

WHEEL DESCRIPTION

Please find details of wheels supplied to TUV for testing listed below.

Certification request: ABE Type Approval

1. General informations

- Wheel Model : STC02C/920
- Wheel Size : 9.0Jx20 H2
- Tyre type : Tubeless
- Snow chain : See TUV indications
- Face Parallelity And Roundness Of Rim : 0.30 mm
- Rim Base : According To Norm E.T.R.T.O.
- Valve Type : Customer Own (std E.T.R.T.O. 11.3F)
- Balancing Weights : Self Adhesive

2. Applications

- All Models homologated

3. Versions

Wheel-Type	Version Code	ET (mm)	PCD (n, mm)	C.B. (mm)	RINGS	BOLT / NUT	APPLICATION AND NOTES
STC02C/920	405108F	40	5x108	63.34	/	AM	Ford, Jaguar, Volvo
STC02C/920	385110F	38	5x110	65.1	/	AM	Fiat, Alfa, Jepp
STC02C/920	245112Y	24	5x112	75.0 Ring Seat	66.5	AM	Audi, Porsche Macan (Macan only front)
STC02C/920	325112Y	32	5x112	75.0 Ring Seat	57.1 66.5	AM	VW Group, Mercedes, BMW
STC02C/920	255114Y	25	5x114.3	75.0 Ring Seat	60.1 66.1 67.1	AM	Various 5x114.3
STC02C/920	405114Y	40	5x114.3	75.0 Ring Seat	56.1 66.1 67.1	AM	Various 5x114.3
STC02C/920	295120L	29	5x120	74.1	74.1 72.5	AM	BMW
STC02C/920	425120P	42	5x120	65.1	/	OE	T5 (rear only)
STC02C/920	425130A	42	5x130	71.6	/	OE	

4. Drawings / Accessories

- Wheel Drawing numbers/date:
 - STC02C_902018_5_A_OAO
 - STC02C_902020_5_A1_OAO
 - STC02C_902024_5_A2_OAO
 - STC02C_902025_5_A3_OAO
 - STC02C_902029_5_A4_OAO
 - STC02C_902030_5_A5_OAO

STC02C_902032_5_A6_OA0
 STC02C_902035_5_A7_OA0
 STC02C_902038_5_A8_OA0
 STC02C_902040_5_A9_OA0
 STC02C_902042_5_A10_OA1

- Centering: see draw in attachment
- Hubcap: see draw in attachment
- Valve: n.a.
- Wheel Bolt/Nut: see draw in attachment
- Starting Torque The Wheel Nuts : see TUV Indications

5. Construction

- Wheel Standard: E.T.R.T.O.
- Construction: One Piece Wheels
- Design: Fondmetal Wheels

6. Description of the Wheel Manufacturing

- Features: Gravity casting
- Heat treatment: No
- Machining Process: Fully CNC Machined & CNC drilling Of fixing Holes
- Varnishing: 3 layer , powder coat , color paint , lacquer

7. Material

- Material: Aluminium alloy G-Al Si10 Cu
- Enervations load: Rp02 70 N/mm2
- Tension strength: Rm 140 N/mm2
- Elongation: A 2%
- Density: 2.65 kg/dm3
- Hardness: Min. 50 HB

Chemical Analysis :

Silicio Si%	Rame Cu%	Ferro Fe%	Manganese Mn%	Zinco Zn%	Magnesio Mg%	Titanio Ti%
10÷11,5	0,4÷,0,8	Max 0,50	0,2÷0,5	Max 0,45	Max 0,15	Max. 0,15

Cromo Cr%	Nichel Ni%	Piombo Pb%				
Max. 0,1	Max. 0,1	Max. 0,1				

8. Corrosion Consistency of the Material

- Against influence of the water : Very good
- Against sea water : Very good - Minimum 384 hours Corrosion Protection To UNI ISO 9227

9. Quality Control

- Material Analysis
- 100% X-Ray Analysis
- Dimensional Inspection Throughout manufacture
- Statistical Process Control On Critical Dimensions
- A 100% tubeless
- A 100% visual inspection

10. Production plant

- | | |
|-------------------------------|--|
| - Casting : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Machining Process : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Varnishing / Paint Finish : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Finish Control : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Dispatch/Delivery : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |

04/04/2016

Ufficio tecnico Fondmetal



Technischer Bericht

Nr. RP-004697-A0-072

über die Radfestigkeit der Sonderräder Typ STC02C/920
der Radgröße 9Jx20H2

I Auftraggeber:

Fondmetal S.p.A.

**Via Bergamo, 4
I-24050 Palosco (BG)
Italien**

Dieser Bericht beinhaltet ausschließlich den Nachweis der Radfestigkeit. Die nachfolgend beschriebenen Räder wurden nach den „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.11.1998“ bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft. Für die Verwendung des Sonderrades an Fahrzeugen sind entsprechende Berichte vorzulegen.

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Fondmetal S.p.A.
Radtyp:	STC02C/920
Handelsmarke:	Fondmetal
Handelsbezeichnung:	FONDMETAL STC02C/920
Radgröße:	9Jx20H2
Art des Rades:	einteiliges Leichtmetallrad
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Radgewicht in kg:	14.1 bis 15.0
Korrosionsschutz:	Lackierung

III Übersicht der Ausführungen

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	BS	ML	ET	RF	FR	AU	IMP	HD	BM
LK 115/B	5/115	BS3	71.60	18	150	750	2405	255/30R20	04/2015	
LK 115/B 1	5/115	BS3	71.60	18	150	750	2405	255/30R20	04/2015	1
LK 112/Y	5/112	BS2	Z 75.00	24	150	750	2405	255/30R20	04/2015	
LK 112/Y 1	5/112	BS2	Z 75.00	24	150	750	2405	255/30R20	04/2015	1
LK 114.3/Y	5/114,3	BS2	Z 75.00	25	150	750	2405	255/30R20	04/2015	
LK 114.3/Y 1	5/114,3	BS2	Z 75.00	25	150	750	2405	255/30R20	04/2015	1
LK 120/L	5/120	BS1	74.10	29	155	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 120/L 1	5/120	BS1	74.10	29	155	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 112/Y 1	5/112	BS2	Z 75.00	30	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 112/Y	5/112	BS2	Z 75.00	30	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 112/Y	5/112	BS2	Z 75.00	32	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 112/Y 1	5/112	BS2	Z 75.00	32	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 110/F	5/110	BS3	65.10	38	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 110/F 1	5/110	BS3	65.10	38	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 108/F	5/108	BS2	63.40	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 108/F 1	5/108	BS2	63.40	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 114.3/Y 1	5/114,3	BS2	Z 75.00	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 114.3/Y	5/114,3	BS2	Z 75.00	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 120/P	5/120	BS4	65.10	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 120/P 1	5/120	BS4	65.10	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 130/A	5/130	BS5	71.60	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 130/A 1	5/130	BS5	71.60	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	1

LK	Lochkreis (Radbefestigung)	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung)	
BS	Befestigungssitz	siehe Tabelle unten
ML	Mittenlochdurchmesser (Z= für Zentrierring)	in mm
ET	Einpresstiefe	in mm
RF	Radflanschdurchmesser	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg
AU	max. zulässiger Abrollumfang	in mm
IMP	Kleinster geprüfter Impact	s. V.3.2
HD	ab Herstellungsdatum	Monat und Jahr
BM	Bemerkungen	siehe folgende Tabelle

Bemerkungen zu den Radausführungen	
1	Designfräsung auf der Speiche

30544

IV Angaben zu den Sonderrädern**IV.1 Radbefestigungen**

BS	Art	Zentriersitz	Bolzenloch- durchmesser in mm	zyl. Maß des Bolzenlochs in mm
BS1	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	15	9
BS2	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	16	11
BS3	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	16	13
BS4	Schrauben/Muttern	Kugel Ø28 mm	15	9
BS5	Schrauben/Muttern	Kugel Ø28 mm	15	10

Zulässiges Anzugsmoment je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers, jedoch max. 160 Nm bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

IV.2 Kennzeichnung der Sonderrädern

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung angebracht:

Hersteller: Fondmetal
 Radtyp: STC02C/920
 Radausführung: z.B. 115/YB
 Radgröße: 9Jx20H2
 Einpreßtiefe in mm: z.B. ET18
 Herkunftsmerkmal: Made in Italy
 Herstelldatum: Ringgitter, Monat Jahr

An der Innenseite der Sonderräder können noch weitere Kontrollzeichen angebracht sein.

V. Sonderradprüfungen**V.1 Felgenreöße**

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

Zeichnungsinhalt	Zeichnungsnr	Zeichnungsdatum
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A10	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A2	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A3	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A4	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A5	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A6	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A8	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A9	24.03.2015

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung
V.3.1 Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht. Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführungsbezeichnung	ET	FR	μ	r_{dyn}	AU	MB	Geprüft Abgeleitet	BM
LK 115/B	18	900	0,9	0,383	2405	6402	A	
LK 115/B 1	18	900	0,9	0,383	2405	6402	G	
LK 112/Y	24	900	0,9	0,383	2405	6508	A	
LK 112/Y 1	24	900	0,9	0,383	2405	6508	A	
LK 114.3/Y	25	900	0,9	0,383	2405	6525	A	
LK 114.3/Y 1	25	900	0,9	0,383	2405	6525	G	
LK 120/L	29	900	0,9	0,383	2405	6596	A	
LK 120/L 1	29	900	0,9	0,383	2405	6596	G	
LK 112/Y 1	30	900	0,9	0,383	2405	6614	A	
LK 112/Y	30	900	0,9	0,383	2405	6614	A	
LK 112/Y	32	900	0,9	0,383	2405	6649	A	
LK 112/Y 1	32	900	0,9	0,383	2405	6649	G	
LK 110/F	38	900	0,9	0,383	2405	6755	A	
LK 110/F 1	38	900	0,9	0,383	2405	6755	A	
LK 108/F	40	900	0,9	0,383	2405	6790	A	
LK 108/F 1	40	900	0,9	0,383	2405	6790	G	
LK 114.3/Y 1	40	900	0,9	0,383	2405	6790	A	
LK 114.3/Y	40	900	0,9	0,383	2405	6790	A	
LK 120/P 1	42	900	0,9	0,383	2405	6825	G	
LK 120/P	42	900	0,9	0,383	2405	6825	A	
LK 130/A	42	900	0,9	0,383	2405	6825	A	
LK 130/A 1	42	900	0,9	0,383	2405	6825	G	

ET	Einpresstiefe	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg
μ	Reibwert	
r_{dyn}	Dynamischer Reifenhalmmesser	in mm
AU	max. zulässiger Abrollumfang	in mm
MB	Maximales Biegemoment	in Nm
G	Ausführung wurde mit den Werten geprüft	
A	Werte für die Ausführung wurden von geprüfter Ausführung abgeleitet	
BM	Bemerkungen zu den Werten	siehe folgende Tabelle

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

30544

V.3.2 Impact-Test

Zum Nachweis eines ausreichenden Bruchverhaltens wurde ein Impact-Test nach ISO 7141 durchgeführt. Als Prüfbereifung wurde die in der folgenden Tabelle genannten Reifengrößen verwendet. Dabei wurde jeweils ein Fabrikat mit möglichst geringer Querschnittsbreite gewählt.

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 115/B	5/115	18	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 115/B 1	5/115	18	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y	5/112	24	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y 1	5/112	24	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	

50544

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 114.3/Y	5/114,3	25	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 114.3/Y 1	5/114,3	25	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 120/L	5/120	29	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
Bemerkung				
LK 120/L 1	5/120	29	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
Bemerkung				

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 112/Y	5/112	30	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y 1	5/112	30	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y	5/112	32	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	

30544

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 112/Y 1	5/112	32	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 110/F	5/110	38	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 110/F 1	5/110	38	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	

30544

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 108/F	5/108	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 108/F 1	5/108	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
LK 114.3/Y	5/114,3	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	

50544

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 114.3/Y 1	5/114,3	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 120/P	5/120	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 120/P 1	5/120	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	

30544

Technischer Bericht

Nr. : **RP-004697-A0-072**



Mobilität

Seite : **11 / 13**
 Auftraggeber : **Fondmetal S.p.A.**
 Teiletyp : **STC02C/920**

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
			Testparameter	Wert
LK 130/A	5/130	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 130/A 1	5/130	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	

LK	Lochkreis (Radbefestigung)	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung)	
ET	Einpresstiefe	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg

Bemerkungen Impact-Test-Prüfungen	

Die Anforderungen der Richtlinie wurden erfüllt.

50544

V.3.3 Abrollprüfung

Bei der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführungsbezeichnung	ET	FR	FP	P	S	RF	Geprüft Abgeleitet	BM
LK 108/F	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 108/F 1	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 110/F	38	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 110/F 1	38	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y	24	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y	30	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y	32	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y 1	24	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y 1	30	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y 1	32	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 114.3/Y	25	900	2207	4,5	2000	295/30R20	A	
LK 114.3/Y	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 114.3/Y 1	25	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 114.3/Y 1	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 115/B	18	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 115/B 1	18	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 120/L	29	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 120/L 1	29	900	2207	4,5	2000	295/45R20	G	
LK 120/P	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 120/P 1	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 130/A	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 130/A 1	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	G	

LK	Lochkreis (Radbefestigung)	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung)	
ET	Einpresstiefe	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg
FP	Prüflast	in daN
P	Prüfluftdruck	in bar
S	Abrollstrecke	in km
RF	Prüfreifengröße	
G	Ausführung wurde mit den Werten geprüft	
A	Werte für die Ausführung wurden von geprüfter Ausführung abgeleitet	
BM	Bemerkungen zu den Werten	siehe folgende Tabelle

Bemerkungen Abrollprüfungen	

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Luftdruckes der Prüfbereifung war nicht gegeben.

30544

VI Auflagen und Hinweise

- 1) Bei der Festigkeitsprüfung wurden je nach Ausführung ein Abrollumfang (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.
2) Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.
3) Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis, Art der Zentrierung, Schrauben- bzw. Stehbolzenlänge und Gewinde zu überprüfen.
4) Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muss gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
5) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Bei Fahrzeugen mit Höchstgeschwindigkeit größer 210km/h sind nur Metallventile zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
6) Die Räder dürfen an der Außen (Designseite) - und Innenseite nur mit Klebegewichten ausgewuchtet werden.
7) Bei der Auswahl der Bereifungsgrößen ist zu beachten, dass die Abmessungen (Nennbreite sowie Querschnittsverhältnis) der bei der Impactprüfung verwendeten Reifengröße nicht unterschritten wird (siehe Tabelle zu Punkt V.3.2).

Table with 3 columns: Nennbreite, Querschnittsverhältnis, zulässig. It details the requirements for tire dimensions relative to impact testing standards.

- 8) Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

Dieser Bericht umfasst 13 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG
IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
Adlerstr. 7, 45307 Essen

Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025: D-PL-11109-01-00
Benannt als Technischer Dienst
vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA - P 00004-96

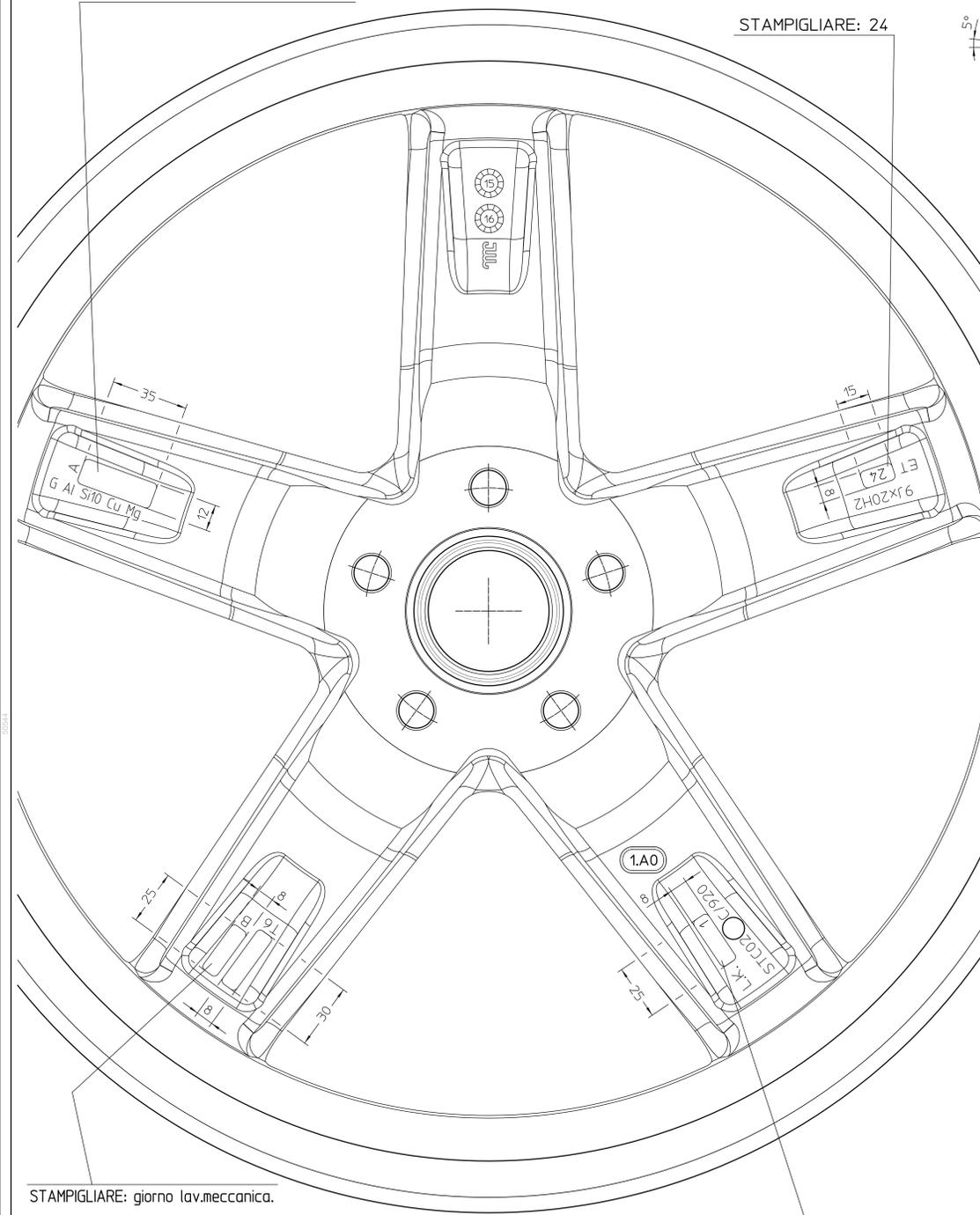
Geschäftsstelle Essen, 04.05.2015



Colling

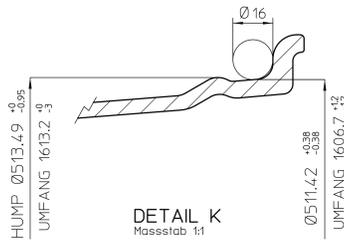
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 24

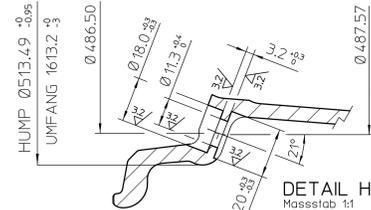


STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

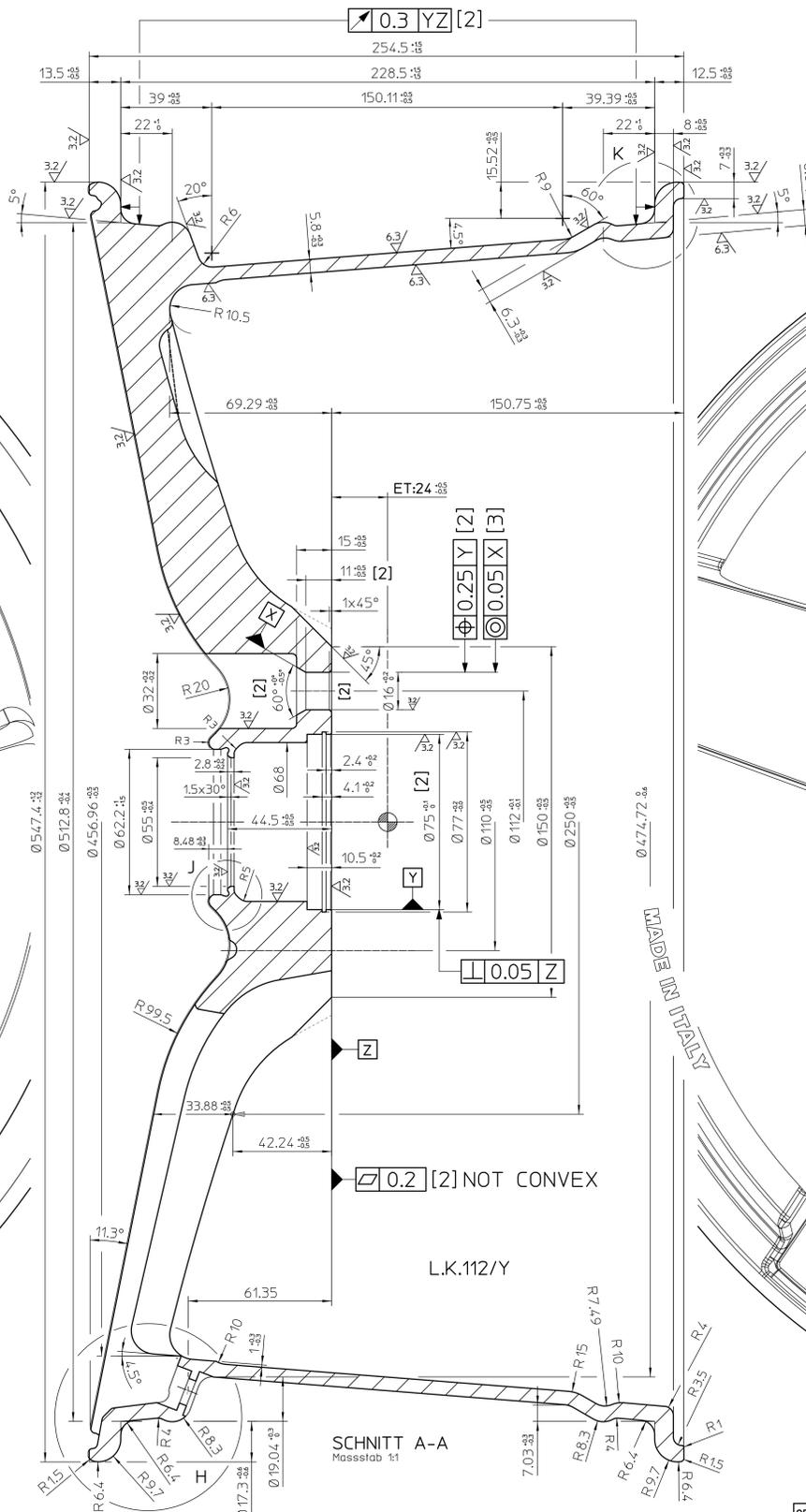
STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE



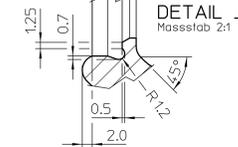
DETAIL K
Massstab 1:1



DETAIL H
Massstab 1:1



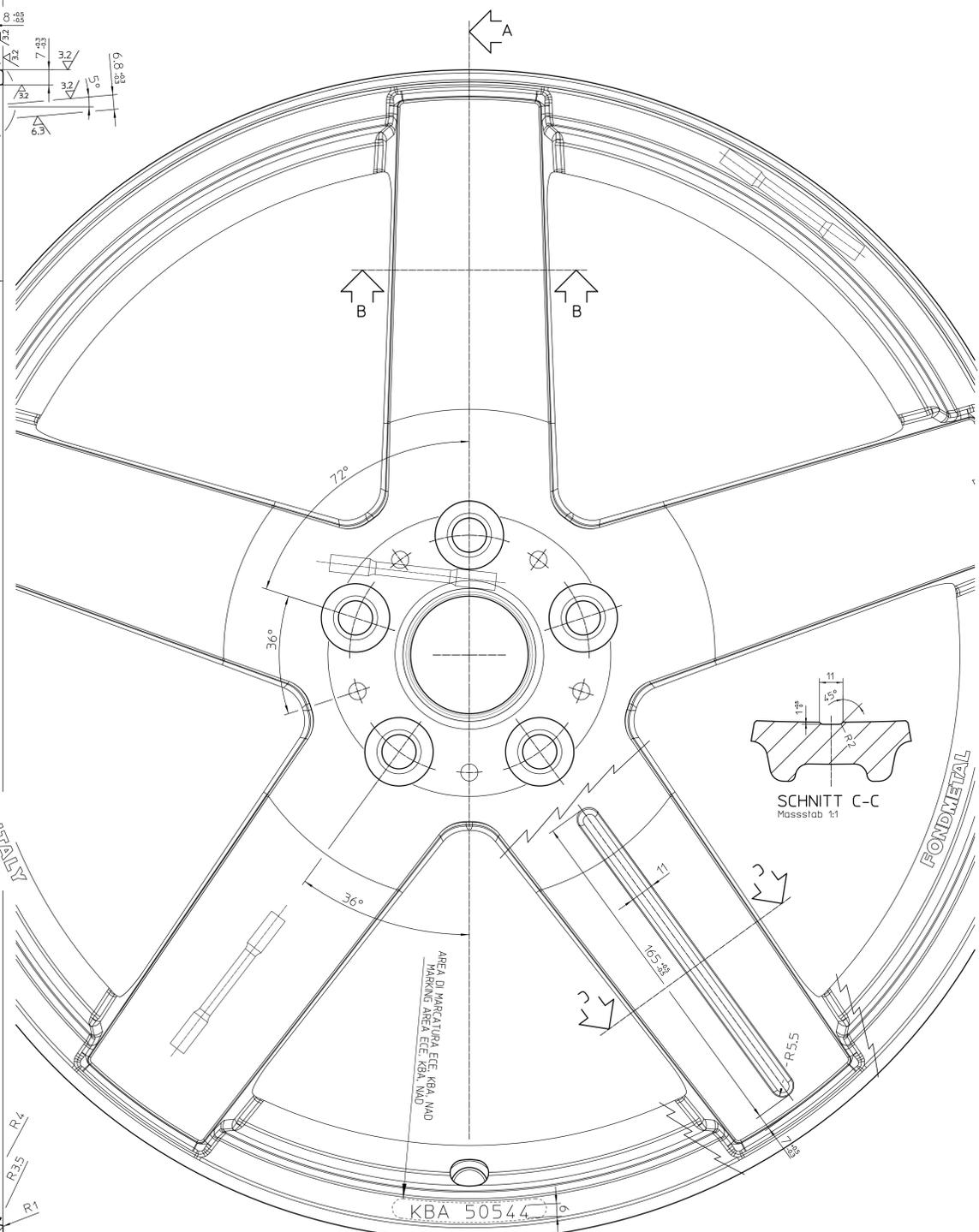
SCHNITT A-A
Massstab 1:1



DETAIL J
Massstab 2:1



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



SCHNITT C-C
Massstab 1:1

OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓ (3.2 / 6.3)	

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE

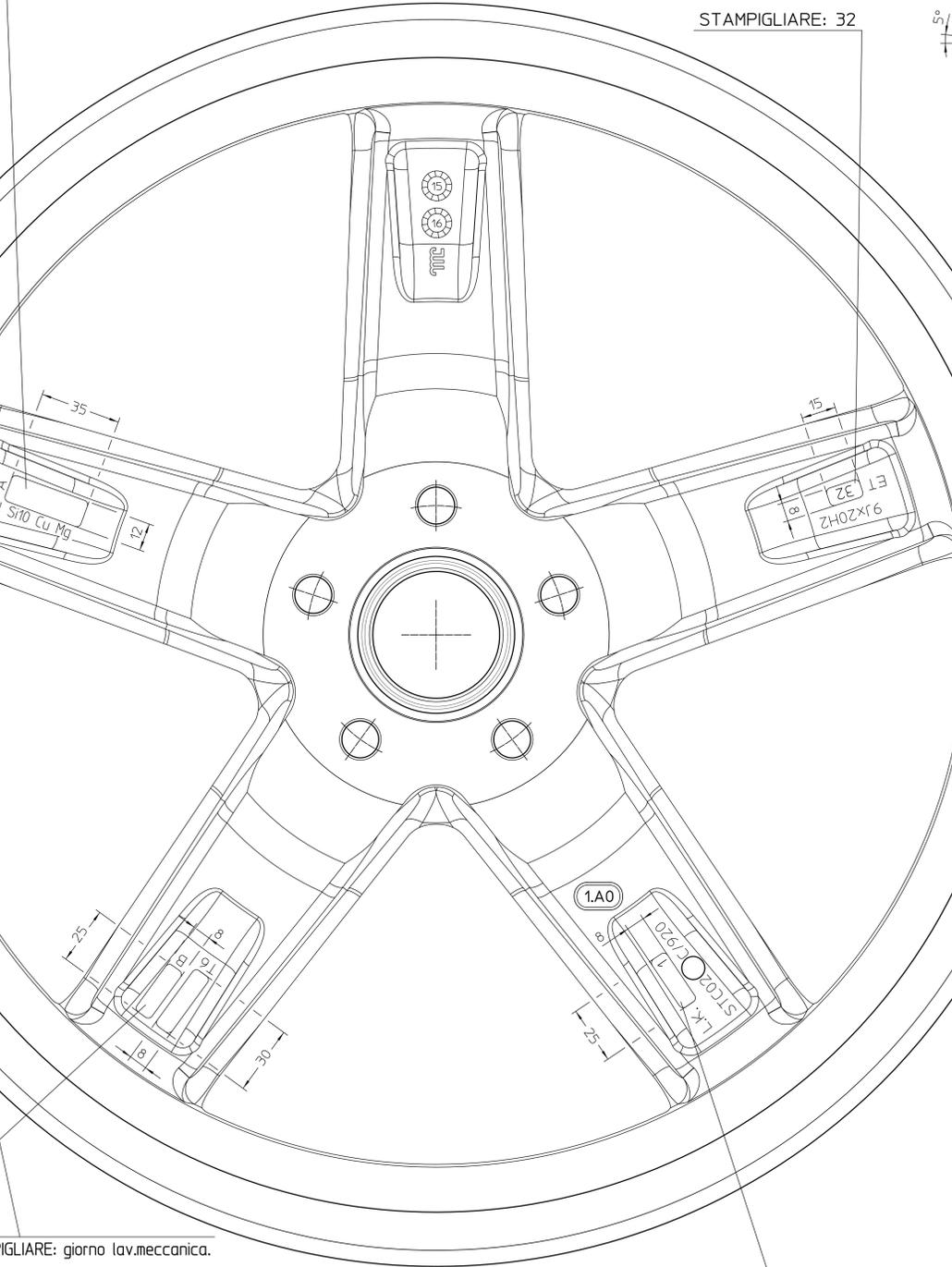
PUNTE: FR-114	STC02C/920	24	112/Y	75.00	1571	57.10	5
COPPETTA: G002	STC02C/920	24	112/Y	75.00	1666	66.60	5

FAHRZEUG-TYPEN	TYP	L.K.	M.B.	KENNZEICHNERUNG	INNEN-DURCHMESSER
MARCA-TIPO	MODELLO	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO
AUDI - MERCEDES	STC02C/920	112/Y	M.B.		

 Via BERGAMO 4/PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 		TYP: STC02C/920 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖE: 9x20H2 MASSSTAB: 1:1 (5:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A2 DESIGNED BY: FORESTI S. GEZEICHNET VON: RAINERI S. PERSERATO DA:
KENNZEICHNUNG DESCRIZIONE HERSTELLER: PRODUTTORE: FONDMETAL TYP: MODELLO: STC02C/920 GRÖÖE: MISURA: 9x20H2 ENFRIEHTEF: ET: ET:24 HERSTELLUNGS-LAND: FABBRICATO IN: MADE IN ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE: DATUM LOCHKREIS: INTERASSE: L.K. WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SORTE: KBA 50544 16 Si10 Cu Mg - JWL - T6		AUßENSEITE FRONTALE INNENSEITE POSTERIORE		
WERKSTOFF: G Al Si10 Cu Mg MATERIALIE:		BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UND ✓ MATERIALIE:		
OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE		FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.25mm TOLLERANZEN NON QUOTATE: SPANLÖSUNG: +0.25mm TOLLERANZEN NON QUOTATE: SPANLÖSUNG: +0.25mm		
RIF. BEZ. DESCRIZIONE MODIFICATO IL 1.A0 MODIFICATA TO POSIZIONE STAMPIGLIATURA ANDERING POSITIONIERUNG BESCHRIFTUNG 05/05/15		REVISIONEN: 11 15 Si10 Cu Mg - JWL - T6 REV D: R0 1.A0		

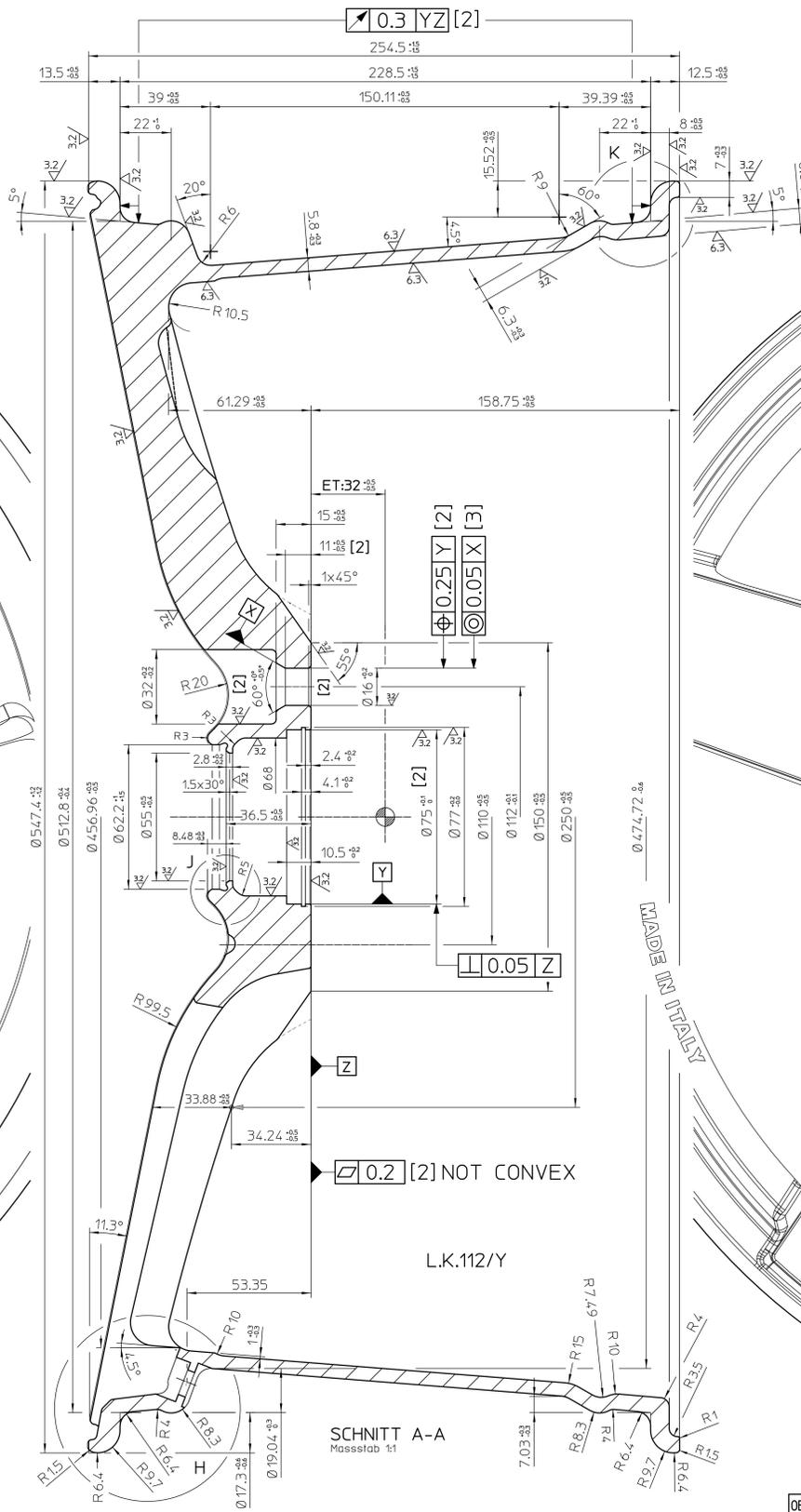
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 32

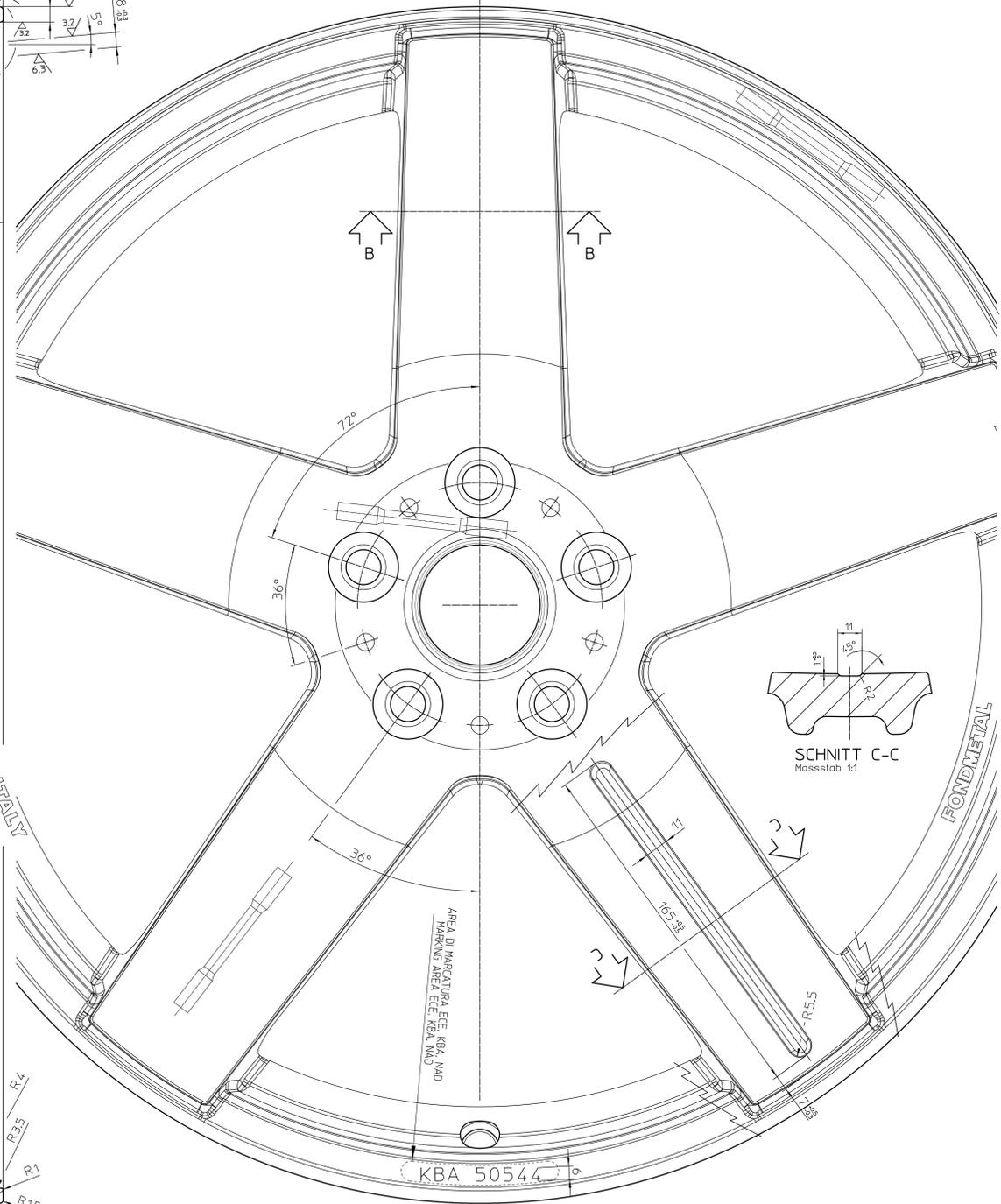


STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

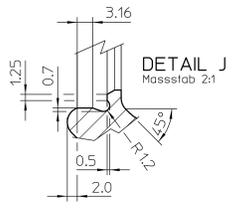
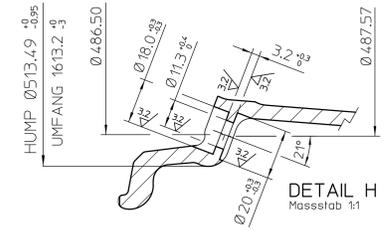
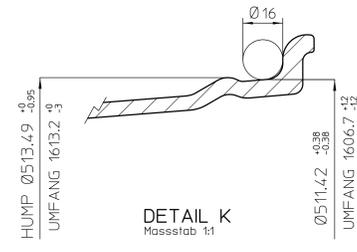
STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



SCHNITT C-C
Massstab 1:1



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SYMBOLS OF SURFACE	✓ (3.2 / 6.3)	

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE

PUNTE: FR-114	STC02C/920	32	112/Y	75.00	1571	57.10
COPPETTA: G002	STC02C/920	32	112/Y	75.00	1666	66.60

FAHRZEUG-TYPEN	TYP	L.K.	M.B.	KENNZEICHENRING	INNEN-DURCHMESSER	
AUDI	STC02C/920	32	112/Y	75.00	1666	
AUDI	STC02C/920	32	112/Y	75.00	1666	
MARCA-TIPO	MODELLO	ET	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNZEICHENRING ANELLO DI RIDUZIONE	INNEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO

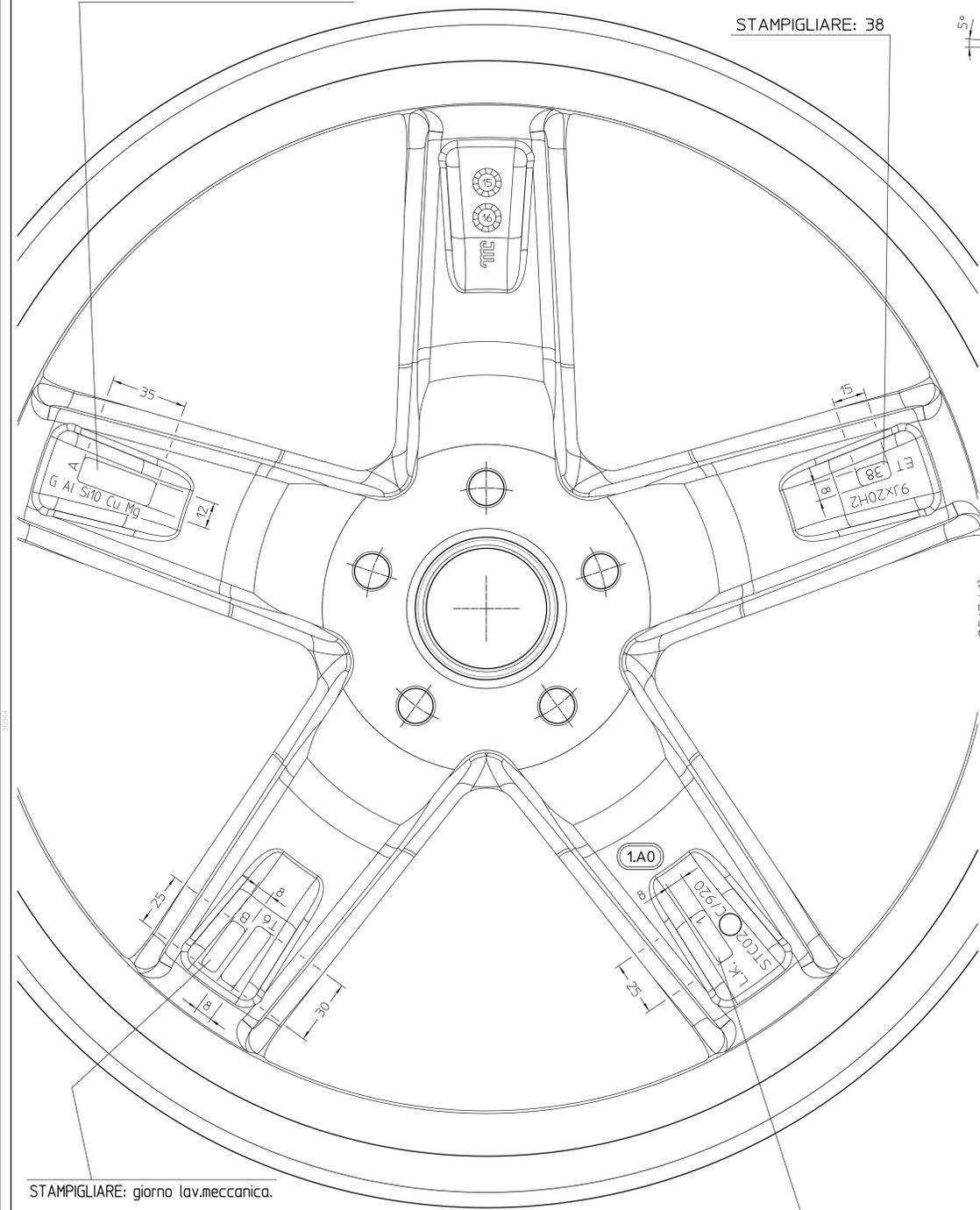
 Via BERGAMO 4/PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 		TYP: STC02C/920 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖE: 9x20H2 MASSSTAB: 1:1 (5:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A6 DESIGNED BY: FORESTI S. CHECKED BY: RAINERI S.
KENNZEICHNUNG: DESCRIZIONE AUDIENSTEITE: FRONTALE INNEN-SEITE: POSTERIORE		HERSTELLER: PRODUTTORE: FONDMETAL TYP: MODELLO: STC02C/920 GRÖÖE: MISURA: 9x20H2 ENFRETTEPFE: ET: ET:32 HERSTELLUNGS-LAND: FABBRICATO IN: MADE IN ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE: DATUM: 24/03/15 LÖCHKREIS: INTERASSE: L.K. WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIQUA SORTA: KBA 50544: 16 Si10 Cu Mg - JWL - T6		
WERKSTOFF: MATERIALIE: G Al Si10 Cu Mg BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UND ✓ LOCHKREIS: TOLLEZANZ: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZANSA		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE		
FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM CANALE: DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN SPANLÖSUNG: +0.5mm SPANABREIBEND: +0.25mm TOLLERANZ: NACH QUOTATE		OFFENE TOLERANZEN: WINKEL SPANLÖSUNG: 45° WINKEL SPANABREIBEND: +0° 30' WINKEL TOLLERANZ: NACH QUOTATE		
RIF. BEZ. DESCRIZIONE MODIFICATO AL DESCRIZIONE DESCRIZIONE ABBANDONERT AM		1.A0 MODIFICATO TO POSIZIONE STAMPIGLIATURA ANDERUNG POSITIONIERUNG BESCHREIBUNG 05/05/15		

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

- 1) X297.44 Z-194.00
- 2) X221.08 Z-186.64 R55
- 3) X134.58 Z-160.00

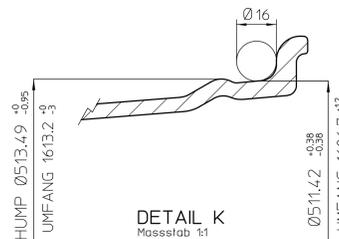
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 38

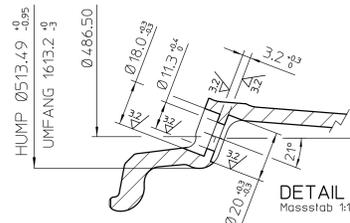


STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

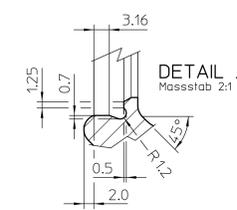
STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE



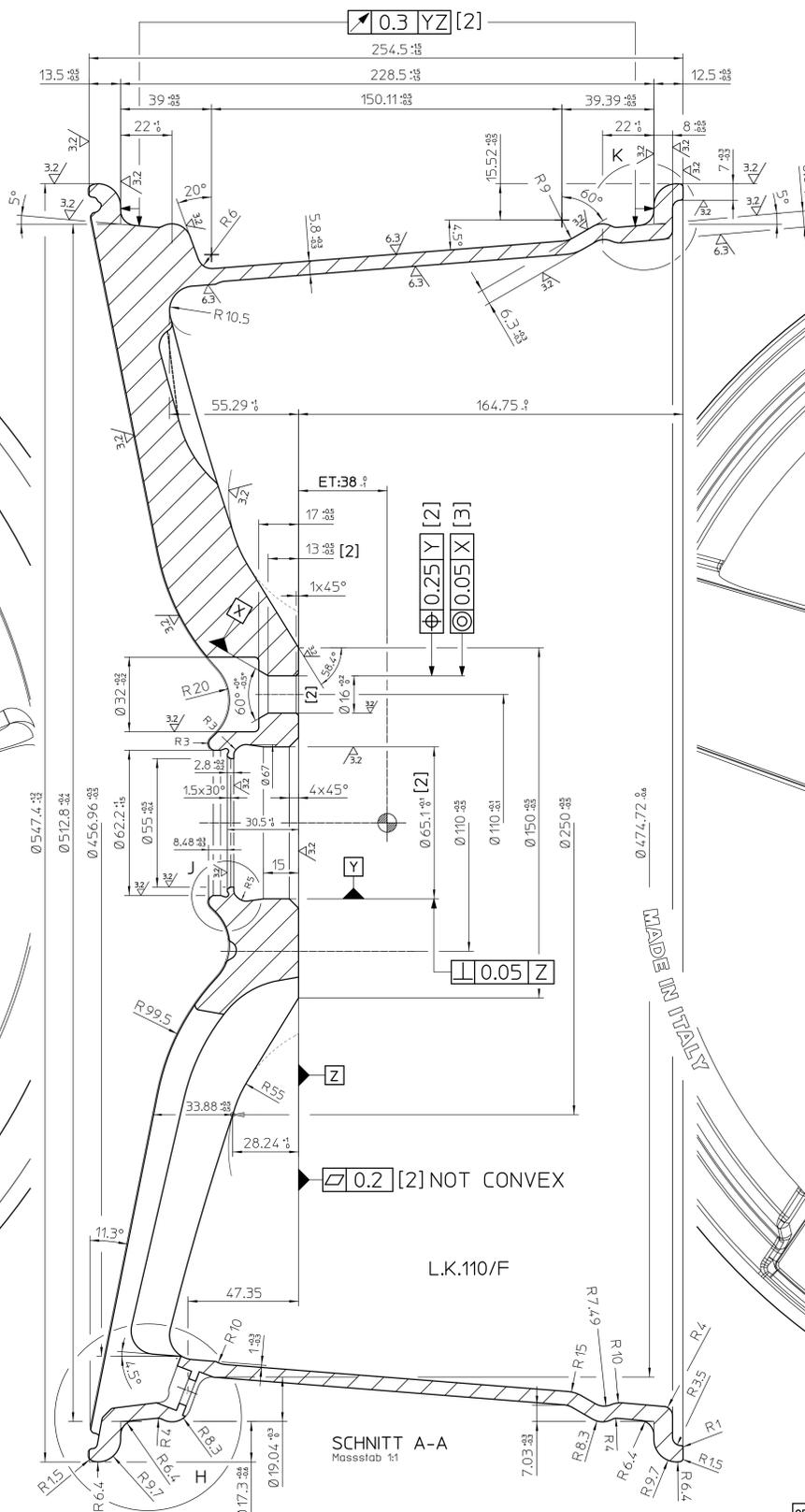
DETAIL K
Massstab 1:1



DETAIL H
Massstab 1:1



DETAIL J
Massstab 2:1



SCHNITT A-A
Massstab 1:1

SCHNITT B-B
Massstab 1:1

SCHNITT C-C
Massstab 1:1

MADE IN ITALY

L.K.110/F

OBERFLÄCHEN-SYMBOL	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓ (3.2 / 6.3)	

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

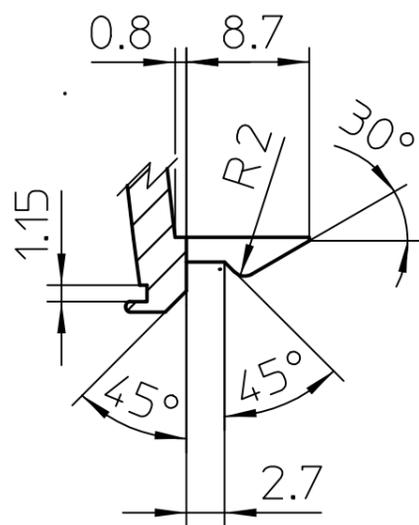
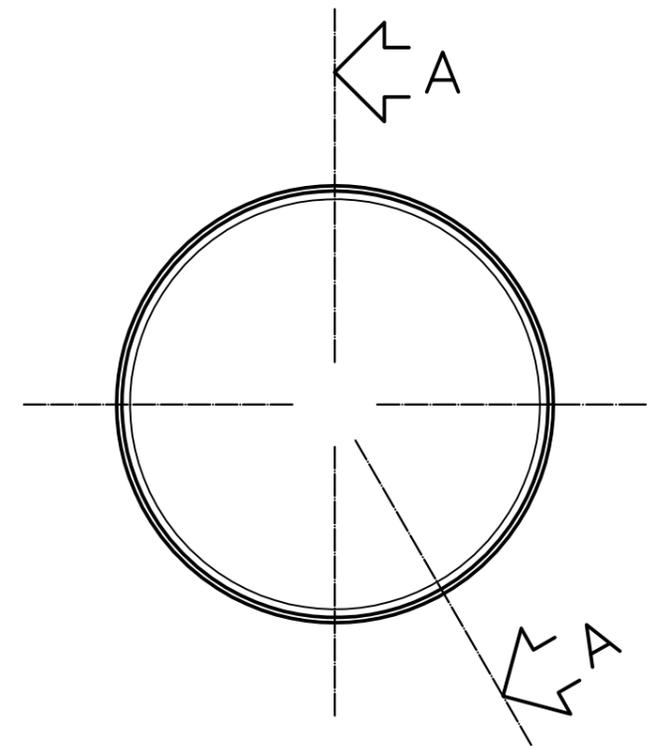
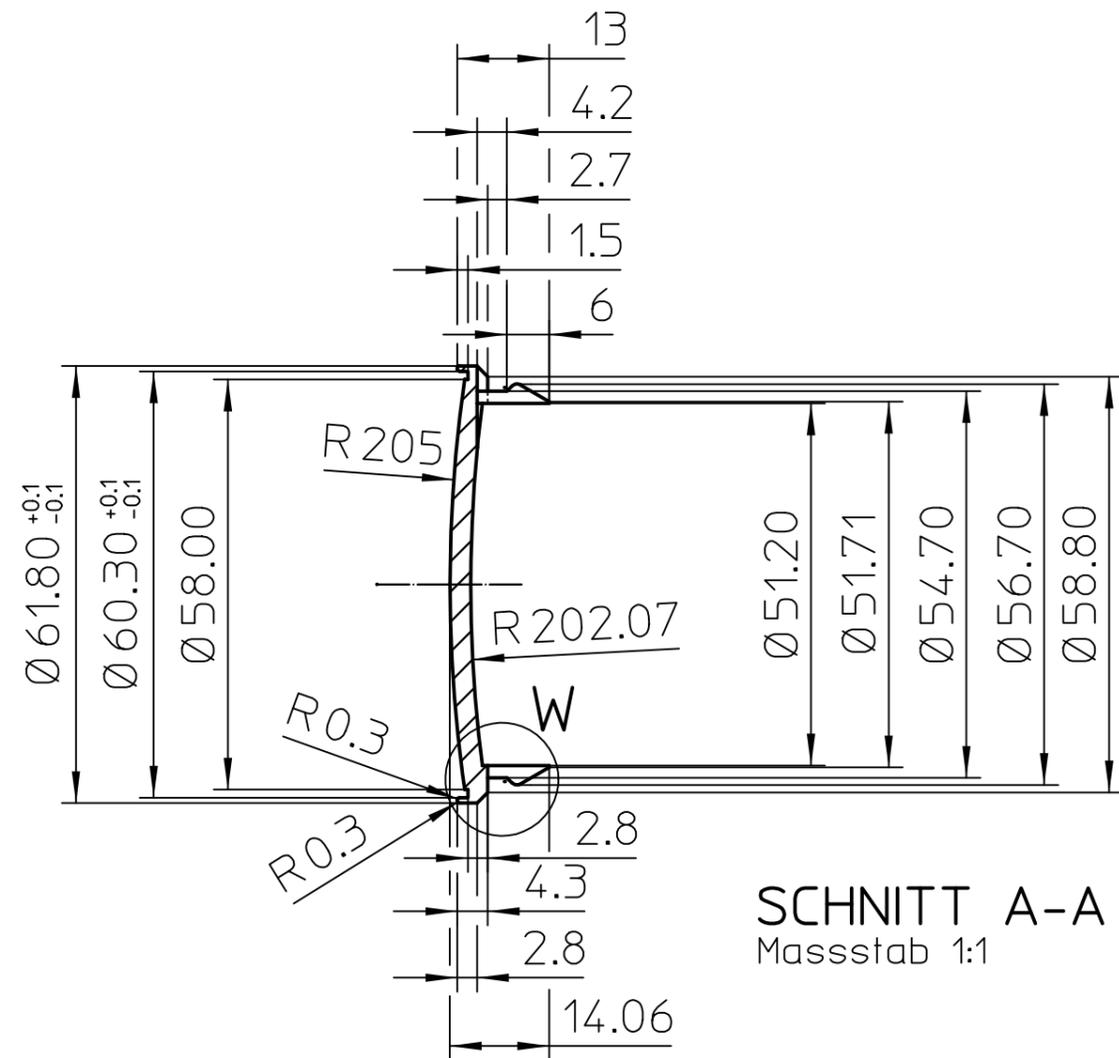
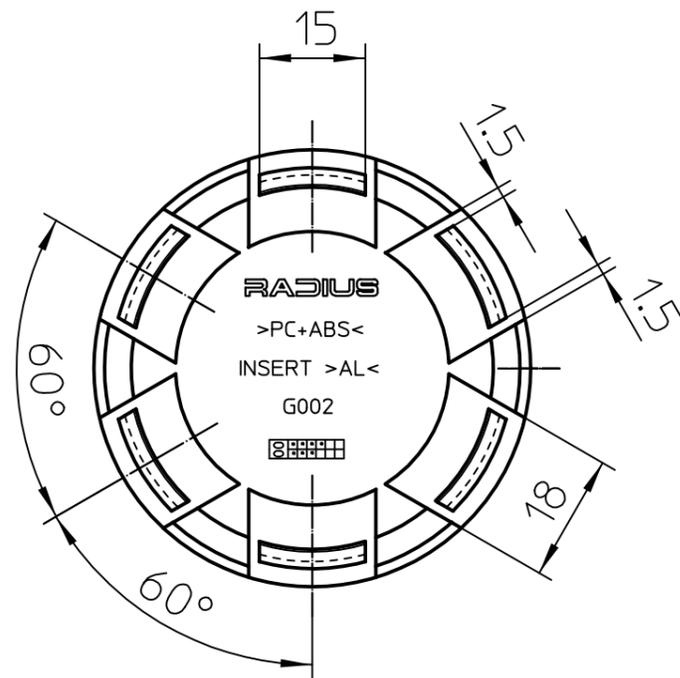
ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE

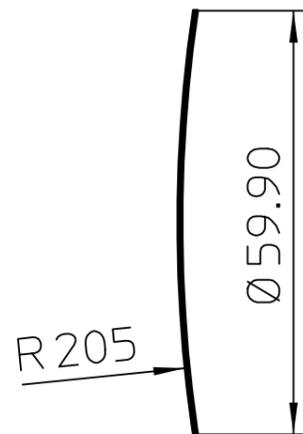
PUNTE: FR-114	JEEP Cherokee	STC02C/920	38	110/F	65.10	/	/
COPPETTA: G002	FAHRZEUG-TYPEN	TYP	ET	L.K.	M.B.	KENNREIZIERUNG	INNEN-DURCHMESSER
	MARCA-TIPO	MODELLO	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO	DIFFERENZIALE

 Via BERGAMO 4/PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 VITAL	TYP: STC02C/920 GROÙE: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (5:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A8 GEZEICHNET VON: FORESTI S. PRÜFEND: RAINERI S.
KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUßENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL	
TYP	MODELLO		
GROÙE	MISURA	9x20H2	
ENFRETTEPE	ET	ET:38	
HERSTELLUNGS-LAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	
HERSTELLUNGS-DATUM	DATA DI FUSIONE	DATUM	
LOCHKREIS	INTERASSE	L.K.	
WEITERE KENNZEICHNUNGEN	ALTRE SORTE	KBA 50544	IS: Si10 Cu Mg - JWL - T6
NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE			
WERKSTOFF	MATERIALE	G Al Si10 Cu Mg	
BEARBEITUNG	ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UNO ✓		
LOCHKREIS	INTERASSE		
NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE			
FELGENBETT	ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UNO ✓		
OFFENE TOLERANZEN	ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UNO ✓		
NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE			
REVISIONEN	REVISIONI	REVISIONEN	REVISIONI
1.0	1.0	1.0	1.0

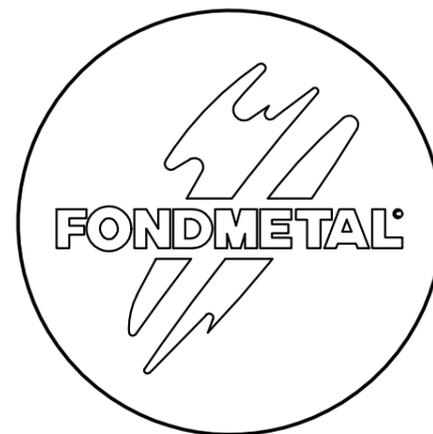
RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1.A0	MODIFICA TO POSIZIONE STAMPIGLIATURA AN DERUNG POSITIONIERUNG BESCHREIBUNG	05/05/15

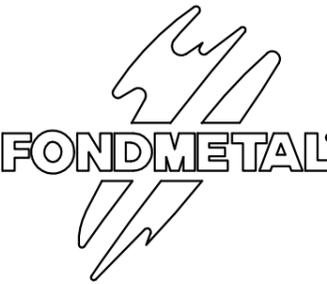


DETAIL W
Massstab 2:1



ALUMINIUM SCHEIBE
Massstab 1:1

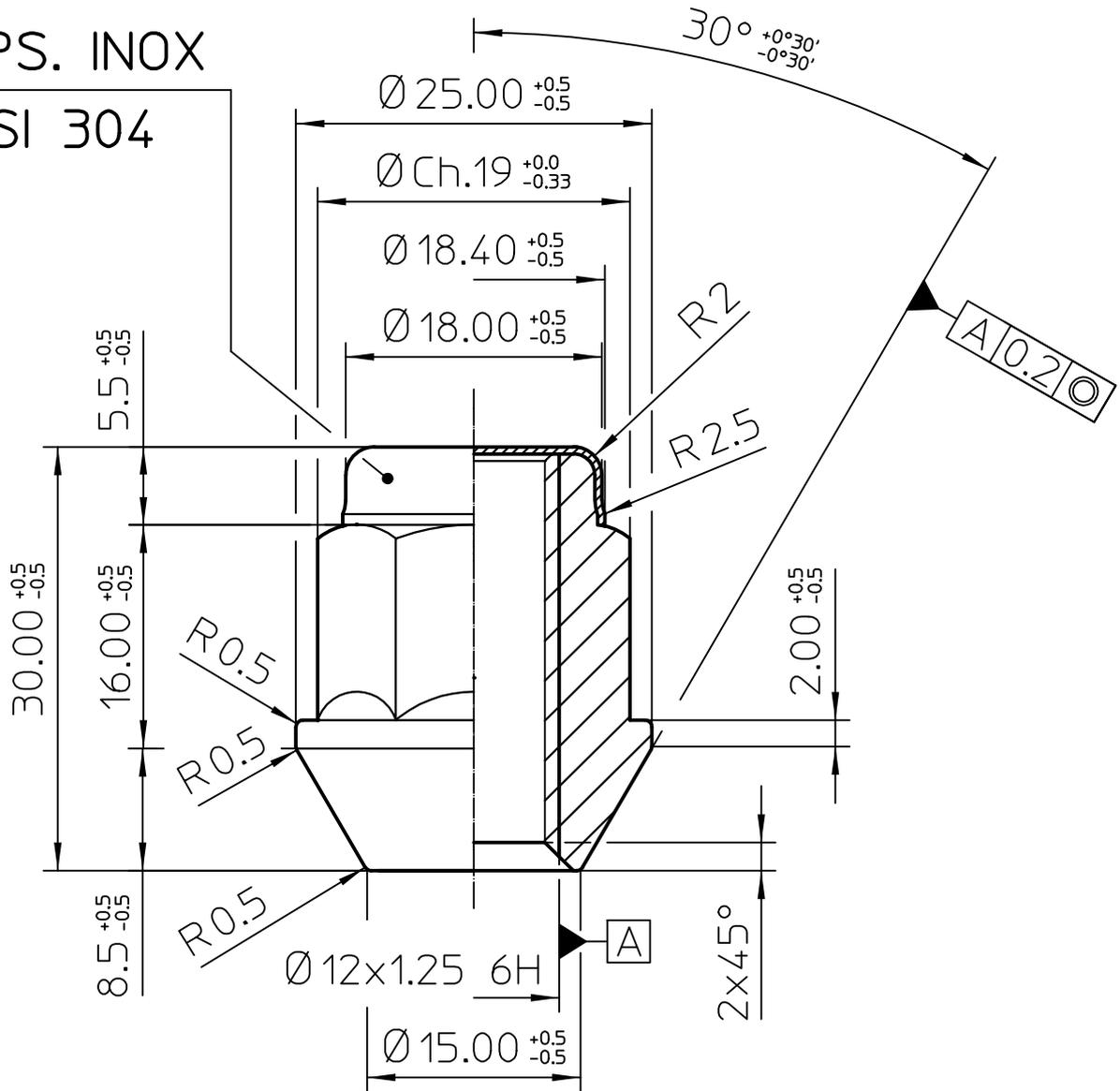


DENOMINAZIONE: Beschreibung		COPPETTA	
 Via BERGAMO,4 24050-PALOSCO BERGAMO-ITALY	CODICE PARTICOLARE Teilenummer	G002-8	
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.	G002-8	
	MATERIALE Werkstoff	BAYBLEND T85	
	FINITURA Lackierung	SILBER	
	DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI	
	CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI	
DATA Datum	20/10/05	SCALA Maßstab	1:1 (2:1)
REV.	A0		

ALLE EIGENTUMSRECHTE VON RACING DYNAMICS VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG SEITENS RACING DYNAMICS, UNTERSAGT. JEGLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

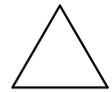
TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A RACING DYNAMICS SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO. QUALSIASI INOSSERVANZA VIENE PUNITA A NORMA DI LEGGE.

CAPS. INOX
 AISI 304



DENOMINAZIONE:
 Beschreibung

DADO 12 x 1.25 Ch.19



RADIUS

Via BERGAMO,4
 24050-PALOSCO
 BERGAMO-ITALY

CODICE PARTICOLARE
 Teilenummer

D02230.19

DISEGNO N°
 Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
 FAHRZEUG TYP

MATERIALE
 Werkstoff

UNI EN 20898/2

FINITURA
 Lackierung

/

DISEGNATO DA
 gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
 Überprüft von

S. RAINERI

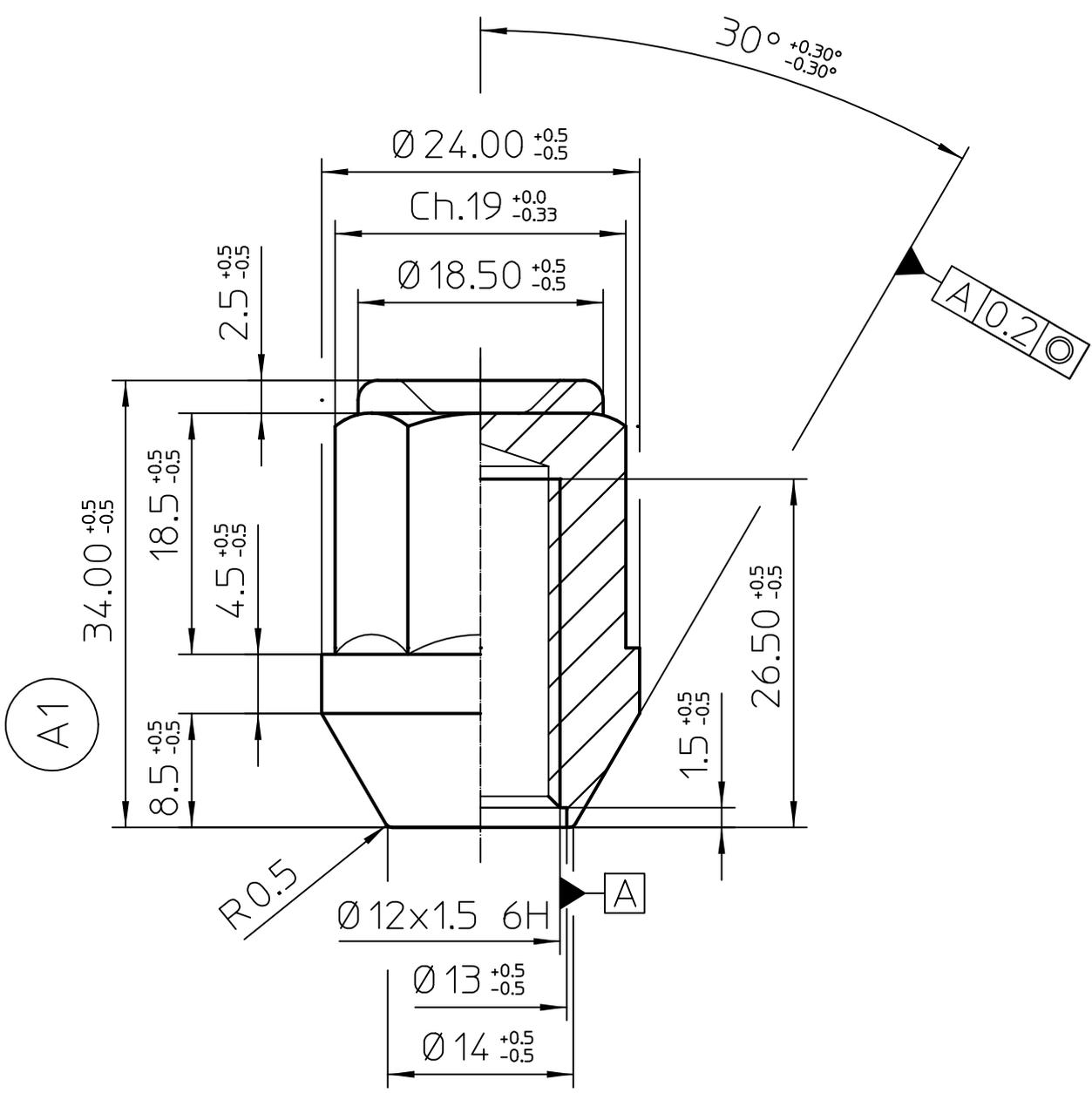
DATA
 Datum 09/05/97

SCALA
 Maßstab 2:1

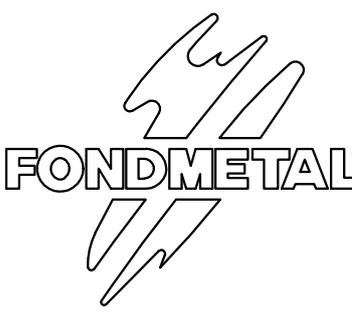
REV.

A0

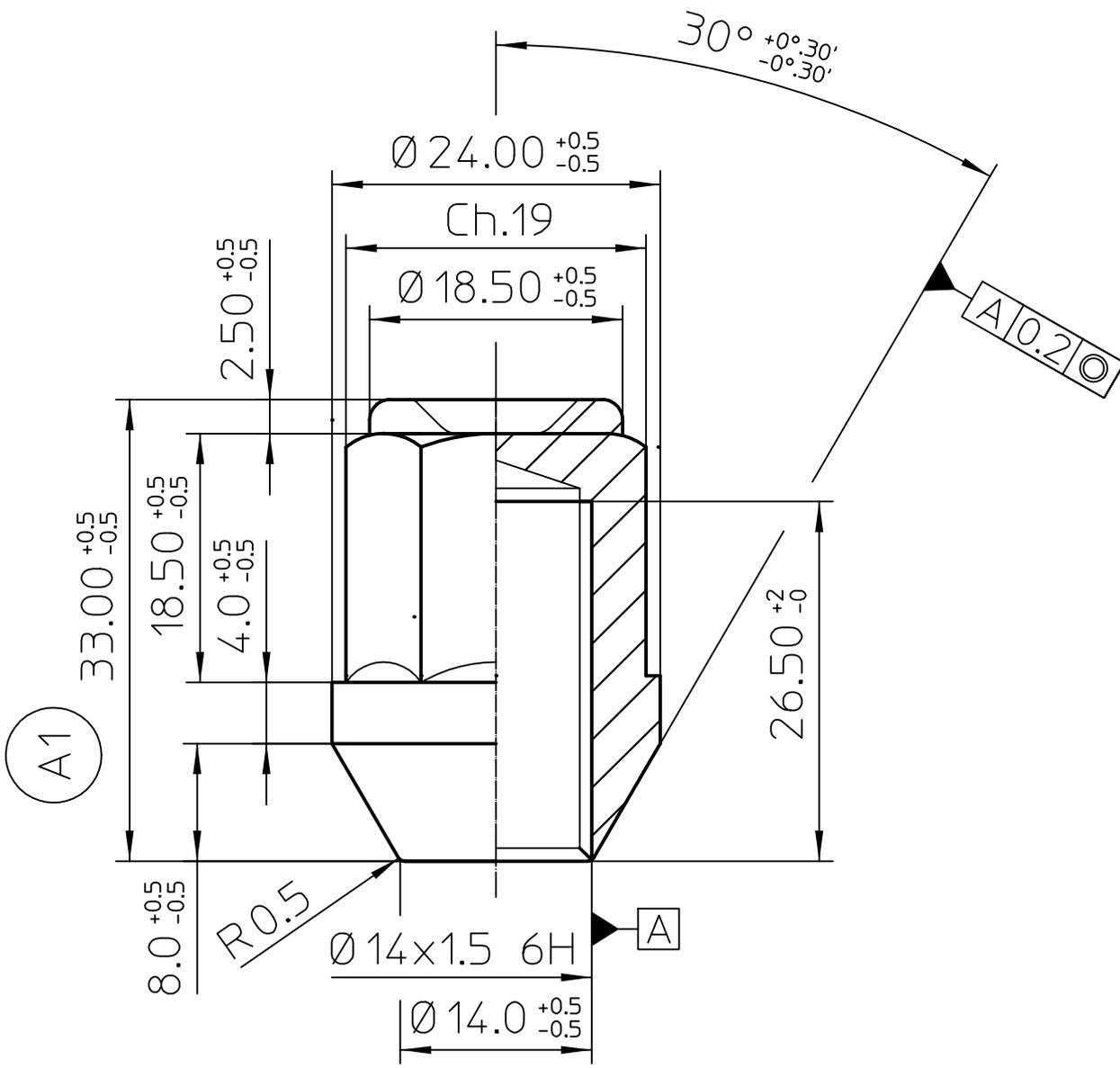
50544



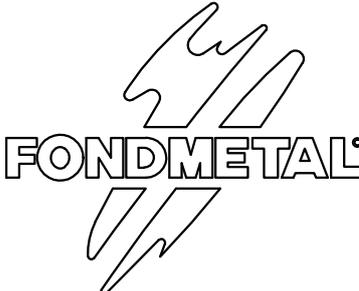
A1 MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 02/04/99

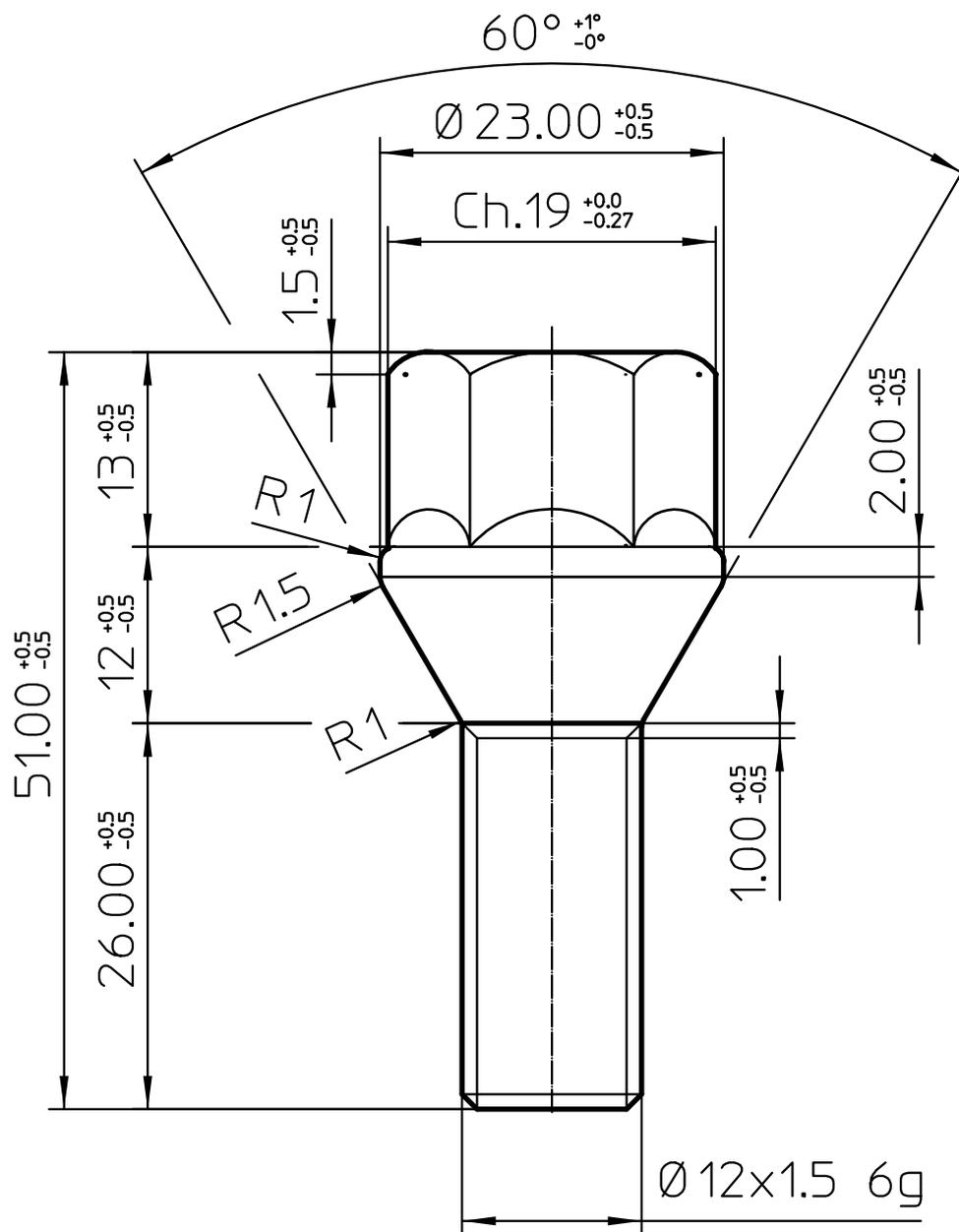
DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI 12 x 1.50 Ch.19		TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP		
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY	CODICE PARTICOLARE Teilenummer		D005			
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.		/			
	MATERIALE Werkstoff		UNI EN 20898/2			
	FINITURA Lackierung		/			
	DISEGNATO DA gezeichnet von		S. FORESTI			
	CONTROLLATO DA Überprüft von		S. RAINERI			
	DATA Datum		16/03/82	SCALA Maßstab	2:1	
	REV.	A1				

50544



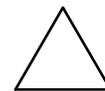
A1	MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC)	11/09/01

DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI 14 x 1.50 Ch.19					
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY		CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D023			TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP	
		DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/				
		MATERIALE Werkstoff	UNI EN 20898/2				
		CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse	10.9				
		DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI				
		CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI				
		DATA Datum	27/11/89	SCALA Maßstab	2:1		
		REV.	A0				



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

VITE 12 x 1.5 Ch.19



RADIUS

Via BERGAMO,4
24050-PALOSCO
BERGAMO-ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

B02526.19

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

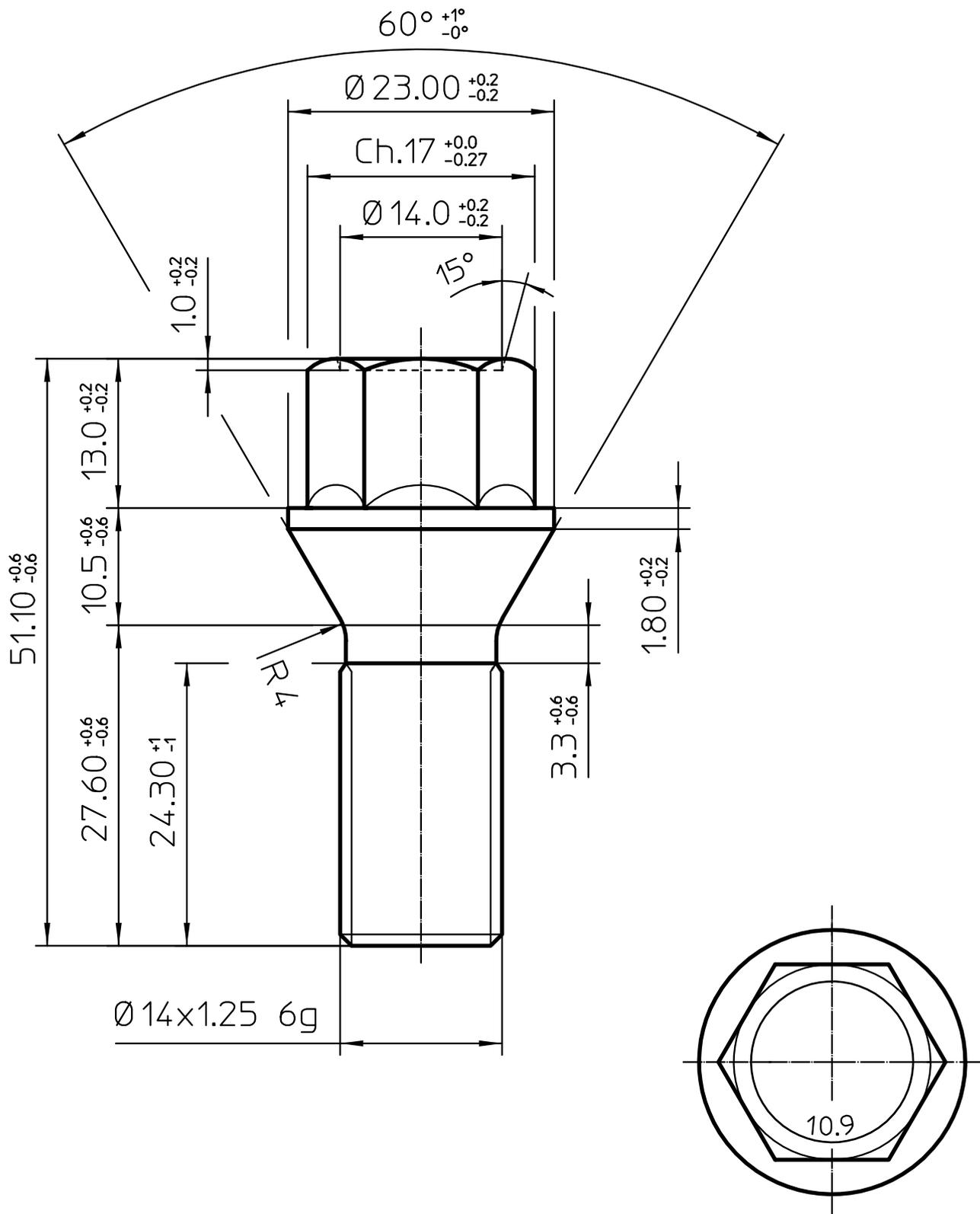
S. RAINERI

DATA
Datum 16/05/97

SCALA
Maßstab 2:1

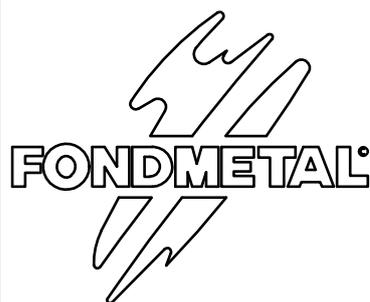
REV.

A0



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.25 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V018

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

19/01/07

SCALA
Maßstab

2:1

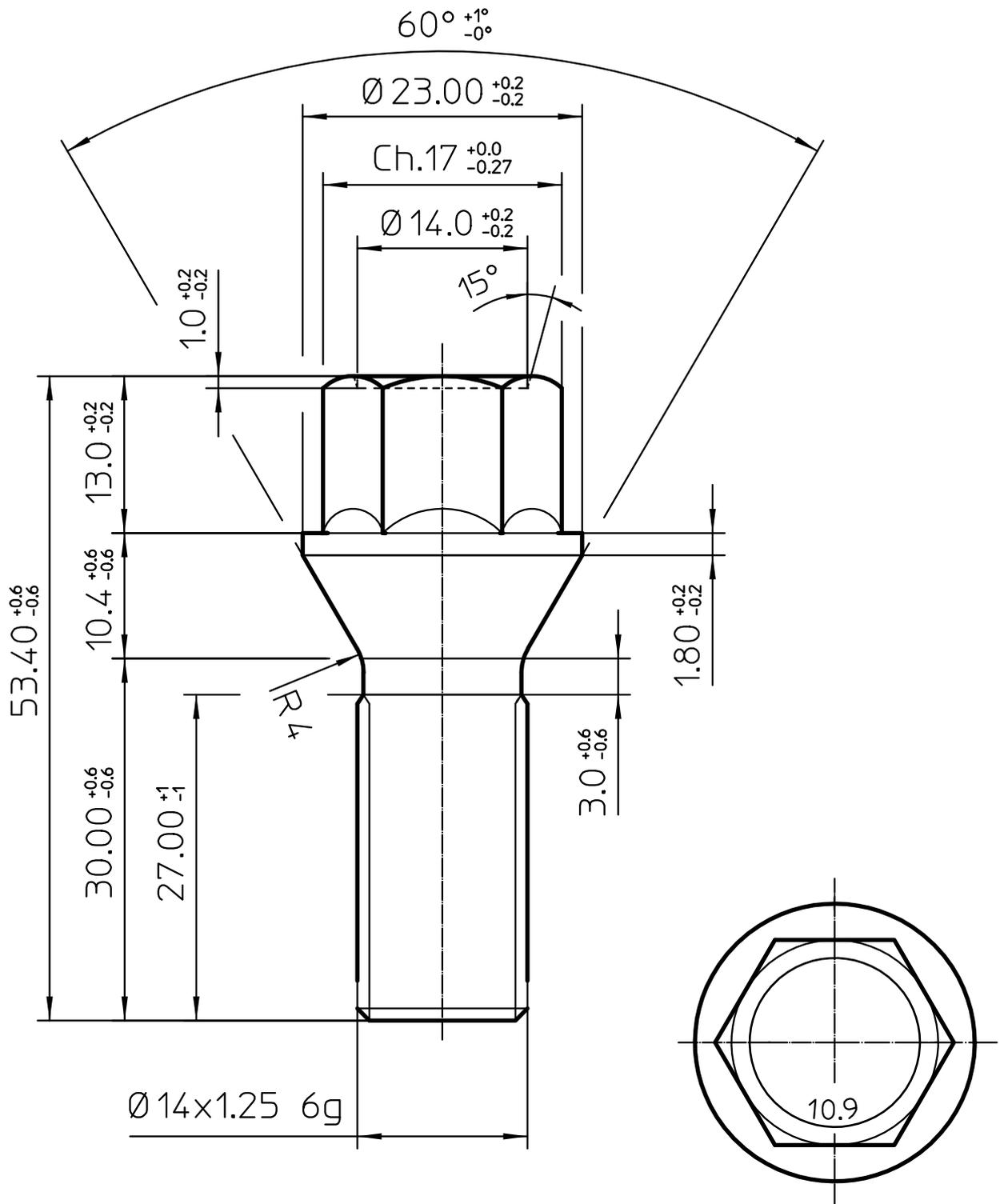
REV.

A0



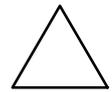
TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MINI



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.25 ch.17



CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V025

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

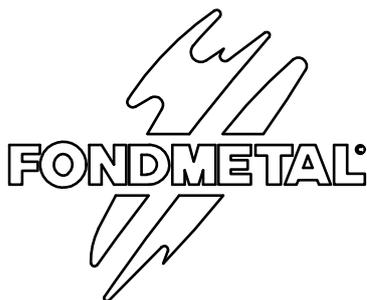
04/05/12

SCALA
Maßstab

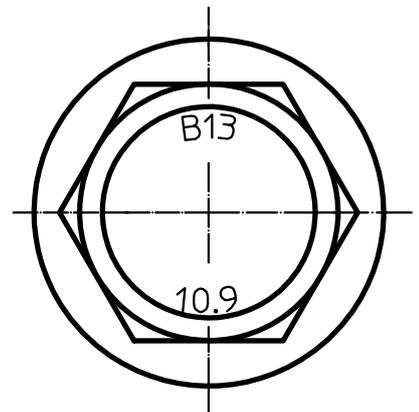
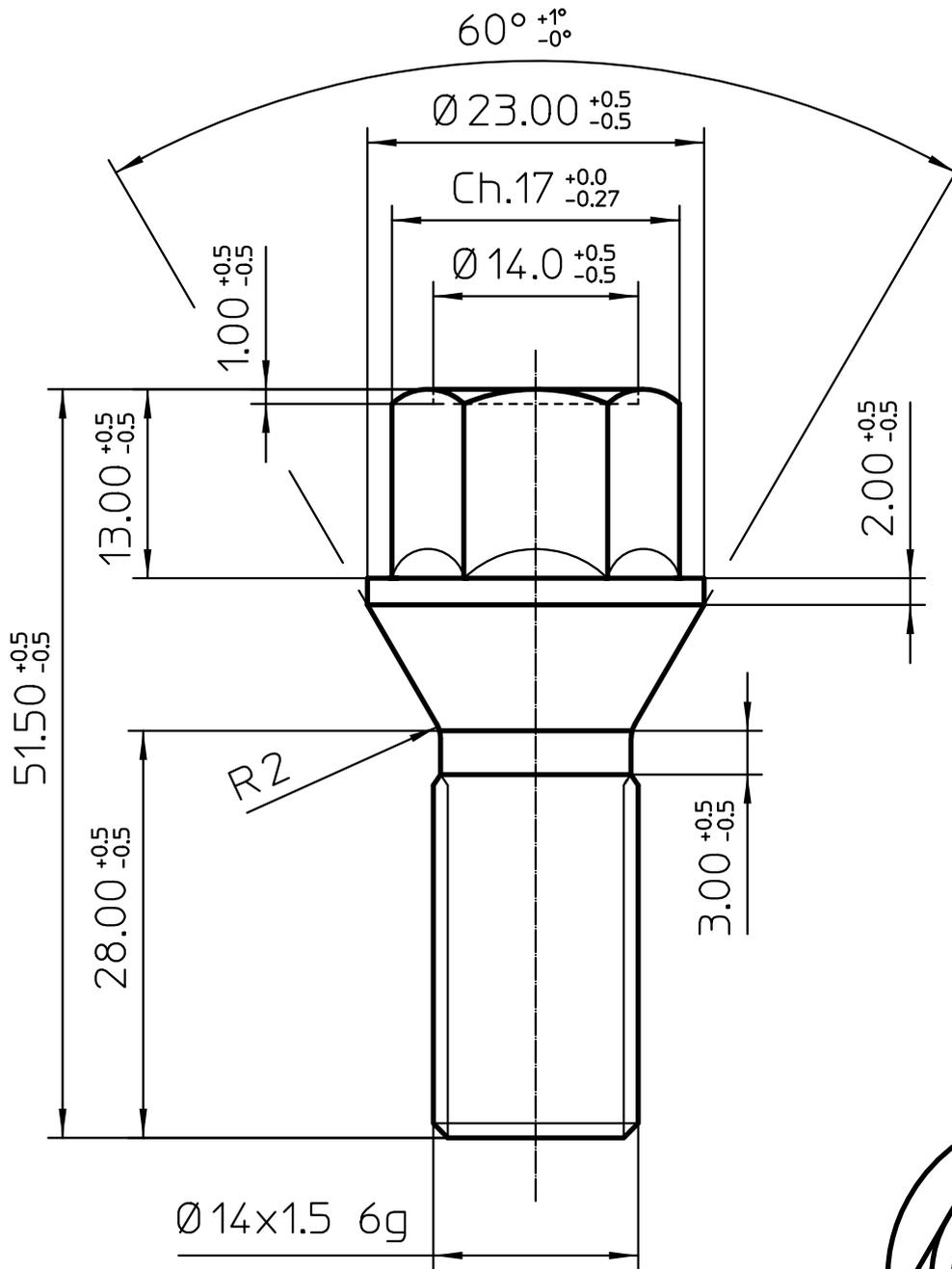
2:1

REV.

A0

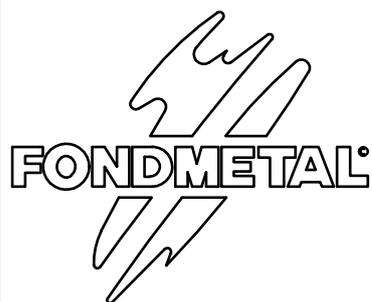


Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.5 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V011

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

18/06/98

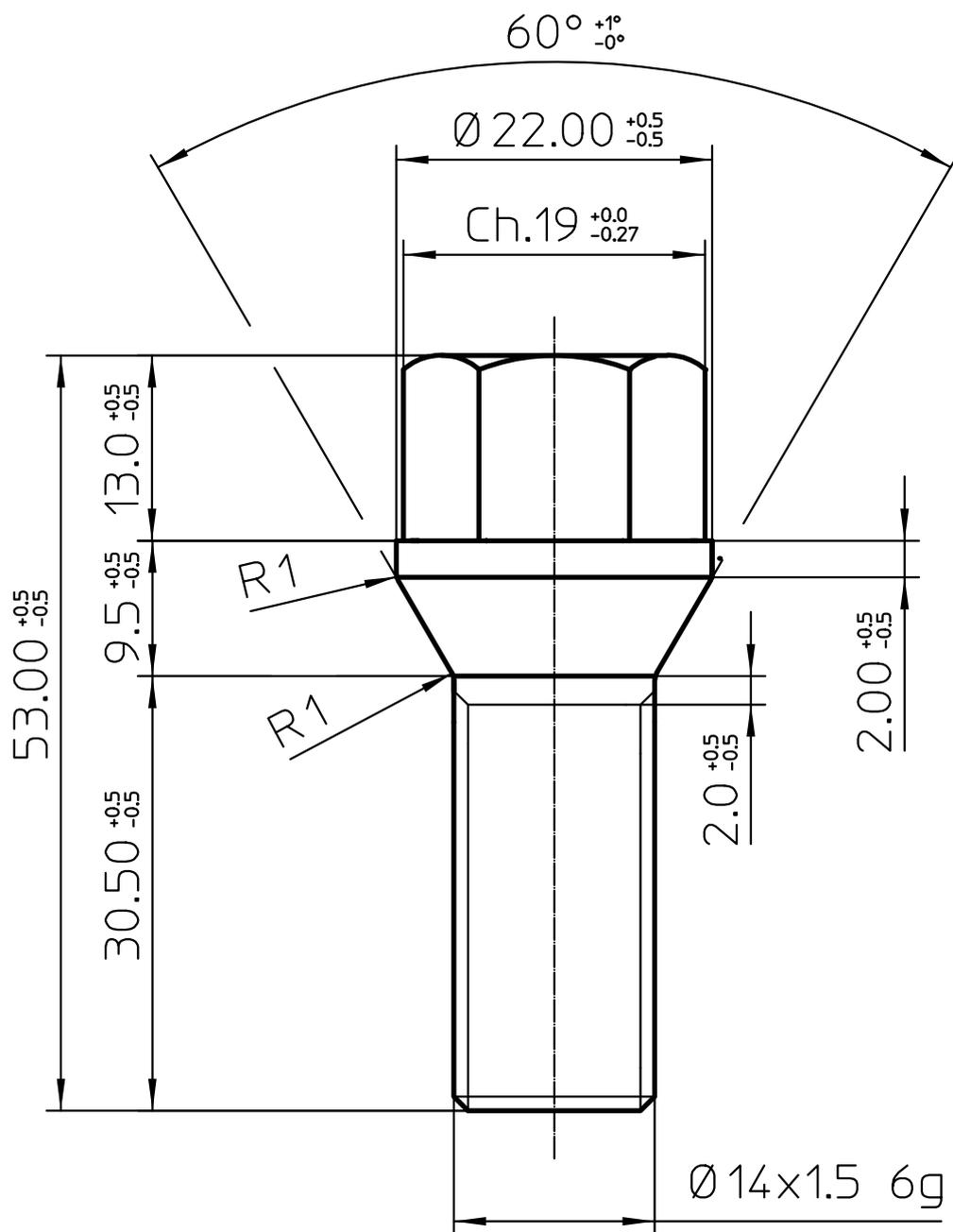
SCALA
Maßstab

2:1

REV.

A0

50544



MODIFICATO IL

09/02/07

DESCRIZIONE

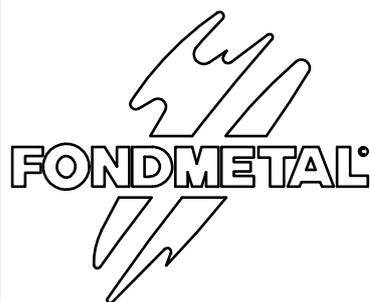
A1 CODICE V014 SOSTITUITO CON CODICE B04531.19

RIF.

A1

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.5 Ch.19

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYPVia BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALYCODICE PARTICOLARE
Teilenummer

B04531.19

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

18/12/98

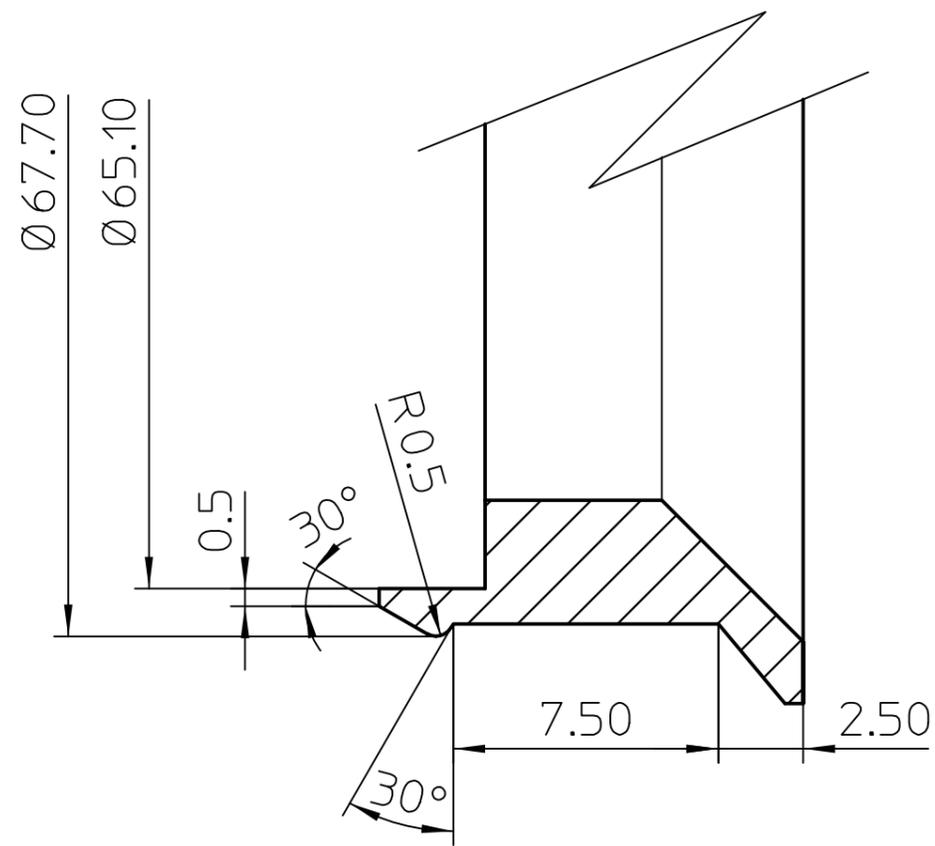
SCALA
Maßstab

2:1

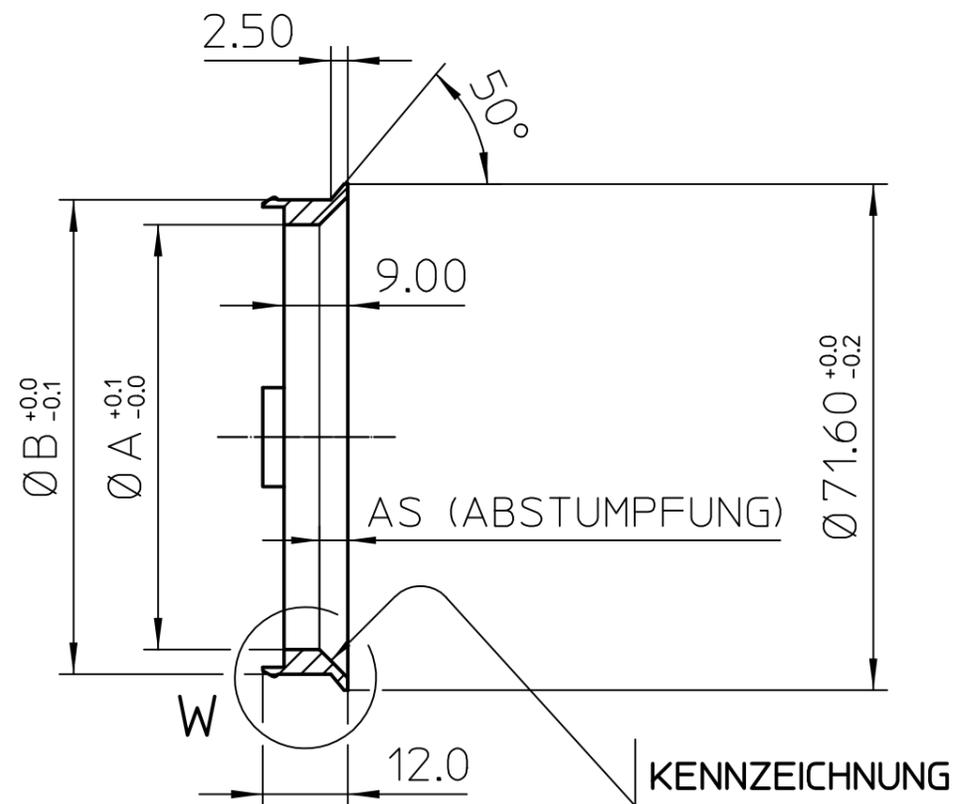
REV.

~~A0~~

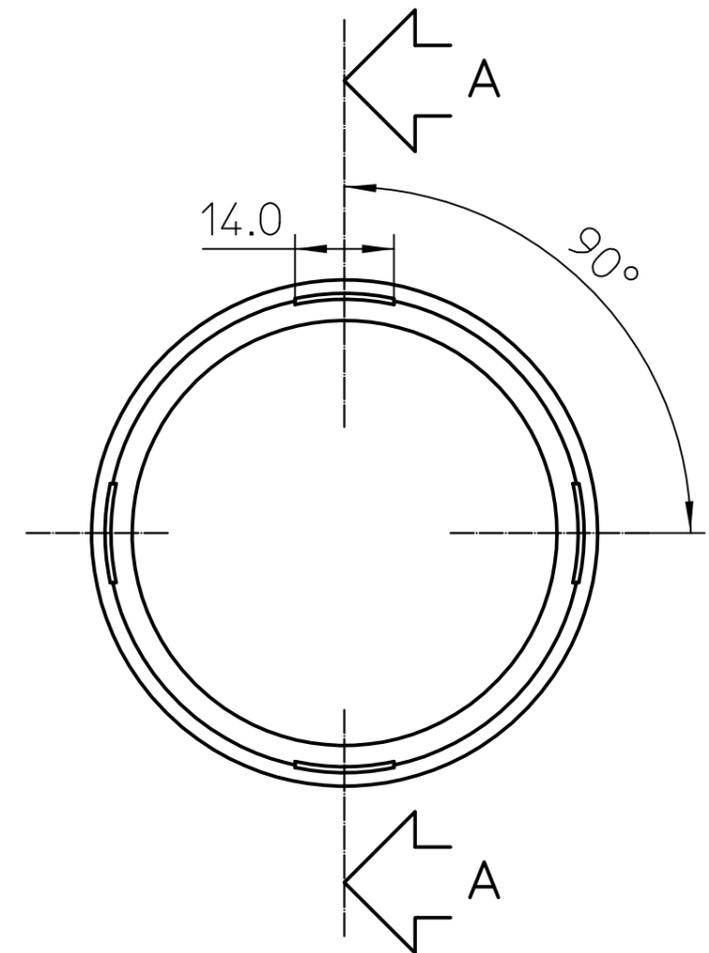
A1



DETAIL W
Massstab 5:1



SCHNITT A-A
Massstab 1:1



ART.	FARBE	ØA	AS	ØB
A01	BIANCO/WEISS	52.1	4x45°	67.1
A02	AVORIO/ELFENBEIN	54.1	4x45°	67.1
A03	CELESTE/HIMMELBLAU	56.1	4x45°	67.1
A04	BLU/DUNKELBLAU	56.6	4x45°	67.1
A05	MARRONE/BRAUN	57.1	6x45°	67.1
A06	GIALLO/GELB	58.1	2x45°	67.1
A07	GRIGIO/GRAU	58.6	4x45°	67.1
A08	ROSSO/ROT	59.1	4x45°	67.1
A09	ARANCIO/ORANGE	59.6	4x45°	67.1
A10	VERDE/GRÜN	60.1	3x45°	67.1
A11	NERO/SCHWARZ	63.4	3x45°	67.1
A12	ROSA/ROSA	64.1	2x45°	67.1
A13	GRIGIO SCURO/DUNKELGRAU	65.1	2x45°	67.1

DENOMINAZIONE: Beschreibung		ANELLINO DI CENTRAGGIO FONDMETAL			
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY	CODICE PARTICOLARE Teilenummer		A1 - 13		
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.		A1 - 13		
	MATERIALE Werkstoff		PA 66 NYLON		
	FINITURA Lackierung				
	DISEGNATO DA gezeichnet von		S. FORESTI		
	CONTROLLATO DA Überprüft von		S. RAINERI		
	DATA Datum	27/01/94	SCALA Maßstab	1:1 (5:1)	
	REV.	A0			

ALLE EIGENTUMSRECHTE VON FONDMETAL S.P.A. VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG SEITENS FONDMETAL S.P.A., UNTERSAGT. JEDLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A.. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO. QUALSIASI INOSSERVANZA VIENE PUNITA A NORMA DI LEGGE.