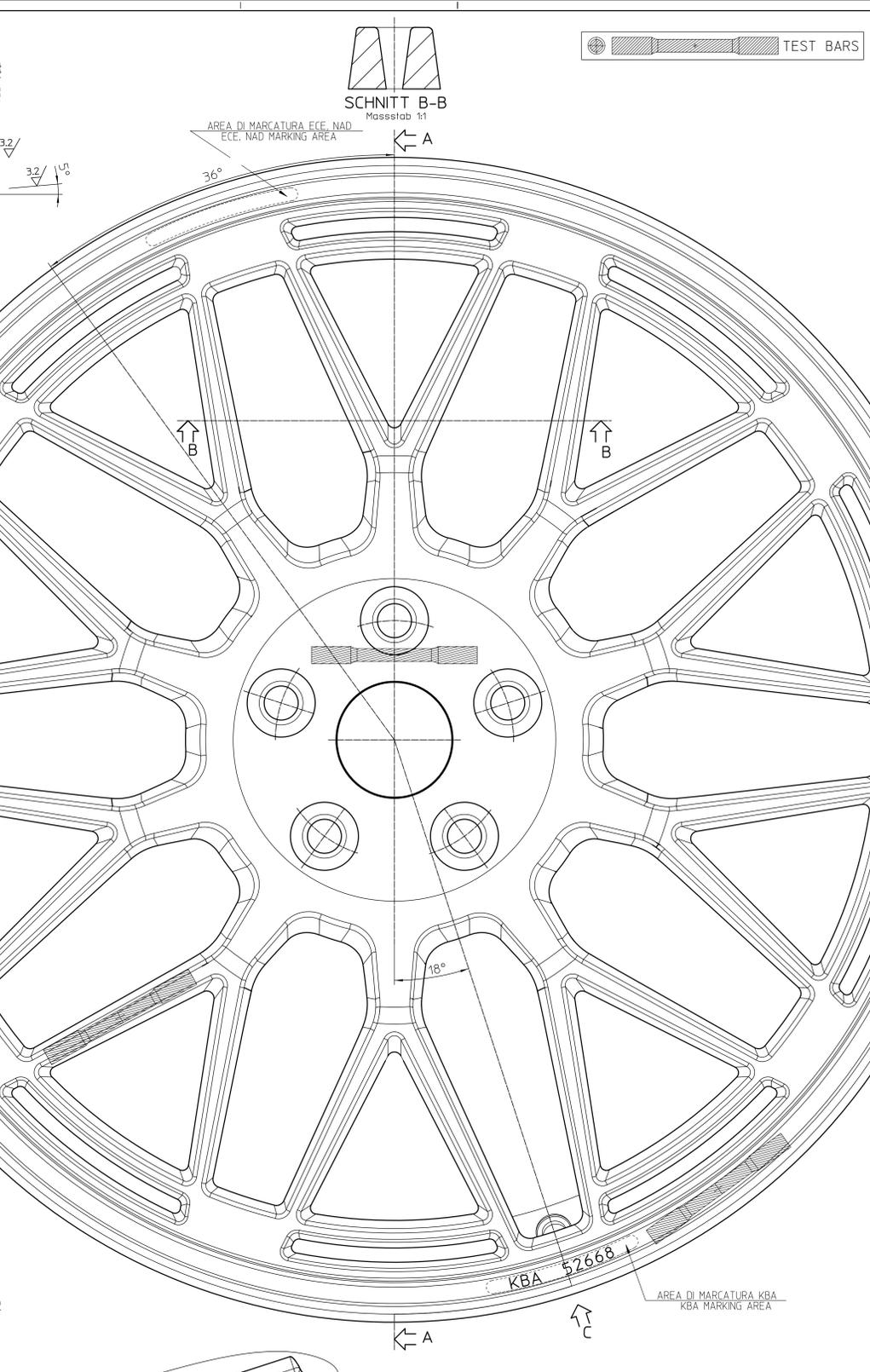
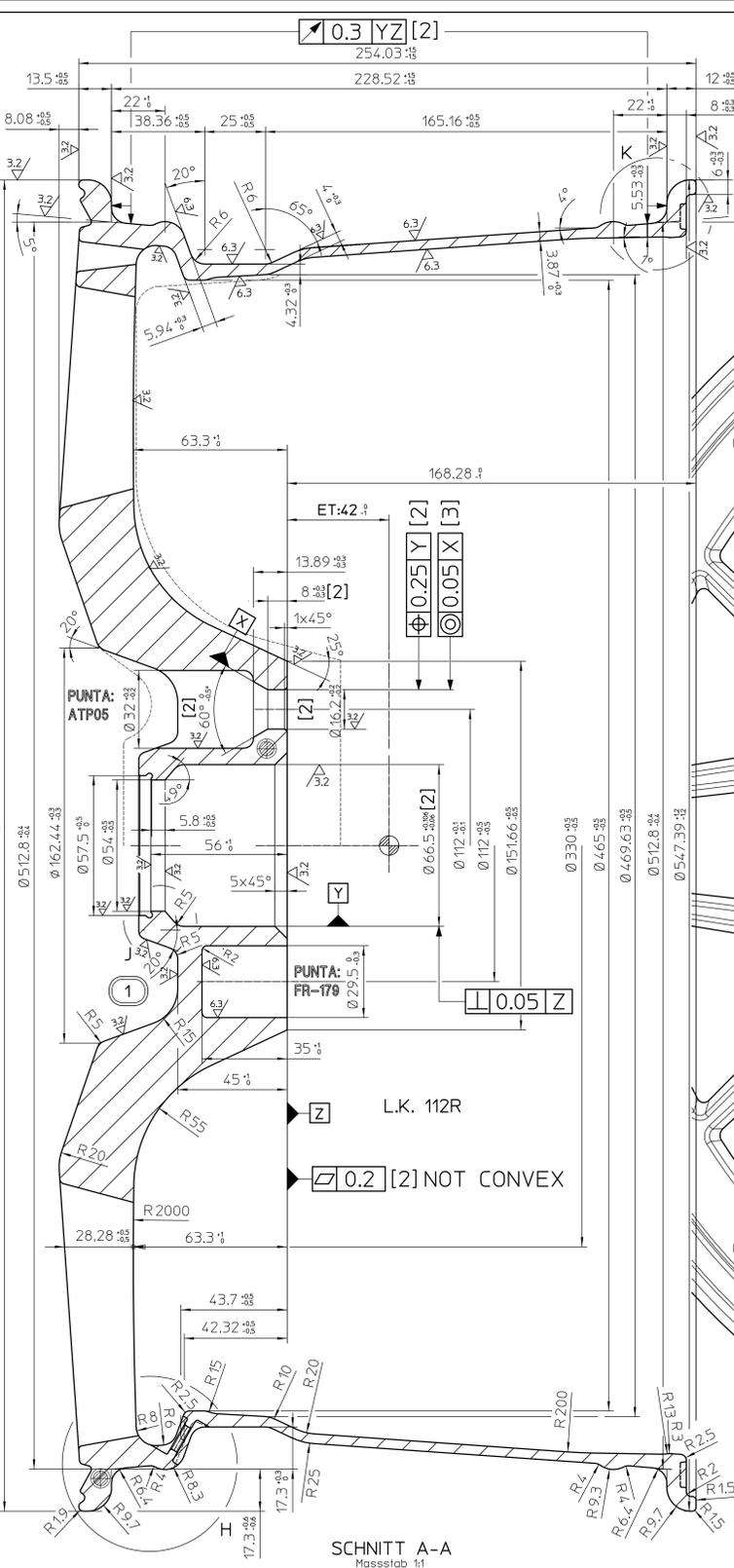
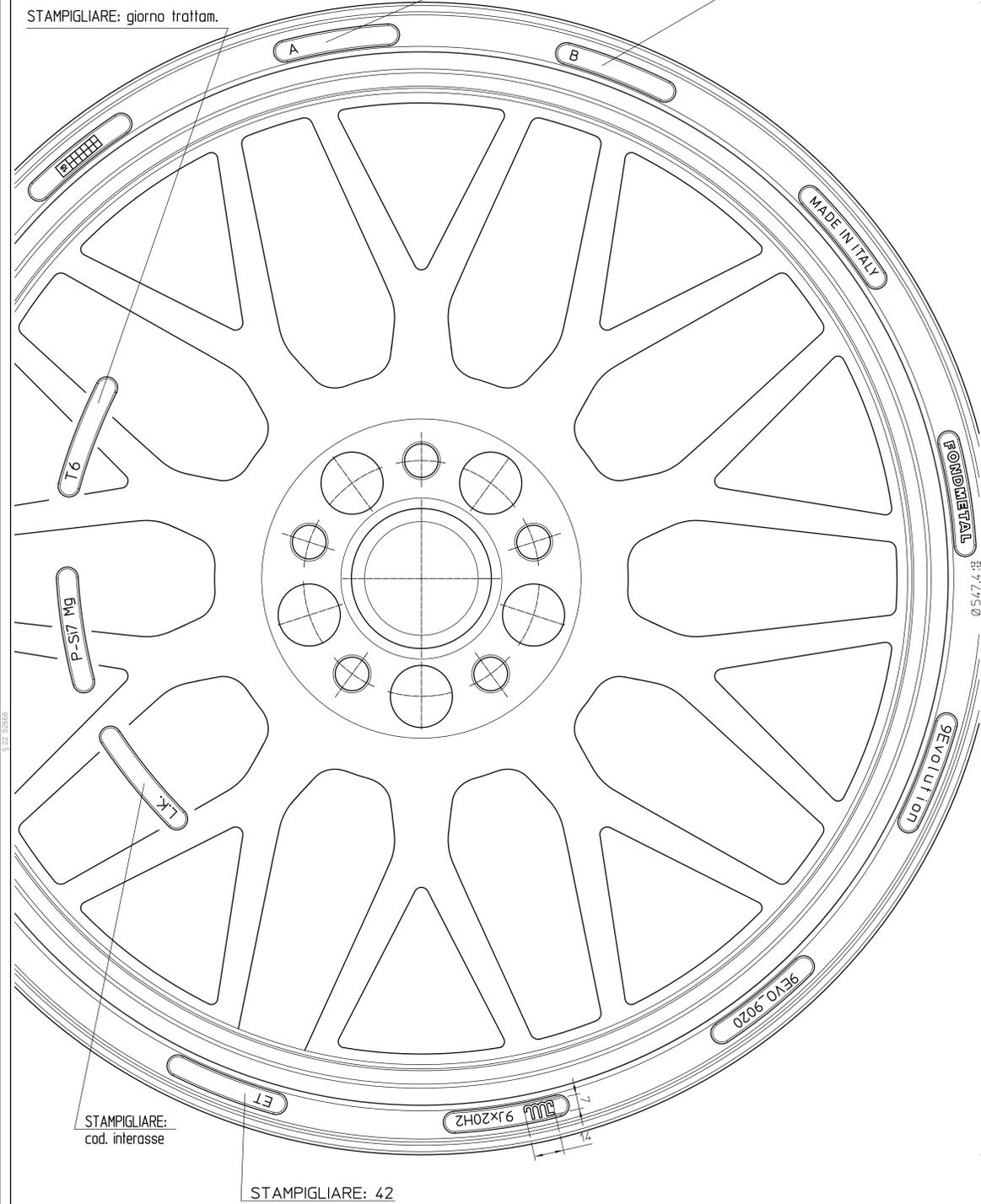
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X278.9 Z-231.35
- 2) X180.88 Z-199.6 R55
- 3) X147 Z-163.28

STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: ATP05 / FR-179
 COPPETTA: C058 - OE BMW
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENZREDUZIERUNG	INNEN-DURCHMESSER	REV
MODELLO	ET	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO		
9EVO_9020	42	5	112R	66.50	/	/	

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		VITAL		TYP: MODELLO: 9EVO_9020 GRÖÖE: 9Jx20H2 MAÖSTAB: 1:1 (2-1) ENPREITTEPE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SÜBITE: IP S17 Mg + T6		ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J902025.S GEZEICHNET VON: CAVALLERI F. ÜBERPRÜFT VON: CORIONI G. KONTROLLIERTO DA:	
KENNZEICHNUNG		DESCRIZIONE		AÜßERSEITE FRONTALE		INNENSEITE POSTERIORE		FONDMETAL	
HERSTELLER		PRODUKTOR		9EVO		9Jx20H2		ET:42	
TYP		MESURA		DATE		DATE		DATE	
GRÖÖE		FABRICATION IN		DATE		DATE		DATE	
ENPREITTEPE		DATE		DATE		DATE		DATE	
HERSTELLUNGS-DATUM		DATE		DATE		DATE		DATE	
LOCHKREIS		DATE		DATE		DATE		DATE	
WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SÜBITE		DATE		DATE		DATE		DATE	
ALLE ANGABEN LESBAR ERHABEN ENGEÖOTEN		TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO							
WERKSTOFF		MATERIALE		P Al Si7 Mg + T6					
BEARBEITUNG		LACKPROZESSE		ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 3/4					
INTERASSE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		VERNICATURA DOPO SERRATURA SECONDO DISPOSIZIONI					
OBERFLÄCHE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		VERNICATURA DOPO SERRATURA SECONDO DISPOSIZIONI					
FELGENBETT		CANALE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		VERNICATURA DOPO SERRATURA SECONDO DISPOSIZIONI			
OFFENE TOLERANZEN		TOLLERANZE NON QUOTATE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		VERNICATURA DOPO SERRATURA SECONDO DISPOSIZIONI			
TOLLERANZE NON QUOTATE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		VERNICATURA DOPO SERRATURA SECONDO DISPOSIZIONI					
ALLE ANGABEN LESBAR ERHABEN ENGEÖOTEN		TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO							

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
	BESCHREIBUNG	ABGEÄNDERT AM
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

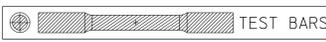
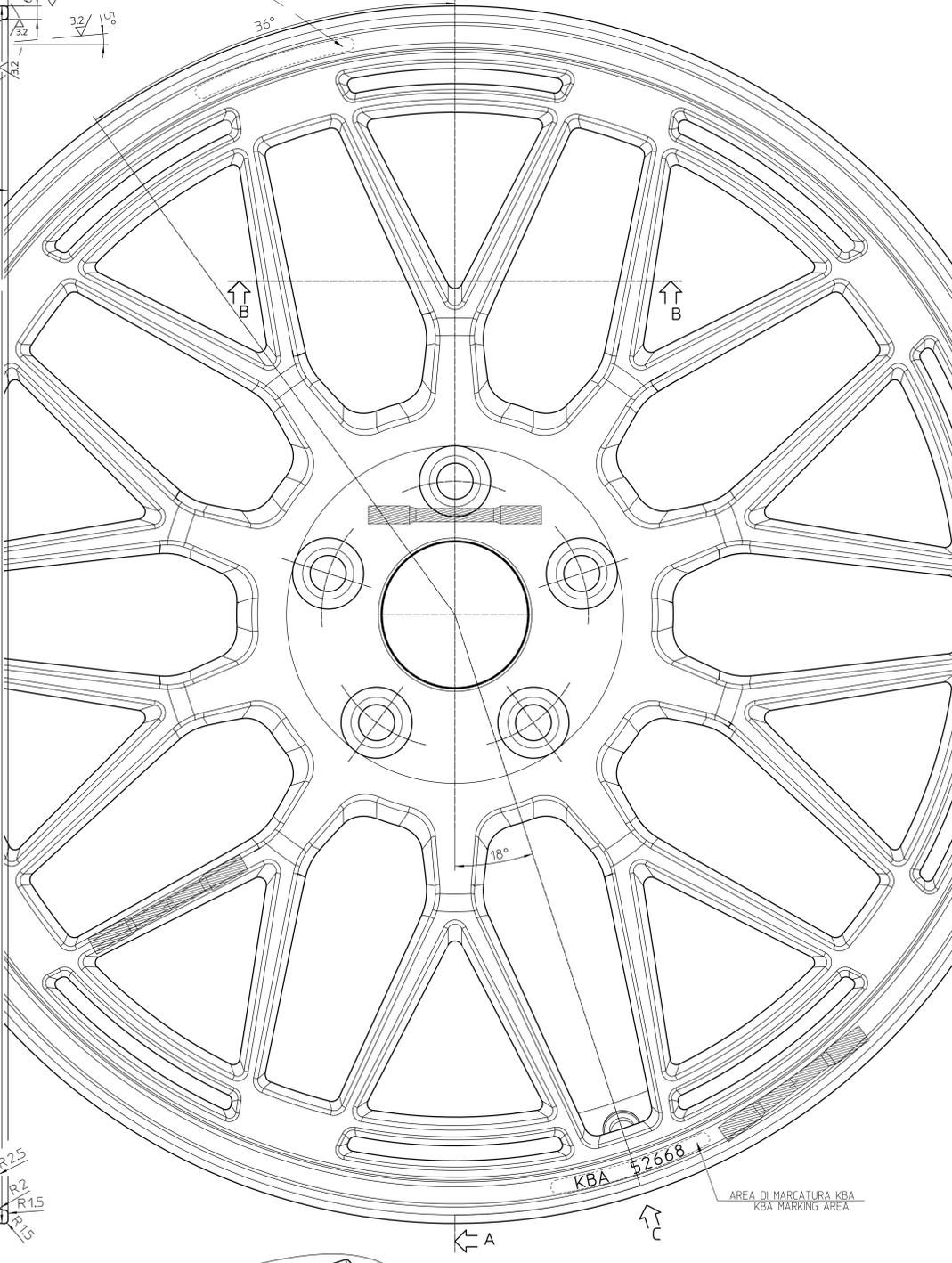
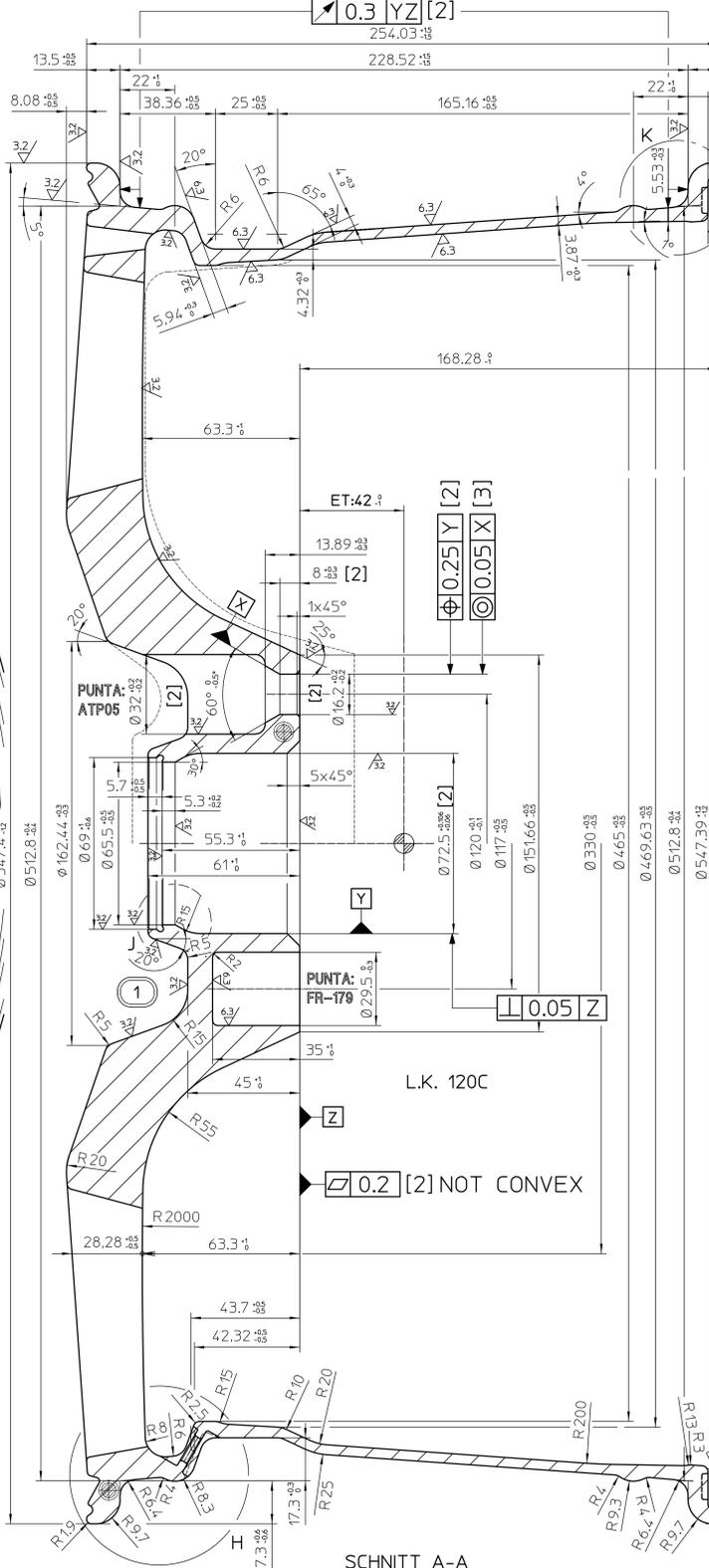
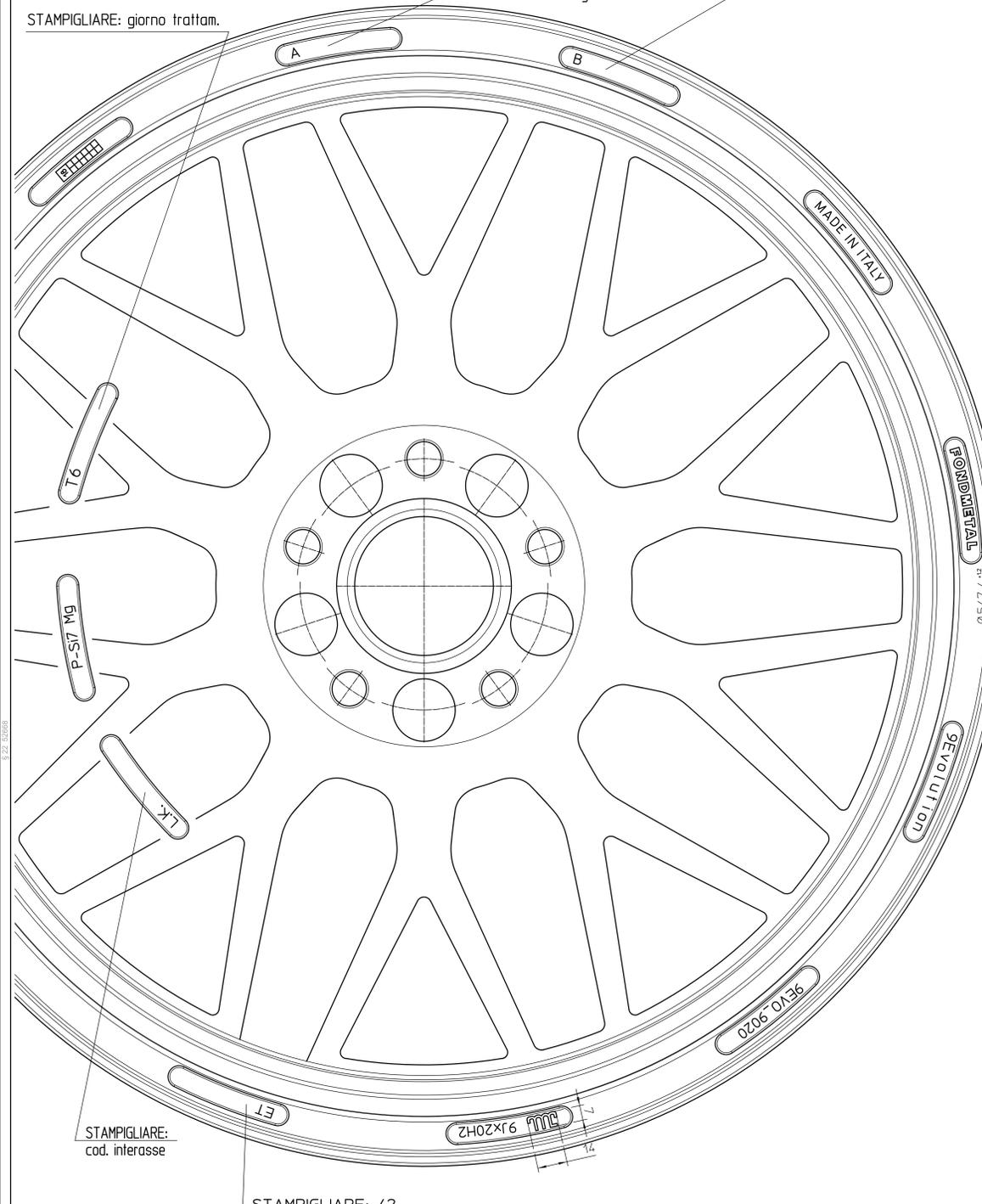
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X278.9 Z-231.35
- 2) X180.88 Z-199.6 R55
- 3) X147 Z-163.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

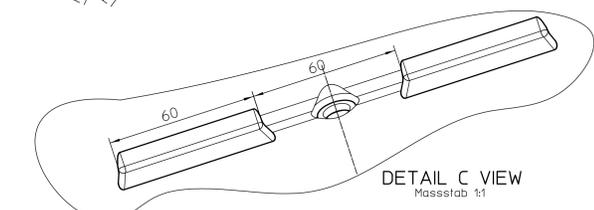
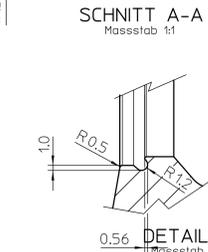
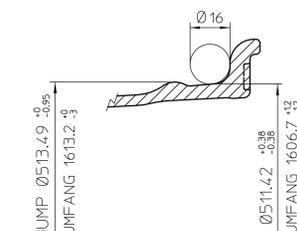
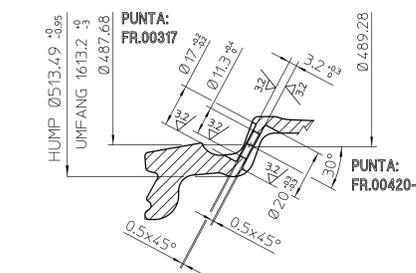
STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



STAMPIGLIARE:
cod. interasse

STAMPIGLIARE: 42



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: ATP05 / FR-179
COPPETTA: C054 - OE BMW
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	42	5	120C	72.5	/	/	/	/	
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZERZEUGERUNG	INNE-DURCHMESSER	REV		
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO			

 Via BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 KBA 52668	TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASTAB: 1:1 (2-1) DATA: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020425.S1 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITIEFE: E142 HERSTELLUNGS-LAND: ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 120C WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALTE SORTEN: IP S17 Mg + T6	AUßENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE FONDMETAL 9EVO 9Jx20H2 E142 ITALY 03/06/2019 120C IP S17 Mg + T6	WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 1/1 TOLLERANZE: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA ODO SECCASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm WINKEL SPANLÖSUNG: 11° SPANABHEBEND: +0.25mm WINKEL SPANABHEBEND: 40° 30'	ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF PARTS, IS PROHIBITED WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. TOUTES DIMENSIONS ET TOLLERANCES SONT RESERVEES A FONDMETAL S.P.A. SANS AUTORIZATION DE LA MEME SOCIETE, IL EST INTERDIT DE REPRODUIRE, MEME PARTIELLEMENT, DES PARTIES POUR LA CONSTRUCTION DE PIECES. SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INOSSERVANZA VENE PUNTA A NORMA DI LEGGE.

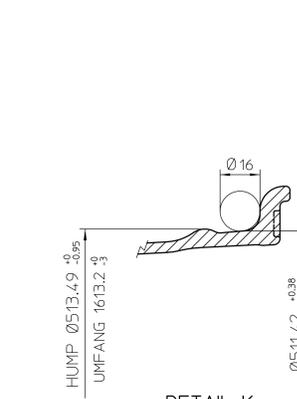
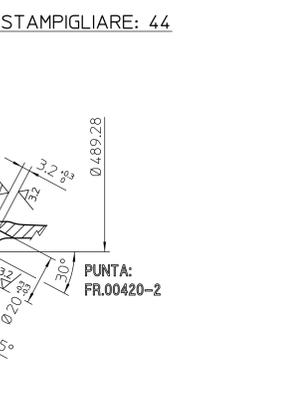
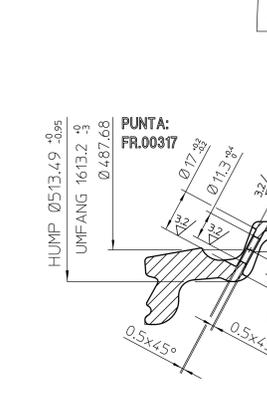
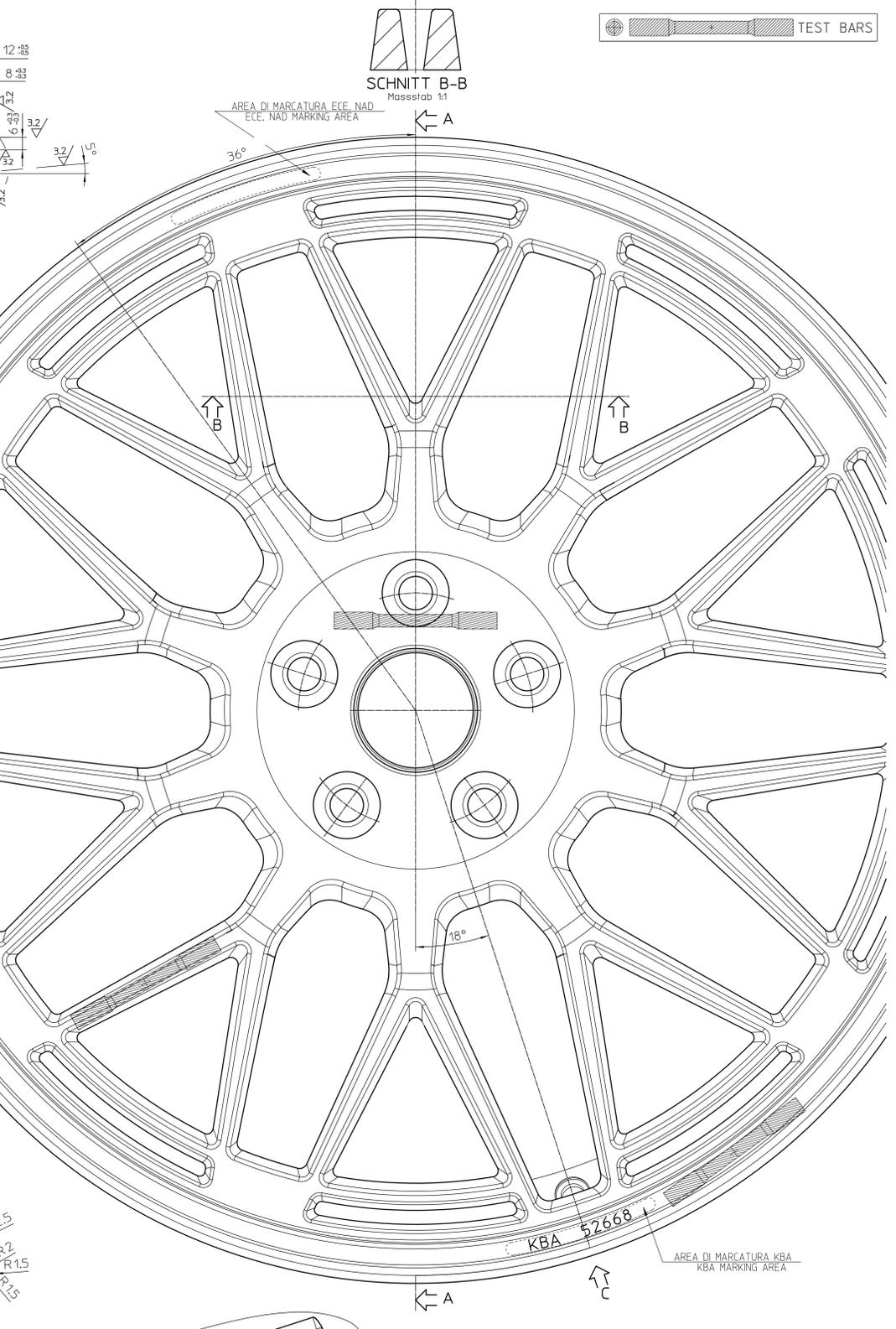
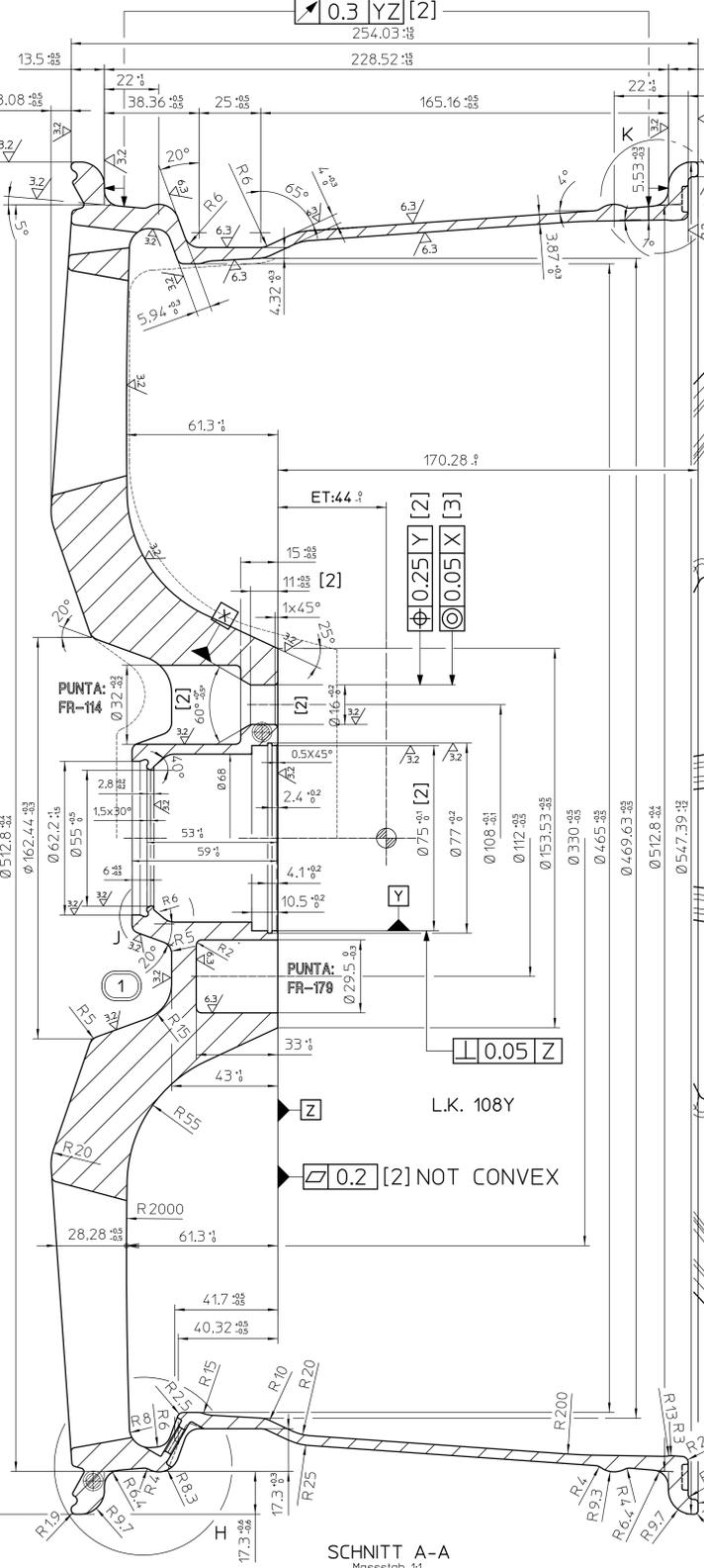
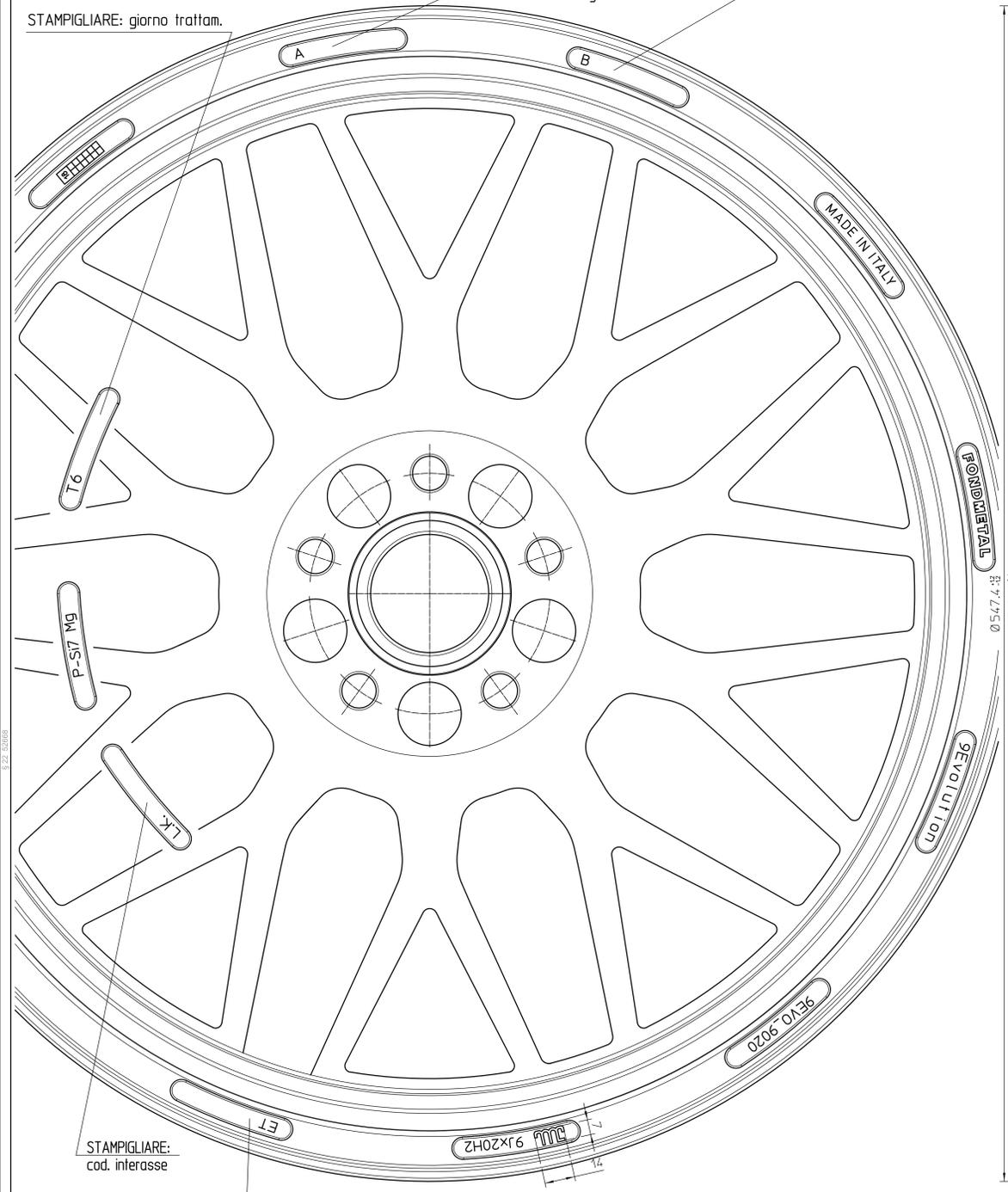
RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X278.9 Z-231.35
 2) X180.88 Z-199.6 R55
 3) X148.86 Z-165.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

✓	3.2	6.3
---	-----	-----

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 PUNTA: FR-114 / FR-179
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	44	5	108Y	75.00	A11	REV
TYP MODELLO	ET ET	BL NF09	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNZERÜZZERUNG ANELLO DI RIDUZIONE	INNIEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO

 Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondometal.com		 ZEICHNUNG-NR. 9EVO_J9020445 ZEICHNET VON CAVALLERI F. ÜBERPRÜFT VON CORIONI G.	TYP MODELLO GRÖÖE MASSTAB DATUM DATA HERSTELLUNGS-DATUM DATA DI FUSIONE LOCHKREIS INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SEITEN ALLE ANGABEN LESBAR ERHÄHNTEN ENGGEGEN TUTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO	9EVO_9020 9Jx20H2 1:1 (2-1) 03/06/2019 9EVO_J9020445 CAVALLERI F. CORIONI G.
KENNZEICHNUNG DESCRIZIONE HERSTELLER PRODUTTORE TYP MODELLO GRÖÖE MISURA ENPREITIEFE ET HERSTELLUNGS-DATUM DATA DI FUSIONE LOCHKREIS INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALLE SEITEN ALLE ANGABEN LESBAR ERHÄHNTEN ENGGEGEN TUTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO		AUDENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE	FONDOMETAL 9EVO 9Jx20H2 ET144 MADE IN ITALY DATA PCD P S17 Mg + T6	
WERKSTOFF MATERIALE BEARBEITUNG LAVORAZIONE LOCHKREIS INTERASSE OBERFLÄCHE NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE		P Al Si7 Mg + T6 ALLE NICHT VERMÄHTEN RADIIEN 0.5mm 3.2 6.3 UND TUTE LE NON QUOTATE DIMI +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT +0.1mm SULLA MISURA	NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
FELGENBETT CANALE OFFENE TOLERANZEN TOLLERANZE NON QUOTATE NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDOMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, OF THIS DRAWING IS PROHIBITED. ANY INFRINGEMENT WILL BE PROSECUTED. TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDOMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SALVA LA COMUNICAZIONE A TITOLO DEL PRESENTE DESEGNO, QUALSIASI INOSSERVANZA VEDI PUNTA A, NORMA DI LEGGE		NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SBRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	

1

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

1

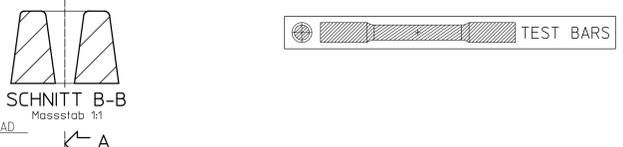
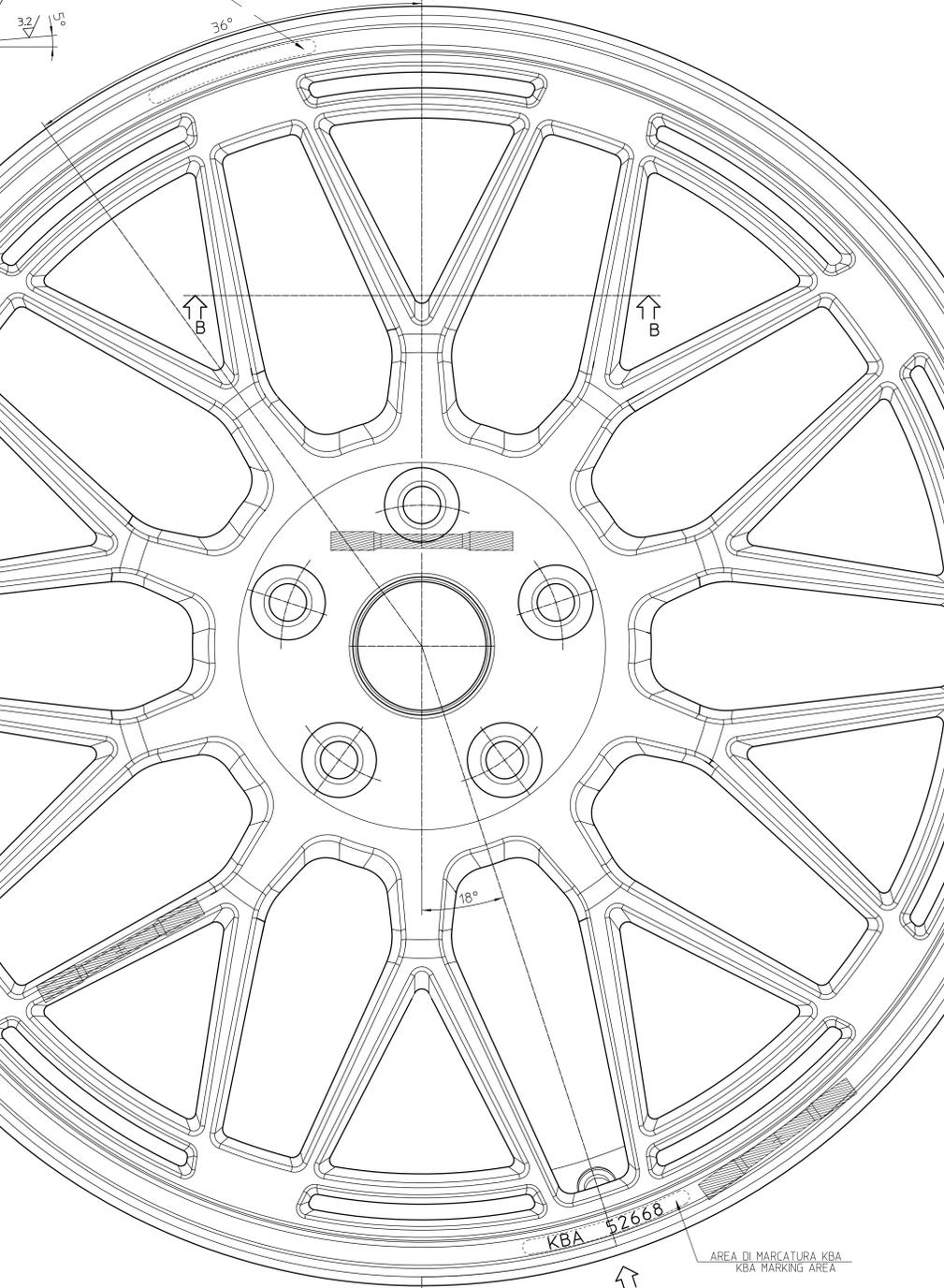
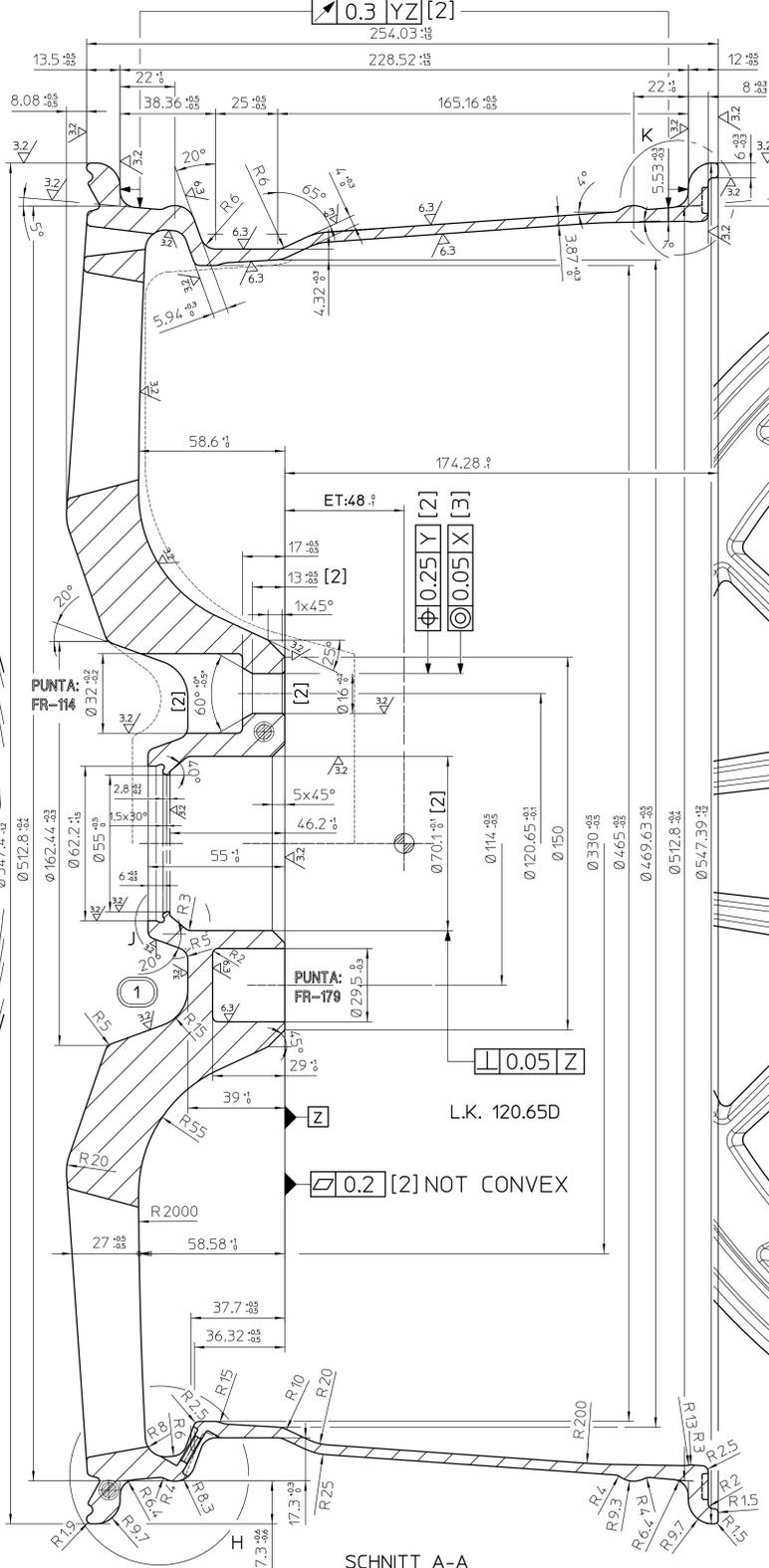
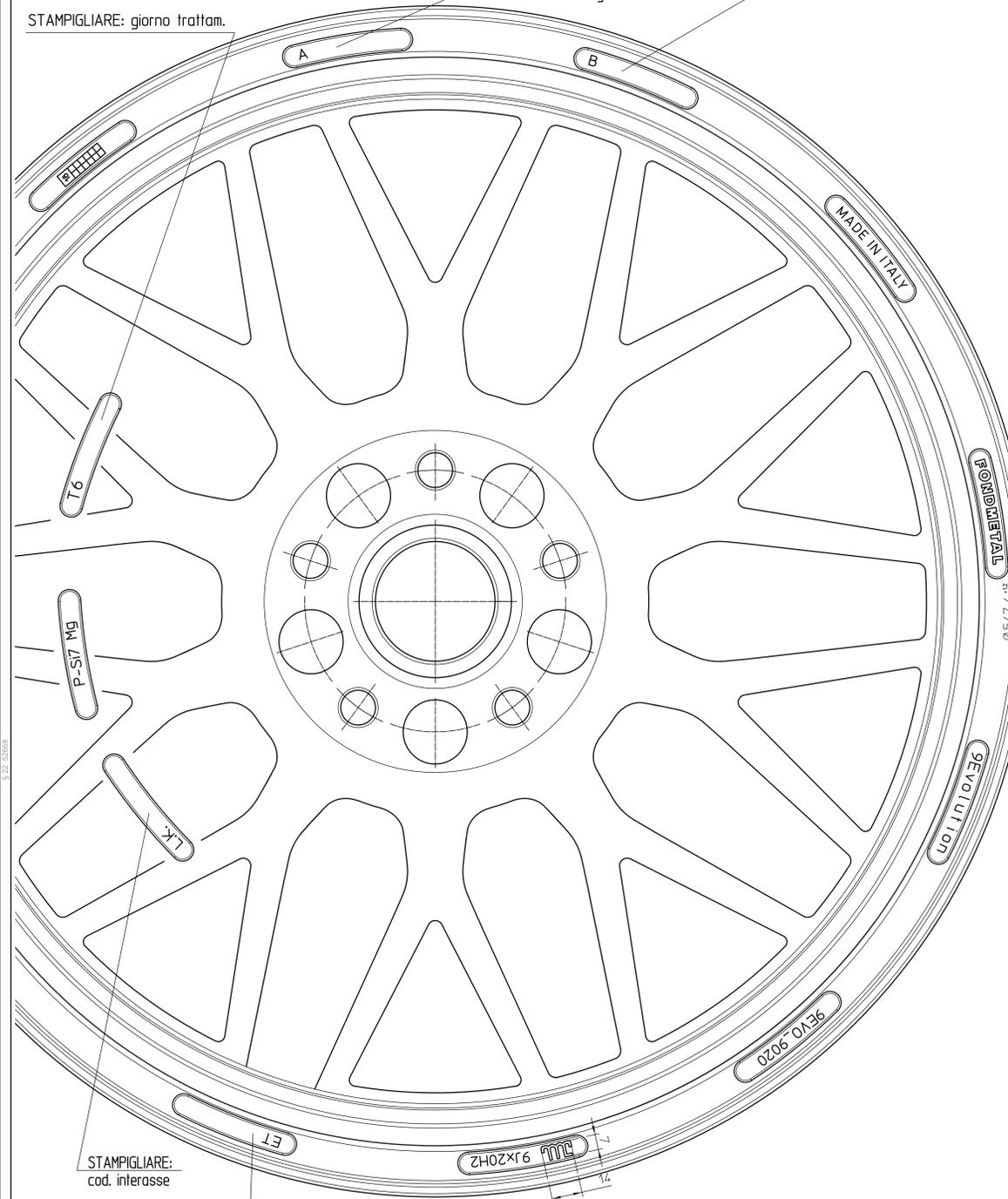
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X282.44 Z-233.07
- 2) X180.88 Z-199.6 R55
- 3) X163.6 Z-181.08
- 4) X140 Z-169.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

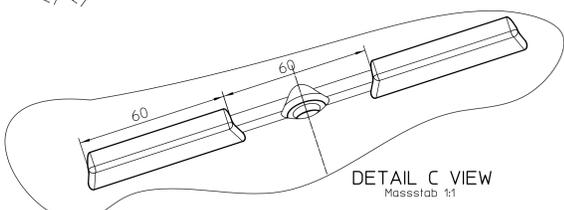
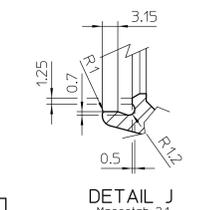
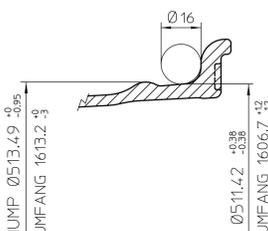
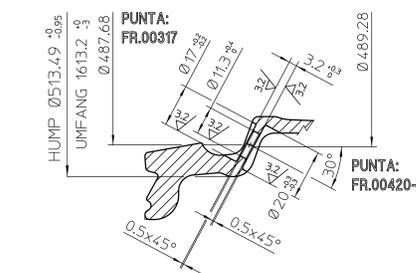
STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



STAMPIGLIARE:
cod. interasse

STAMPIGLIARE: 48



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: FR-114 / FR-179
COPPETTA: G002
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	48	5	120.65D	70.10	/	/	/	/
TYP MODELLO	ET ET	BL MFR	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNZERÜZZERING ANELLO DI RIDUZIONE	INNEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO	REV	

FONDMETAL	Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com	! VITAL	TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASTAB: 1:1 (2-1) DATA: 03/06/2019 DATA: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020485 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.
-----------	-----------------------------------------------------	---------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUDENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL	FONDMETAL
TYP	MODELLO	9EVO	9EVO
GRÖÖE	MISURA	9Jx20H2	9Jx20H2
ENPREITIEFE	ET	E148	E148
HERSTELLUNGSLAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	MADE IN ITALY
HERSTELLUNGSDATUM	DATA DI FUSIONE	DATA	DATA
LOCHKREIS	INTERASSE	PCD	PCD
WEITERE KENNZEICHNUNGEN	ALTRE SUEPTE	IP S17 M1 + T6	IP S17 M1 + T6
ALLE ANGABEN LESBAR ERHABEN ENNEGODEN - TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO			
WERKSTOFF	MATERIALE	P Al Si7 Mg + T6	
BEARBEITUNG	LAVORAZIONE	ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UNO	
LOCHKREIS	INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKNT +0.1mm SULLA MISURA	
OBERFLÄCHE	VENICIATURA	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VENICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
FELGENBETT	CANALE	NACH ETR 17.0-NORM DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DEI IN DER NORM ANGEGEBENI TOLLERANZI SONO DA ATTENDERE	
OFFENE TOLERANZEN	TOLLERANZE NON QUOTATE	SPÄNLOZ: +0.5mm SPÄNABBEHD: +0.25mm LAVATA	
ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS, AS WELL AS ANY TRANSCRIPTION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS STRICTLY FORBIDDEN. SE NE VIETA SA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA LA CONCORDAZIONE A TERZO DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI IN OSSERVANZA VENE PUNTA A NORMA DI LEGGE.			

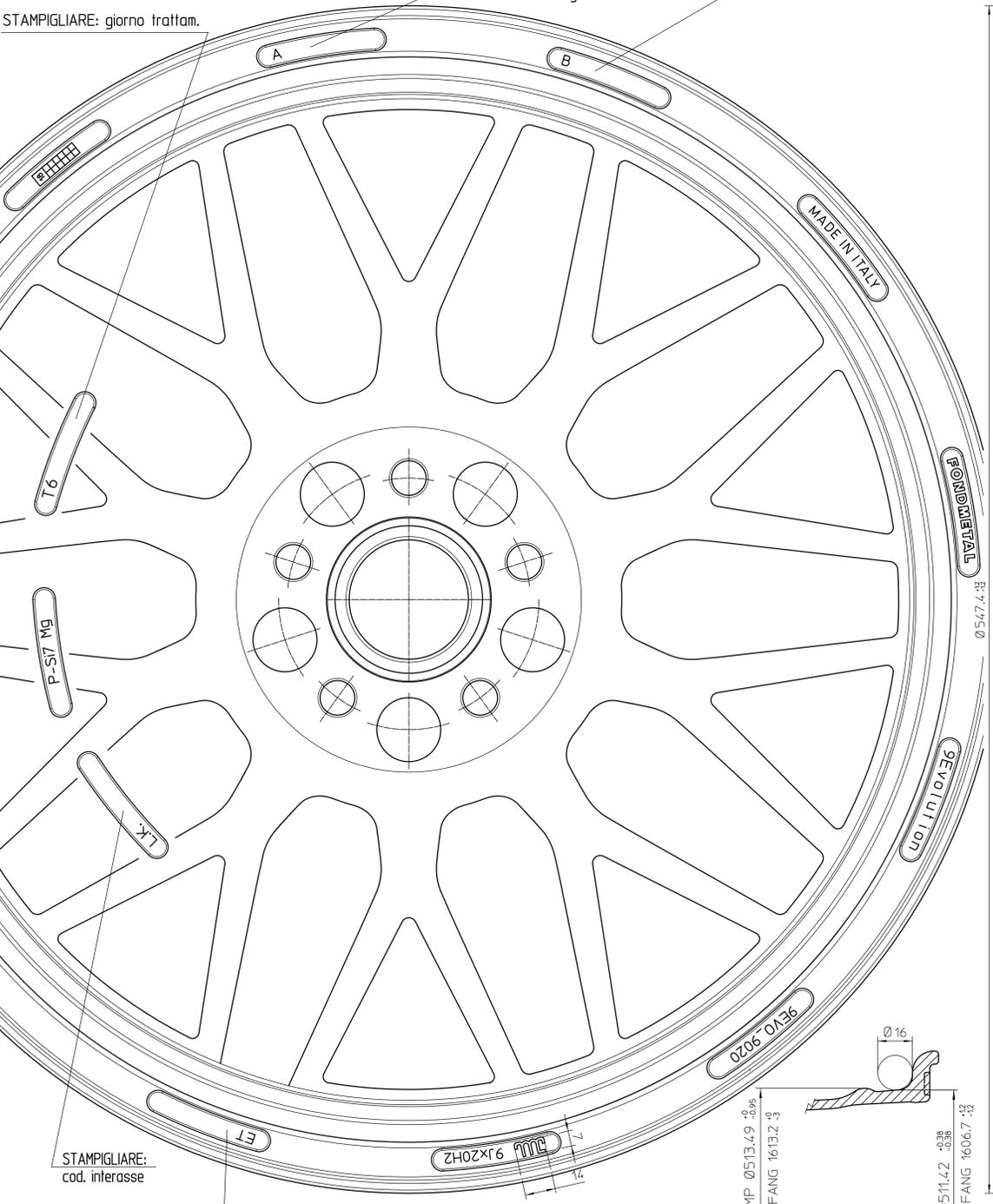
RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X278.9 Z-231.35
 2) X180.88 Z-199.6 R55
 3) X154.26 Z-171.28

STAMPIGLIARE:
 giorno fus. e sigla oper.

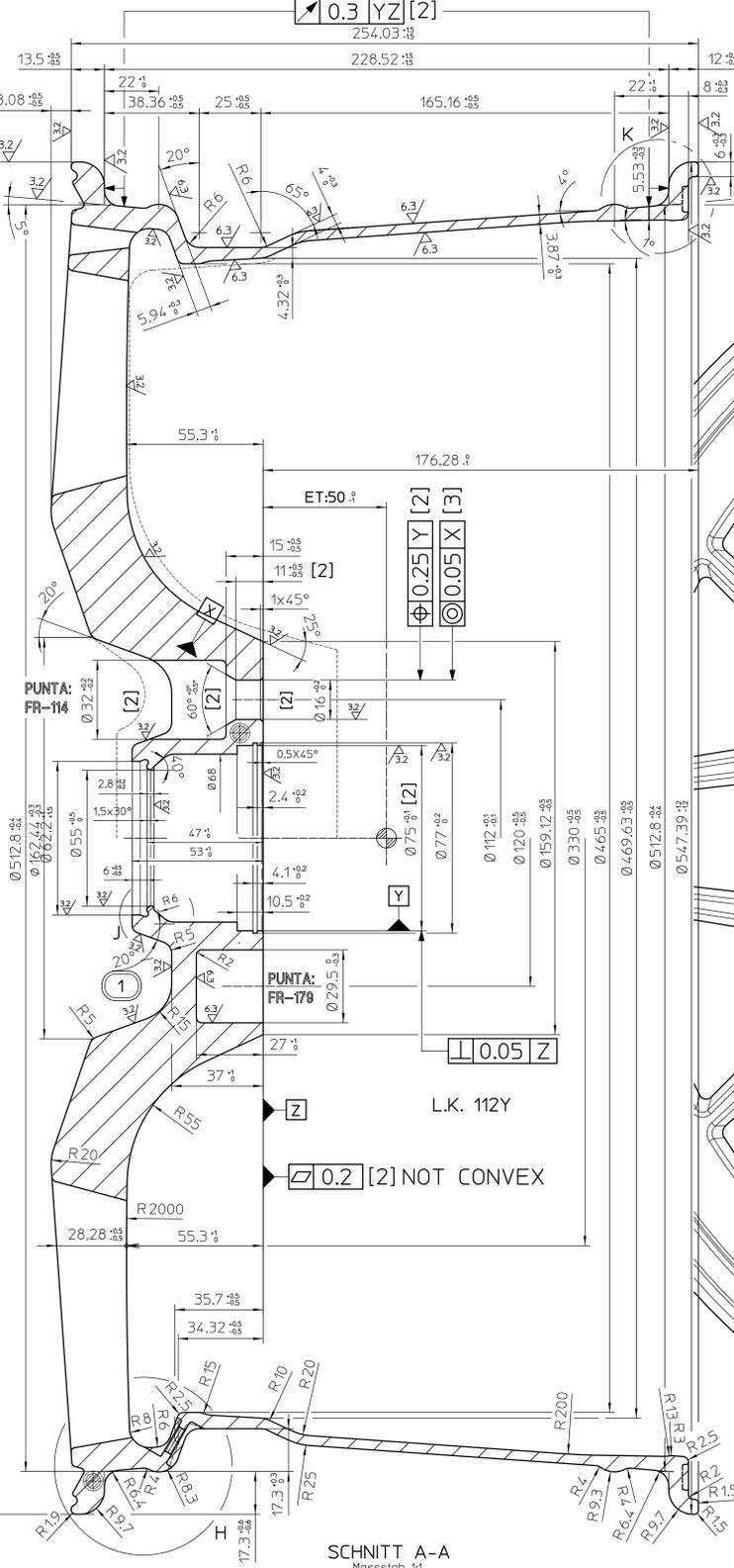
STAMPIGLIARE:
 giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.

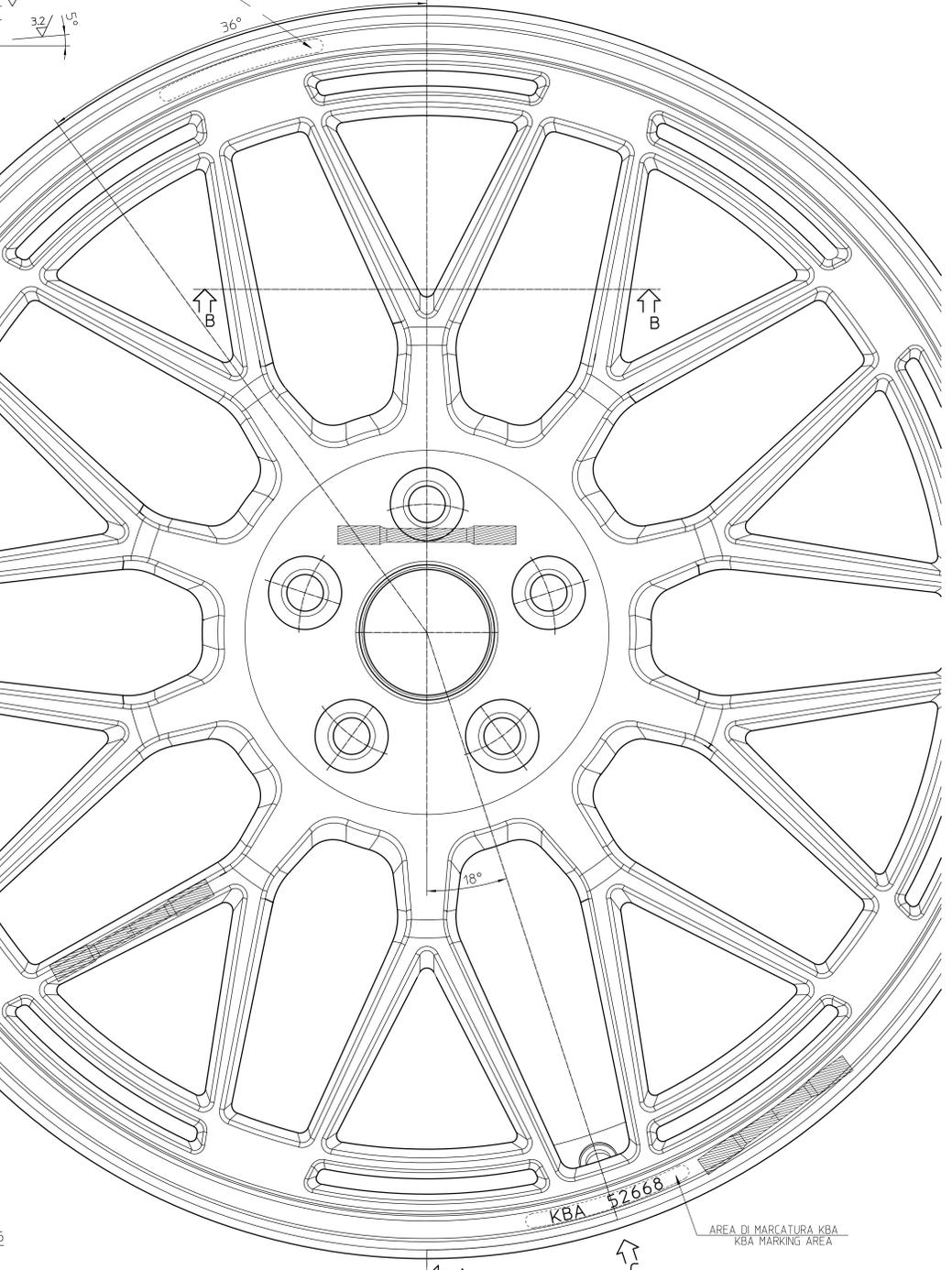


STAMPIGLIARE:
 cod. interasse

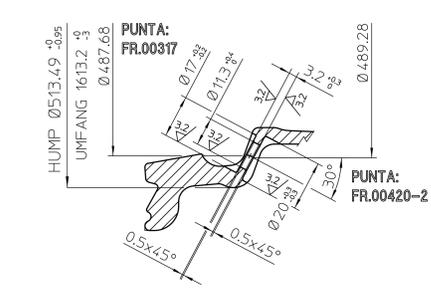
STAMPIGLIARE: 50



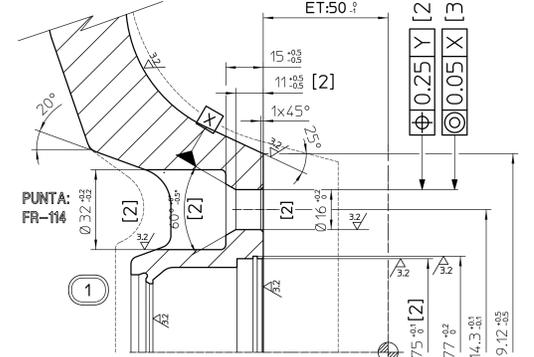
SCHNITT A-A
 Massstab 1:1



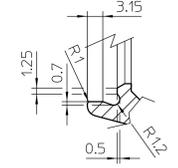
SCHNITT B-B
 Massstab 1:1



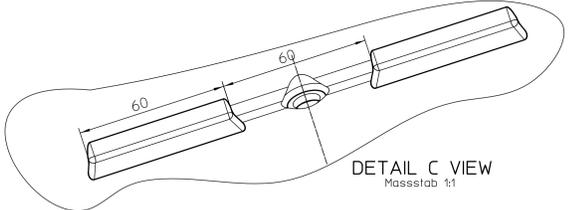
DETAIL H
 Massstab 1:1



DETAIL K
 Massstab 1:1



DETAIL J
 Massstab 2:1



DETAIL C VIEW
 Massstab 1:1

OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2	9EVO_9020	50	5	112Y	75.00	RF.A75571.00	57.10
PUNTA: FR-114 / FR-179	9EVO_9020	50	5	112Y	75.00	RF.A75571.00	57.10
COPPETTA: G002	TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENZ. REDUZ. ZERRING	INEN-DUROHMESSER
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N	MODELLO	ET	BL	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO

 Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) HERSTELLUNGSDATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020505 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) HERSTELLUNGSDATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020505 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) HERSTELLUNGSDATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020505 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) HERSTELLUNGSDATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020505 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.
WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UND TOLLERANZE NON QUOTATE LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE	WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UND TOLLERANZE NON QUOTATE LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE	WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UND TOLLERANZE NON QUOTATE LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE
FELGENBETT: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT CANALE: DIE IN DER NORM ANGEGBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN TOLLERANZE NON QUOTATE OFFENE TOLLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm WINKEL SPANLÖSUNG: 11° KANTENRUNDEN: +0.25mm WINKEL SPANLÖSUNG: 30° KANTENRUNDEN: +0.25mm WINKEL SPANLÖSUNG: 30°	FELGENBETT: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT CANALE: DIE IN DER NORM ANGEGBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN TOLLERANZE NON QUOTATE OFFENE TOLLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm WINKEL SPANLÖSUNG: 11° KANTENRUNDEN: +0.25mm WINKEL SPANLÖSUNG: 30° KANTENRUNDEN: +0.25mm WINKEL SPANLÖSUNG: 30°	FELGENBETT: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT CANALE: DIE IN DER NORM ANGEGBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN TOLLERANZE NON QUOTATE OFFENE TOLLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm WINKEL SPANLÖSUNG: 11° KANTENRUNDEN: +0.25mm WINKEL SPANLÖSUNG: 30° KANTENRUNDEN: +0.25mm WINKEL SPANLÖSUNG: 30°
ALL RIGHTS RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSCRIPTION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS STRICTLY PROHIBITED. TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VETA' LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SULLA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI MODERAZIONE, VEDI PUNTA 1, NORMA DI LEGGE.	ALL RIGHTS RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSCRIPTION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS STRICTLY PROHIBITED. TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VETA' LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SULLA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI MODERAZIONE, VEDI PUNTA 1, NORMA DI LEGGE.	ALL RIGHTS RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSCRIPTION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS STRICTLY PROHIBITED. TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VETA' LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SULLA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI MODERAZIONE, VEDI PUNTA 1, NORMA DI LEGGE.

RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

L.K. 114.3Y

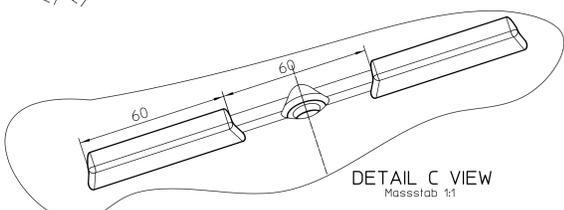
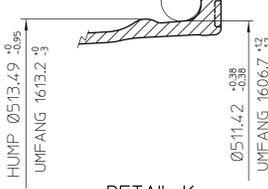
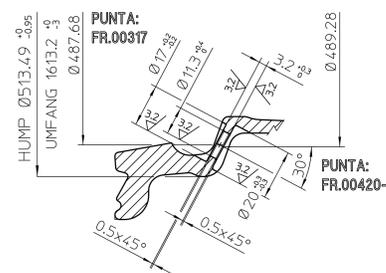
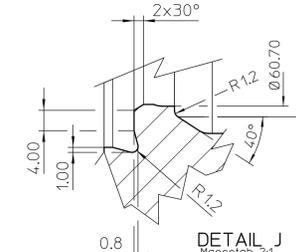
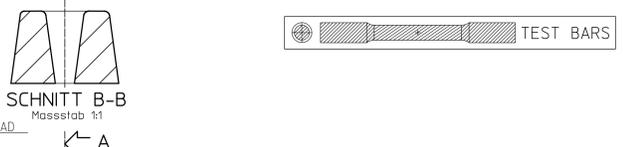
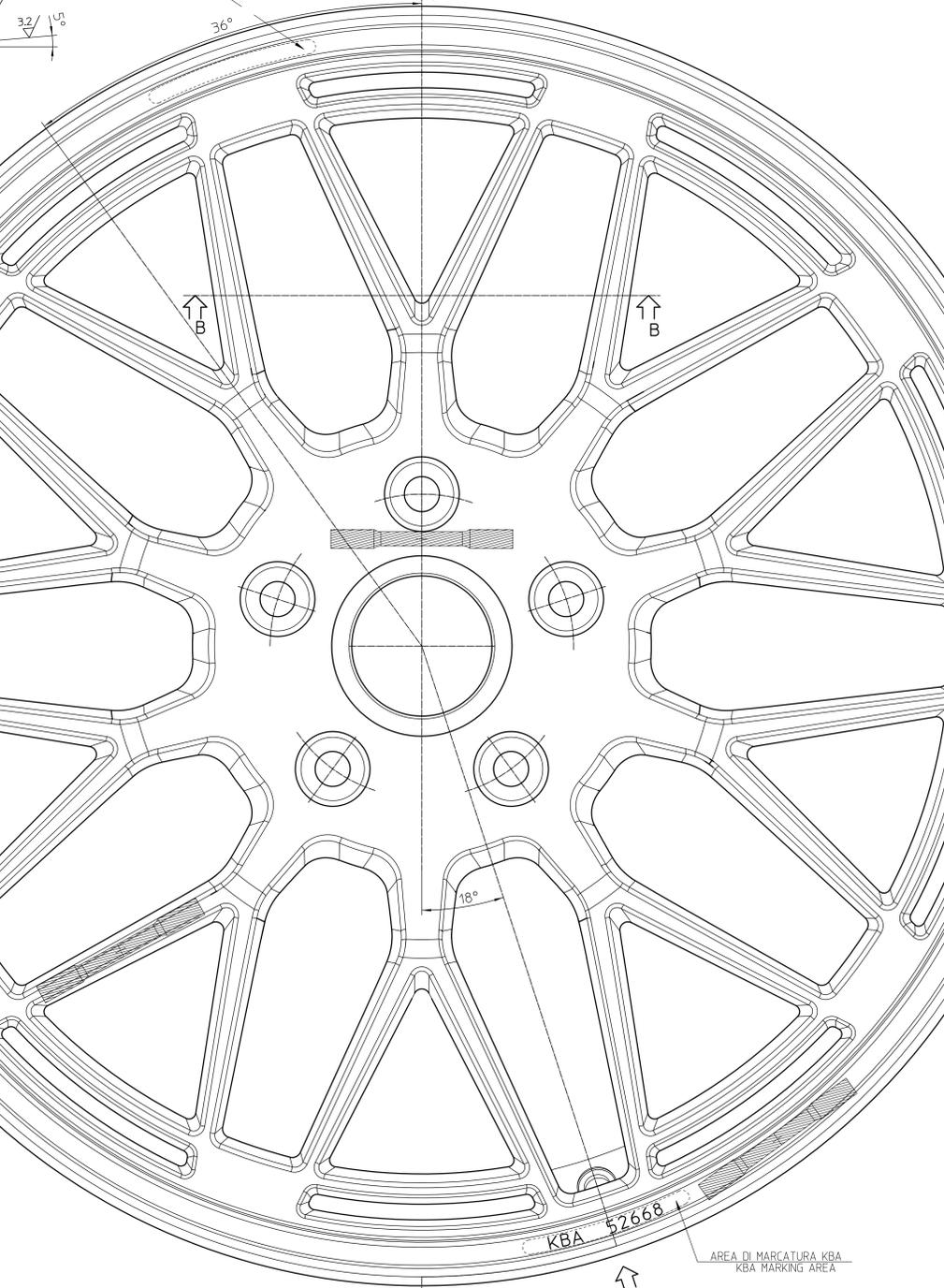
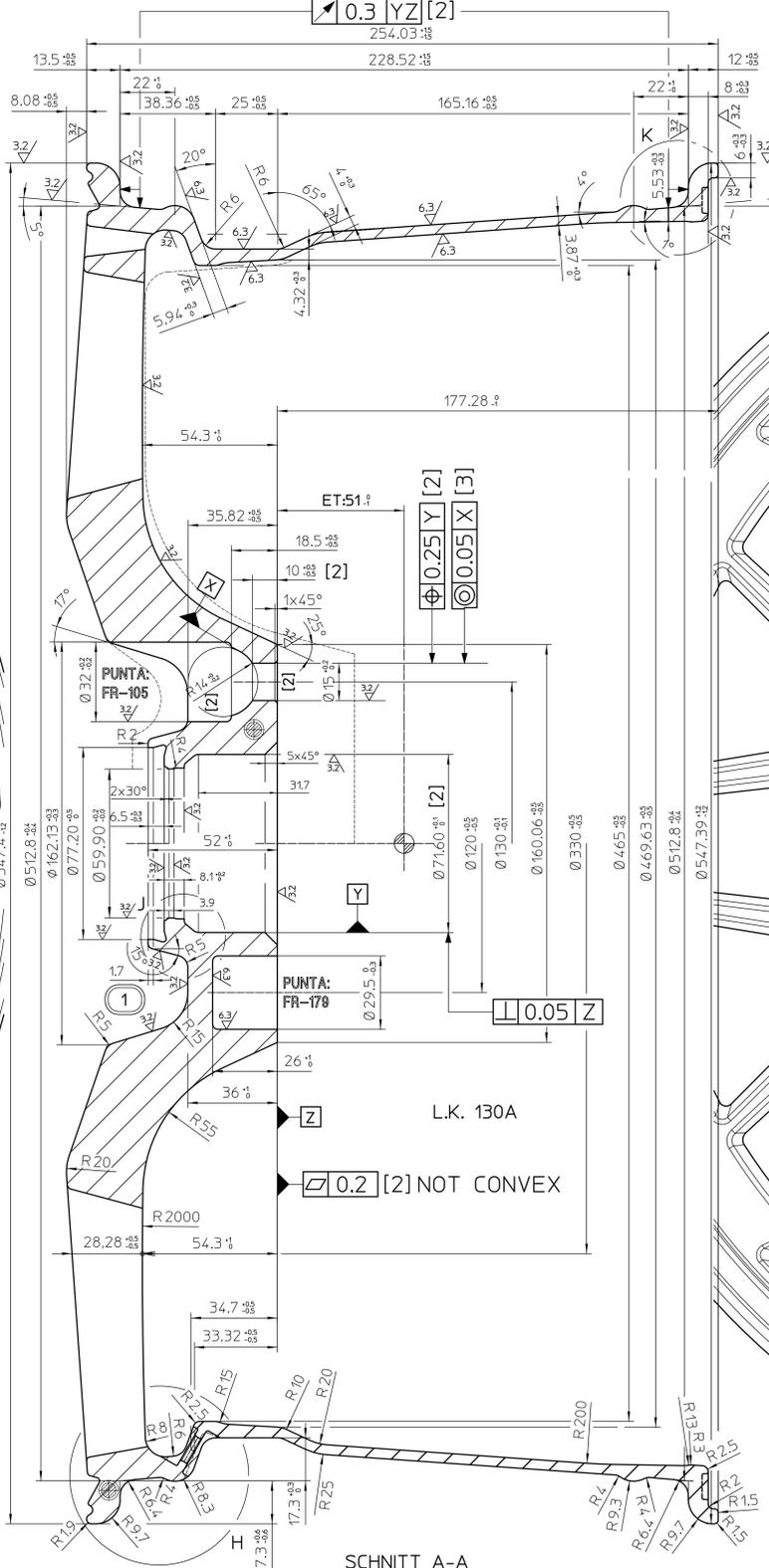
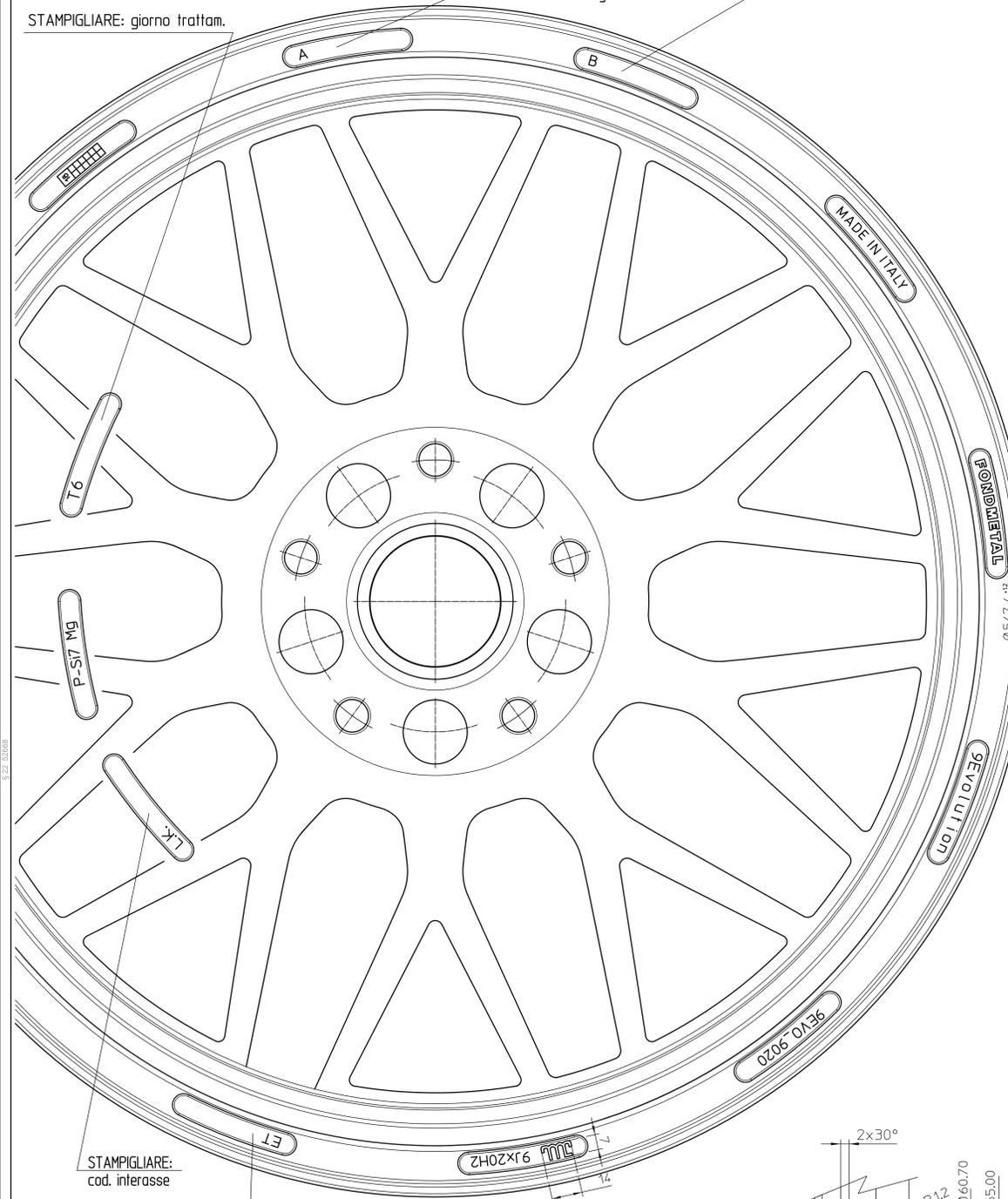
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X278.9 Z-231.35
- 2) X180.88 Z-199.6 R55
- 3) X155.4 Z-172.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:

- CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
- PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: FR-105 / FR-179
COPPETTA: G003-OE PORSCHE
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	51	5	130A	71.60	/	/	REV
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNREDUZIERUNG	INNEN-DURCHMESSER	
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO	

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020515 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITIEPE: ET HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 130A WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALTE SORTEN:		AUDENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE FONDMETAL 9EVO 9Jx20H2 ET51 MADE IN ITALY DATUM PCO IP S17 Mg + T6		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI	
WERKSTOFF: P Al Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UNO TOLLERANZE NON QUOTATE: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT +0.1mm SULLA MEZZERA		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI	
OFFENE TOLERANZEN TOLLERANZE NON QUOTATE:		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI	
ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSPORTATION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS PROHIBITED. SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA FONDMETAL S.P.A. È PROIBITA.		ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSPORTATION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS PROHIBITED. SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA FONDMETAL S.P.A. È PROIBITA.		ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSPORTATION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS PROHIBITED. SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA FONDMETAL S.P.A. È PROIBITA.		ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSPORTATION TO THIRD PARTIES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A. IS PROHIBITED. SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA FONDMETAL S.P.A. È PROIBITA.	

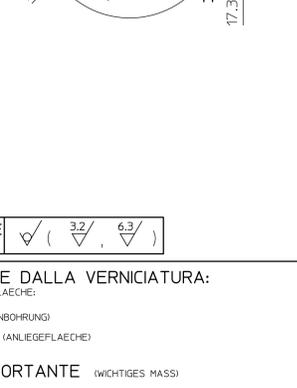
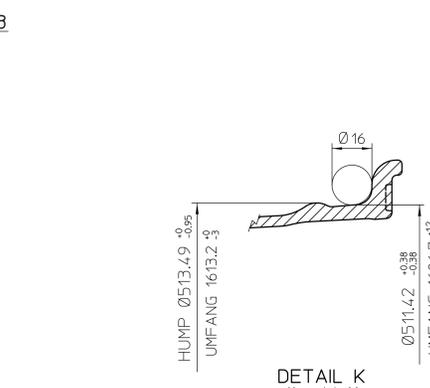
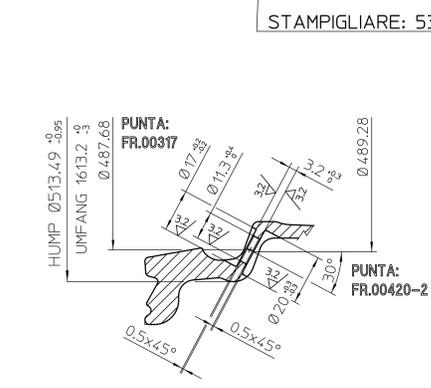
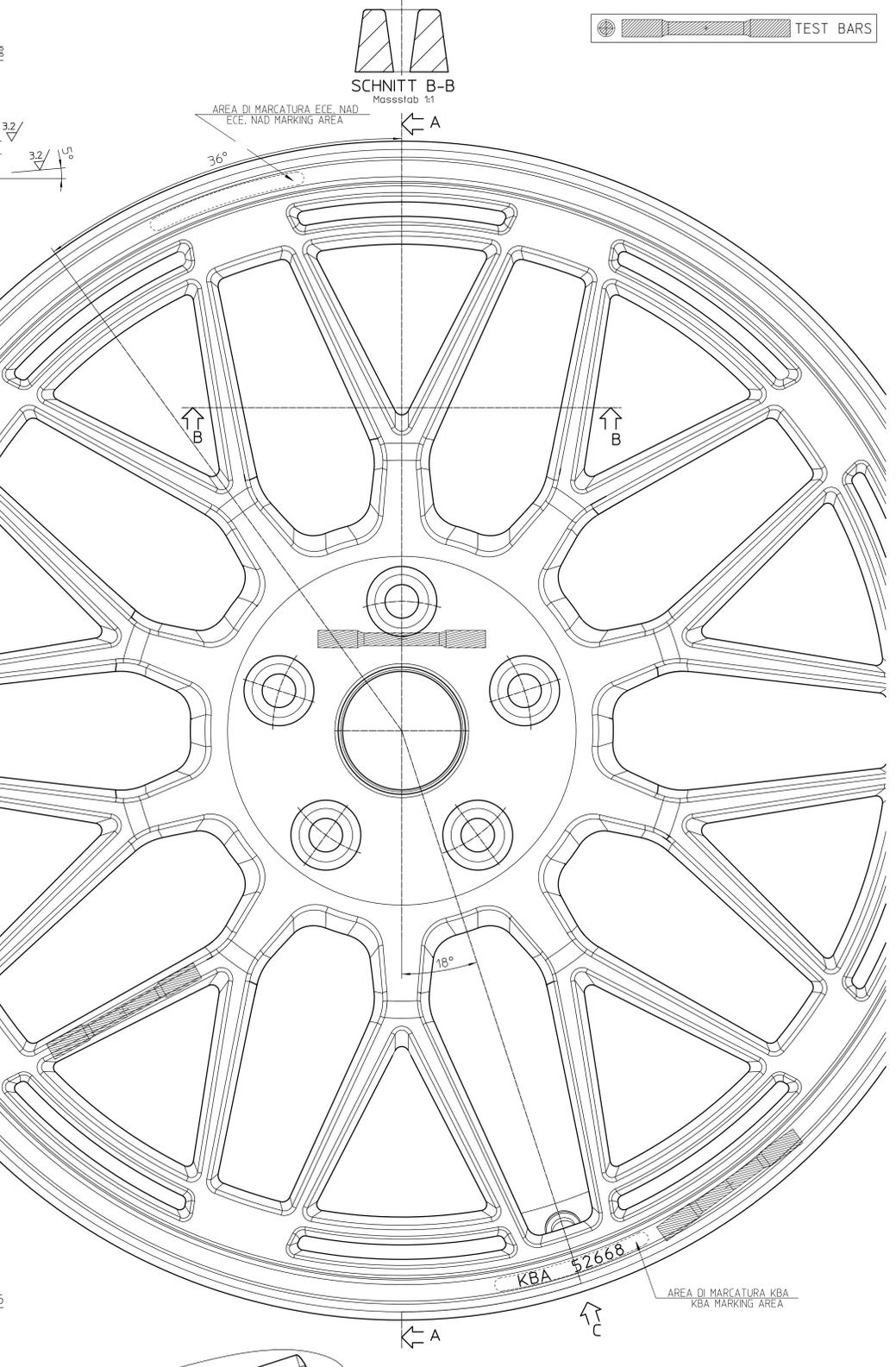
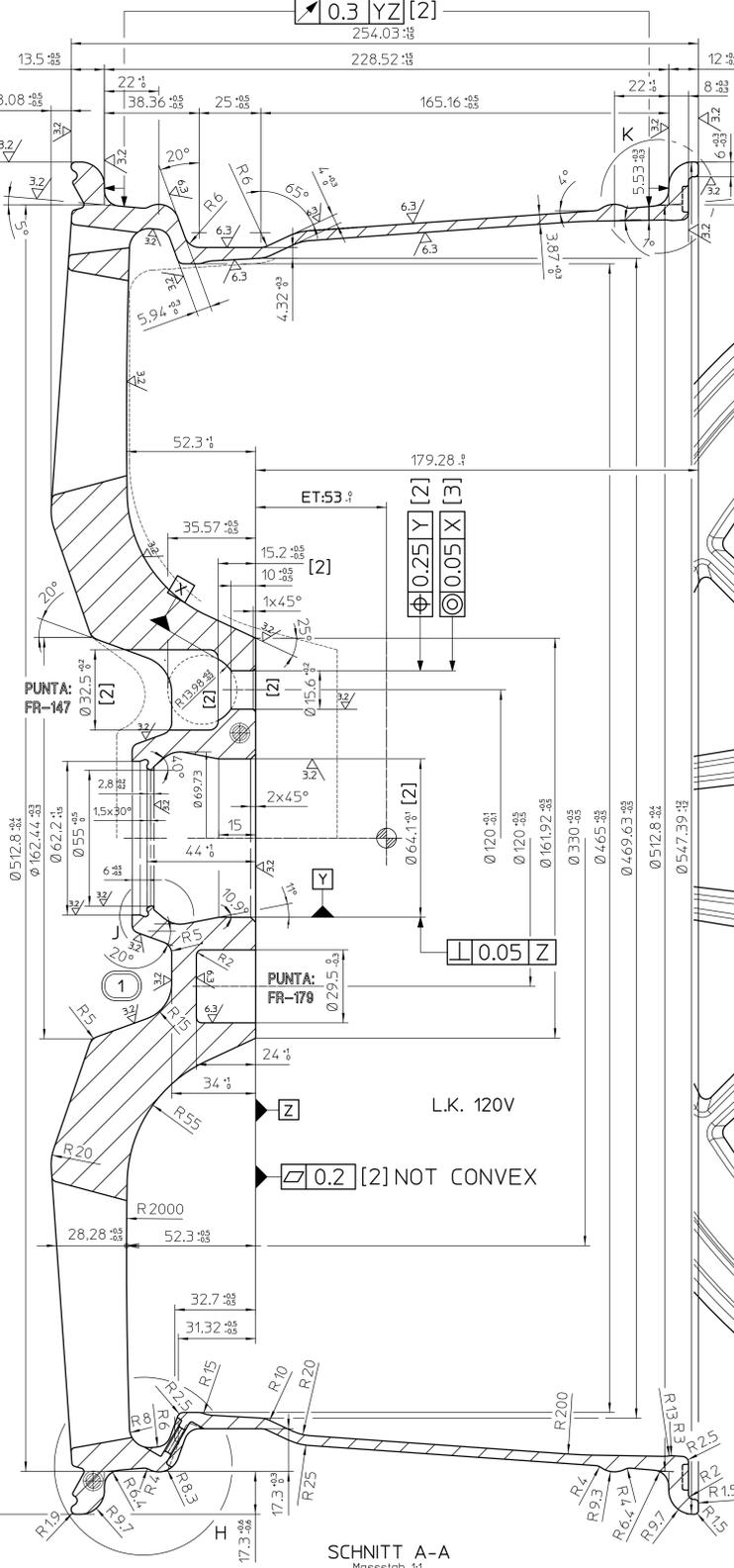
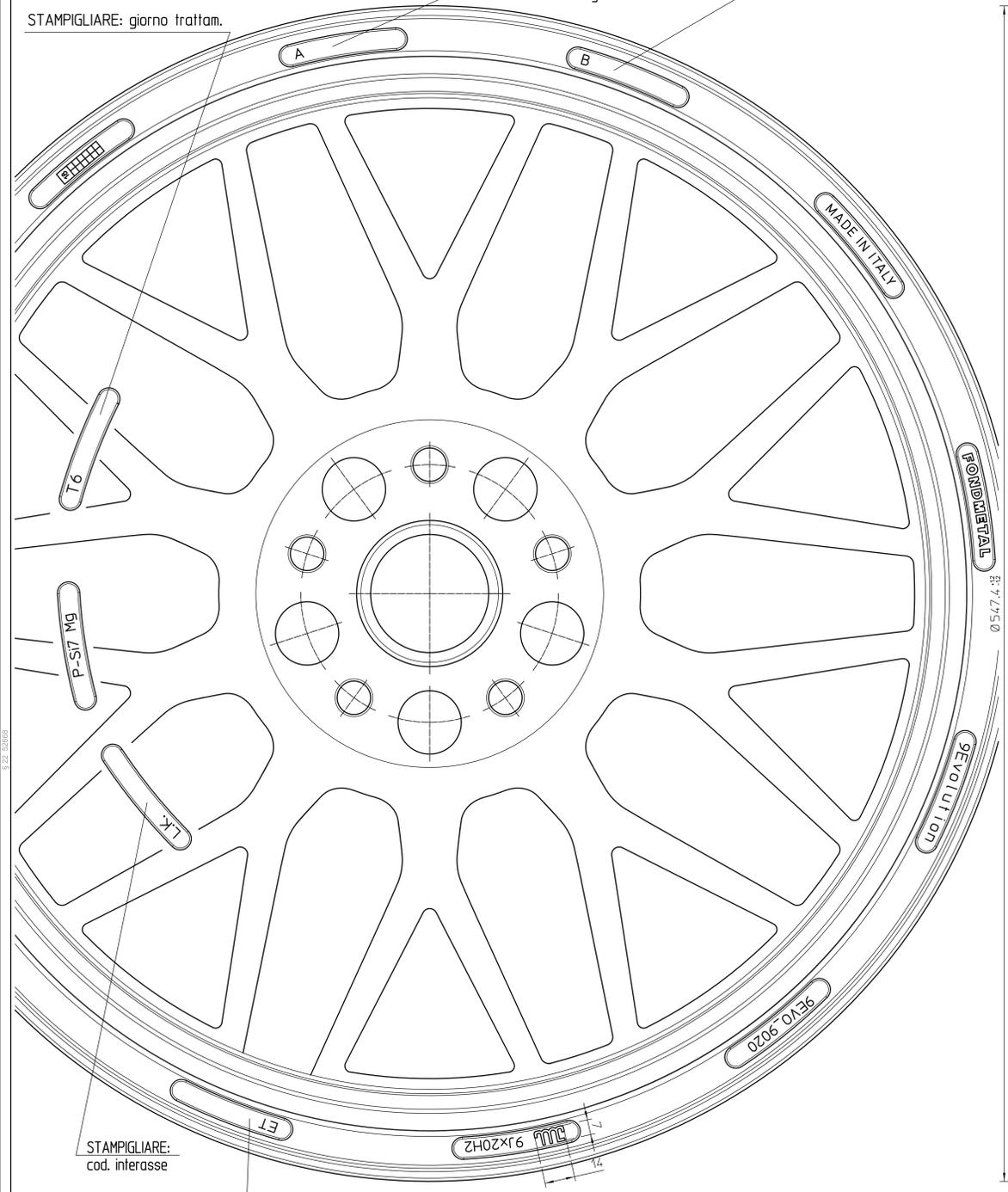
RF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1	MODIFICATO POZZETTO, MODIFICATO SCARICO	05/06/19

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO
 1) X278.9 Z-231.35
 2) X180.88 Z-199.6 R55
 3) X157.26 Z-174.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS
 SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
 LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
 -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
 -PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
 [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
 STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr DUMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
 ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
 COPPETTA: G002
 GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

9EVO_9020	53	5	120V	64.10	/	/	REV
TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNZERZEUGERUNG	INNEN-DURCHMESSER	
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO	

FONDMETAL		Vo BERGAMO 4PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com				TYP: 9EVO_9020 MODELLO: 9EVO_9020 GRÖÖE: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (2-1) DATUM: 03/06/2019 ZEICHNUNGS-NR.: 9EVO_J9020535 DESIGNED BY: CAVALLERI F. CHECKED BY: CORIONI G.	
KENNZEICHNUNG: 9EVO_9020 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9EVO GRÖÖE: 9Jx20H2 ENPREITEFPE: ET HERSTELLUNGSLAND: ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: 03/06/2019 LOCHKREIS: 120 WEITERE KENNZEICHNUNGEN: ALLE SÖHTE NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT		AUDIENSTE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE		MATERIAL: P AL Si7 Mg + T6 BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UND TOLLERANZ: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICATURA ODO SECCANTURA SECONDO DISPOSIZIONE		FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLLERANZEN: SPANLÖS: +0.5mm WINKEL SPANLÖS: 45° SPANABBEUD: +0.25mm WINKEL SPANABBEUD: 40° 30' LAVORATA	
ALL RIGHTS RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS AS WELL AS ANY TRANSCRIPTION TO THIRD PARTIES IS STRICTLY FORBIDDEN. ANY INFRINGEMENT WILL BE PROSECUTED. TÖTTI I DIRITTI DI PROPRIETÄ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VETA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INDESSERVANZA, VIDE PUNTA A NORMA DI LEGGE.							

CZ 020008

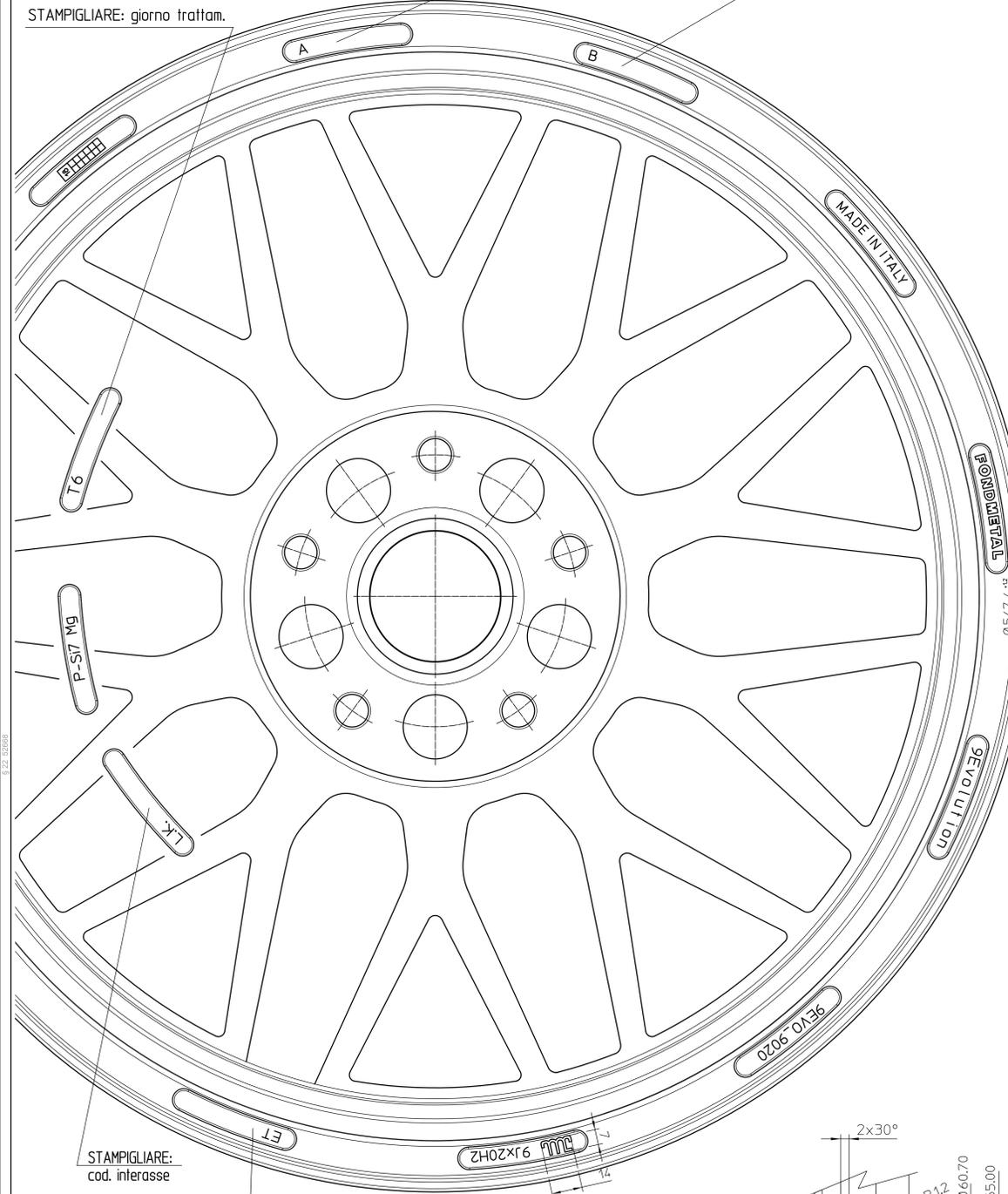
LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X278.9 Z-231.35
- 2) X180.88 Z-199.6 R55
- 3) X175.84 Z-194.19
- 4) X160 Z-186.28

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

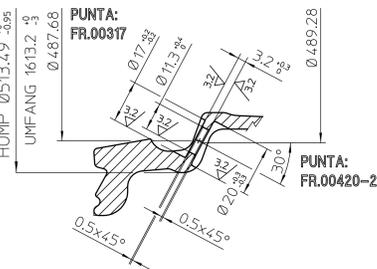
STAMPIGLIARE:
giorno lavorazione mecc.

STAMPIGLIARE: giorno trattam.

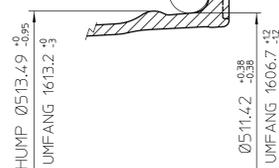


STAMPIGLIARE:
cod. interasse

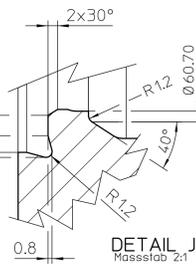
STAMPIGLIARE: 65



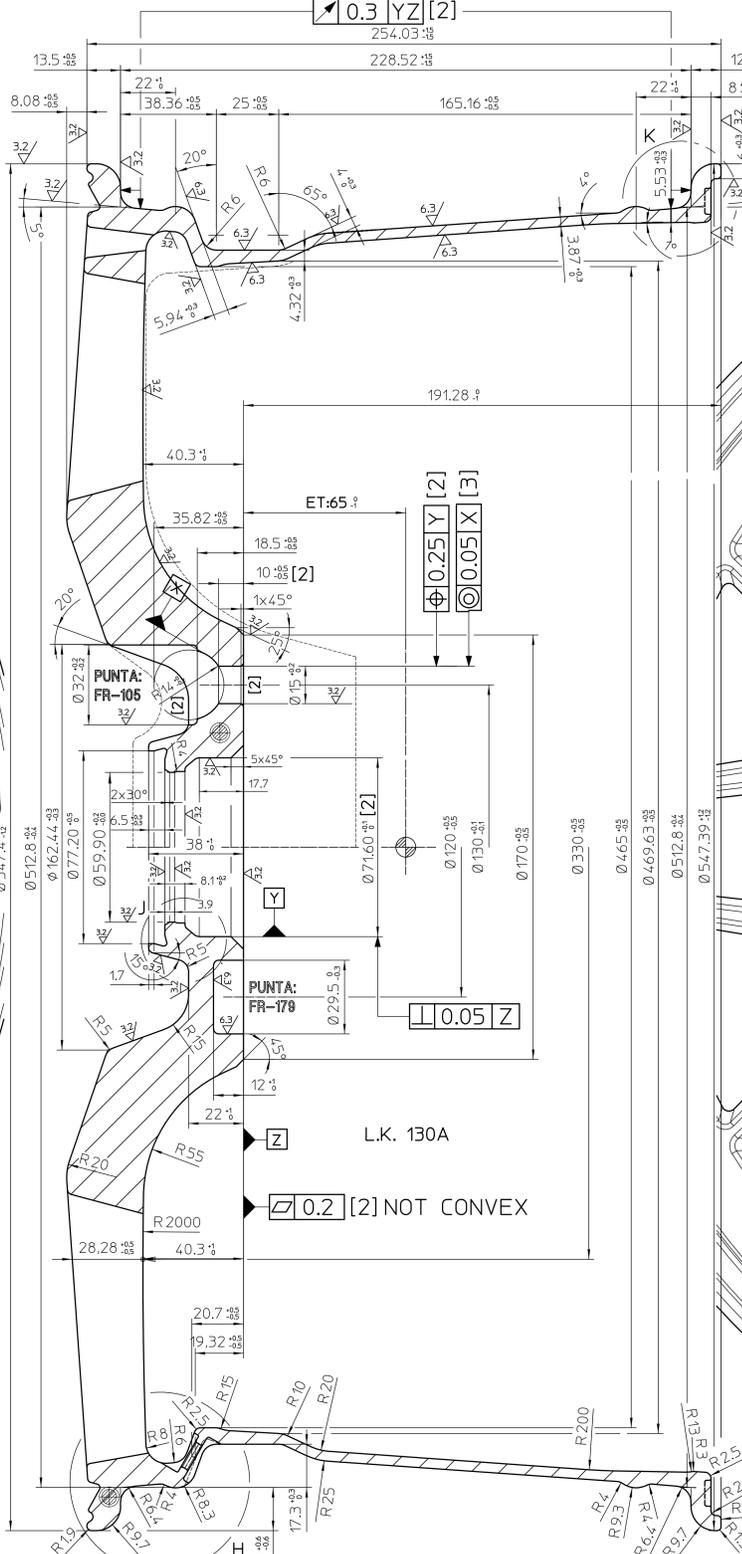
DETAIL H
Massstab 1:1



DETAIL K
Massstab 1:1



DETAIL J
Massstab 2:1

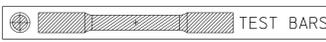


SCHNITT A-A
Massstab 1:1

DETAIL C VIEW
Massstab 1:1



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



TEST BARS

OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓	✓

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26.5gr.
STATISCHE AUSWICHTUNG MAX 26.5gr. DUMMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE, OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

NOTE - VARIE

PUNTE VAL: FR.00317 - FR.00420-2
PUNTA: FR-105 / FR-179
COPPETTA: G003-OE PORSCHE
GREZZO: (AAN) 9EVO_J902023N

TYP	ET	BL	L.K.	M.B.	KENNREIZUZZERRING	INNEN-DURCHMESSER
MODELLO	ET	MEFR	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO
9EVO_9020	65	5	130A	71.60	/	/

KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUDENSEITE	FRONTALE	INNENSEITE	POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL			
TYP	MODELLO	9EVO			
GRÖÖE	MISURA	9Jx20H2			
ENPREITIEFFE	ET	E165			
HERSTELLUNGSLAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY			
HERSTELLUNGSDATUM	DATA DI FUSIONE	DATUM			
LOCHKREIS	INTERASSE	PCD			
WEITERE KENNZEICHNUNGEN	ALTRE SORTE	P-S17 Mg + T6			
ALLE ANGABEN LESBAR	ERHÄHEND ENGEBOGEN	TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO			
WERKSTOFF	MATERIALE	P Al Si7 Mg + T6			
BEARBEITUNG	LAVORAZIONE	ALLE NICHT VERMÄHNTEN RADIIEN 0.5mm 3.2 / 6.3 UND ✓			
LOCHKREIS	INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT +0.1mm SULLA MEZERA			
OBERFLÄCHE	VENICIATURA	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VENICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE			
FELGENBETT	CANALE	NACH ETR 7.0-NORM DE IN DER NORM ANGEBOGENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DE IN DER NORM ANGEBOGENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN			
OFFENE TOLERANZEN	TOLLERANZE NON QUOTATE	SPÄNLEISTE +0.5mm WINKEL SPÄNLEISTE +1° SPÄNLEISTEN +0.25mm WINKEL SPÄNLEISTEN +0.30° LAVORATA			
ALL RIGHTS RESERVED TO FONDMETAL S.P.A. ANY REPRODUCTION, HOWEVER PARTIAL, FOR THE CONSTRUCTION OF THE REPRESENTED PARTS, AS WELL AS ANY TRANSMISSION TO THIRD PARTIES IS STRICTLY FORBIDDEN WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF FONDMETAL S.P.A.					
TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INOSSERVANZA VENE PUNITA A NORMA DI LEGGE					
REV 0					